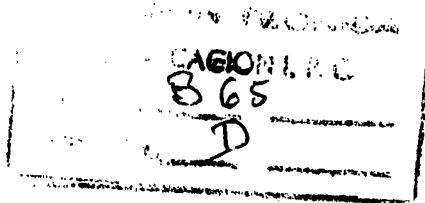


177713

177713



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UNA CAJA PERFECCIONADA", a favor de Doña MARIA ARTES
ROCA, de nacionalidad española, con domicilio en BARCELONA,
calle Valencia, nº 216, 2ª, 1ª.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una ca-
ja perfeccionada.

5. En líneas generales, el modelo en cuestión consta
en esencia de una caja, la cual se encuentra dotada de unas
peculiaridades que la hacen más ventajoso con respecto a o-
tras realizaciones conocidas para fines análogos.

10. Más concretamente, en el citado invento, objeto del
presente modelo, se ha ideado una caja, la cual tiene como
origen una lámina troquelada cuya superficie se encuentra
dividida por hendiduras longitudinales y transversales, cor-
tes y ranuras, que delimitan zonas, solapas de fijación y
pestañas de refuerzo; en función de las cuales quedan deli-



- mitados el fondo y laterales de la caja a conformar. El citado fondo, laterales mayores y laterales menores, están constituidos respectivamente por un doble, y triple tabique, lo cual constituye una de las características más sobresalientes de la caja, ya que de este modo la citada caja presenta una gran resistencia al apilamiento y una gran resistencia del fondo.
5. Completa la citada característica de resistencia al apilamiento, unas pestañas a modo de pico con vértices redondeados, existentes como prolongación de las partes extremas de los tabiques exteriores de los laterales mayores, cuyas pestañas insertan en las ranuras operativamente efectuadas en las partes extremas de los bordes superiores de los laterales menores; quedando de este modo cubiertos los laterales de la caja.
- 10.
15. En las zonas medias de los referidos bordes de los laterales menores, existen respectivas prolongaciones verticales aptas para evitar el desplazamiento lateral de las cajas una vez apiladas.
20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de unas láminas de dibujos en las que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.
- En los dibujos:
25. La figura 1, presenta una vista en planta del desarrollo del modelo.
- La figura 2, muestra una vista en perspectiva del modelo una vez realizado.
30. Haciendo referencia a las figuras, se puede apreciar en su realización, una lámina troquelada, la cual presenta su superficie provista de las hendiduras longitudinales -1-,

177713

- 3 -



- 2-, -2'-, -3-, -3'-, -4-, -4'-, -5-, -5'-, -6-, -7-, -8-,
-9-, -10-, -11- y -12-, transversales -13-, -13'-, -14-,
-14'-, -15-, -15'-, -16- y -16'-, de las ranuras -17-, -18-,
-19-, -20-, -21-, -22-, -23-, -24-, -25- y -26-, y de los
5. cortes -27-, -28-, -29-, -30-, -31-, -32-, -33-, -34-, -35-,
-36-, -37-, -38-, -39- y -40-; que delimitan las zonas de
lámina -41-, -42-, -43-, -44-, -45-, -46-, -47-, -48-, -49-,
-50-, -51-, -52-, -53-, -54- y -55-, las pestañas de refuer-
zo -56-, -57-, -58- y -59-, y las solapas de resistencia al
10. desplazamiento -60- y -61-; presentando además las zonas -41-,
-46-, -48- y -53- las solapas -62-, -63-, -64-, -65-, -66-,
-67-, -68- y -69-, operativamente dispuestas para quedar alo-
jadas en los rebajes -70- y -71-, y en las ranuras -21-, -22-,
-23-, -24-, -25- y -26-.
15. Las citadas zonas en función de sus cortes y hendidu-
ras constituyen el fondo y laterales de la caja a conformar;
asi como las pestañas y solapas constituyen los elementos de
resistencia al apilamiento.
- El proceso operativo a seguir para la conformación
20. de la caja consiste en: Teniendo como origen la lámina indi-
cada , se procede a la conformación de los laterales sobre la
zona -55- o fondo propiamente dicho de la caja. Los citados
laterales quedan constituídos al situar las zonas -43- y -44-,
-50- y -51-, en posición vertical con respecto a las zonas
25. -42- y -45-, -49- y -52-, para a continuación abatir los con-
juntos angulares formados por las zonas -48-, -49- y -50-,
-51- y -52-, -41-, -42- y -43- y, -44- y -45-, sobre las zo-
nas -47- y -54- en función de las hendiduras -14-, -16-, -14'-
y -16'-. Una vez realizadas estas primeras operaciones, se
30. procede a abatir según orden expresado, las zonas -43-, -50-,



