

177121

28 EN



177121

B28

D

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de HERMANOS BOADA, S. A., entidad española, domiciliada en Rubí (Barcelona), Paseo General Mola, 69, por "DISPOSITIVO PARA PARTIR PIEZAS PLANAS DE CONSTRUCCIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un dispositivo para partir piezas planas de construcción, especialmente baldosas y similares.

5. Para partir baldosas primero se efectúa una raya sobre la superficie barnizada o cara vista y después se da un golpe seco por la cara posterior en la zona rayada. Si la división de la baldosa es de regular tamaño la partición puede efectuarse sin excesivas dificultades. Ahora bien, cuando se reduce la anchura del trozo a partir,
10. no puede efectuarse del modo descrito y se recurre a

177 121

177 121

28 ENE.



tenazas o alicates, de forma que la operación se vuelve dificultosa y complicada y muchas veces ha de repetirse porque no se consigue obtener la partición del trozo entero que se desmenuza.

5. Para evitar los inconvenientes expuestos se ha ideado el dispositivo para partir piezas planas de construcción objeto de la invención, que permite realizar esta operación de una manera rápida y eficaz.

10. El dispositivo en cuestión comprende una plataforma dotada de una sufridera sobre la que se apoya la pieza a partir previamente rayada con un punzón. Frente a la sufridera está montado en posición oscilante un pisón de altura graduable, con la cara de trabajo formando un ángulo cóncavo cuya arista se halla situada frente a la sufridera. El pisón está montado en el extremo de una palanca de primer género articulada en un soporte y contra cuyo extremo opuesto actúa una leva accionada por una palanca de mando que obliga a descender al pisón sobre la pieza situada en la sufridera. La palanca de mando está solicitada elásticamente hacia la posición de reposo.

15. El pisón está formado por una pieza dotada de tetones laterales opuestos guiados en sendas ranuras alargadas de un cabezal a modo de horquilla solidario de la palanca de primer género, cuyo pisón es solidario de un tornillo acoplado al cabezal, con pomo de accionamiento y que permite ajustar la altura del pisón según el grueso de la pieza a partir.

20. Para la mejor comprensión de cuanto queda des-

177 121

28



crito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

5. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva del dispositivo; la figura 2 es un detalle en alzado lateral, parcialmente seccionado, con el dispositivo en posición de reposo; la figura 3 es una vista similar en posición de trabajo; y las figuras 4, 5 y 6 son sendas vistas en alzado frontal que muestran al pisón en posición de reposo, apoyado sobre la pieza y en el momento de partirla, respectivamente.

10. El dispositivo consta en los dibujos de una base de soporte -1- en la que se alza una plataforma -2- de la que emerge una sufridera alargada -3-. Sobre la base -1- se alza el bastidor -4- en el que está montada la palanca de primer género -5-, articulada alrededor del eje -6-. Próximo al eje -6- la palanca tiene unido el cabezal -7- en forma de horquilla, cuyas ramas presentan unas aberturas alargadas -8- en las que están guiados los salientes -9- de un pisón -10- cuya cara de trabajo -11- tiene forma angular cóncava con la arista situada frente a la sufridera -3-. El pisón es desplazado en altura por un tornillo -12- con un volante de accionamiento -13-.

20. En las proximidades del extremo de potencia de la palanca -5- se apoya una leva -14- que sobresale radialmente de un eje -15- soportado en el bastidor -4-. Este eje es accionado a su vez por medio de una palanca de



177 121

mando -16- dotada en su extremo libre de un pomo de accionamiento -17-.

5. La palanca -16- está provista de un gancho-18- en el que está anclado el extremo de un resorte -19-, cuyo extremo opuesto lo está a su vez en otro gancho -20- que sobresale de la base -1-.

10. Para partir la baldosa -21- se raya primeramente con un punzón la superficie esmaltada de la misma. A continuación se sitúa sobre la sufridera -3-, de forma que la misma coincida con la raya marcada. Se hace descender el pisón -10- hasta apoyarlo sobre la baldosa y a continuación se acciona la palanca -16- de forma que la leva -14- empuja el extremo de potencia de la palanca -5-, obligando a descender el pisón. Debido a que la superficie de trabajo del pisón forma un ángulo entrante, éste se apoya sobre la baldosa por dos puntos equidistantes al punto de apoyo de la baldosa sobre la sufridera, la fuerza del pisón se centra precisamente sobre la línea rayada, por donde la baldosa se parte limpiamente. El montaje oscilante del pisón alrededor de los puntos -9-, permite que el mismo se apoye en posición perfectamente plana sobre la pieza -21-.

