

BAD ORIGINAL

177223



Handwritten notes and a rectangular stamp area containing the number '401' and other illegible markings.

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por "MARCOS DE PLOMO QUE LLEVAN INTRODUCIDOS UN MUELLE, PARA TERMINAL DE BATERIA DE ACUMULADOR", a favor de la firma Cavis - Cavetti Isolati S.p.A., de nacionalidad italiana, residente en Felizzano -Alessandria- (Italia).- - - - -

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente invención consiste en unos marcos de plomo que llevan introducidos un muelle, tales que pueden ser englobados dentro de la fusión de terminales cabeza-cuerda para batería de acumuladores.

5

Como es sabido, el principal inconveniente presentado por los procedimientos actualmente seguidos para la fabricación de terminales cabeza-cuerda de plomo para baterías de acumuladores, que llevan introducidos unos muelles de acero previstos para permitir una resistencia mecánica y elasticidad a los propios terminales, consiste en la imposibilidad de obtener unos terminales en los cuales el espesor de plomo resulte estar uniformemente distribuido alrededor de los muelles, los cuales en la mayor parte de los casos sobresalen de la capa de plomo exponiéndose al riesgo de corrosión.

10

BAD ORIGINAL



177223

5 La finalidad concreta del presente invento es la realización de unos marcos para terminales dándoles al elemento elástico unas características que le permiten permanecer en el momento de la fusión del terminal siempre centrado con respecto al revestimiento de plomo que viene a constituir el terminal mismo.

10 La finalidad se logra gracias a la especial conformación obtenida mediante la creación de un marco de plomo fundido alrededor del elemento elástico. Dicho marco resulta dotado sobre su superficie de una pluralidad de elementos salientes que terminan en punta los cuales tienen el objeto de mantenerlo centrado en relación con el molde en el que es fundido el terminal de plomo.

15 El procedimiento de fabricación sigue las siguientes fases: después de haber obtenido mediante unos procedimientos ya conocidos el muelle de acero, se fija dentro del molde del marco de manera que se mantenga centrado colando seguidamente dentro de dicho molde el plomo fundido.

20 El marco obtenido mediante dicho procedimiento presenta unos elementos salientes que terminan en punta.

25 Estas y otras específicas características, junto a unas de las soluciones técnicas que se prevén especialmente convenientes en la actuación industrial del invento, quedarán bien entendidas en el curso de la descripción detallada siguiente de una típica forma de ejecución del marco y con el auxilio de las figuras adjuntas en las cuales se indican con las:

fig. 1, la vista asonométrica del muelle,

fig. 2, una sección parcial del marco de plomo en correspondencia de un elemento saliente,

30 fig. 3, un detalle de la sección anterior,

BAD ORIGINAL

177223



fig. 4, una vista del marco,

fig. 5, una sección del marco.

Refiriéndose a los símbolos numéricos donde a un símbolo igual corresponde una parte igual se indican con -1- la sección del marco, -2- el marco de plomo, -2'- la sección del marco en correspondencia de los elementos salientes -3- y -4- los orificios del marco que se encuentran en correspondencia de los orificios del muelle incorporado.

De todo lo anteriormente expuesto es posible comprobar la grande sencillez del procedimiento y los notables méritos presentados por el marco obtenido mediante dicho procedimiento.

Todo esto se describe y se presenta sólo a título de ejemplo indicativo y no limitativo y con el sólo objeto de demostrar la práctica actuabilidad y las características del invento mismo.

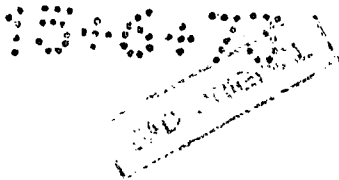
De todo lo anteriormente expuesto se puede deducir que dicho invento podrá sufrir variaciones y modificaciones las cuales serán sugeridas por la práctica y la experiencia, todo sin embargo sin salir del ámbito del invento mismo.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1ª) Marcos de plomo que llevan introducidos un muelle, para terminal de batería de acumulador, caracterizados por el hecho de ser realizados mediante fusión y de prever, durante la operación de fusión, la incorporación de un elemento anular elástico abierto, siguiendo la conformación del marco.

2ª) Los propios marcos, según la reivindicación anterior,



177223



caracterizados por el hecho de presentar una pluralidad de elementos salientes que terminan en punta, que tienen la función de mantener centrado el propio marco en relación con el molde en el que es fundido el terminal de plomo.