-44- y -51-, sobre la base -55- en función de las hendiduras -8- y -9-; quedando las zonas -44- y -51- superpuestas sobre las zonas -43- y -50-, y estas a su vez sobre la zona -55-.

- Realizadas estas operaciones, queda constituido el
5. cuerpo de caja, el cual presenta sus laterales prolongados verticalmente hacia arriba; hallándose constituidas dichas prolongaciones por las zonas de lámina -48-, -41-, -46- y -53-, las cuales a su vez son los medios de refuerzo de dichos laterales; o sea, las zonas -41- y -48- se abaten por
10. las hendiduras -1-, -2-, -1'- y -2'- hacia el interior de la caja hasta superponerlas sobre las zonas -45- y -52-; quedando alojadas las pestañas -62-, -63-, -66- y -67- en las ranuras -23-, -24-, -22- y -21-, realizando la función de elementos retentores. La misma operación se realiza con las zonas -46- y -53-, cuyas solapas -64-, -65-, -68- y -69-, quedan alojadas en los rebajes -70-, -71-, -25- y -26-.

- Las pestañas -56-, -57-, -58- y -59- quedan desplazadas de sus respectivas zonas que las delimitan, y operativamente dispuestas para ser abatidas, en función de sus respectivas hendiduras -5-, -5'-, -10- y -10'-, sobre las ranuras -17-, -20-, -18- y -19-, donde se alojan sus extremos al ser doblados por las hendiduras -13-, -13'-, -15- y -15'-, quedando de este modo constituidos los elementos de refuerzo al apilamiento.

25. En dos de los laterales enfrentados y en la zona media de los mismos, existen respectivas oquedades regulares -72- aptas para ser utilizadas como asideros.

- El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la des-
- 30.



cripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10.

1ª.- Una caja perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender: una lámina troquelada, de material adecuado, en cuya superficie se ha efectuado hendiduras, cortes y ranuras que delimitan zonas, solapas y pestañas, porque dichas zonas son aptas para conformar los laterales de la caja a constituir, cuyos laterales y fondo de dos y tres tabiques respectivamente, los constituyen la superposición de varias zonas mencionadas, orestando mayor resistencia al apilamiento y a la resistencia del fondo, y porque las citadas pestañas constituyen prolongaciones de las partes extremas de los bordes de los laterales mayores, estando las citadas pestañas operativamente dispuestas para insertar en unas ranuras existentes en las partes extremas de los bordes de los laterales menores, quedando dichas pestañas cubriendo los vértices superiores de la caja y aportando mayor resistencia a la misma, y además porque en las respectivas partes centrales de los bordes de los laterales menores, existen respectivas solapas verticales aptas para evitar el desplazamiento lateral de las cajas una vez apiladas.

15.

20.

25.

30.

2ª.- Una caja perfeccionada.

9:73

- 6 - 177713



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

5.

Madrid, a 28 FEB. 1972

p. a.

