



177380

177380

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en ESPAÑA

a favor de

DON JOSE GRANELL HERRERO, domiciliado en VALENCIA,
C/Arzobispo Mayoral nº 16.

por

«UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AZULEJOS METALICOS ESMALTADOS».

Inventor: el solicitante, de nacionalidad española.



5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1.930.

10 La finalidad que se persigue con este invento es la de poder ofrecer a los dueños y contratistas de obras un azulejo de chapa metálica, esmaltado, para chapar paredes, en sustitución del azulejo metálico.

15 Los materiales para la construcción han experimentado un alza en los precios que hace antieconómica la industria de fabricación o construcción de obras. El azulejo cerámico barnizado que se emplea para el decorado de las paredes, cuartos de baño, waters, cocinas y demás servicios de la casa ha experimentado un aumento de precio elevadísimo.

20 Para sustituir los azulejos cerámicos esmaltados por otros similares que ofrezcan el mismo aspecto y que den la sensación, e incluso el resultado, de los anteriores, ha dedicado sus estudios el solicitante desde hace mucho tiempo y por fin ha conseguido fabricar una clase de azulejos metálicos esmaltados a fuego que reúnen todas las buenas cualidades que tienen los demás y que se pueden ofrecer al público a precios sumamente bajos que reportarán sin duda una economía muy apreciable en la construcción de obras.

25 El procedimiento indicado se lleva a la práctica del modo siguiente:

30 En primer lugar se cortan las planchas metálicas a la medida que se deseen, se limpian con agua caliente y ácido sulfúrico diluido; luego se recubren con una masa compuesta de 34 parte de cuarzo, 15 de borax y 2 de carbonato sódico;



177380

35 y se calientan durante quince minutos dejándose enfriar,
 luego se esmaltan con 34 partes de feldespato, 19 de cuar-
 zo, 24 de borax, 16 de óxido de estaño, 4 de espatofluor,
 9 de carbonato sódico y 3 de nitrato sódico. Se funde es-
 40 tas sustancias mezclándolas con agua y se extienden sobre
 las planchas metálicas, las cuales se calientan al rojo
 blanco en unas muflas durante veinte minutos y se dejan en-
 friar, quedando listas para el mercado.

45 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que
 los detalles de realización de la idea expuesta pueden va-
 riar, sin que por ésto cambie la esencia de la invención,
 que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
 la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, la Patente de Invención cuyo registro se
 solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

50 1ª - Procedimiento de fabricación de azulejos metá-
 licos, caracterizado porque, en primer lugar, se cortan las
 planchas metálicas de las dimensiones que se deseen y se lim-
 pian con agua caliente y ácido sulfúrico diluido.

55 2ª - Procedimiento de fabricación de azulejos metálicos
 esmaltados, según la reivindicación primera, caracteri-
 zado porque, previamente, se mezclan 34 partes de cuarzo,
 15 de borax y 2 de carbonato sódico, y con esta mezcla se
 recubren las planchas metálicas y se calientan durante quin-
 ce minutos en muflas de dimensiones apropiadas y se dejan
 60 enfriar.

65 3ª - Procedimiento de fabricación de azulejos metá-
 licos, según las reivindicaciones anteriores, caracteriza-
 do porque seguidamente se funden 34 partes de feldespato,
 19 de cuarzo, 24 de borax, 16 de óxido de estaño, 4 de es-
 patofluor, 9 de carbonato sódico y 3 de nitrato sódico.

177380⁻⁴⁻



70 4^a - Procedimiento de fabricación de azulejos metálicos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la mezcla así obtenida se mezcla con agua y se extiende sobre las planchas metálicas, las cuales se calientan finalmente al rojo blanco durante veinte minutos.

75 5^a - Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita,
"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AZULEJOS METALICOS ESMALTADOS"

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro paginas escritas a máquina.

Madrid, 27 de marzo de 1.947

ALFONSO UGRIJA