



177766

177766

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de la razón social española AISMALIBAR, S. A.,
domiciliada en Moncada (Barcelona), por "PERFECCIONA-
MIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE BOBINAS DE RADIOFRECUEN-
CIA Y FRECUENCIA INTERMEDIA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfec-
cionamientos en la fabricación de bobinas de alta fre-
cuencia hasta frecuencia intermedia, con cuyos perfec-
cionamientos se mejora considerablemente el rendimien-

5. to de tales bobinas, disminuyendo la impedancia y au-
mentando así su valor Q , es decir el factor energía,
la permeabilidad, la sensibilidad, la selectividad, la
relación entre señal audible y perturbaciones de los
circuitos de radio frecuencia y frecuencia intermedia en
10. aparatos radio receptores, emisoras de radio y televi-

177766

sión, aparatos telemétricos, etc.

Hasta el presente se han empleado solamente bobinas con núcleo de aire, para cuya alineación es indispensable el empleo de los condensadores variables con dieléctrico de mica llamados "trimmers", lo cual representa una serie de inconvenientes tanto por su construcción como por su poca permeabilidad.

5.



Con los perfeccionamientos objeto de la presente invención, se eliminan por completo los condensadores "trimmers" de alineación, reduciéndose a la

10.

vez el tamaño de las bobinas, basándose tales perfeccionamientos en el empleo de un núcleo de polvo de hierro magnetita, hierro reducido por hidrógeno, óxido de hierro, hierro carbonílico, ferrocarril, hierro

15.

electrolítico, mezclado con polvo de resina sintética y moldeado en la forma conveniente y correspondiente al interior del soporte cilíndrico de las bobinas.

20.

El soporte de la bobina ha de ser también a base de material aislante, de forma que el núcleo indicado pueda variar fácilmente su posición en el interior de las bobinas, con lo que se logra una alineación de alta permeabilidad.

25.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dicho dibujo, la figura 1 representa una

177766

vista en sección de un soporte de bobina; la figura 2, una vista en planta del mismo; la figura 3, un alzado de un núcleo; la figura 4, una planta de este núcleo; la figura 5, una vista en alzado de una doble bobina; y la figura 6, una sección de la anterior.

5.

El soporte -1- formado a base de material aislante, tal como poliestireno, bakelita, anilina-formaldehído, poletrón, material cerámico o similar, presenta en su interior el orificio longitudinal centrado -2- provisto del fileteado de rosca -3- en sus paredes laterales, y estando montado sobre el soporte circular -4-, provisto de cuatro orificios, los -5- para la fijación al chasis -6- y los -7- para el paso de las conexiones -8-.

10.



15.

Al exterior del soporte -1- van montadas las bobinas, que en el caso representado son la primaria -9- y la secundaria -10-, que están bobinadas en forma cruzada alrededor de dicho soporte -1-. Las bobinas dispuestas en forma cruzada, disminuyen la impedancia o autoinducción, aunque pueden emplearse bobinas del tipo corriente, como por ejemplo en las ondas cortas.

20.

El conjunto indicado, va dispuesto en el interior del blindaje -11-, que va fijado al chasis -7-.

25.

El núcleo -12-, formado a base de polvo de hierro magnetita, hierro reducido por hidrógeno, óxido de hierro, hierro carbonílico, ferrocarril, hierro electrolítico, en suspensión sin contacto entre sus múltiples granos o partículas, está mezclado en un ele-

177766

mento a base de resinas artificiales o naturales, prensado y moldeado en forma cilíndrica con su superficie lateral fileteada para resarse en el fileteado -3- interior del soporte -1-, presentando en su cara -13- la entalla diametral -14-.

5.

Dispuesto el núcleo -12- en el interior del soporte -1-, mediante un destornillador de material aislante podrá variarse la posición de dicho núcleo respecto a las bobinas, consiguiéndose en consecuencia la alineación del circuito con sólo variar la posición del núcleo.

10.

Aunque la disposición más conveniente para bobinas de radio frecuencia y frecuencia intermedia con núcleo de polvo de magnetita es la de rosca, pueden utilizarse otras realizaciones para alojar el núcleo en el interior del soporte de la bobina y poderse variar su posición.

