

177312

177312

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años, para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por MAQUINA CIRCULAR DE CILINDRO Y PLATO GIRATORIOS DE DOBLE CARRERA DE EXCEN-TRICOS PARA LA FABRICACION DE TEJIDO INTER - LOCK, cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española ALBO, S.A., domiciliada en Mataró, c. San Agustín, 59-c, y cuyo inventor es D. EMILIO ALBO FRANQUESA, de nacionalidad española.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Consta esencialmente de cilindro y plato giratorios de doble carrera de excéntricos, tanto en el plato como en el cilindro, siendo múltiple el número de juegos de excéntricos -siempre en número par- dependiendo su cantidad, del diámetro de la máquina y galga. La clase de agujas es la de lengüeta, agujas cortas y largas (B y A, fig.1) colocadas alternativamente. (Para ciertos trabajos puede hacer se otra distribución).



177312

En la fig. 1 se representan; en la parte superior el plato de excéntricos y debajo el cilindro en desarrollo. Hay dibujadas en dicha fig. 1 las agujas A largas y B cortas. En dicha fig. 1 se ha indicado asimismo la colocación de las agujas cortas y largas que como se ha dicho anteriormente se colocan alternativamente, una aguja larga y una aguja corta y así sucesivamente. Los números pares indican los talones de las agujas largas y los números impares los talones de las agujas cortas.

Un mecanismo muy importante lo constituyen los alimentadores de ruedas cónicas con balanza compensadora, figs. 2 y 3. Mediante dicho mecanismo la tensión del hilo se mantiene siempre constante como se verá más adelante al describir el funcionamiento.

F U N C I O N A M I E N T O

En la fig. 1 tal como se ha indicado anteriormente se hallan representados el plato y el cilindro, éste último en desarrollo. Dicho plato y cilindro giran en el sentido de la flecha y los talones de las agujas se deslizan entre las ranuras de las piezas fijas que llevan los excéntricos de tejer C y D en el plato y E y F en el cilindro, todos estos excéntricos pueden graduarse con suma precisión al fin de obtener un tejido de malla más o menos larga y regular el trabajo de todos los juegos de la máquina para evitar desigualdades en el tejido.

Vamos ahora a describir la formación del denominado tejido "INTERLOCK".



177312

5 Siguiendo el curso y dirección de la flecha, las agujas forman malla en el primer juego, mediante el excéntrico C en el plato (agujas impares cortas) y en el cilindro mediante el excéntrico E (agujas pares largas). En el segundo juego forman malla en el plato, mediante el excéntrico D (agujas pares largas) y en el cilindro mediante el excéntrico F (agujas impares cortas). Resumiendo cuando en el plato trabajan las agujas pares, en el cilindro trabajan las impares y viceversa. En el juego o juegos siguientes se sucede el mismo orden de trabajo que el descrito anteriormente. Se obtiene de esta forma un tejido que tiene el mismo aspecto por ambos lados y que resulta muy compacto, denominado vulgarmente punto inglés.

10

15

M E C A N I S M O A L I M E N T A D O R

En las figs. 2 y 3 se hallan representadas las partes esenciales de dicho mecanismo.

Los hilos A y B fig. 2 siguen la dirección de la flecha. Las ruedas cónicas D, que pueden aproximarse o separarse mediante la tuerca E, fig. 3, suministran la cantidad de hilo necesaria para la formación de las mallas del tejido. Cualquier aumento de tensión en dichos hilos A y B (fig. 2) hace girar los discos G (fig. 2) pues los guía-hilos H se hallan fijos en G, mediante los tirnillos F, al determinar dicho giro, el hilo que alimentan las ruedas cónicas D figs. 2 y 3 se sitúa en la parte de mayor diámetro de dichas ruedas, y por lo tanto de mayor velocidad peri-

20

25



177312

férica arrastrando más hilo con lo cual se disminuye automáticamente la tensión de los hilos A y B, fig. 2. En la fig. 3 parte inferior se ven las dos posiciones extremas del contrapeso F, fig. 3 que
5 llevan los discos C. Los discos C. hacen en oficio de balanza tendiendo siempre a mantenerse en una misma posición, ahora bien la tensión del hilo hace que se pierda dicho equilibrio que es la tensión necesaria que necesita el hilo y a mismo tiempo las
10 ruedas cónicas de más o menos longitud de hilo según aumente o disminuya la tensión del hilo, es decir, que efectúan un trabajo de regulación con lo cual se consigue que la tensión de los hilos sea siempre constante.