25. Las operaciones descritas se llevan a cabo con rapidez y, por supuesto, con mayor precisión que los sistemas tradicionales empleados hasta la fecha.

La descripción realizada y la observación del dibujo permiten apreciar que el dispositivo es muy simple, lo cual significa una ventaja de orden económico.

- 5 -  
177121

28 EN



Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen el dispositivo, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10. 1. Dispositivo para partir piezas planas de construcción, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una plataforma con una sufridera alargada sobre la que se apoya la pieza previamente marcada con un punzón, frente a cuya sufridera está montado un pisón oscilante de altura graduable, con la cara de trabajo formando un ángulo cóncavo con la arista situada frente a la sufridera, cuyo pisón está montado en el extremo de resistencia de una palanca de primer género articulada a un bastidor y contra cuyo extremo opuesto actúa una leva radial accionada por una palanca de mando, la cual está solicitada elásticamente hacia la posición de reposo.

20. 2. Dispositivo para partir piezas planas de construcción, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el pisón está dotado de sendos teto-

28 ENE 1972



177121

nes a cada lado guiados en ranuras alargadas previstas en las ramas de un cabezal en forma de horquilla, solidario de la palanca de primer género, cuyo pisón es accionado por un tornillo con volante de accionamiento, que permite graduar la altura del pisón.

5.

3. Dispositivo para partir piezas planas de construcción.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 28 de enero de 1972

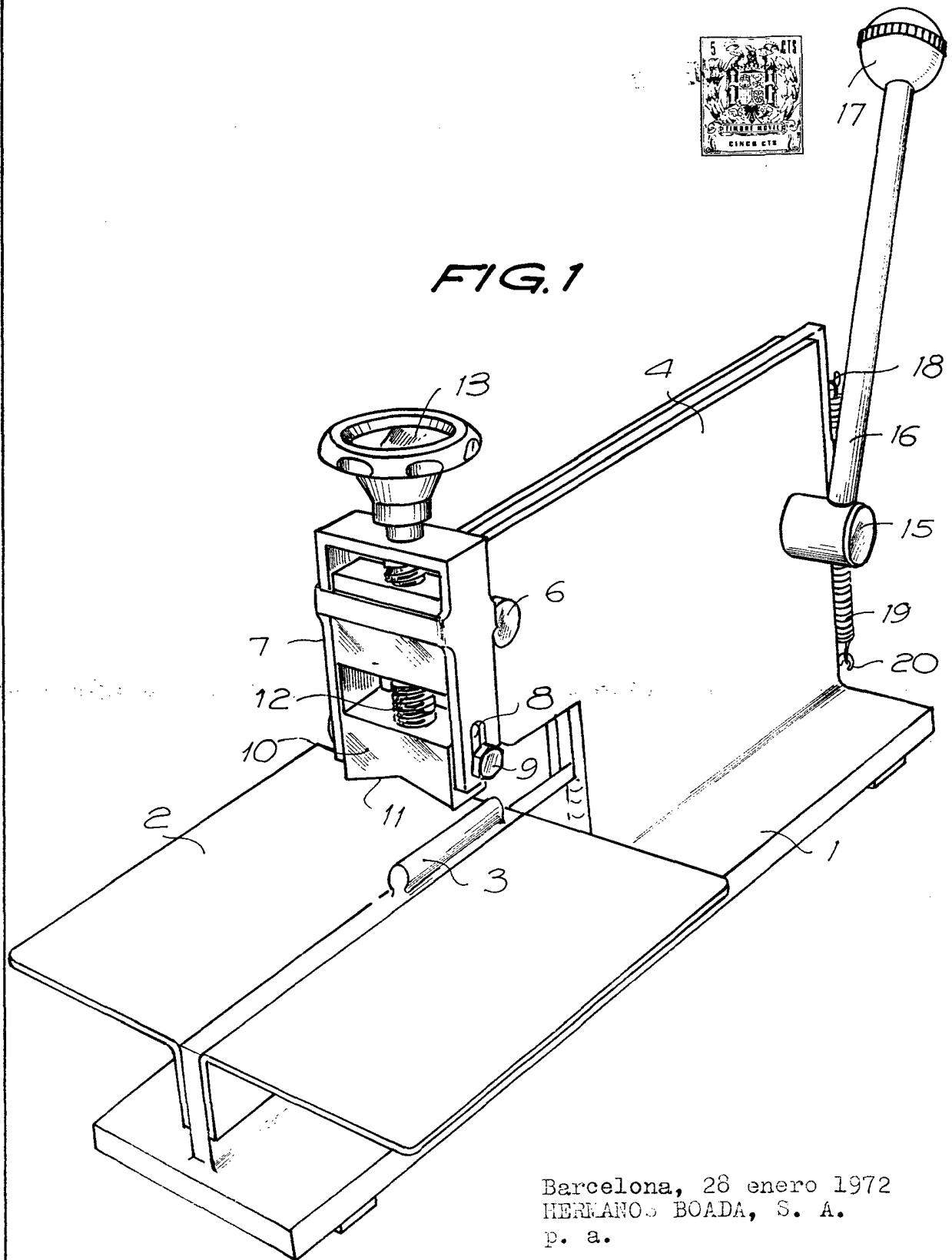
HERMANOS BOADA, S. A.

