

PATENTE DE INTRODUCCION

177758



177758

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en la construcción de enchufes  
"eléctricos".

-----  
Solicitante: DON RAFAEL GOICOECHEA y GOICOECHEA,  
domiciliado en SAN SEBASTIAN, Alza.  
-----

El presente invento se refiere a perfeccionamientos en la construcción de enchufes eléctricos.

Esencialmente se trata de un enchufe macho con soporte o mango de las clavijas, construido de materia aislante, cuya forma exterior y disposición interior evitan los cortocircuitos, tan frecuentes en estos accesorios eléctricos.

- 5.
- Para mayor claridad en la descripción, y a título de ejemplo no limitativo, adjuntamos los dibujos correspondientes, en los que: fig. 1 representa una mitad en vista de alzado y otra mitad en corte A-B de fig. 3; fig. 2 es un corte vertical por C-D de fig. 3; fig. 3 es, mitad en planta, mitad corte horizontal por F-F de fig. 2.
- 10.
15. La forma exterior es sumamente cómoda para

177758

- 2 -



agarrarlo sin miedo a que se escurra, pues la superficie en contacto con los dedos <sup>lleva</sup> según se desprende mejor de la figura 1, unas estrias profundas (a) y tiene una doble curvatura (b) y (c) que se adapta perfectamente a las tres falanges del índice y a la primera del pulgar. No hay pues razón para tirar del cordón en lugar de tirar del soporte, como sucede con los enchufes hasta ahora empleados.

20. Como se podrá apreciar en fig. 2, su disposición interior es tal que se mantienen totalmente aislados ambos polos, mediante tabiques (d, e, f) que al mismo tiempo obligan a cada uno de dichos polos a hacer una ese o doble bucle, trabándolos de tal modo que aunque se tire del cordón, en lugar de hacerlo del soporte, dicha tracción no se refleja en las conexiones de los hilos y éstas no pueden moverse ni aflojarse.

30. Ofrece una gran facilidad de montaje porque el soporte está partido en dos mitades A y B (fig.3) a modo de conchas o cáscaras de nuez que, una vez separadas, dejan perfectamente accesible el interior y quedan sueltas las clavijas (g) en las que pueden hacerse las conexiones con toda comodidad.

35. Estas clavijas de latón, según representación en perspectiva, (Fig. 4), tienen algunas particularidades dignas de destacar: cuerpo central (h) formado por un prisma exagonal para que al alojarse en una cavidad (i), también exagonal, del soporte no pueda girar y no arrastre en su giro al flexible.

40. En esta parte central lleva fresado un rebajo (j) hasta el plano medio, en el cual vá un taladro roscado (k) para el tornillo de conexión. La cabeza de este tornillo, de bastante diámetro, y dicho plano medio dan una amplia superficie de contacto con

45.



50. los hilos del flexible. Las paredes laterales (1), que se producen al hacer el rebajo, impiden que los hilos se salgan o desborden al apretar el tornillo. El cuerpo central descrito se prolonga por un extremo en la clavija (g) de la forma y dimensiones normales, y por el otro en una espiga cilíndrica (m). Ambas
55. prolongaciones quedan aprisionadas entre las dos conchas que constituyen el soporte aislante y mantienen las clavijas perfectamente empotradas, sin poder girar, sin poder desplazarse axialmente, y exactamente paralelas y a la distancia normal.
60. El tornillo (n) fig. 3, que une las dos conchas o mitades del soporte aislante, en lugar de ir roscado en la misma pasta o en un casquillo metálico empotrado en ella, rosca en una tuerca exagonal (o) que no puede girar porque su alojamiento (p) es también
65. exagonal y como por fabricación es preciso que las caras de este alojamiento sean ligeramente inclinadas (con "salida") la tuerca (o) se acufia en ellas y no se cae cuando se sueltan ambas conchas o mitades del soporte A y B.
70. Esta construcción ofrece varias ventajas: Evita el encarecimiento que supone el tener que colocar en el molde un casquillo roscado, que por otra parte se llena de pasta y hay que limpiarlo. Si, con el uso, se pasa la rosca del casquillo hay que
75. sustituir la concha completa, en cambio la sustitución de una tuerca suelta es muy barata. Por último, con la tuerca suelta, basta un solo molde para fabricar ambas conchas puesto que son absolutamente idénticas. La cabeza cilíndrica del tornillo (n) es
80. de menor diámetro que la medida entre caras del alojamiento de la tuerca y puede girar libremente para apretarlo.



N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del

85. invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y
90. por lo que se solicita patente de introducción, por 10 años en España: "Perfeccionamientos en la construcción de enchufes eléctricos"; caracterizándose por lo siguiente:

- 1º.- Perfeccionamientos en la construcción
95. de enchufes eléctricos, caracterizándose porque el dispositivo se compone esencialmente de un enchufe macho con soporte o mango de las clavijas, construido de materia aislante, cuya forma especial exterior y disposición de elementos en su interior, impiden la
100. formación de circuitos cortos.

