

17754

Clase 47

UNA PATENTE DE INVENCION

Sr. D. Ernesto Meyerhoff.-

177514

D. Ernesto Meyerhoff, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Bruch nº 19, solicita registrar una patente de invención por 20 años, para España y sus Colonias que se refiere a "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" clase 47, grupo 5º del Nomenclator.-

- - - - -

Antiguamente se utilizaban para la fabricación de corsés y fajas unas láminas córneas, procedentes de la mandíbula superior de los cetáceos conocidos por ballenas.- Como que la obtención de dichas láminas resultaba cada vez de un coste más elevado, se recurrió a la sustitución de las llamadas ballenas por tiras de fleje acerado, de sección adecuada a la longitud y flexibilidad que se deseaba obtener.-

5



10

No obstante, las láminas corneas, debido a que son inatacables por el sudor, no precisaban de ninguna protección ni revestimiento, mientras que las varillas de fleje de acero deben ir recubiertas con alguna funda protectora o con una película de esmalte o celuloide, para evitar que se oxiden.-

15

Las varillas flexibles, si bien una vez forradas resultan más económicas que las ballenas propiamente dichas, presentan el inconveniente de ofrecer aristas bastante vivas, particularmente en sus extremos, las cuales por el roce continuo dentro de la baina que las contiene, llegan a perforar la tela que constituye el corsé o faja.-

20

Este inconveniente se evita redondeando los extremos de las varillas de acero y cubriéndolas con unas can-toneras o punteras, que suavicen el roce de la varilla - dentro de la jareta respectiva.-

25

El precio de las varillas forradas resulta, hoy en día, bastante elevado, a causa del gran aumento que ha - sufrido la mano de obra, que interviene en bastante proporción, debido a las varias manipulaciones que se han - de realizar, para dejar lista la mercancía.-

30

A fin de evitar tantas manipulaciones, se ha ideado introducir, en la fabricación de varillas o tiras de fleje para corsés, un perfeccionamiento que aumenta su duración, disminuye el precio y mejora notablemente la presentación de las mismas.-



35

En el único dibujo que se acompaña, y que forma parte integrante de esta memoria descriptiva, se representa, amodo de ejemplo, una realización práctica del perfeccionamiento objeto del invento.-

40

Dicho dibujo representa una vista en perspectiva - de una varilla o tira de fleje forrada siguiendo el perfec-cionamiento objeto de esta solicitud de patente.-

Haciendo referencia a dicho dibujo, pasamos a detallar las mejoras introducidas en la fabricación de las va-rillas para corsés y similares.-

45

Las tiras de fleje -1- se cortan, a la longitud con-veniente, dando a los extremos forma redondeada, que es - la más adecuada para evitar roces.-

50

Tal como se representa graficamente por el dibujo de referencia, la varilla flexible -1- va forrada con una - funda de goma -2- fabricada de antemano, en forma de tubo continuo, de sección circular, o bien aplanado cuyas dimen-siones están calculadas de manera que se ajusten a las del

alma de fleje, teniendo en cuenta que la tira metálica entra en la funda forzando la elasticidad propia de la goma.-

55

Para proteger los extremos de cada varilla, se completa la funda de goma mediante unos capuchones o dedales -3-, que se introducen a roce fuerte, de manera que se superpongan a los extremos de la funda tubular, uniéndose ambas partes entre sí por la simple adherencia que forma la goma con goma.-

60

Dichas fundas de goma-2- ya sean de sección circular o plana, pueden ofrecer la superficie exterior completamente lisa, como es el caso mostrado en el dibujo, o bien presentar unos nervios longitudinales de refuerzo, dispuestos de manera que, una vez colocada la funda sobre la varilla, coincidan con las aristas longitudinales de la misma, surtiendo el efecto de proteger los cantos, a fin de evitar la acción cortante de los mismos, dentro de la jareta que los adapta al corsé.-

65



70

Tambien los dedales o capuchones -3- pueden estar dotados de nervios de refuerzo, de análogas características a los de la funda y con el mismo objeto.-

