

77803

PATENTE DE INVENCION



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

SOBRE:

"PERFECCIONAMIENTOS EN MONTURAS NO METALICAS PARA GAFAS".

SOLICITANTE: GIUSEPPE RATTI, residente en: Corso Firenze 119, TURIN - Italia.

Este invento se refiere a monturas o armazones para lentes o anteojos, manufacturadas con celuloide, derivados celulósicos, resinas sintéticas u otros materiales termoplásticos. Tiene por objeto una montura de este tipo,

5. en la que los lados o patillas se hacen lateralmente flexibles, es decir, flexibles alrededor de ejes paralelos a los de sus charnelas, siendo esta flexibilidad muy superior a la que puede obtenerse del material que constituye la patilla, y haciendo posible una desviación apreciable de cada

10. una de las patillas en uno o más puntos situados entre el

177803



de articulación a la montura y el de ajuste con la parte posterior de la oreja del usuario.

De este modo, la montura o armadura puede adaptarse a formas y tipos muy diferentes de caras, evitando a la vez toda presión molesta.

De acuerdo con este invento, cada una de las patillas, constituida por una pequeña barrita de uno de los materiales mencionados, pero provista de un refuerzo metálico incluye, por lo menos, en una parte de su longitud, un núcleo elástico aplastado en un plano prácticamente paralelo al eje de la charnela, a la vez que se interrumpe la parte exterior de la barrita en esta sección, por lo menos en punto, con lo cual la patilla posee una flexibilidad lateral apreciable.

El dibujo adjunto representa, por vía de ejemplo, una forma de construcción de este invento, sin limitarlo. En el dibujo:

La fig. 1, es una vista en perspectiva de una montura completa, y

La fig. 2, es una vista parcial en planta, que representa una patilla curvada.

Con referencia a la fig. 1, se representa en 1, la parte anterior de la montura, en los extremos de la cual están montadas las dos patillas, articuladas por medio de charnelas 2; las patillas citadas son de un material relativamente rígido análogo al que constituye la parte anterior, y están provistas de refuerzo metálico interno.

La parte no metálica de cada patilla comprende una sección 3 a un extremo de la cual está sujeto un elemento 2 de la charnela, y una sección 4 cuyo extremo libre

177803

- 3 -



termina en una porción 5, normalmente flexible, y preparado para colocarse detrás de la oreja del usuario.

Las secciones 3 y 4 de la patilla están conectadas entre sí por el refuerzo metálico interno que, en la

45. región adyacente a los extremos contiguos de las dos secciones está constituido por una placa elástica 6 cuyas caras ocupan planos prácticamente paralelos al eje de la charnela 2, mientras que el resto del refuerzo de la sección 4 está constituido por un alambre flexible 7.

50. En el ejemplo representado, la separación entre las dos secciones 3 y 4, es de longitud relativamente apreciable, y la parte de la placa 6 interpuesta está rodeada por segmentos 8 de la misma forma que la patilla y separados unos de otros. Por esta disposición, la patilla conserva su forma en toda su longitud y la elasticidad de la placa 6 no se altera, permitiendo así que la patilla se flexe en grado apreciable, bien a la derecha o bien a la izquierda.

55.

La fig. 2, representa por vía de ejemplo, la

60. forma que puede afectar una patilla cuando la montura de las gafas ha de adaptarse a una cara o cráneo de anchura superior a la corriente. Esta figura evidencia que la deformabilidad lateral de la patilla en una región próxima a la charnela, hace posible que la parte anterior 1 de la montura conserve su posición normal frente a los ojos, cuando el

65. extremo de la patilla se coloca detrás de la oreja, sin ejercer presión molesta alguna contra la cabeza del usuario.

La sección flexible de la patilla puede colocarse en distintos puntos de la misma, de acuerdo con las circunstancias y, con preferencia, la patilla se hace flexible

70.

177803

- 4 -



en varios puntos de su longitud.

Cada una de las secciones flexibles de la patilla puede prolongarse en una extensión más corta o más larga, y puede estar constituida por un número mayor o menor de

75. segmentos 8.

En el ejemplo representado, la placa 6 está conectada a un alambre dúctil y flexible que permite dar al extremo 5 de la patilla cualquier forma deseada. El refuerzo metálico de la patilla está pues formado, en parte, por un
80. alambre flexible 7 y, en parte, por la placa elásticamente flexible 6 conectada en su extremo libre a un elemento de la charnela 2.

