

177614

177614



28

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don DOMINGO PONS SERÉS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN CONTINUA DE PRECINTOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación continua de precintos a base de cinta de papel, tela o similar, aplicables al precintaje, formación y cierre de paquetes, cajas, envoltorios y similares, preferiblemente de poco peso y fácilmente transportables a mano, cuyos perfeccionamientos se contraen esencialmente a la disposición de forma continua a lo largo de toda la tira, de refuerzos y de elementos factibles de utilizarse como asideros del paquete o bulto en que se colo-

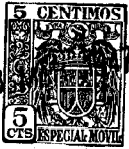
5.

10.

177614

quen los precintos, siendo tal fabricación perfeccionada, de fácil y económica realización, y los precintos resultantes de gran utilidad, resistencia, duración y en extremo prácticos.

5.



28

Hasta el presente, la fabricación de elementos utilizables como precintos o simplemente cierres en la elaboración de paquetes, cajas o similares y de poco peso y volumen, se limita esencialmente a la manufactura de tiras o cintas continuas de papel o tela, que generalmente son luego engomadas para su fácil aplicación,

10.

y los cuales son posteriormente cortados a la medida convenientemente para su utilización, en cada caso. Con tales cintas o tiras, se precisa siempre atar el paquete o bulto, para que quede el mismo con alguna resistencia,

15.

y además formar con el mismo cordel un asidero, si se quiere hacer el paquete fácil de trasportar a mano, lo cual puede resumirse diciendo que no existe otra fabricación que la de simples tiras engomadas, sin característica alguna adecuada a su posterior utilización.

20.

Los perfeccionamientos en la fabricación a que se refiere la invención consisten esencialmente en partir de una tira continua de material adecuado, sea papel, tela o similar, disponer en la misma, pegados o cosidos, unos refuerzos longitudinales o transversales,

25.

según las posteriores operaciones, colocándose luego en dirección perpendicular a los referidos refuerzos un cordón o tirilla plana que, quedando parcialmente fijado al precinto, presenta unas porciones sueltas adheri-

177614

das por sus extremos que constituyen las futuras asas de los paquetes, pudiéndose además disponer de otros refuerzos en los extremos de tales asideros, y engomándose generalmente toda la cara posterior del conjunto.

5. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de los perfeccionamientos objeto de la invención.

10. En dicho dibujo, las figuras 1, 2, 3, 4 y 5, representan diversas fases de fabricación continua de precintos; las figuras 6 y 7, precintos acabados; las figuras 8, 9 y 10, variantes en la fabricación; y las figuras 11 y 12, ejemplos de utilización de los precintos fabricados.



15. Partiendo de una tira de papel o tejido -1- se practican en la misma, a distancias previstas, iguales alternativamente, los orificios -2-, -3- unidos entre sí, dos a dos, por el corte longitudinal -4-, lo cual puede trazarse mediante máquina de trabajo continuo en toda la longitud de la tira. Luego se colocan, pegados o cosidos, los refuerzos transversales -5-, disponiéndose en la cara posterior del precinto y en los bordes de los orificios -2- y -3-, en posición opuesta exterior respecto a cada par de estos orificios, operación que puede efectuarse manualmente o mecánicamente. A continuación se pasa el cordón plano o tirita -6-, sucesivamente por los orificios -2- y -3-, saliendo a la cara anterior por

20.

25.

177614

el orificio -2- y pasando a la posterior por el -3-, repitiéndose sucesivamente la operación a todo lo largo de la cinta precinto -1-, facilitando la salida a la cara anterior el cárte longitudinal -4- entre orificios.

5. La porción del cordón plano o tirita -6- que queda a la cara anterior, se deja de mayor longitud que la distancia entre orificios, formando sucesivamente las asas -7-, y disponiéndose la porción -8- de la misma tirita -6- que queda en la cara posterior completamente unida por pegado o cosido, a la tira -1- del precinto, quedando en consecuencia todo el cordón plano o tirita unido al precinto excepto en las asas -7-.
- 10.

