

20-1-73

177541

O. G. 22.733.- MY.

177541



MODELO DE UTILIDAD

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>G</u>

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"ESLABON DE CADENA DE MANUTENCION"

Solicitante: SOCIEDAD ANONIMA ESPAÑOLA DE TRABAJOS METALICOS, S. A. (SAETRAMÉ), con domicilio en: Ronda de San Antonio, 52-56.- BARCELONA-11.-



El Modelo de Utilidad al que corresponde esta memoria descriptiva y para el que se solicita privilegio de explotación industrial en exclusiva para todo el territorio nacional, concierne a un eslabón para cadena de manutención.

5. La cadena formada por la articulación de sucesivos eslabones de este tipo entre sí, unidos por medio de pasadores de acero, tiene múltiples aplicaciones, pero de manera preferente es utilizada en el transporte de productos y muy especialmente de botellas de gas licuado, tales como butano, propano, etc.

10. Normalmente esta cadena se desliza sobre platinas de nylon o ertalene, eliminándose completamente la necesidad de lubricación, siendo guiada a través de perfiles en forma de "U".

15. Una característica importante de este eslabón es que el pasador o eje que lo une con el contiguo queda alojado en su interior, presentando uno de sus brazos una superficie exterior totalmente lisa y el brazo opuesto únicamente el orificio a través del cual penetra y se extrae el referido eje.

20. Otra importante característica la constituye el hecho de que los eslabones pueden ser montados e incluso efectuar un rápido cambio de los mismos sin necesidad de ningún utillaje ni operación adicional.

25. Para una mejor comprensión del objeto, y únicamente a título de ejemplo no limitativo, se acompañan unos dibujos en los que:

30. La figura 1ª, representa una vista en perspectiva y lateral del eslabón que es objeto de este Modelo de Utilidad.



La figura 2ª, representa el propio eslabón, en vista en planta desde su parte inferior.

La figura 3ª, representa la vista posterior del mismo eslabón de figuras 1ª y 2ª.

5. La figura 4ª, representa la vista frontal del eslabón mostrado en las figuras anteriores, y

La figura 5ª, representa la vista en alzado del eje o pasador de acero utilizado en la articulación de dos eslabones entre sí.

10. Sobre estas ilustraciones y en la subsiguiente descripción los elementos componentes del conjunto y sus partes principales han sido designadas de acuerdo con la nomenclatura siguiente:

- 1.- Cuerpo del eslabón.
15. 2.- Brazo superior.
- 3.- Brazo inferior.
- 4.- Prolongación posterior.
- 5.- Orificio del eje.
- 6.- Rebaje superior.
20. 7.- Orificio para articulación.
- 8.- Eje o pasador de unión.

25. Con referencia a los dibujos citados, el eslabón que es objeto de esta solicitud de inscripción, está constituido esencialmente por una pieza -1-, que adopta una forma de "U", prolongada posteriormente en una sección -4-, utilizable para la articulación con el eslabón contiguo en la formación de la cadena.

30. El brazo superior -2- del perfil en "U" es de superficie exterior lisa y longitud adecuada, y el inferior -3- está provisto de un orificio -5- con rebaje interno,



para entrada y salida del eje -8- que efectúa la unión entre dos eslabones.

5. Asimismo y en correspondencia con el rebaje del brazo inferior -3-, en el superior se ha previsto asimismo un rebaje longitudinal interno, para anclaje posicional del mismo eje -8- de unión de los eslabones.

10. Por último, en la prolongación posterior -4- de la pieza, existe un taladro axial -7-, de mayor diámetro que el anterior, a través del cual penetra el eje o pasador de unión -8-, en el acoplamiento de cada dos eslabones, quedando la suficiente holgura para permitir una amplia gama de movimientos.