En lugar de una placa 6 pueden emplearse dos o más alambres metálicos elásticos, dispuestos en ambas patillas en un plano prácticamente paralelo al eje de la charnela de la patilla, de modo tal que también en este caso la patilla citada puede desviarse lateralmente, aunque se conserva prácticamente rígida en las demás direcciones.
85.

Puede también obtenerse ventajosamente una patilla no metálica que cumple con las condiciones de flexibilidad lateral de la montura de acuerdo con este invento, por medio de una pequeña barrita de celuloide o derivados de celulosa, resinas sintéticas u otro material termoplástico con refuerzo metálico interno, y disponiendo, en la parte
90. de la patilla que ha de ser flexible, muescas o ranuras transversalmente dirigidas, que pueden, o no, prolongarse en toda la longitud del refuerzo interno y que, con preferencia, subdividen esta parte en varios segmentos análogos a los representados en 8, figura 1.
95.



- N O T A -

100.

Habiendo ya descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones

105.

de detalle, sin que por ello se altere el principio fundamental del invento. También se hace constar que dicho invento se refiere a una Patente presentada en Italia con fecha 3 de Julio de 1939, bajo el nº 6.431, acogiéndose, por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios

110.

Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia de dicho invento y por lo que se solicita Patente de Invención por veinte años en España: "Perfeccionamientos en monturas no metálicas de gafas"; caracterizándose por lo siguiente:

115.

1º - Perfeccionamientos en monturas no metálicas para gafas, que incluyen una montura de la clase indicada, caracterizada porque cada patilla, formada por una barrita de material relativamente rígido y provista de un refuerzo metálico, comprende, por lo menos en una parte de

120.

su longitud, un núcleo aplastado en un plano prácticamente paralelo al eje de la charnela, mientras que la parte exterior está interrumpida en esta sección, por lo menos en un punto, de tal modo que la patilla posee flexibilidad lateral apreciable.

125.

2º - Perfeccionamientos en monturas no metálicas para gafas, que incluyen una montura, según lo especificado en la reivindicación 1, caracterizada porque la parte lateralmente flexible se encuentra separada del punto en que la patilla se conecta al frente de la montura.

130.

3º - Perfeccionamientos en monturas no metá-

117803



licas para gafas, que incluyen una montura, según lo especificado en la reivindicación 1, caracterizada porque el núcleo aplastado está formado por el refuerzo metálico que conecta dos secciones de la patilla entre sí, y que está
135. constituido por una placa o por alambres flexibles dispuestos uno al lado de otro.

4º - Perfeccionamientos en monturas no metálicas para gafas, que incluyen una montura, según lo especificado en la reivindicación 1, caracterizada porque el refuerzo metálico entre las dos secciones tiene una cierta
140. longitud y está provisto de segmentos de una patilla separados uno de otro.

5º - Perfeccionamientos en monturas no metálicas para gafas, que incluyen una montura, según lo especificado en la reivindicación 1, caracterizada porque la patilla de material relativamente rígido, con el refuerzo metálico por lo menos en la parte a transformar en elásticamente flexible, está provista en esta parte de ranuras o
145. muescas en su cara lateral, para proporcionar un núcleo aplastado en un plano prácticamente paralelo al eje de la
150. charnela e interrupciones en la parte externa.

6º - Perfeccionamientos en monturas no metálicas para gafas, que incluyen una montura, según lo especificado en la reivindicación 1, caracterizada porque el refuerzo metálico está formado por una parte elásticamente
155. flexible a la que se une una parte plegable que forma el extremo de la patilla.

7º - Perfeccionamientos en monturas no metálicas para gafas, tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria y representado en el dibujo que
160. se acompaña.

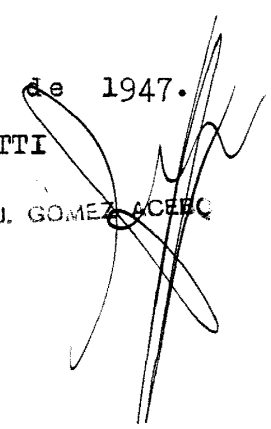


Esta Memoria consta de siete hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid, 29 de Abril de 1947.

