

BAD ORIGINAL

177885



MODELO DE UTILIDAD

=====

Memoria Descriptiva

sobre:

MODULO PREFABRICADO PARA LA FORMACION DE LOCALES DE UNA SOLA PLANTA.

=====

Solicitante MAKIBER, S.A., entidad española, residente en:
Clara del Rey, nº 33 -MADRID-

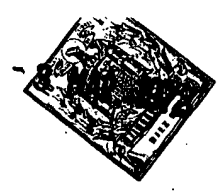
=====

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a un módulo prefabricado para la formación de locales de una sola planta, destinados a servir como viviendas, oficinas, talleres, escuelas, etc.

5. Esta invención tiene por objeto conseguir

BAD ORIGINAL

1/1885



5. un módulo que permita su conexión con otro u otros módulos de igual configuración, para formar un recinto total de la dimensión y distribución deseada, aunque también dicho módulo pueda emplearse como recinto habitable por si solo.

10. Otra finalidad de la presente invención es conseguir un módulo habitable, cuya construcción pueda llevarse a cabo totalmente en una factoria distante del lugar de emplazamiento, así como la instalación de los servicios correspondientes y del mobiliario, si se desea, procediendo a su transporte una vez terminado totalmente en factoria hasta el punto deseado y de aquí a lugares de emplazamiento sucesivos.

15. De acuerdo con la invención, el módulo está constituido por un recinto de forma general ortoédrica, que presenta al menos una de sus caras o paredes abierta parcialmente, por lo menos, para su conexión con otros módulos adyacentes.

20. Este recinto se construye totalmente, como ya se ha indicado, en factoria, dejando tan solo libre la pared o paredes que han de quedar abiertas, en las cuales irán, sin embargo, los elementos estructurales de soporte necesarios para la cubierta.

25. Dentro de la forma indicada, el recinto puede presentar esquina achaflanadas o redondeadas.

La porción de pared o paredes abierta variará de acuerdo con el tipo de construcción a obtener, dependiendo de la distribución interna y de la conexión entre módulos.

30. De acuerdo con otro aspecto de la invención,

BAD ORIGINAL

17/885

-3-



el módulo vá dotado de un tren de rodadura y un dispositivo de enganche desmontable.

5. El tren de rodadura permite el transporte del módulo desde el lugar de construcción al de emplazamiento, mediante un vehículo capaz de remolcarlo, sirviendo el dispositivo de enganche citado para la conexión a tal vehículo.

10. Una vez situado el módulo en el lugar exacto en que se desea instalar, pueda retirarse el tren de rodadura, para su asentamiento sobre el terreno, o bien dejar dicho tren.

El dispositivo de enganche puede también retirarse, una vez emplazado el módulo, para permitir su conexión por cualquier lado con otros módulos.

15. Mediante la unión y ensamblaje de varios módulos pueden conseguirse construcciones de la amplitud y distribución deseada.

20. Tanto las características ennumeradas con otras propias de la invención se expondrán con mayor claridad en la siguiente descripción hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra a título puramente ilustrativo una forma de realización, siendo:

25. La figura 1, una perspectiva de un módulo totalmente terminado, dispuesto para su transporte.

La figura 2, una perspectiva de dos módulos acoplados entre sí.

La figura 3, una planta correspondiente a los módulos de la figura 2.

30. Las figuras 4, 5, 6 y 7, corresponden a plan

END ORIGINAL

27 0 177885



-5-

5. te línea de trazo y punto se indica la separación entre los módulos I y II. Al carecer el módulo II de la pared lateral, en las zonas donde coincide con las porciones 3 y 6 del módulo I carentes de pared, se obtienen huecos comunes a ambos módulos.

10. Estos módulos se construyen íntegramente en factoría, dotándolos de todos los servicios necesarios, tales como conducciones de agua, luz, calefacción, etc. Los módulos pueden ir incluso dotados ya desde factoría de los muebles necesarios.

15. El módulo I, como puede verse en la figura 3, puede ir dotado de puertas de acceso 12, así como también el módulo II con puertas 13. Además las paredes externas de este módulo pueden disponer de ventanas, como se muestra en las figuras 1, 2 y 3.