p. a.

**E PONTI**



FIG. 1



Barcelona, 28 enero 1972  
HERNANOS BOADA, S. A.  
p. a.

21543/3



FIG. 2

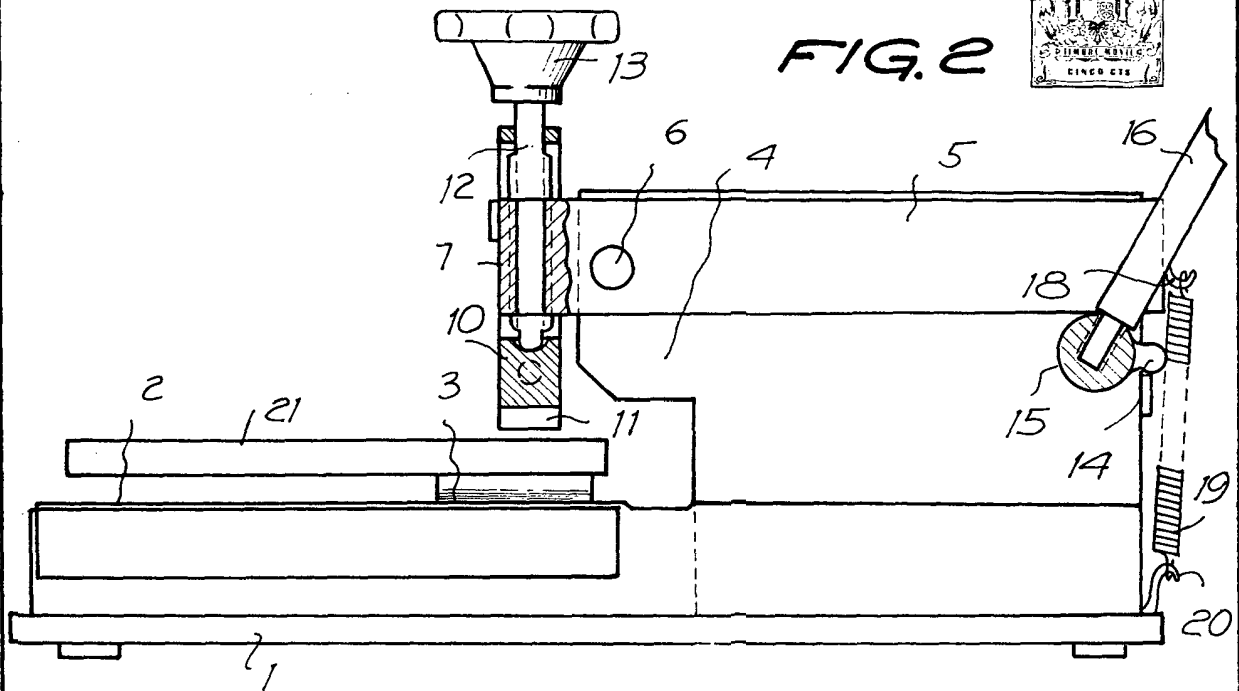
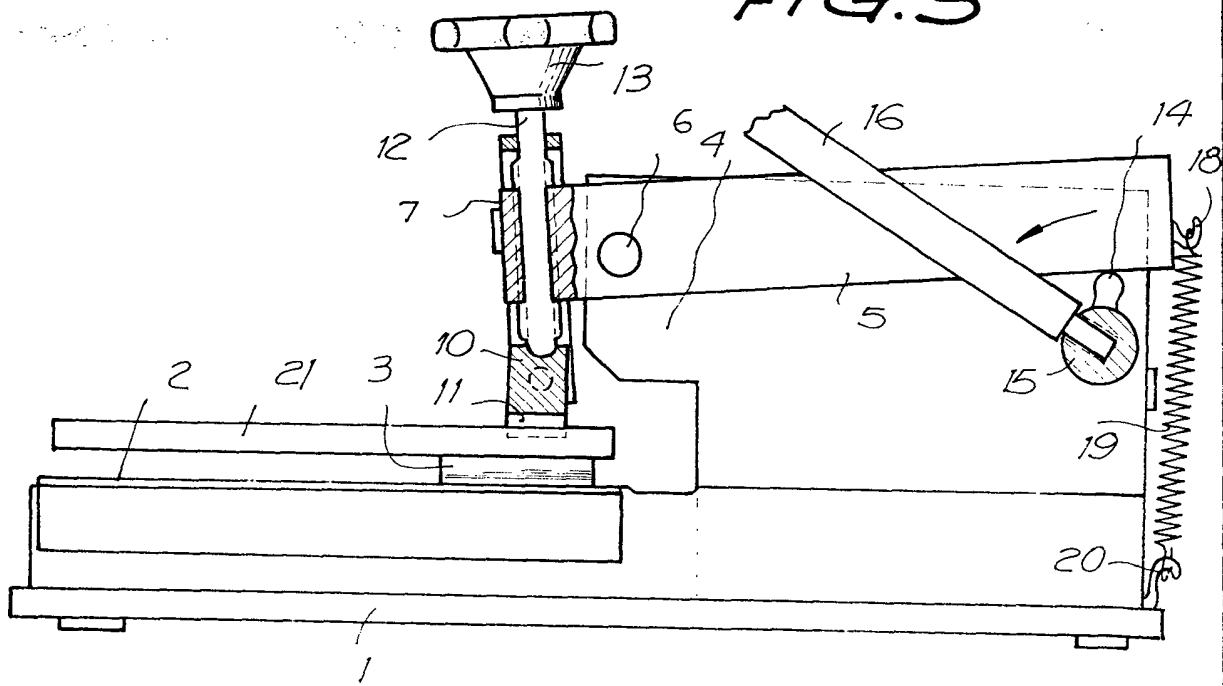


