

177138

177138



FIG
L

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Jaime ESTÉVEZ MIRÓ, Don Jorge PUIGDEVALL MIRÓ y Don José BARRERA ESTERLI, de nacionalidad española, residentes en Badalona (Barcelona), Calle Ramiro de Maeztu, 10, por "TENSOR PARA ALAMBRES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un tensor para alambres muy sencillo, a pesar de lo cual realiza su función con toda seguridad.

5. En múltiples instalaciones de alambres, por ejemplo en vallas, vientos, tirantes, etc., es necesario colocar un tensor que mantenga el alambre en posición de trabajo. Estos tensores deben cumplir su misión específica de una manera absolutamente segura, sin posibilidad de un desbloqueo involuntario. Por otra parte conviene
10. que su constitución no presente dificultades, a fin de

177 138

177 138



obtenerlos en condiciones económicas favorables.

De acuerdo con estas premisas se ha ideado el tensor para alambres objeto de la invención, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende

5. una tira doblada de forma que determina un cajetín, con los extremos de la tira unidos entre sí mediante una prolongación tubular que parte de uno de ellos que se remacha en un orificio previsto en el otro, en cuyo cajetín está montado giratorio un tambor de arrollamiento
10. del alambre a tensar, uno de cuyos extremos presenta un tetón saliente para acoplamiento de una llave convencional de accionamiento, mientras que el otro presenta por estampado una rueda dentada de escape, que juega en una abertura de mayor diámetro, lo que permite un desplazamiento
15. lateral de la rueda, cuya abertura presenta un escalón interno para encaje de uno de los dientes de la rueda, bloqueando al tambor en el sentido de desenrollamiento.

El propio tambor presenta una valona radial saliente, de mayor diámetro que la abertura situada en la cara interna del cajetín que fija la posición del tambor.

20. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal de la tira antes de formar el cajetín; la figura 2 es un detalle en perspectiva de los extremos de la tira ya doblada, antes de unirse; la figura

- 3 -

177 138

F 1



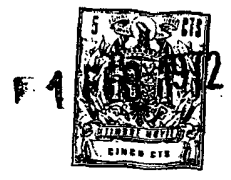
3 es un detalle en sección longitudinal de los extremos remachados; la figura 4 es una vista en planta del tambor; la figura 5 es una vista en alzado de la rueda dentada en posición de desbloqueo; y la figura 5 es una vista similar en posición de bloqueo.

El tensor para alambres descrito consta de una tira -1- de extremos -2- y -3- doblados a modo de orejas, que se disponen en posición adyacente. De uno de los extremos parte un casquillo de remache -4- destinado a introducirse en un orificio -5- previsto en el otro extremo (figuras 2 y 3). La zona doblada de los extremos de la tira está reforzada mediante nervios embutidos -6-.

La tira con los extremos unidos forma un cajetín abierto, entre cuyas paredes está montado giratorio un tambor -7-, con un tetón saliente -8- para acoplamiento de una llave de accionamiento y un orificio -9- para anclaje del extremo del alambre a tensar. El otro extremo del tambor presenta una rueda dentada de escape -10- estampada situada en el interior de una abertura -11- de mayor diámetro que el de la rueda, lo que permite un desplazamiento lateral, a la par que giratorio. Esta abertura presenta una escotadura -12- a modo de diente en el que tiende a encajar cualquiera de los dientes de la rueda -10-, cuando la misma sufre una tracción en el sentido de desenrollado del cable (figura 6). Cuando el tambor es accionado en sentido de arrollamiento del alambre, la rueda salva sin dificultad el diente -12- y gira libremente (figura 5).

El tambor -7- presenta junto a la rueda dentada

177138



-10- una valona radial saliente -13-, formada por recal-
cado del propio tambor, la cual impide que éste salga de
su posición de trabajo.

5. El tensor descrito es sumamente sencillo, pues-
to que su realización se lleva a cabo con un mínimo de
operaciones de prensado y troquelado, sin necesidad de
efectuar soldadura alguna.

10. Por otra parte, el sistema de seguro formado por
la rueda dentada -10- y la abertura -11- con la escotadura
-12-, es absolutamente seguro, realizando una retención
perfecta del tambor, y en consecuencia del alambre, puesto
que, cuanto más fuerza de tracción sufre éste, más encaja-
da está la rueda en la escotadura. Aplicando una llave
apropiada en el tetón -8- se consigue liberar la rueda, ya
15. que la superficie curvada de los dientes permite el escape
en el sentido de enrollado, volviendo a trabarse en cuanto
se suelta el tambor, gracias a la tensión que realiza el
alambre. La propia llave permite separar lateralmente la
rueda dentada de la escotadura, de forma que podrá desen-
rollarse el tambor libremente.
20.

25. Serán independientes del objeto de la invención,
los materiales empleados en la construcción del tensor,
formas y dimensiones del mismo y cuantos detalles acceso-
rios puedan presentarse siempre y cuando no afecten a su
esencialidad.