15.

Serán independientes del objeto de la presente patente, los materiales, forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas de las diversas piezas o partes, tipo y aplicación de las bobinas, y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.



20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-



1. Perfeccionamientos en la fabricación de bobinas de radiofrecuencia y frecuencia intermedia, que se caracterizan por disponer un núcleo a base de resinas sintéticas o naturales moldeadas y prensadas, el cual presenta en suspensión un polvo magnético, de hierro magnetita, hierro electrolítico, ferrocarril, hierro reducido por hidrógeno, óxido de hierro o hierro carbonílico, estando dispuesta la bobina sobre un soporte aislante provisto de un hueco interior en el que se ajusta el referido núcleo.
- 5.
- 10.
2. Perfeccionamientos en la fabricación de bobinas de radiofrecuencia y frecuencia intermedia, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de que el núcleo de polvo magnético se desliza en el interior del soporte de la bobina, variándose su posición relativa por cualquier sistema o dispositivo adecuado.
- 15.
3. Perfeccionamientos en la fabricación de bobinas de radiofrecuencia y frecuencia intermedia, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de que el referido núcleo presenta sus paredes laterales en forma de rosca, y ajusta al orificio central del soporte de las bobinas, que a su vez tiene sus paredes interiores en forma fileteada de igual paso, presentando el núcleo en su base exterior una entalla diametral para poder ser accionado por un destornillador, que debe ser aislante.
- 20.
- 25.

177766

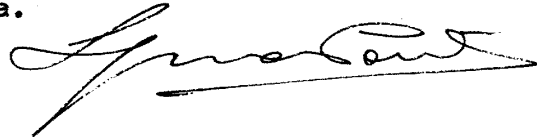
4. Perfeccionamientos en la fabricación de bobinas de radiofrecuencia y frecuencia intermedia.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 11 de abril de 1947.

AISMALIBAR, S. A.

p.a.



1947

Fig. 1

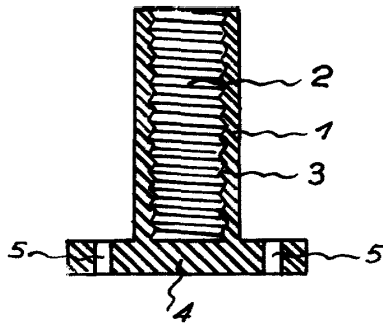


Fig. 3

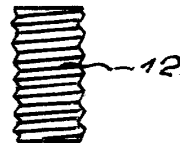


Fig. 2

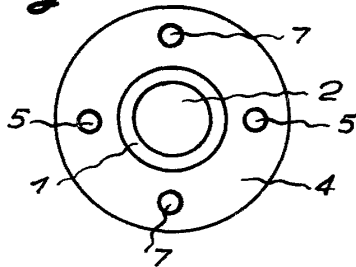


Fig. 4

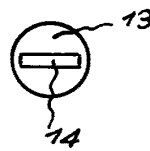


Fig. 5

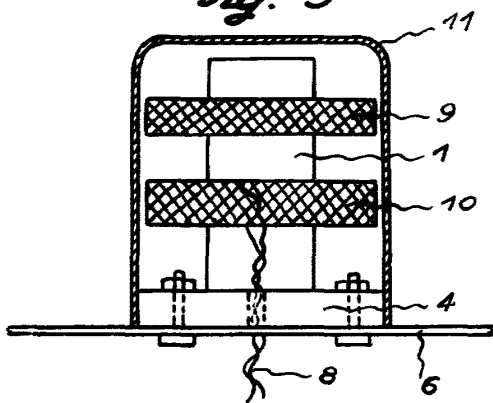
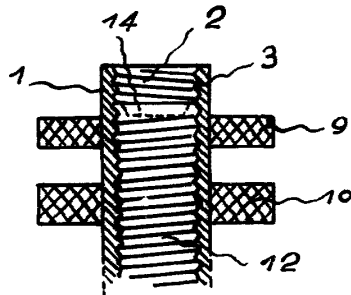


Fig. 6



Barcelona. 11 Abril 1947
Aismalibar, S.A.
P.A.

[Handwritten signature]