15 Se comprende que podrán introducirse cuantas variaciones de ejecución y detalle se estimen necesarias, siempre que no se altere la esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención del solicitante las siguientes reivindicaciones que forman la
20

NOTA REIVINDICATORIA

1a.- MAQUINA CIRCULAR DE CILINDRO Y PLATO GIRATORIOS DE DOBLE CARRERA DE EXCENRICOS PARA LA FABRICACION DE TEJIDOS INTERLOCK, caracterizada por constar esencialmente de cilindro y plato giratorios de
25 doble carrera de excéntricos tanto en el plato como en el cilindro, por ser múltiple la cantidad de juegos de excéntricos y siempre en número par y por utilizarse agujas de lengüeta largas y cortas colo-

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

- 5 -



177312

cadras alternativamente o en otra forma según la clase de tejidos que se desee obtener.

5 2ª.- Máquina circular de cilindro y plato giratorios de doble carrera de excéntricos para la fabricación de tejido interlock, según la reivindicación anterior, caracterizada por ser los alimentadores de ruedas cónicas con balanza compensadora.

10 3ª.- MAQUINA CIRCULAR DE CILINDRO Y PLATO GIRATORIOS DE DOBLE CARRERA DE EXCENTRICOS PARA LA FABRICACION DE TEJIDO INTERLOCK.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas por una sola cara y tres planos que la ilustran.

Barcelona, 7 de Marzo de 1947.

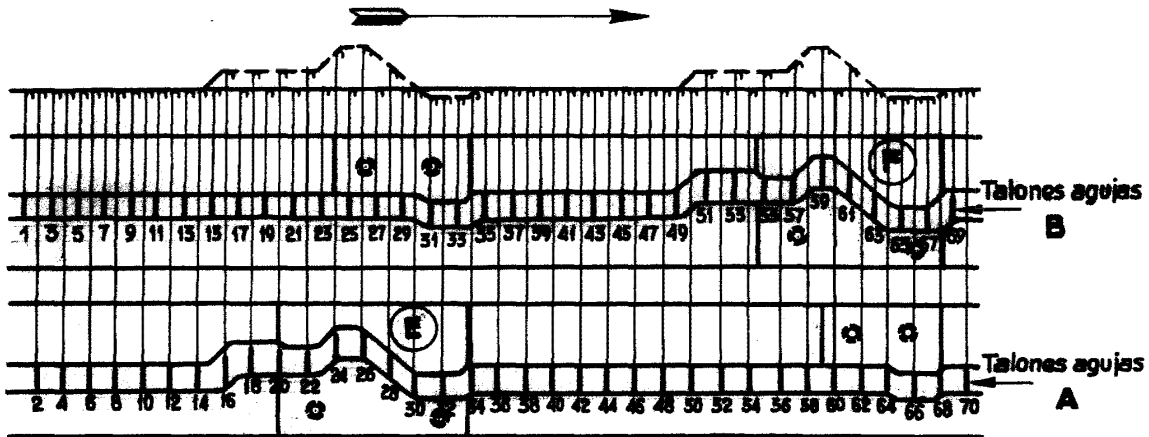
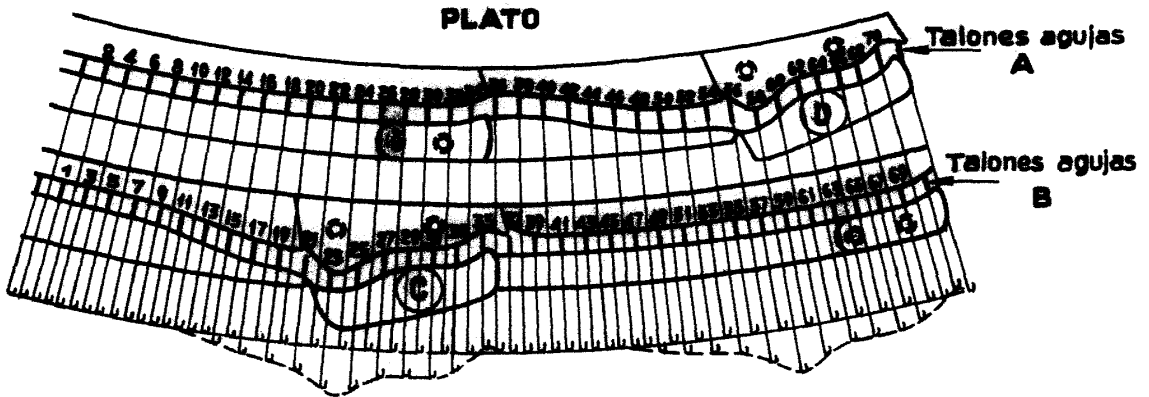
ALBO, S.A.

p.a.