177 138



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Tensor para alambres, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una tira doblada de forma que constituye un cajetin abierto, con los extremos unidos mediante un casquillo tubular que parte de uno de los extremos, remachado en un orificio previsto en el extremo opuesto, en cuyo cajetin está montado el tambor de arrollamiento del alambre a tensar, dotado de un saliente en un extremo para acoplamiento de una llave convencional de accionamiento, mientras que en el opuesto presenta una rueda dentada de escape estampada, que juega en una abertura del cajetin de mayor diámetro que el de la rueda, de forma que permite el desplazamiento lateral de la misma,
10. y dotada de una escotadura a modo de diente, en el que tienen a encajar los dientes de la rueda cuando el tambor sufre una tensión en el sentido de desenrollado del alambre.

20. 2. Tensor para alambres, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el tambor está dotado de una valona radial saliente formada por recalca- do del propio tambor, situada junto a la abertura y en la cara interna del cajetin.

3. Tensor para alambres.

Todo ello según queda descrito y reivindicado



177138

en la presente memoria descriptiva que consta de seis
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 1 febrero de 1972

Jaime ESTÉVEZ MIRO,
Jorge PUIGDEVALL MIRÓ y
José BARRERA ESTERLI
p.a.



FIG. 1

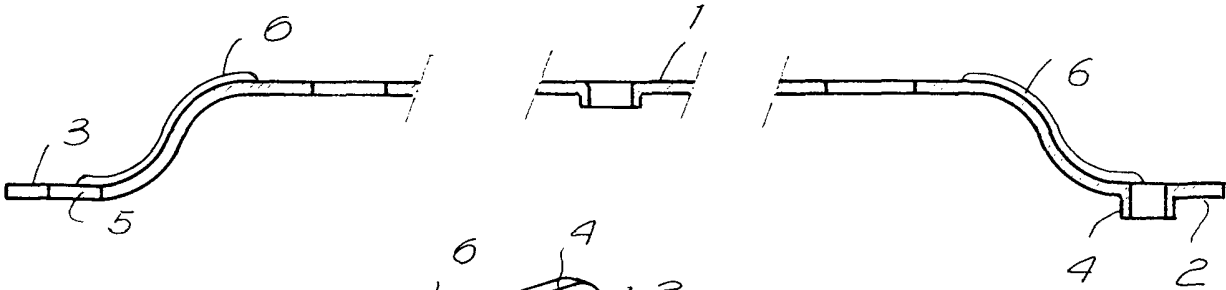


FIG. 2

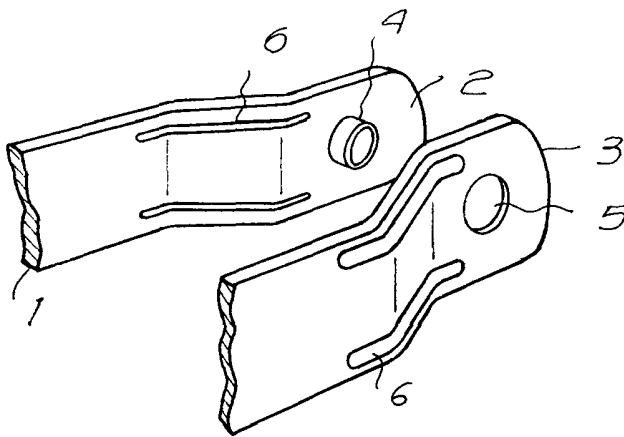


FIG. 3



FIG. 5

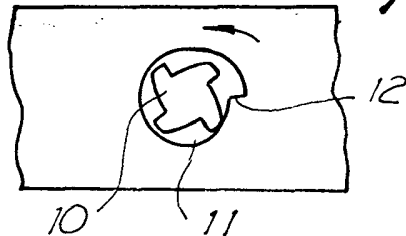


FIG. 4

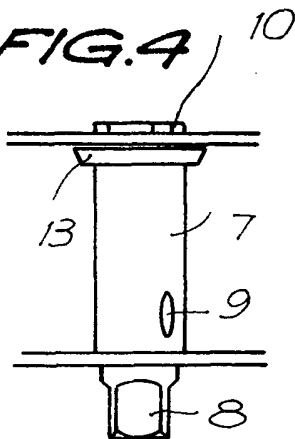
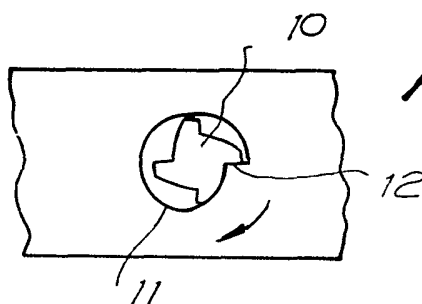


FIG. 6



Barcelona, 1 febrero 1972
Jaime ESTEVEZ MIRÓ,
Jorge PUIGDEVALL MIRÓ y
José BARRERA ESTERLI
p. a.