15. Organizado de esta forma el eslabón objeto de la solicitud, la cadena queda constituida por la unión entre sí de sucesivos eslabones, introduciendo la prolongación posterior -4- de uno de ellos entre las dos ramas o brazos -2- y -3- del perfil en "U" del contiguo, haciendo coincidir los orificios respectivos -5- y -7-, y pasando y fijando a través de ellos el pasador de acero -8- que asegura la unión

20. Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la descripción precedente,
25. la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

30. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ESLABON DE CADENA DE MANUTENCION", según



las características esenciales de las siguientes:

REIVINDICACIONES

5. 1ª.- Eslabón de cadena de manutención, caracterizado por constituirse por una pieza en forma de "U", prolongada posteriormente a la rama que une los dos brazos en una sección alargada, utilizable para la articulación de dos eslabones entre sí, siendo el brazo superior del perfil en "U" de superficie exterior lisa, con rebaje interior para anclaje del pasador de unión, y estando el brazo inferior provisto de un orificio para permitir la entrada y salida del citado pasador.
10. 2ª.- Eslabón de cadena de manutención, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque en la prolongación posterior de la pieza se ha previsto un taladro axial de mayor diámetro que el eje, que penetra en el mismo para conseguir la articulación de dos eslabones, con holgura suficiente para permitir una amplia gama de movimientos.
15. 3ª.- ESLABON DE CADENA DE MANUTENCION.
20. Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, y acompañada de dibujos.

Madrid, 23 FEB. 1972

SOCIEDAD ANONIMA ESPAÑOLA DE TRABAJOS METALICOS, S. A. (SAETRAMÉ)

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jerquera

25.

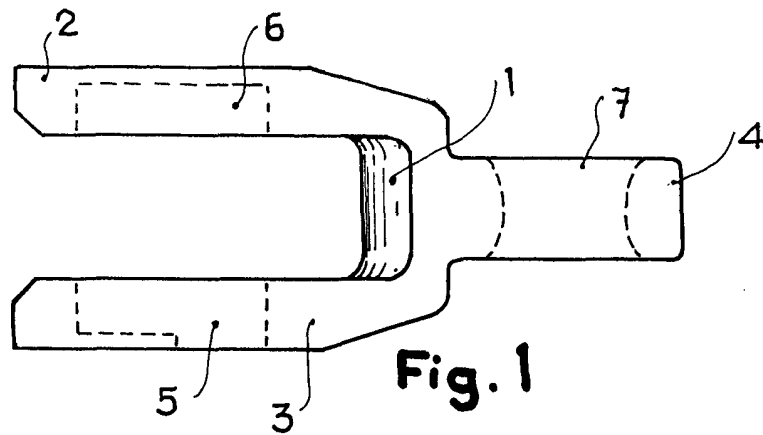


Fig. 1

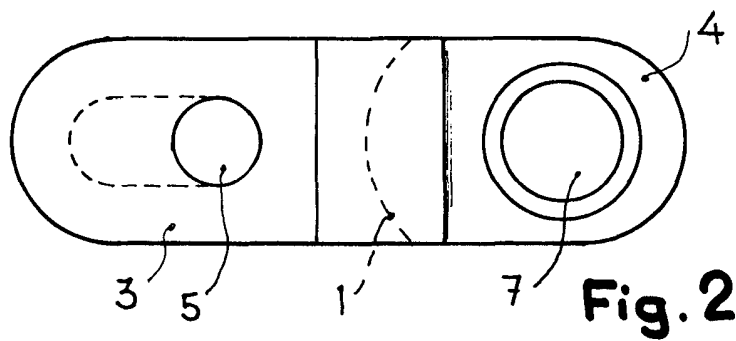


Fig. 2

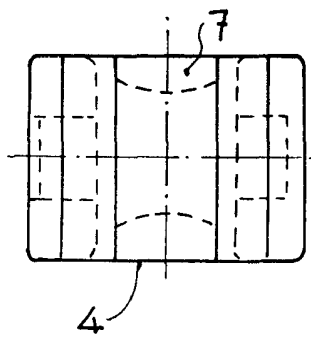


Fig. 3

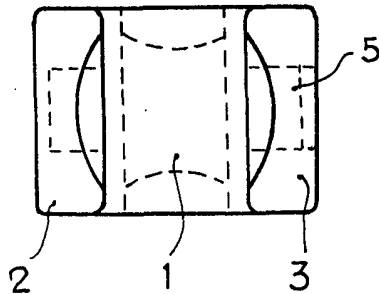


Fig. 4

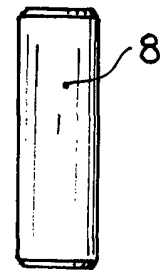


Fig. 5

Escala variable

Madrid, 23 FEB. 1972
SOCIEDAD ANONIMA ESPAÑOLA DE TRABAJOS METALICOS, S.A.
(SAETRAMÉ)
P. P.
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M. D. ...

S.A.