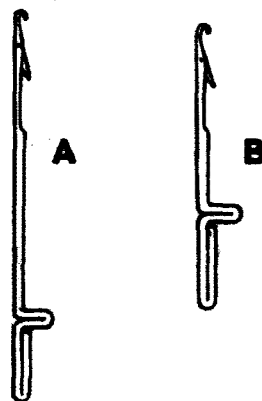
Morgades



FIG. 1

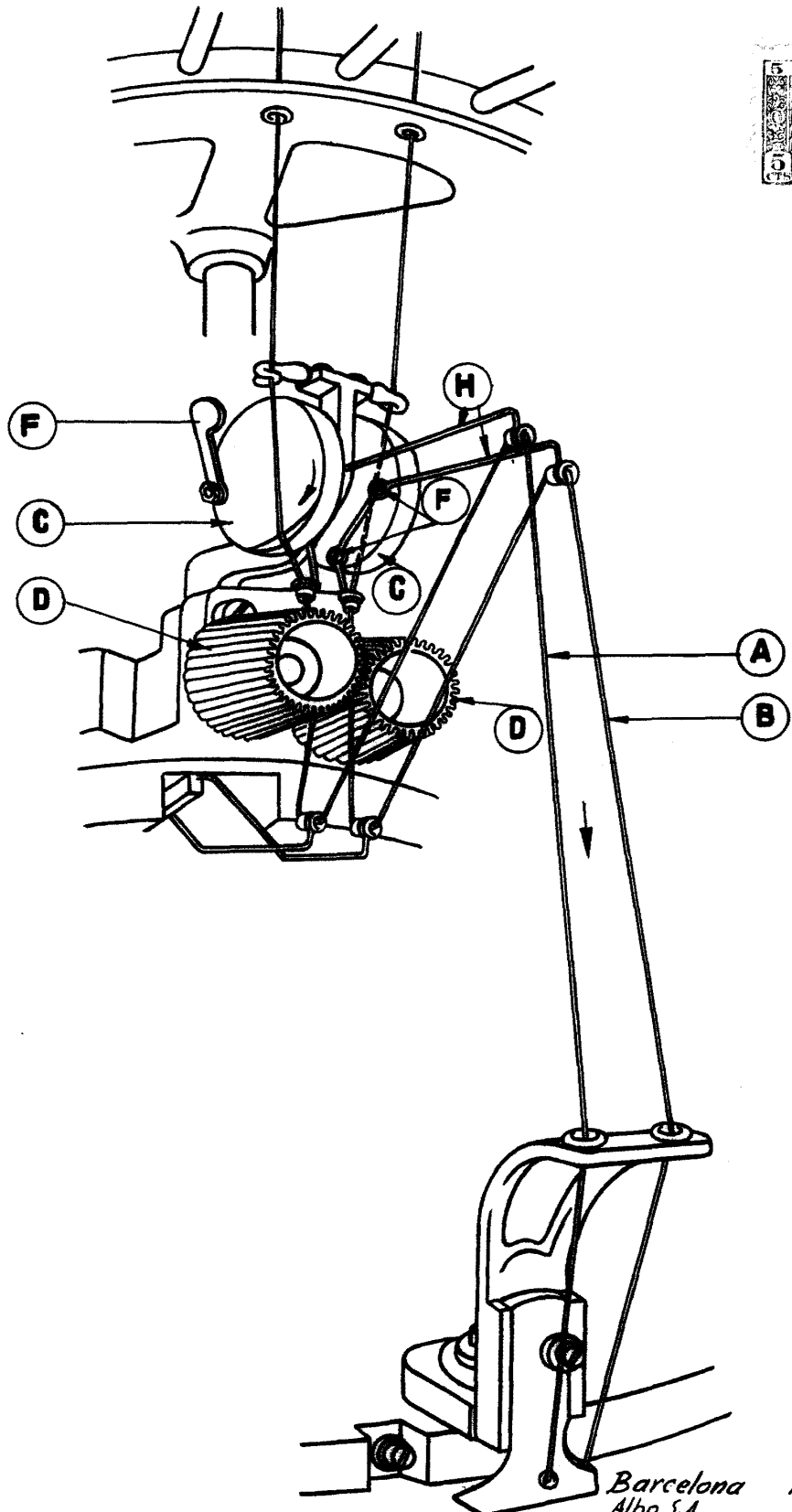


GILINDRO



Barcelona Marzo 1947
 Albo S.A.
 p.a. *Morgades*

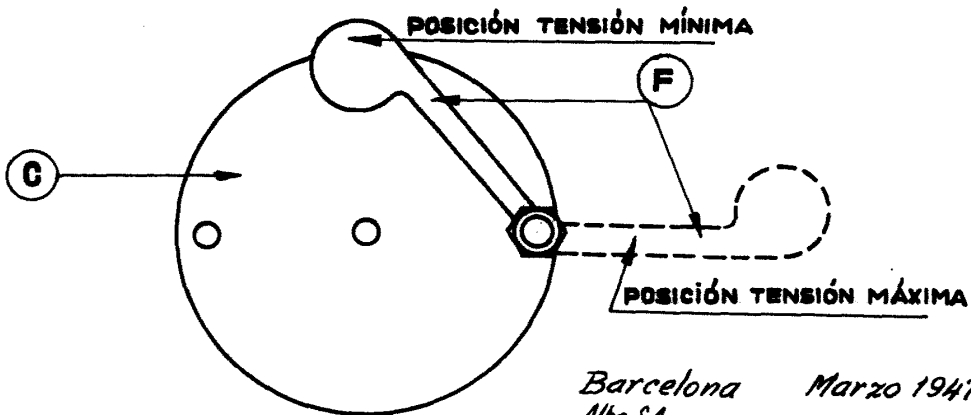
