

177602

3 SEP



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita a favor de Don Victor FORNE OJEA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle

5.

Floridablanca nº. 79, - - - - -

p o r

"NUEVAS CORONAS METALICAS FLORALES"

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a unas nuevas coronas metálicas florales que se forman rápidamente sin menoscabo de su acabado y duración.

10.

Para una correcta interpretación se describe, a con-

177002

3 SEP



tinuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de una corona según la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

5. En la figura 1, se representa, esquemáticamente, en alzado y sección la fase del troquelado de la plancha de la que forman posteriormente las hojas y pétalos de las plantas y flores.

10. En la figura 2, es también en elzado y sección la representación del momento de moldear la lámina metálica troquelada, para otorgarle los relieves y hendidos oportunos.

En la figura 3, es la fase de presión de la operación de moldeado.

15. En la figura 4, una planta superior en la que se aprecia como queda la plancha troquelada en forma de hoja, al darle el grabado oportuno.

20. En la figura 5, un ramillete de hojas, unidas por su pedúnculo y soldadas en bloque por el punto de reunión de los pedúnculos al aro de sustentación de los elementos florales metálicos.

En la figura 6, la fase de otorgamiento del color y barniz a la formación obtenida.

25. En la figura 7, es el mismo ramillete unido al aro de la corona de la figura 5, pero con la adición de un elemento floral, en este caso rosa.

Y en la figura 8, una corona debidamente terminada.

30. Consiste la invención en que los elementos florales: imitativos de las hojas y de las plantas y pétalos de las flores, se troquelan de láminas metálicas (1) por matrices (2) y luego son moldeadas, con moldes a presión (3) para otorgar los relieves (4) y depresiones (5) formativas de



5. los nervios en las hojas y pétalos (6) así como las ondulaciones propias de tales elementos, logrado lo cual a las hojas y pétalos que así lo requieren, se les otorga, por soldadura, la adición de unos alambres (7), que constituyen los pedúnculos, los extremos libres de los cuales se sueldan entre sí, formando ramillete de hojas para que luego de ser pintadas y barnizadas se tengan en almacenamiento a fin de que en el momento de la formación de la corona, el punto de unión (8) de estos ramilletes, unidos sus elementos entre sí por los pedúnculos (7), se suelde al aro metálico (9) soporte de la corona y de esta manera, con una sola soldadura se obtenga la unión simultánea de todos los elementos que constituyen el ramillete.

10. Una vez obtenida la unión de todos los ramilletes de hojas (6) en puntos determinados de la corona se adicionan los elementos sueltos florales (10), que convengan también metálicos, soldándolas bien directamente al aro (8) o a los grupos de hojas (6), según convenga.

15. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

20. N O T A

25. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

30. 1ª.- Nuevas coronas metálicas florales, caracterizados por el hecho de que los elementos florales imitativos de las hojas, de las plantas y pétalos de las flores, se troquelan de láminas metálicas por matrices y luego se moldeadas, con moldes a presión, para otorgar los relieves



5.

y depresiones formativos de los nervios en las hojas y pétalos, así como las ondulaciones propias de tales elementos, logrado lo cual a las hojas y pétalos que así lo requieran, se les otorgan, por soldadura, la adición de unos alambres, que constituyen los pedúnculos, los extremos libres de los cuales se sueldan entre sí, formando ramillete de hojas para que luego de ser pintadas y barnizadas se tengan en almacenamiento a fin de que en el momento de la formación de la corona, el punto de unión de estos ramilletes, unidos sus elementos entre sí por los pedúnculos, se suelde al aro metálico soporte de la corona y de que esta manera, con una sola soldadura se obtenga la unión simultánea de todos los elementos que constituyen el ramillete.

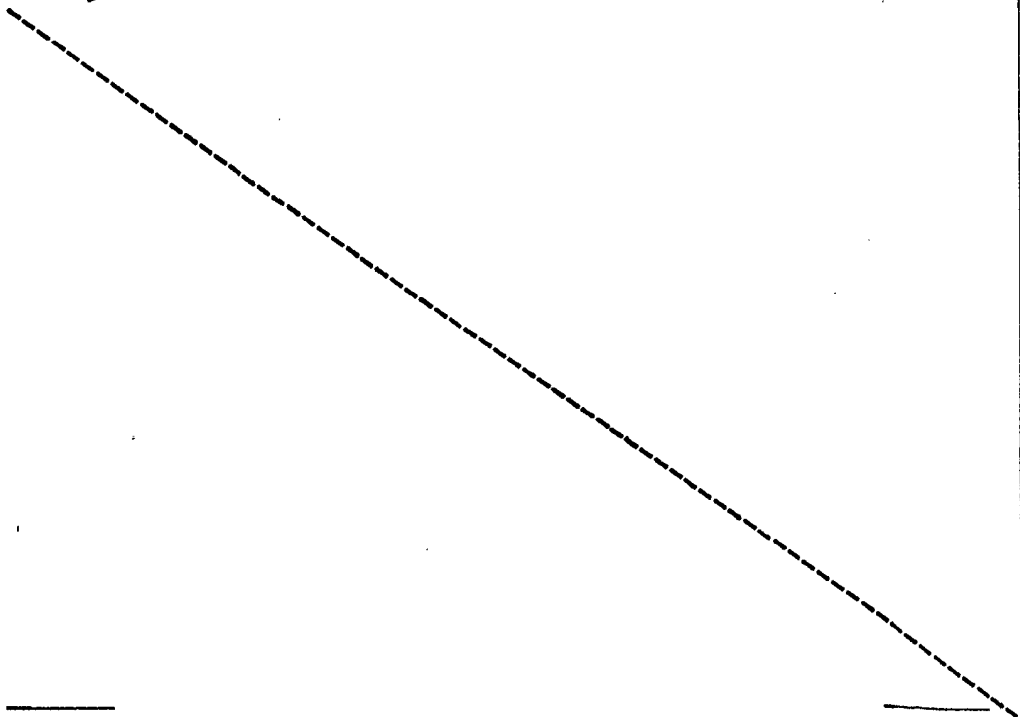
10.

