

9:7:73

177862

-3M



CLASIFICACION
CLASE <u>B65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un Modelo de Utilidad, por VEINTE AÑOS para todo el territorio español, a favor de SAENMA (Sociedad Anónima de Envases de Madera) con domicilio en la calle de Morerales nº 13 Beniganin (Valencia) por: "ENVASE PARA TRASIEGO DE PRODUCTOS SUELTOS, PERFECCIONADO".

-----

5

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a un "ENVASE PARA TRASIEGO DE PRODUCTOS SUELTOS, PERFECCIONADO" cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen, ventajas, mas que suficientes, para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

10

Reune el objeto industrial que se preconiza, una pléyade de características que constituyen otras tantas ventajas, sobre todo lo conocido hasta el presente y utilizado en el trasiego de pequeños productos sueltos, y , especialmente, claro está productos frutícolas y hortícolas.

15

Se trata de un envase extraordinariamente ligero, porque es realizable en materiales livianos tal que, contrachapados celulósicos, materiales plásticos, etc. porque la ingeniosa constitución y vinculación recíproca de sus piezas, le imparten una extraordinaria resistencia a la carga y a la deformación.

20

Es decir, que tratándose de un objeto extraligero, acepta cargas que le hacen de aplicación en una enorme gama de actividades y ello contribuye a que disfrute de un gran consumo que llevando consigo fabricaciones en series largas repercute en una

3 MAR



9:7:73

reducción extrema del costo de fabricación.

Estas mismas grandes ligereza y capacidad de carga, permiten que sea utilizado por operarios menos fornidos, incluso mano de obra femenina, con las ventajas dimanadas de ello.

5

La fabricación está prevista sea realizable con operaciones sencillas y por maquinaria de uso corriente en la industria del ramo.

10

Sustancialmente consiste, en un receptáculo troncocónico invertido montado, partiendo de su desarrollo sobre el material contrachapado o de cualquiera otra naturaleza diferente de contrachapado y contra el que se vinculan inamoviblemente, todavía en posición de desarrollo, unas cintas refuerzos de la misma naturaleza, o similar, y que quedan aplicadas a los haces de los bordes superior e inferior y que al montar el cuerpo troncocónico quedan interiormente posicionados en la cavidad del envase.

15

Esta fijación o vinculación se practica, mediante un procedimiento típico, como por ejemplo, grapado standar, y cada cinta refuerzo al montar el envase adopta forma de anillo.

20

Un tercer refuerzo queda determinado mediante una tercera cinta posicionada a los haces del borde inferior pero en posición externa, es decir, que los dos refuerzos del borde inferior del cuerpo del envase, dejan a éste enmedio.

25

Un disco de naturaleza adecuada a la del material utilizado para fabricar el envase, actúa de fondo y queda ubicado contra el anillo interno inferior, contribuyendo a la resistencia de deformación por la carga, el anillo exterior que impide que el material ceda por el peso del contenido.

30

Se comprende que para el montaje del envase partiendo del desarrollo, se lleva un lateral contra el otro, con un solapamiento en cuya zona se practica el cosido o grapado de inmovilización.

35

A este fin los bordes de los anillos refuerzo quedan ventajosamente limitados para no impedir o entorpecer este montaje.

40

Diametralmente opuestos y aplicados contra los bordes superiores presenta dos cosidos alámbricos que abarcando el refuerzo superior acepta la aplicación de unas asas convencionales que completan y garantizan la manejabilidad.

Uno de estos cosidos, con su correspondiente asa, viene aplicado de forma tal que abarca la junta del solapamien

9:7:73

- 3

-177862



to del montaje del cuerpo del envase, con lo cual queda ésta reforzada.

5 Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter privativo en sus detalles toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

La figura 1ª representa fraccionado, el desarrollo del envase, enalzada lateral y frontal y en planta las vistas superior e inferior.

10 La figura 2ª muestra el disco del fondo.

La figura 3ª representa una sección vertical de un envase.

La figura 4ª muestra un envase visto inferiormente.

15 Como se ha anticipado, consiste en un cuerpo troncocónico hueco consecuencia del montaje de la superficie (1) figuras 1ª, 3ª y 4ª que lleva en su borde superior el arillo refuerzo (2) figuras 1ª y 3ª y en el borde inferior otro refuerzo (3) figuras 1ª, 3ª y 4ª que queda, como el anterior, interiormente posicionado en el cuerpo del envase y un tercer refuerzo (4) figuras 1ª, 3ª y 4ª contra el borde inferior que queda en posición exterior.

20 Grapados tal que (5) figura 1ª son los utilizados para la fijación de estas piezas, cuya posición mútua previene la formación de los rebajes (6) figura 1ª; por un extremo se aplica contra el rebaje (7) determinando una solapa como se ha anticipado.

25 El disco del fondo (8) figuras 2ª y 3ª se apoya contra el arillo refuerzo interior, correspondiente.

30 Unos cosidos metálicos (9) figura 4ª, contribuyen a dar solidez al cuerpo del envase y reciben las empuñaduras (10) por lo que quedan determinadas dos asas.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevar el mismo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle, siempre que éstas no afecten a su fundamento.

#### REIVINDICACIONES.-

1ª.- "ENVASE PARA TRASIEGO DE PRODUCTOS SUELTOS, PERFECCIONADO" caracterizado porque está formado por un cuerpo hue-

3 MAR



9.7.73

cò troncoconico que presenta a los haces interiores del borde superior y a los haces interiores y exteriores del borde inferior, sendos anillos de refuerzo constituidos, respectivamente, por una placa monopieza para el cuerpo, que en desarrollo presenta la forma propia de la superficie que determina y por sendas cintas los refuerzos inmovilizadas mediante grapado convencional, una para el borde superior y dos para el inferior y porque esta aplicaci3n previene la formaci3n de un peque1o cajeado que salva el encuentro de los bordes laterales, que se acoplan, solapando uno contra el otro y porque el fondo del envase lo constituye un disco que se aplica a tope contra el refuerzo del borde inferior, en forma no estanca.