- 2º. Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizándose porque la caja del dispositivo lleva en su exterior profundas estrías de doble curvatura, para facilitar su manejo, y porque dicho soporte
105. mantiene en su interior perfectamente separados y aislados ambos polos, mediante disposición de tabiques que separan los dos hilos en el interior de la caja, uniéndose, aislados eléctricamente en el orificio superior de salida.

110. 3º.- Perfeccionamientos según reivindicación 1ª, caracterizándose porque dicho cuerpo o soporte del dispositivo se construye partido en dos mitades, por un plano vertical y porque las dos conchas, que al separarlas dejan perfectamente accesibles los elementos
115. interiores, quedan unidas por medio de un tornillo roscado en una tuerca poligonal que no puede girar

- 5 111158



en su alojamiento.

120. 4º.- Perfeccionamientos segun reivindicación 1ª, caracterizándose porque las clavijas metálicas están construidas de un cuerpo central poligonal, alojado en la cavidad, de igual forma, del soporte, sin poder girar, llevando dichas clavijas asimismo un taladro roscado para alojar el tornillo de conexión y contacto con el hilo del flexible, quedando las espigas de la clavija aprisionadas entre las dos conchas que constituyen el soporte aislante.

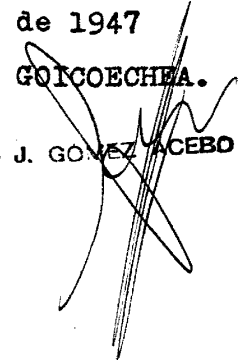
125. 5º.- Perfeccionamientos en la construcción de enchufes eléctricos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

130. Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

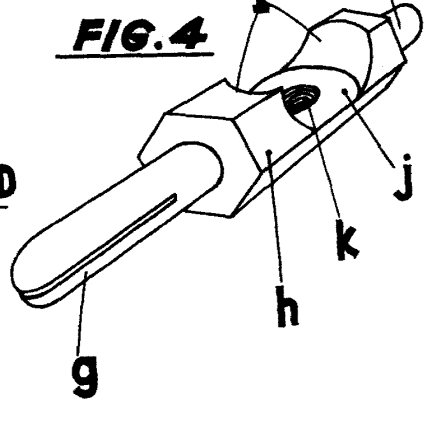
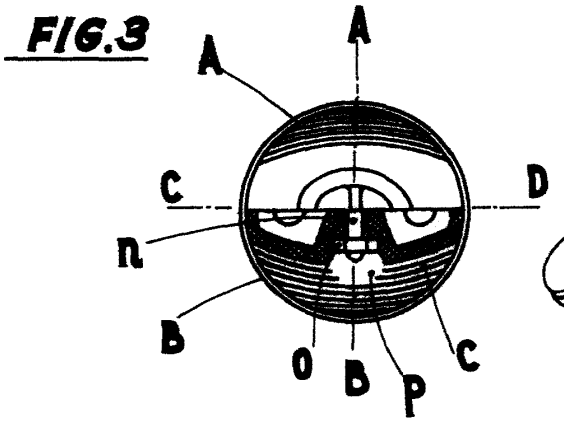
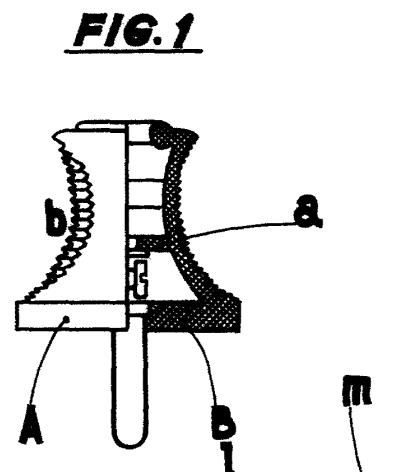
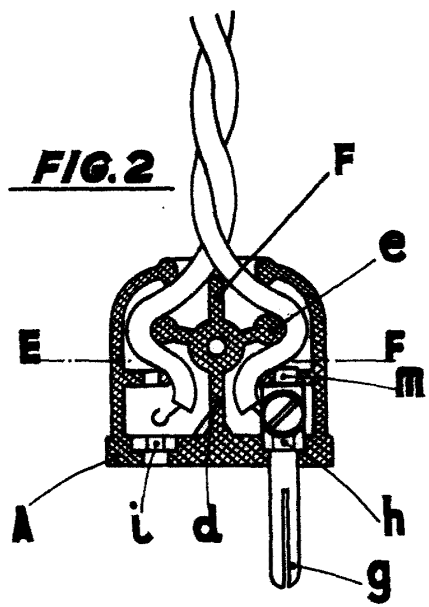
Madrid, 25 de abril de 1947

RAFAEL GOICOECHEA y GOICOECHEA.

Por Poder de J. GOMEZ ACEBO



9/1/50



|| MADRID 25 ABRIL DE 1947 ||  
|| RAFAEL GOICOECHEA Y GOICOECHEA ||

P. P. Por Poder de J. GOMEZ Y BARRERO