15.

2^a.- Nuevas coronas metálicas florales, según la anterior reivindicación, en el que una vez obtenida la unión de todos los ramilletes de hojas en puntos determinados de la corona se adicionan los elementos sueltos florales, que convenga, también metálicos, soldándolos bien directamente al aro o a los grupos de hojas, según convenga.

20.

3^a.- NUEVAS CORONAS METALICAS FLORALES.



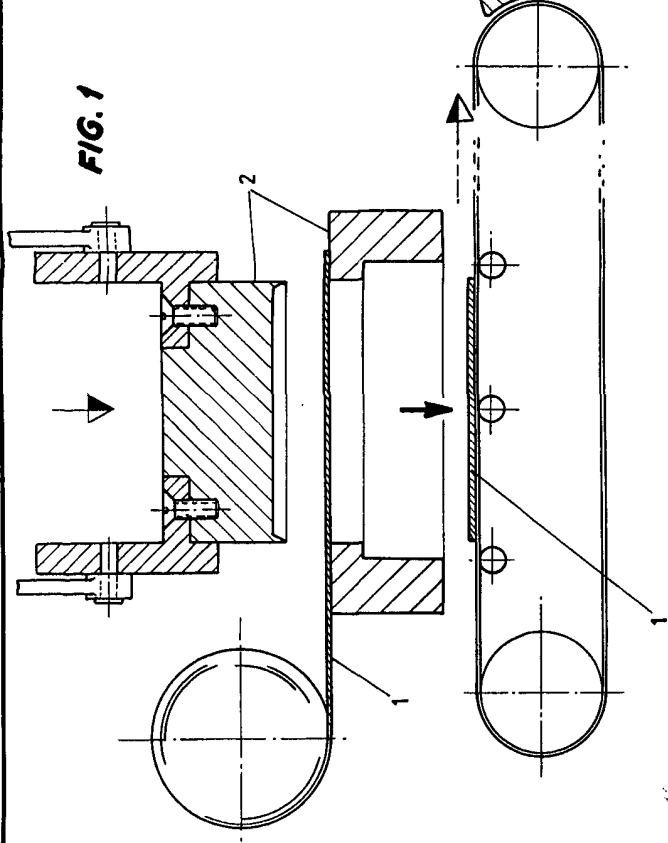