2ª.- "ENVASE PARA TRASIEGO DE PRODUCTOS SUELTOS, PERFECCIONADO" caracterizado porque contra el borde superior y diametralmente opuestos lleva determinados dos cosidos alámbricos que aceptan la aplicaci3n de un asa convencional y que quedan en posici3n tal que uno de estos cosidos queda abarcando a uno y otro lado la junta de cierre de la superficie del envase, a la que refuerza.

3ª.- "ENVASE PARA TRASIEGO DE PRODUCTOS SUELTOS, PERFECCIONADO"

Todo tal y como se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a m1quina por uno solo de sus lados.

Madrid, 3 MAR 1972  
El Agente.

AGUSTIN DIAZ UNGRIA

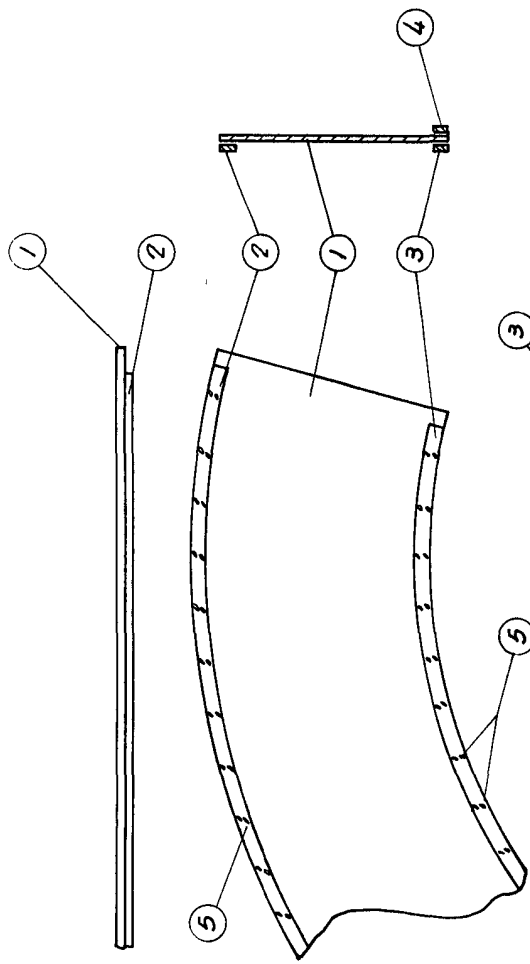


Fig 1

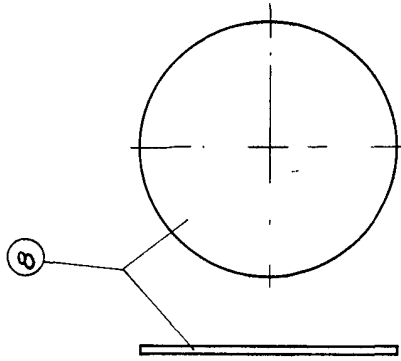


Fig 2

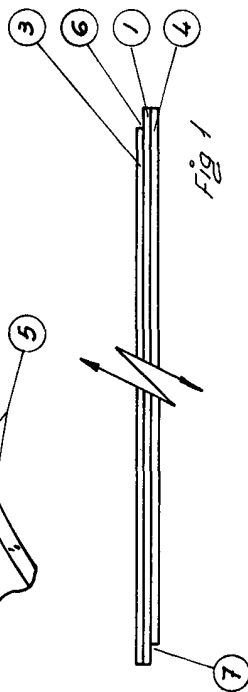


Fig 3

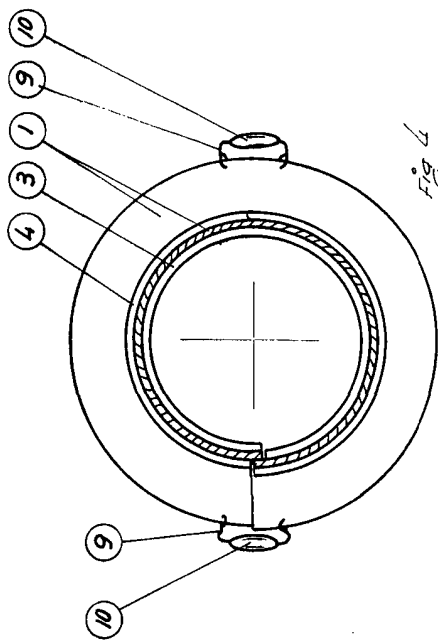


Fig 4

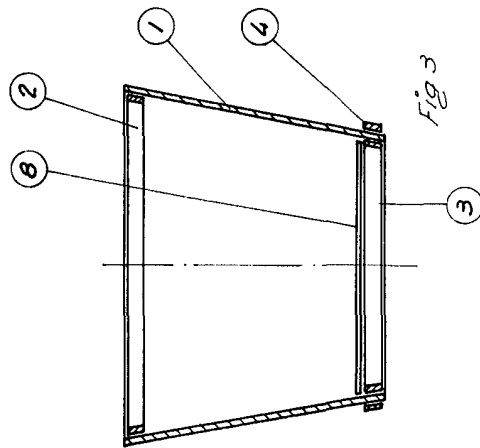


Fig 5

Escala variable.

115