20. Una vez construido el módulo, se desplaza mediante el vehículo 10, figura 1, hasta el lugar de emplazamiento, donde se sitúa debidamente. A continuación puede quitarse el tren de rodadura 8 y el cuello de cisne 9, para que el módulo asiente sobre el terreno. Este asentamiento puede conseguirse mediante dados contruados en el terreno y que sirven como elementos de apoyo de la base de los módulos.

25. La cubierta de los módulos puede variar de acuerdo con las vertientes y formas que se deseen obtener.

30. El módulo emplazado en el terreno, puede permanecer en tal sitio por tiempo indefinido o bien ser trasladado a un nuevo lugar de emplazamiento, sin más que disponer el tren de rodadura y el cuello de cisne,

BAD ORIGINAL

07:17:0885



si es que fueron retirados, y enganchar el vehículo 10.

5. Como puede comprenderse, la distribución y constitución de la pared adyacente de los módulos puede variar de acuerdo con la conexión o planta deseada. Así, por ejemplo, en la figura 4, se muestran tres módulos, 14, 15 y 16, adosados entre sí longitudinalmente, estando total o parcialmente abiertas las paredes adyacentes, según el tipo de distribución que se desee obtener. 10. Otras formas posibles de conexión se muestran en la figura 5, donde los módulos se ponen adosados uno a continuación del otro. En la figura 6, existen tres módulos adosados longitudinalmente, y un cuarto módulo adosado a los anteriores transversalmente, y en la figura 15. 15. ra 7, aparecen tres módulos adosados entre sí, en forma de U.

20. En el caso de la figura 4, si quiere obtenerse, por ejemplo, una sola nave, las paredes longitudinales intermedias por las que se adosan los módulos 14, 15 y 16, apareceran totalmente abiertas. Si se desea una distribución interna determinada, como en el caso de la figura 3, la pared longitudinal de uno de los módulos, puede estar totalmente abierta, mientras que la del otro módulo puede presentar porciones cerradas, correspondientes a los tabiques intermedios que se deseen, 25. y zonas abiertas que se comunican con los espacios del otro módulo para formar recintos mayores. Las porciones cerradas que formarán los tabiques intermedios pueden alternarse, es decir, que puede pertenecer a uno y otro 30. módulo.

BAD ORIGINAL

1778853

-7-



- N O T A -

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España, sobre: MODULO PREFABRICADO PARA LA FORMACION DE LOCALES DE UNA SOLA PLANTA; caracterizándose por lo siguiente:

1ª.- Módulo prefabricado para la formación de locales de una sola planta, destinados especialmente a servir como viviendas, oficinas, escuelas, etc., caracterizado porque está constituido por un recinto de forma general ortoédrica, que presenta al menos una de sus caras laterales o paredes abiertas parcialmente, al menos, para su acoplamiento con otro u otros módulos iguales adyacentes, permitiendo la obtención de locales, o recintos con la distribución y superficie deseadas.

2ª.- Módulo según la reivindicación 1, caracterizado porque dispone de un tren de rodadura y un dispositivo de enganche para su transporte desde fábrica al lugar de emplazamiento, siendo el tren de rodadura y el dispositivo de enganche desmontables para el asentamiento del recinto sobre el terreno o cimentación adecuada y la conexión de unos módulos con otros, pudiéndose también efectuar el asentamiento y la conexión de los módulos sin el citado desmontaje.

BAO ORIGINAL

177885



3º.- Módulo habitable prefabricado para la formación de locales, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

5. Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

- 3 MAR. 1972

Madrid,

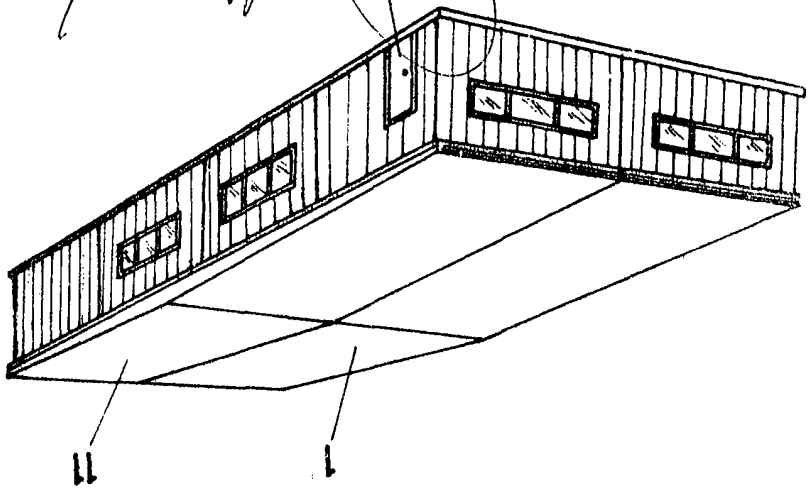
MAKIBER, S.A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, overlapping the typed text.