75

La protección de la varilla de acero, por medio de la funda de goma superpuesta y rematada por dos dedales o capuchones, tambien de goma, es mucho más efectiva que cualquier otro de los recubrimientos de papel, tejido, pintura o esmalte celulósico, hasta ahora utilizados. La fabricación resulta más sencilla que siguiendo los métodos manuales, hasta hoy en día empleados para forrar las varillas y por lo tanto el coste general se reduce considerablemente, aunque la materia prima sea de más calidad.-

80

Naturalmente que la forma y dimensiones de las varillas o tiras de fleje acerado, así como las de la funda de goma y de los dedales o capuchones y su disposición y arre-

85 glo, podrán sufrir todas aquellas variaciones y modificaciones que se estimen pertinentes, con tal de que no se aparten del fin propuesto y cumplan con las mejoras introducidas en la fabricación de las ballenas para corsés.-

90 La Patente de Invención por : "Perfeccionamientos en la fabricación de ballenas o varillas flexibles para corsés y fajas", cuyo privilegio de explotación en España, - sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

REIVINDICACIONES

95 1ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" caracterizado por el hecho de que para preservar contra la oxidación las varillas flexibles, formadas por tiras de fleje acerado -1-, se forran con una funda de goma -2-, fabricada de antemano en forma de tubo continuo, de sección circular o plana, cuyas dimensiones se ajustan a las del alma de fleje, teniendo en cuenta que la tira metálica entra en la funda forzando la elasticidad propia de la goma.-

100 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que, para protegerlos extremos de cada varilla, se completa la funda -2- mediante unos capuchones o dedales -3-, tambien de goma, que se superponen a los extremos de la funda tubular, uniéndose ambas partes entre si, por la simple adherencia que forma la goma con goma.-

110 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" según las reivindicaciones precedentes, caracterizados por el hecho de que, tan



115



120

to la funda tubular -2-, como los dedales o capuchones -3-, pueden presentar unos nervios longitudinales de refuerzo, dispuestos de manera que, una vez se ha forrado la tira de fleje, coincidan con sus aristas o cantos vivos, a fin de redondearlos y evitar la acción cortante de los mismos.-

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 19 de Diciembre 1946.-

P.A. de D. Ernesto Eyerhoff.-

Juan Bta. Renter.

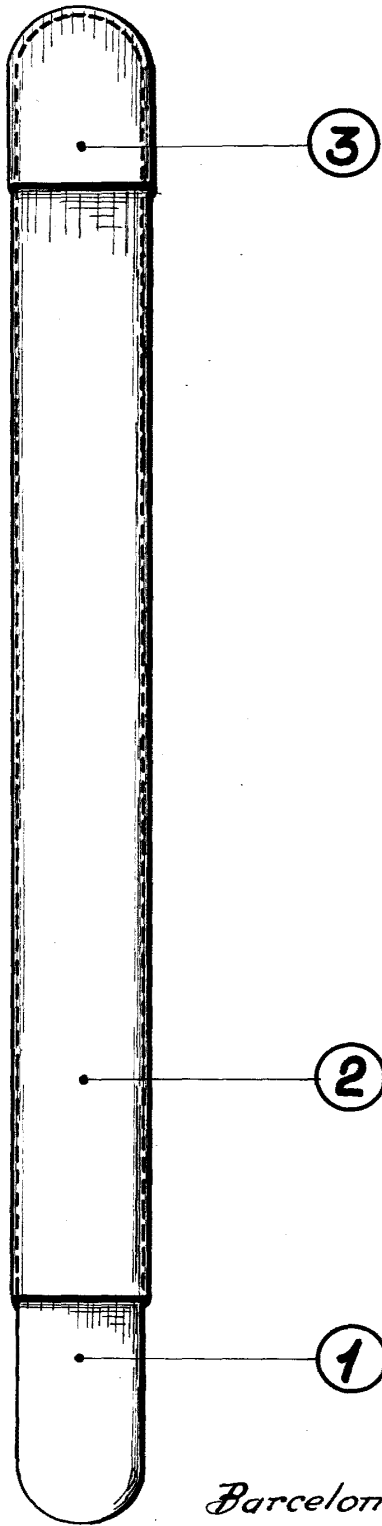
P/P.  
C. Mucada

D. Ernesto Meyerhoff.

hoja única

17751

177514



Barcelona

P.A.

Juan B. Renter Pedaura

C. M. Mada

Escala variable