- 5            3º) MARCOS DE PLOMO QUE LLEVAN INTRODUCIDOS UN MUELLE, PARA TERMINAL DE BATERIA DE ACUMULADOR.-

Madrid, 5 de Septiembre de 1969-

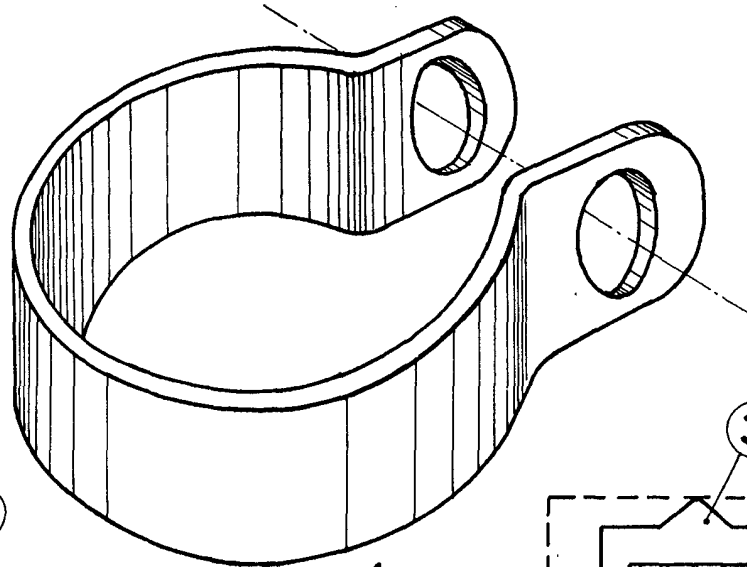


Fig. 1

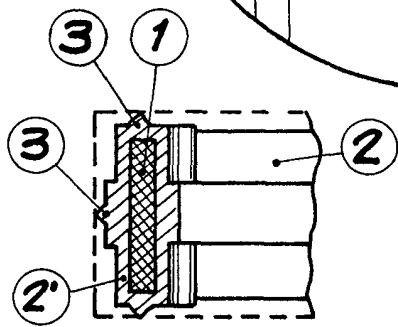


Fig. 2

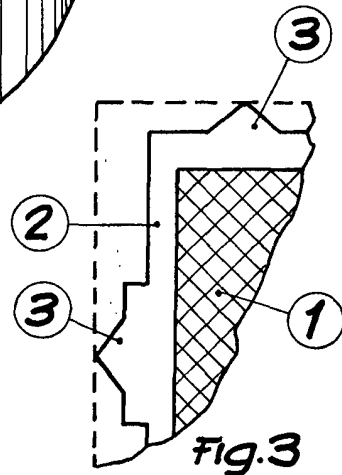


Fig. 3

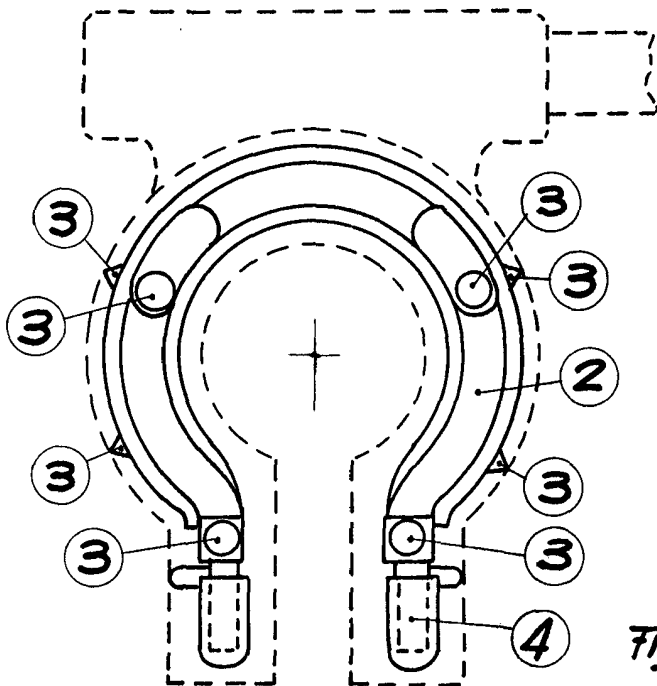


Fig. 4

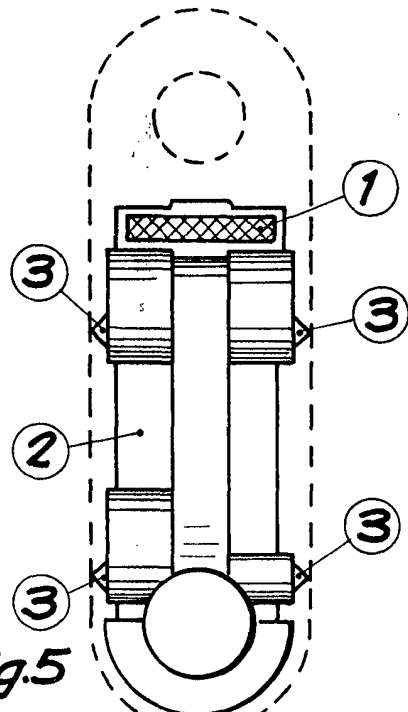


Fig. 5

pa. Fernando Deraire

