



30

177824

177824

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de D. VICENTE PUIGCHAELLOSAS ARJAN, domiciliado en Badalona, Avda. Alfonso XIII, 434-440 -----  
por un "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PLANCHAS IMPERMEABLES, PARA LA CONSTRUCCION DE CUBIERTAS Y OTROS USOS" -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

La considerable cantidad de productos existentes en el mercado bajo la denominación de impermeables, para la construcción en general, demuestra la importancia de esta cualidad esencial que en ciertos casos debe poseer el material y que culminan precisamente cuando de construcción de cubiertas se trata; siendo consecuencia natural de la abundancia y diversidad de tales productos, el que unos superen a otros por las características técnicas y económicas que los diferencian entre sí.

10 En las cubiertas de tipo ligero, es sabido que lo mas



-2-

recomendable es utilizar con preferencia las planchas onduladas, de materiales impermeables, pues a la vez que resisten con excelentes resultados los agentes atmosféricos, poseen las ventajas derivadas de su ligereza que facilita su transporte y colocación, así como eliminar averías y roturas, etc.

Para reunir este conjunto de circunstancias favorables, precisa que la materia base sea ligera, y por ello son preferidos los materiales de contextura fibrosa, aunque sea de procedencia orgánica, ya que una vez manipulados según el procedimiento que nos ocupa, se endurecen y adquieren características propias, que lo transforman en un material duro, fácilmente aserrable, compacto y especialmente impermeable y ligero, muy adecuado para los usos y aplicaciones antes indicadas.

De entre los varios materiales que pueden utilizarse para esta aplicación, hay uno, al cual nos referimos con preferencia; el cartón gris, que reúne condiciones muy adecuadas para ser transformado por este procedimiento en material apropiadísimo para construcciones de tipo ligero como son las cubiertas industriales, cubiertas para locales depósito, cobertizos para aplicaciones agrícolas y otros en que la facilidad del transporte del material y su poco peso son cualidades que deben tenerse en cuenta, y que suponen otras tantas ventajas en relación con los demás materiales conocidos de uso corriente.

El procedimiento está basado en la impregnación de planchas de dicho material ligero u otro aplicable, cortadas a tamaño manejable según uso y costumbre en el ramo de construcción, y proceder a su moldeado y a su endu-

177824

3048



-3-

recimiento.

Para ello, se utiliza el asfalto o betún de judea, que tiene propiedades notables en este sentido, reduciéndolo a polvo y disolviéndolo con cualquier derivado del petróleo o de la hulla, tal como es, por ejemplo, la bencina u otros, manteniendo la mezcla a grados de temperatura. Se someten las planchas de cartón gris a un baño total de impregnación durante un tiempo que varía entre dos y tres horas dentro de unos depósitos o cubetas adecuados. Seguidamente se sacan en un ambiente refrigerado para su enfriamiento que les proporciona un primer grado de consistencia, variable en cada caso según sea el destino que se da a la plancha, bien para un moldeado, bien para un simple prensado.

Si se destinan las planchas así impregnadas, a constituir piezas para cubierta o similares; las planchas se someten a un cilindrado liso o acanalado que las ondula con curvas que pueden variar en amplitud y flecha, y finalmente se dejan para su secado espontáneo en secaderos a propósito o se provoca su secado rápido mediante corrientes de aire inyectadas en el secadero.

Si las planchas se destinan a constituir piezas especiales tales como plafones para arrimaderos, pequeñas piezas imitación de cerámica u otras que pueden producirse, las planchas se someten al prensado, moldeado, troquelado o cortado precisos, en máquinas de uso corriente, que no precisa describir por ser sobradamente conocidas y comprensible su función, por cuyo motivo no se acompañan planos, ya que incluso pueden presentar las características más rudimentarias para su cometido, y



está al alcance de cualquiera su conocimiento.

Claro está que lo antes expuesto no debe ni puede tomarse con carácter limitativo, y puede variar en este procedimiento todo aquello que no altere, cambie o modifique la esencialidad del mismo.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

1.-Procedimiento para la fabricación de planchas impermeables, para la construcción de cubiertas y otros usos, caracterizado esencialmente porque consiste en la utilización de un material de fibra a propósito, como por ejemplo, el cartón gris exento de colas y suficientemente poroso, que, cortado a tamaños que pueden ser variables, se somete: 1º. a un baño formado por asfalto y un derivado de petróleo o de hulla, como por ejemplo la bencina u otro de los conocidos, mantenido a una temperatura superior a su punto de fusión, en depósitos o cubetas usuales o especiales; 2º., se procede a un enfriado parcial, natural o mecánico que pone a las planchas en estado de ser moldeadas; 3º., se someten las planchas al moldeado, de ondulación a acanaladura mediante su paso por máquinas horizontales de cilindros canalados o lisos, o bien se someten dichas planchas a un moldeado a presión para obtener piezas de forma especial prensadas y finalmente se procede a su secado final espontáneo o provocado mecánicamente, según convenga, todo ello realizado de tal manera que el cartón o material fibroso empleado, es transformado en otro de dureza elevada y de absoluta impermeabilidad, apropiado para cubiertas y otras

177824

30 AB



-5-

aplicaciones como material auxiliar para la construcción.

2.- Procedimiento para la fabricación de planchas impermeables, para la construcción de cubiertas y otros usos, según reivindicación anterior, caracterizado esencialmente porque el baño a que se someten las planchas puede realizarse disolviendo tres partes de asfalto previamente triturado, en dos partes de bencina, agitando la masa constantemente mediante palas a propósito y manteniéndola a una temperatura superior a 60 grados por cualquier medio usual térmico no inflamable.

3.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PLANCHAS IMPERMEABLES, PARA LA CONSTRUCCION DE CUBIERTAS Y OTROS USOS.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 30 de abril de 1947

VICENTE PUIGCHALLOSAS ARJAN

P.A. MANUEL DE RAFAEL

P.P.