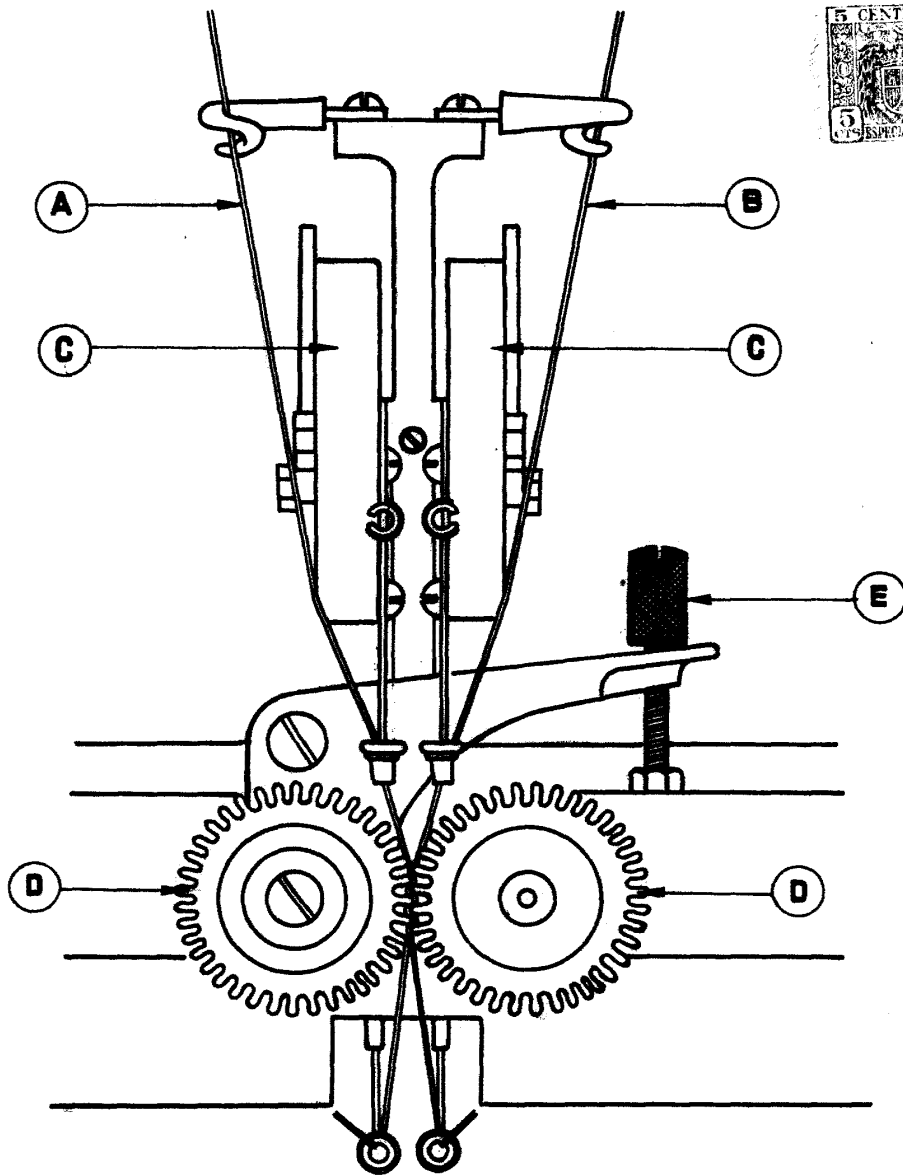
Escala variable



Escala variable

FIG. 2

Barcelona Marzo 1947
Albo S.A.
p.a. *Morgades y C.*



Escala variable

FIG. 3

Barcelona Marzo 1947
Albo S.A.
p.a. *Murgades*