FIG. 1

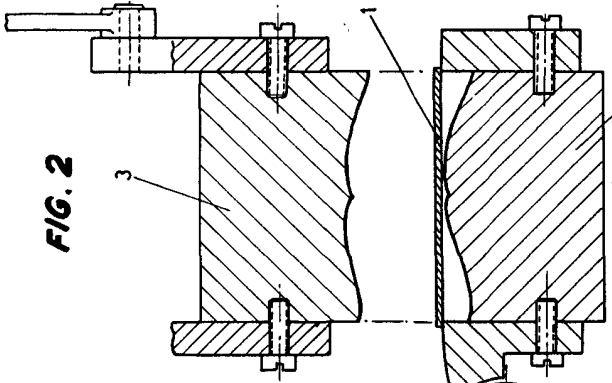


FIG. 2

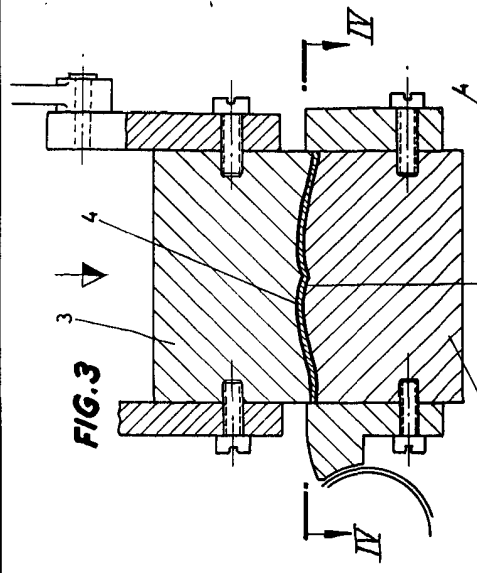


FIG. 3

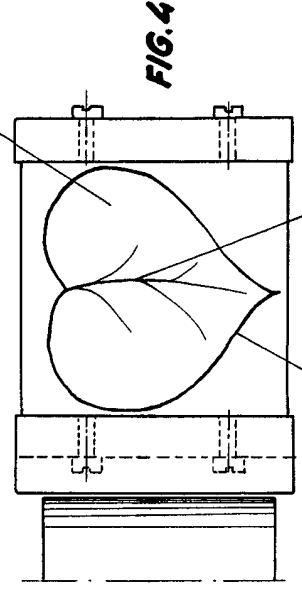


FIG. 4

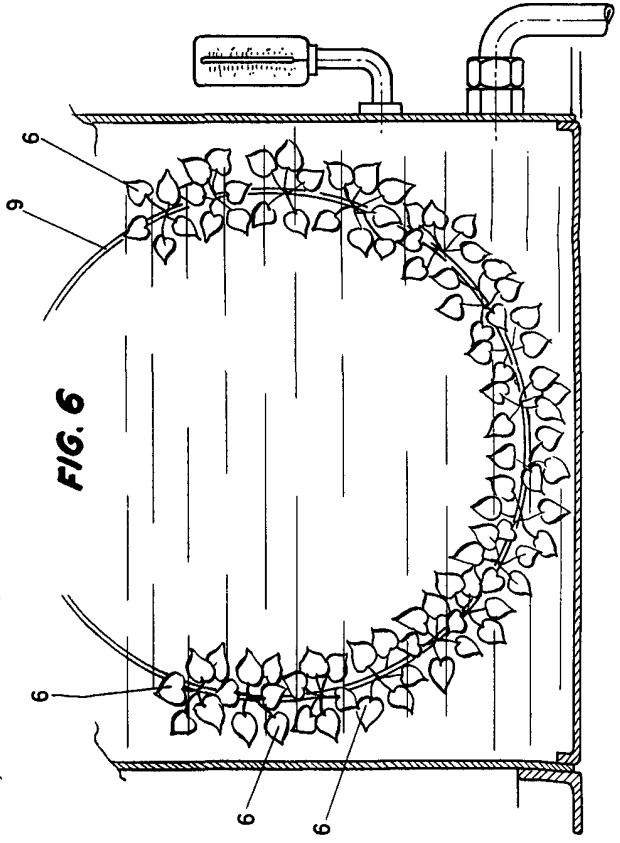


FIG. 6

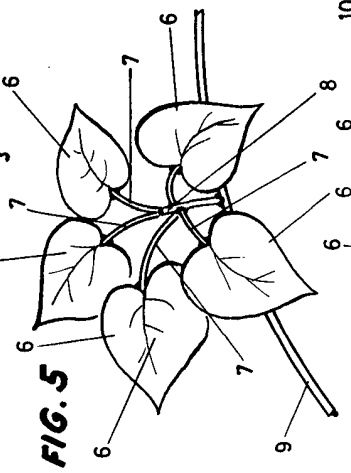


FIG. 5

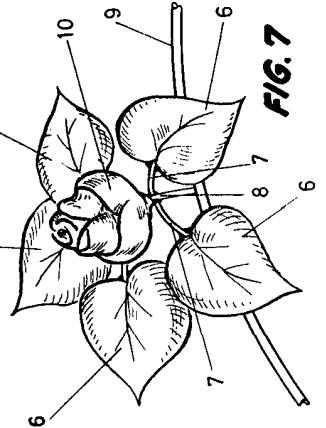


FIG. 7

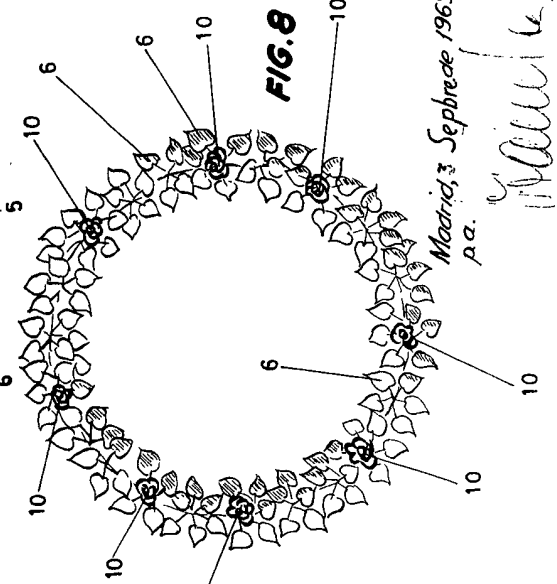


FIG. 8

Madrid, 3 Septiembre 1969
p.a.

Manuel