

3:40:73

177723



|                      |
|----------------------|
| SECCION TECNICA      |
| CLASIFICACION L.P.C. |
| CLASE <u>602</u>     |
| LABE <u>C</u>        |

Nº 177.723

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

MANUFACTURA DE ARMAZONES Y GAFAS, S. A.

(M A G S A)

entidad de nacionalidad española, domiciliada en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), calle Sta. Eulalia, núm. 191, relativo a:

"PIEZA CONFORMADA PARA GAFAS"

=====

33-10-75



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una pieza conformada para gafas, a modo de complemento en las monturas de metal o plástico, cuya finalidad es la de facilitar su acoplamiento, abaratar la fabricación y ahorrar material; además, permite resolver el conocido problema de los stocks, o sea que una serie de piezas es apta para su empleo indistinto en una gama de monturas, evitando la necesidad de poseer una amplia existencia de conjuntos montados de cada modelo. - - - - -

- 10. La pieza de referencia se caracteriza porque está constituida por un fragmento de lámina de plástico de espesor reducido, recortado y curvado en perfil acanalado, estando compuesta por una capa, o una pluralidad de capas unidas entre sí por adherencia, en que la capa exterior tiene el aspecto y acabado adecuado en cada caso de "per se" y/o por complemento con las capas inferiores, siendo apta para ser acoplada en los aros, puente, talones o varillas de las monturas de gafas, a modo de complemento para una o varias de dichas partes, mediante la pertinente conformación en caliente, fijándose en la montura por medios convencionales tales como atornillado, pegado, pinzado u otros. - - - - -
- 15.
- 20.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

25.

23 FEB



Figura 1, representa una montura de gafa, vista en perspectiva, en la que se indican las partes aptas para colocación de piezas del presente tipo. - - - - -

5. Figura 2, representa un aro de gafa, visto frontalmente, dotado de una ceja obtenida en una pieza objeto de esta invención. - - - - -

Figura 3, corresponde a una sección de la figura anterior, por una línea III-III. - - - - -

10. Figura 4, representa, vista en perspectiva, una pieza en forma de ceja. - - - - -

Figura 5, corresponde a una sección de la figura anterior, por una línea V-V. - - - - -

15. Una montura de gafa 1 en plástico o en metal, permite la aplicación de complementos que realzan su aspecto, refuerzan su estructura o cubren elementos mecanizados, en partes tales como los aros 2, el puente 3, los talones 4 y las varillas 5.-

20. De acuerdo con la invención, los citados complementos consisten en unas piezas 6 obtenidas a partir de láminas planas de plástico que constan de una, dos o más capas o estratos 7A, 7B, 7C..., unidos entre sí por adherencia. La lámina en cuestión es de espesor relativamente reducido, y la capa exterior 7A tiene su superficie externa con el adecuado acabado para el aspecto de la correspondiente gafa, sea por un determinado colorido, metalizado, grabado u otro sistema. - - - - -

25. La referida lámina inicial, con preferencia en acetato



de celulosa, es objeto de recortado para extraer las porciones destinadas para formar las piezas 6, tras lo cual, dichas porciones son curvadas o moldeadas, mediante sencillos moldes al efecto; para ello, la referida lámina es previamente calentada hasta la temperatura de ablandamiento, o bien por contacto con el molde debidamente calentado. Después de la conformación de la pieza 6 obtenida, la misma se deja enfriar para quedar en su forma definitiva. Eventualmente, como acabado final, se efectuará algún mecanizado para encaje, o algún taladrado para paso de tornillos o remaches, y un leve pulido. - - - - -

La sujeción de las piezas 6 en las correspondientes partes de una montura, se efectúa según los procedimientos usuales, o sea por pegado, atornillado, sujetado con clips, u otros. - - - - -

Estas piezas 6 poseen diversas ventajas comparativamente con los artículos hasta ahora empleados con el mismo fin; son ligeras dado su escaso espesor, que puede oscilar entre menos de 1mm y 2,5mm., lo cual facilita su moldeado, al contrario de cuanto ocurre con los artículos ordinarios, de mayor espesor, que requieren mecanizados diversos, con empleo de un variado utilaje, Por la misma razón, las piezas 6 tienen muy poco peso, lo cual es condición favorable para las monturas 1 de gafas. - - - - -

Otra ventaja de las piezas 6 consiste, como ha quedado inicialmente apuntado, en eliminar la existencia de stocks de accesorios para colocación de complementos en las monturas



1, de suerte que con una reducida posesión de láminas de plástico del tipo indicado, se pueden realizar cuantos complementos se desee para una amplia gama de dichas monturas. - - - - -

5. Es también ventajoso el hecho de poder obtener variados efectos para las monturas 1, tanto en diseño, colorido o acabado superficial. Es factible, en los casos de capas múltiples, fresar las piezas 6 para hacer aparecer capas interiores de distinto aspecto a la exterior. - - - - -

10. Como se observa, las ventajas logradas son de aspectos diversos, sin excluir el económico, dada la naturaleza de los materiales empleados, proceso de preparación, acabado y aplicación en las monturas. - - - - -

15. Describas convenientemente las características de la invención, debe hacerse constar que en la misma podrán ser introducidas cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

20. Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Pieza conformada para gafas, caracterizada porque está constituida por un fragmento de lámina de plástico de espe-

1070

28 FEB



sor reducido, recortado y curvado en perfil acanalado, estando compuesto por una o varias capas unidas entre sí por adherencia, en que la capa exterior tiene el aspecto superficial adecuado a cada caso de aplicación de "per se" y/o por complemento con las capas inferiores, siendo apta para ser acoplada en los aros, puente, talones y varillas de las monturas de gafas, a modo de complemento para una o varias de dichas partes, mediante la pertinente conformación en caliente, fijándose en la montura por medios convencionales. - - - - -

5.