JAIWE IBERN

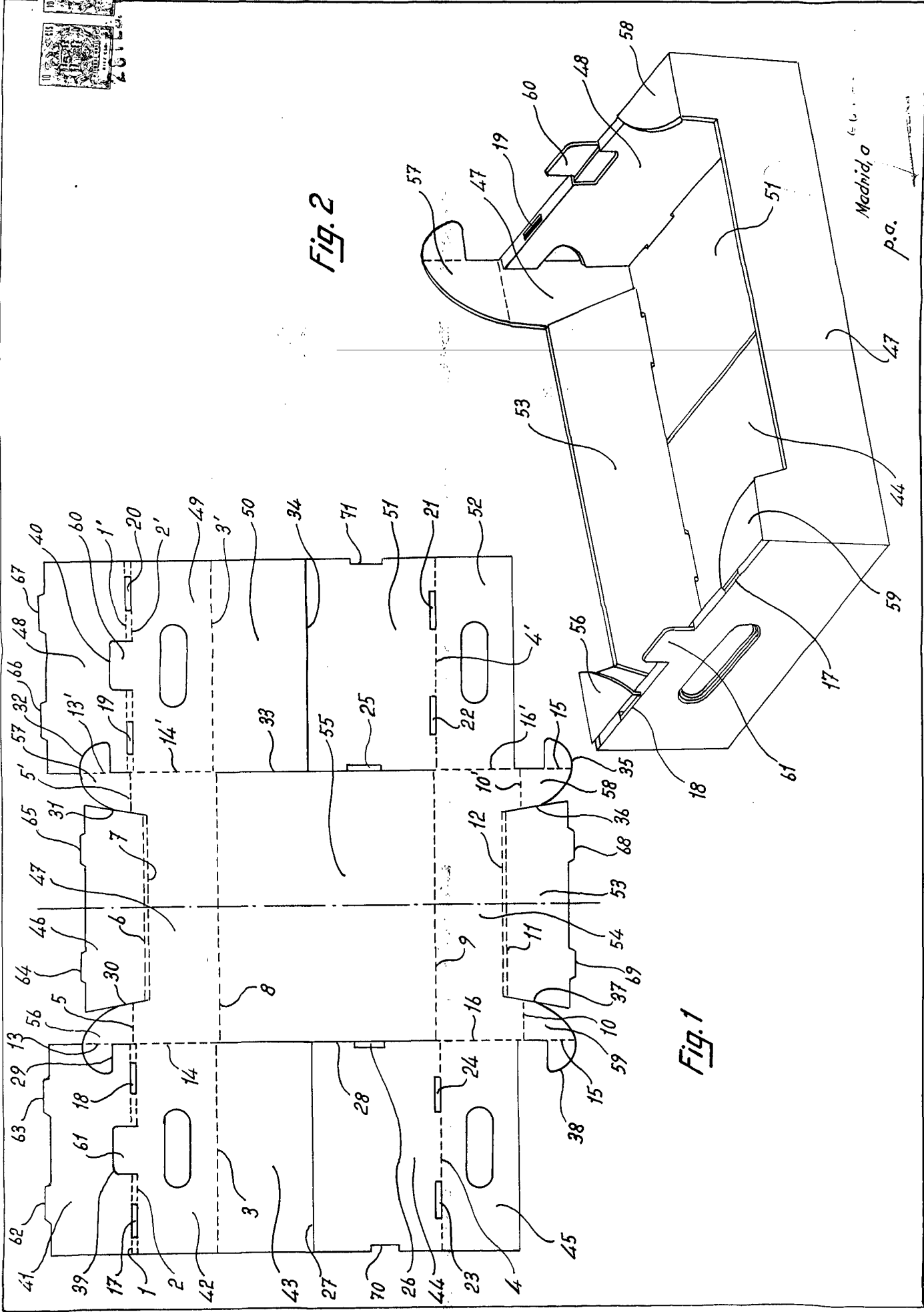
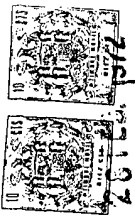


Fig. 2

Fig. 1

Madrid, a 6 de Mayo de 1912
p.a.