En la tira -1- pueden practicarse los cortes transversales interrumpidos -9- o punteados, dispuestos

15. equidistantes de los orificios -2- y -3-, que pueden señalar puntos de corte, y facilitar el mismo en los casos que se desee utilizar el precinto en porciones iguales, tal como viene indicado en la figura 11, en la que se representa un precinto fabricado según la invención, colocado en un paquete -11-.

28



20. Como variante en la fabricación detallada, puede admitirse el caso representado en las figuras 8, 9 y 10, en cuyo caso se verifica la fabricación de la siguiente manera: Se parte de una tira o cinta continua -12- de papel o tela, pegándose o cosiéndose a todo su largo los refuerzos longitudinales -13-, dispuestos en la cara posterior y en las proximidades de los bordes, pudiéndose practicar los cortes o perforados -14- a
- 25.

igual distancia para permitir y facilitar el cortado de precintos pequeños.

5. Después se colocan transversalmente los cordones o tiritas -15- en forma de anilla, con sus extremos unidos fuertemente a la cara posterior de la tira -12- y quedando por su parte anterior separada de dicha tira.

10. Por la cara posterior se colocan después, pegados o cosidos, los refuerzos -16- que aprisiona los extremos del cordón plano o tirita -15-, en cada asa, proporcionando resistencia al conjunto.

Al colocar una porción de este precinto, quedará dispuesto en la forma representada en la figura 12, actuando de precinto y asidero del paquete -17-.

15. Con la fabricación perfeccionada descrita, se logra elaborar en forma continua una pluralidad de cintas o tiras aplicables como precintos, provistas cada una de las porciones de refuerzos y la correspondiente asa, lo cual representa una innegable novedad en la fabricación de estos elementos.

20. Serán independientes del objeto de la presente patente, los materiales, forma y dimensiones de los diversos elementos empleados en la fabricación, número y orden de las diversas fases de elaboración, máquinas o mecanismos empleados y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.



25.

177614

N O T A



28

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos, que se caracterizan por partir de una tira o cinta continua de papel, tejido o similar, unir por pegado o casido unos refuerzos transversales o longitudinales, en toda la longitud de la cinta o tira, y disponer, también en toda su longitud, cordón o cordones planos, que unidos periódicamente en posición perpendicular a los refuerzos indicados, dejan en la cara anterior de la cinta o tira de origen unas porciones sueltas, que por sus extremos quedan fuertemente unidas a la tira o cinta, coincidiendo tales extremos precisamente con los refuerzos primeramente indicados, pudiéndose después disponer nuevos refuerzos para asegurar la inmovilidad de las partes de los cordones planos que quedan fijados a la tira o cinta de origen.

2. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos, según la reivindicación anterior, que consisten esencialmente en practicar en la cinta o tira de papel o tela de origen una pluralidad de orificios distribuidos uniformemente por pa-

res, enlazados los de cada par por un corte longitudinal, disponiéndose los refuerzos transversales precisamente en los bordes de tales orificios, y pasándose el cordón plano o tiritita a lo largo de toda la cinta o tira de origen, uniéndose periódicamente a la

5.

28



cara anterior de la cinta o tira, pasando por los orificios a la cara anterior, en la que quedan porciones sueltas, o sea, que la porción de cordón plano que queda entre cada par de orificios es de mayor

10.

longitud que la distancia entre los mismos, siendo el punto de paso de la cara anterior a la posterior o viceversa, del cordón plano, por los citados orificios y siempre cubriendo alguno de los refuerzos transversales.

15.

3. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos, según las reivindicaciones 1 y 2, que consisten esencialmente en practicar a ciertas distancias entre sí y respecto a los orificios o a las asas, unas perforaciones, punteados o taladrados, para facilitar el posterior corte, en pequeñas porciones o precintos, de la tira o cinta continua fabricada.

20.

4. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos.

25.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de

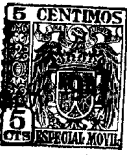
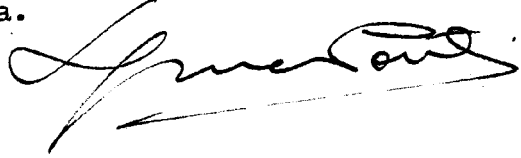
177614

ocho hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a veintiocho de marzo de mil novecientos cuarenta y siete.