10.

2.- Pieza conformada para gafas, según la anterior reivindicación, caracterizada porque en el caso de varias capas es susceptible de recibir acciones de fresado que permitan emerger capas interiores de distinto aspecto al de la exterior. - - - - -

15.

3.- "PIEZA CONFORMADA PARA GAFAS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cinco figuras que la ilustran.

MADRID, 28 FEB. 1972

P.A. M. CURELL SUÑOL

Man. Man



FIG. 1

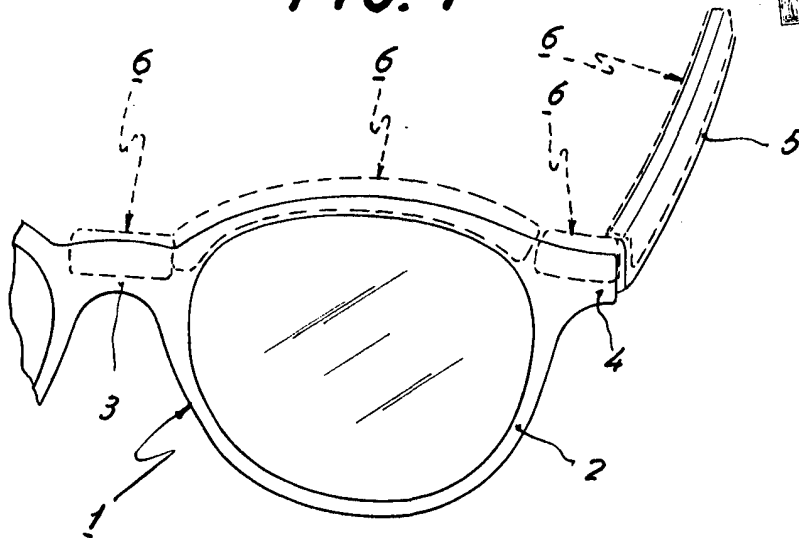


FIG. 2

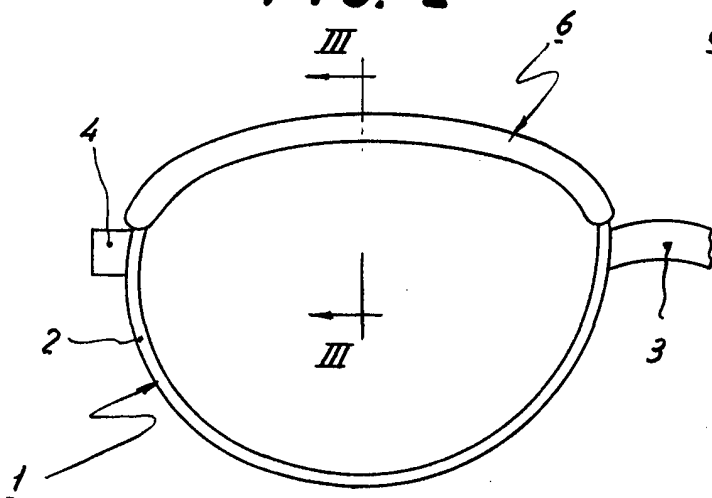


FIG. 3

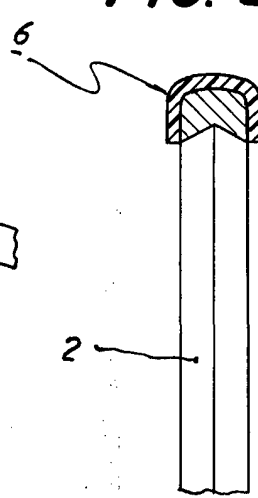


FIG. 5

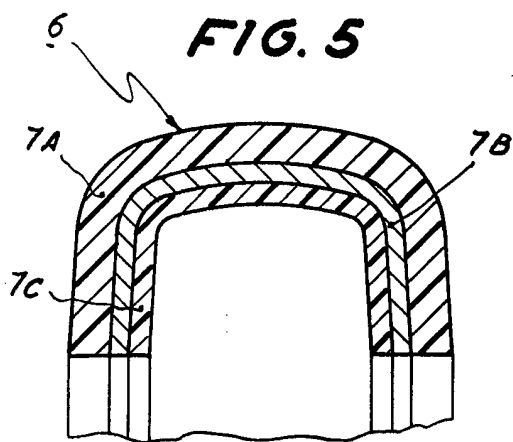
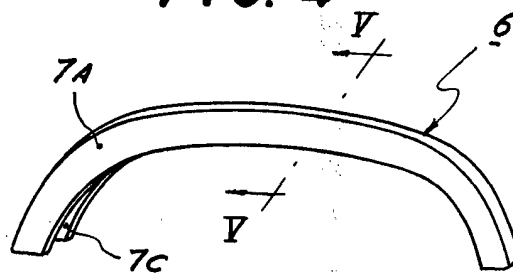


FIG. 4



*Man. in Man*