GOMEZ ACEBO Y MOJER
Firmado: F. Hernández Bala

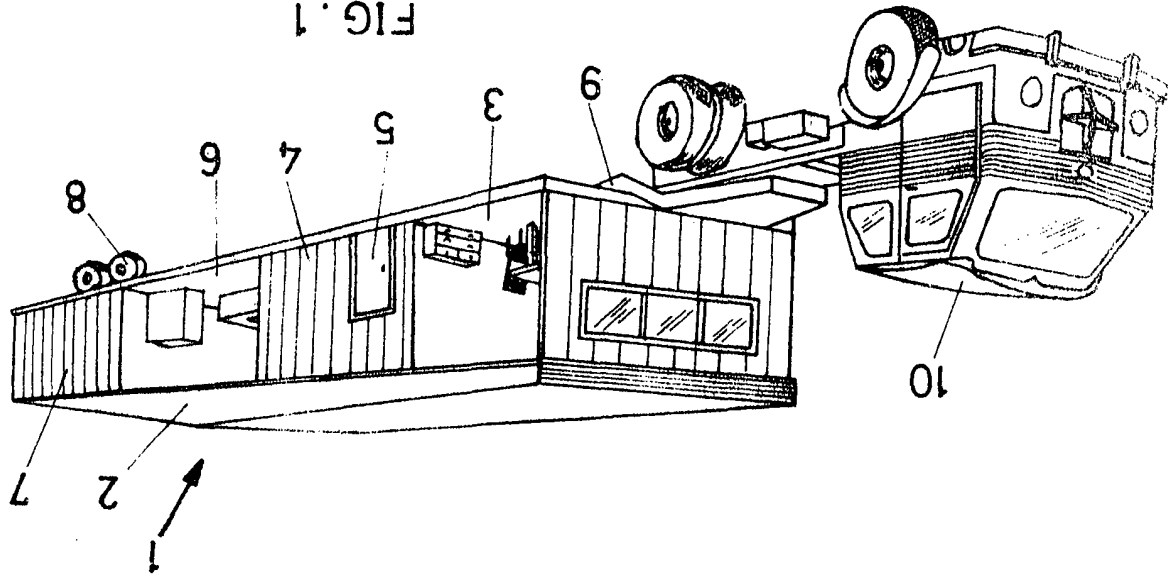
Madrid GOMIZ ALBERTO I MORRI
s. p. Financas F. Hernandez Ruy
- 3 MAR. 1972