GIUSEPPE RATTI

Per Poder de J. GOMEZ ACEBO



177803

Fig. 1

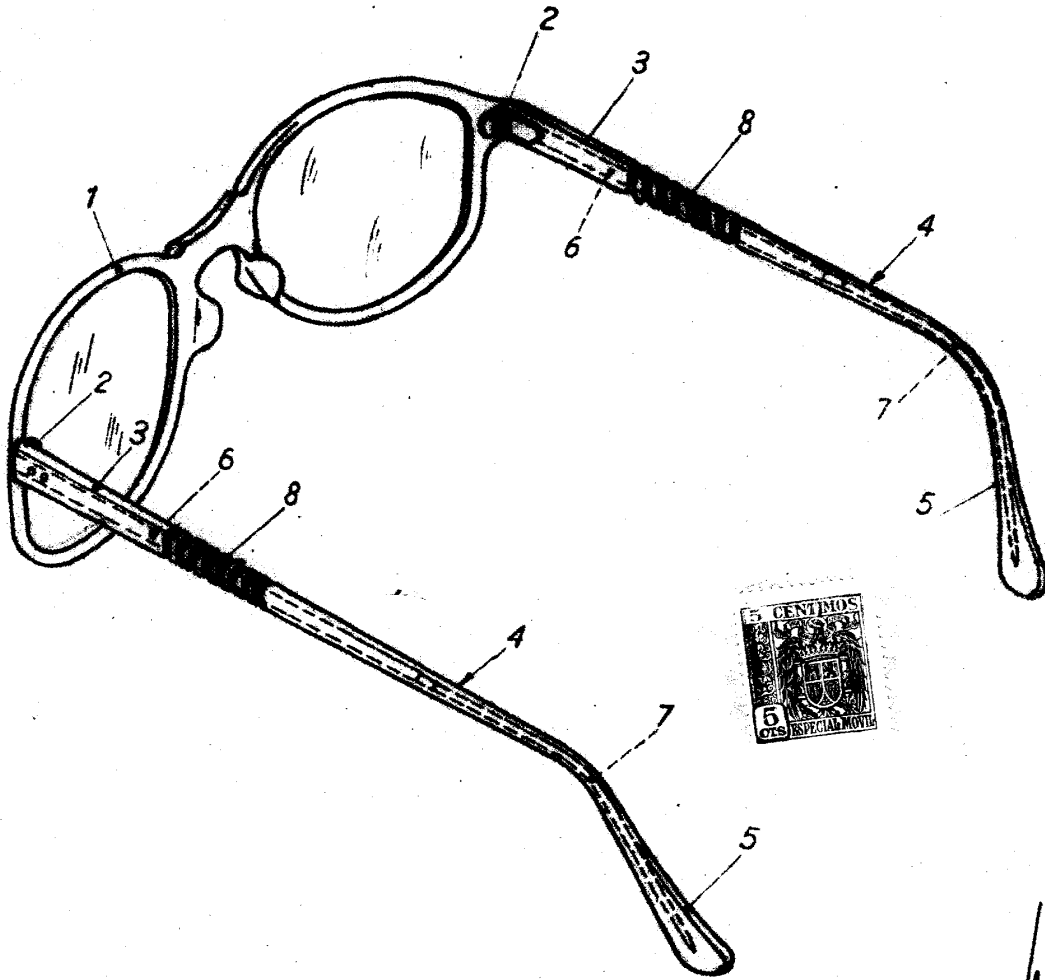
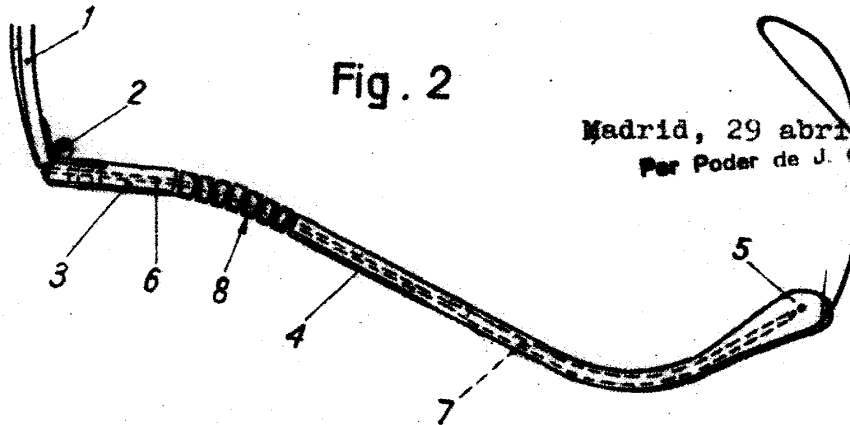


Fig. 2



Madrid, 29 abril 1917
 Per Poder de J. GONZALEZ ACEBO