Domingo PONS SERÉS

p.a.

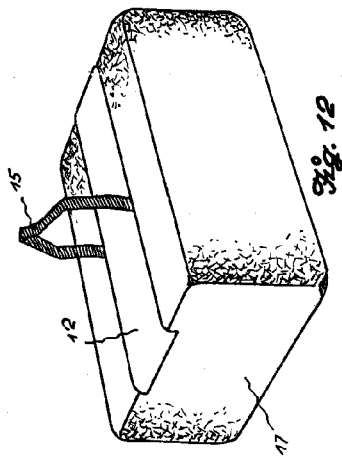
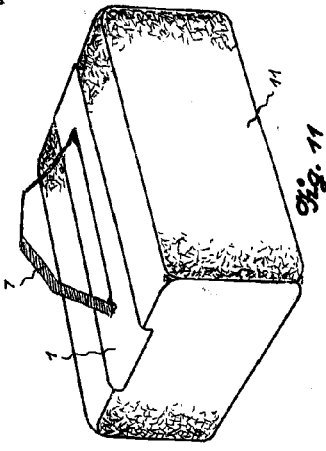
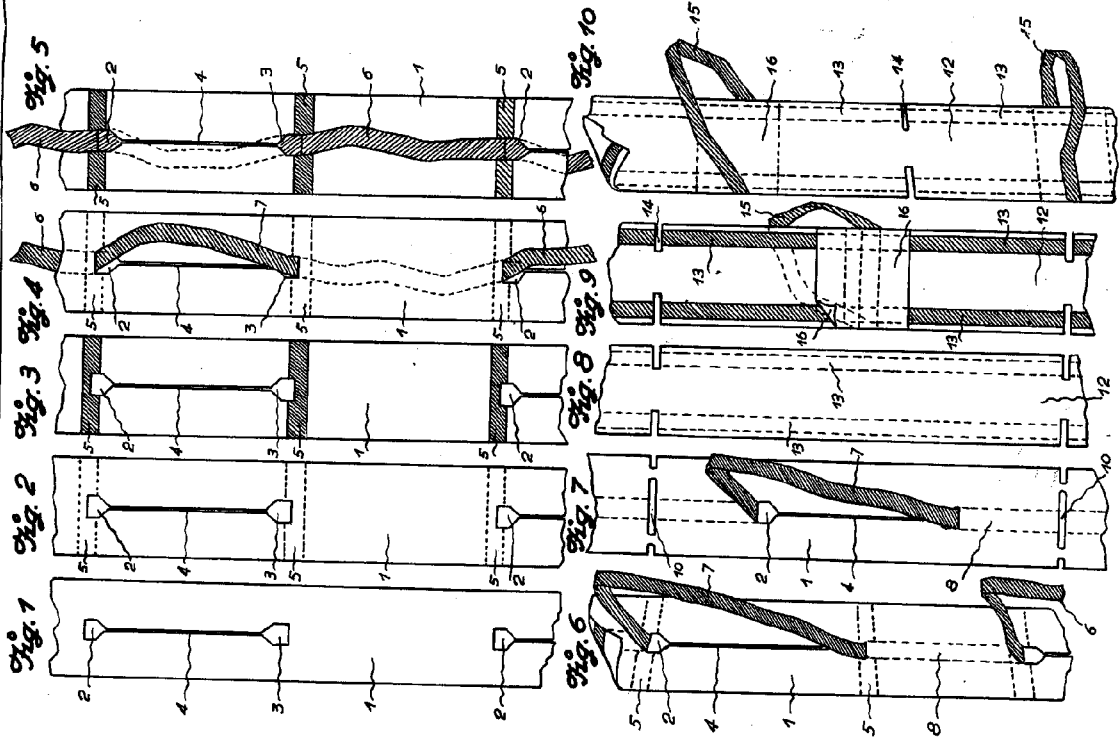
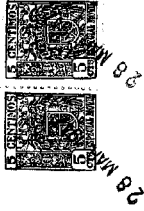


28

D. DOMINGO DONS SERÉS

144614

Modelo único



Barcelona, 25 Marzo 1947
 Domingo Dons Serés
 p.a.