FIG. 2



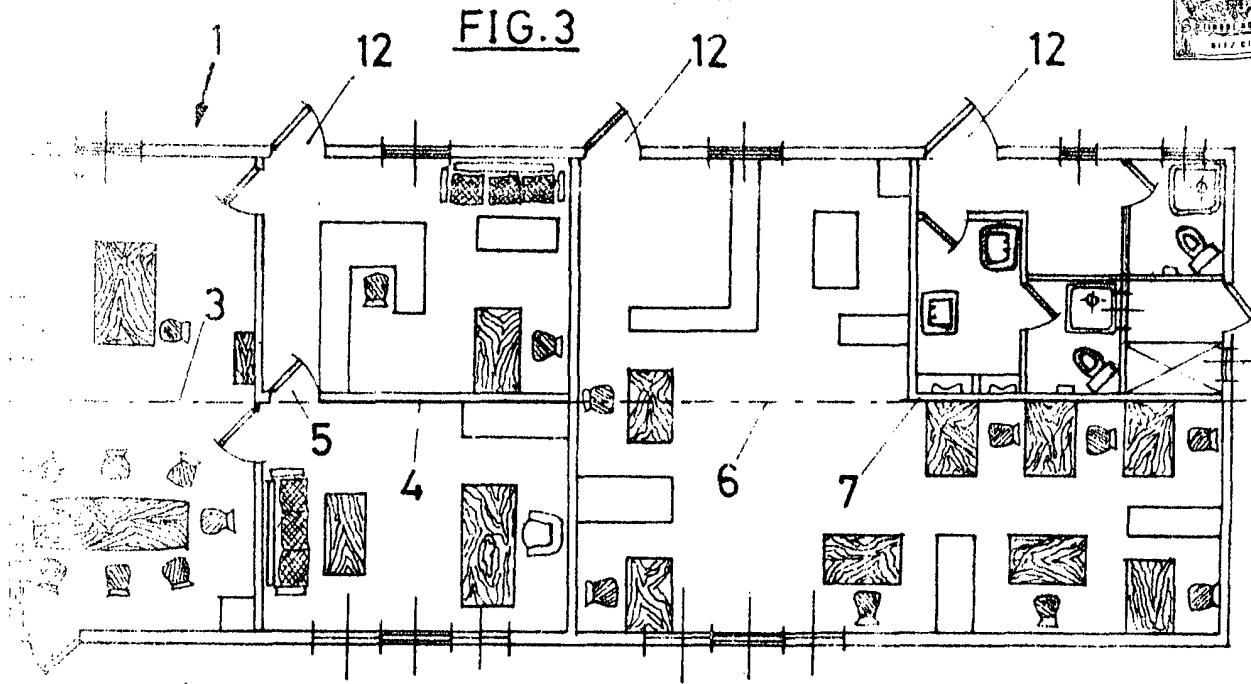
ESCALA
VARIABLE

FIG. 1



- 3 MAR. 1972
EN DOS HOJAS HOJA 1

MAKIBER, S.A.



**ESCALA
VARIABLE
FIG. 7**

FIG. 4

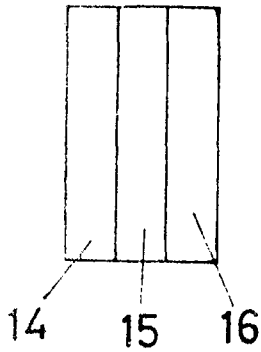


FIG. 6

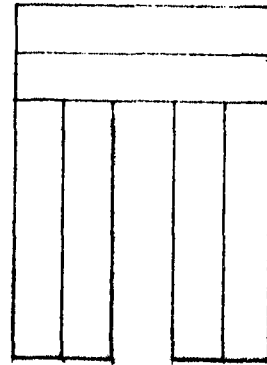
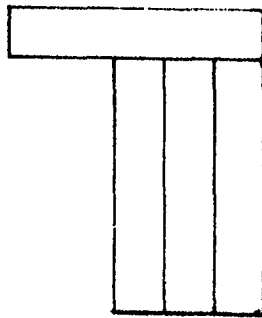
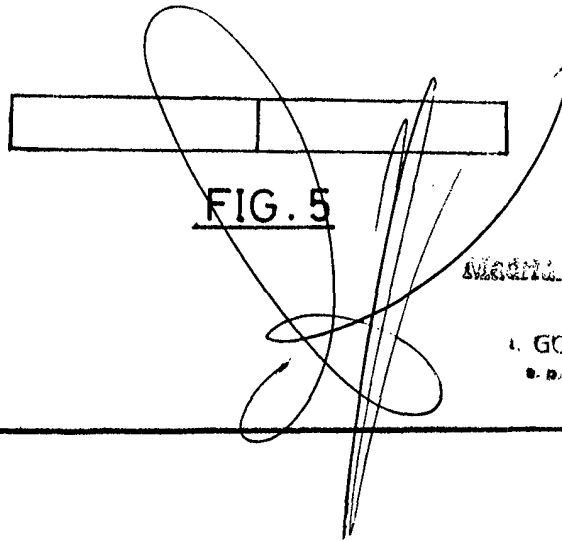


FIG. 5



- 3 MAR. 1972

MODER

GOMEZ ACEBO Y MODER
e. s. Firmados F. Hernández Riba