FIG. 3



21543/3

Barcelona, 28 de enero de 1972  
HERMANOS BOADA, S. A.  
p. a.



FIG. 4

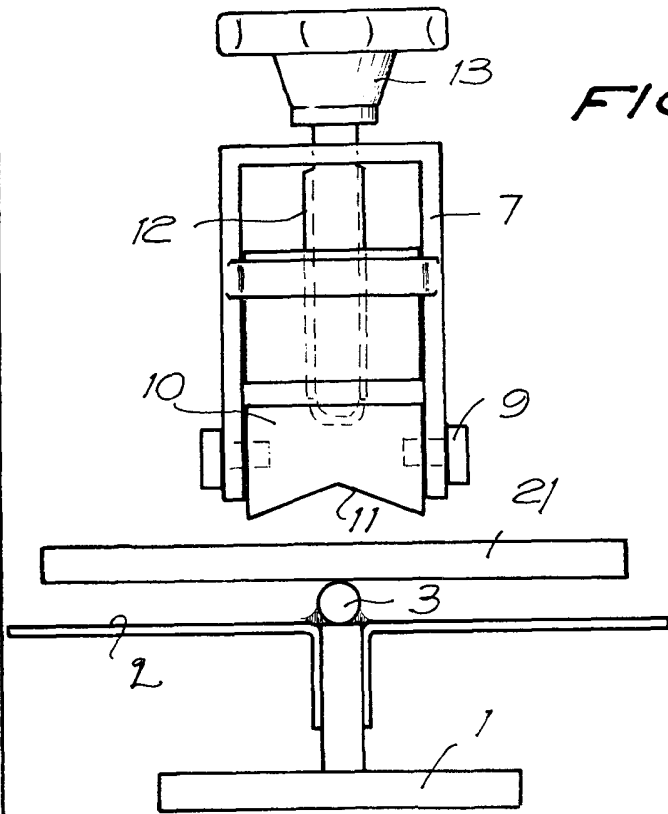


FIG. 5

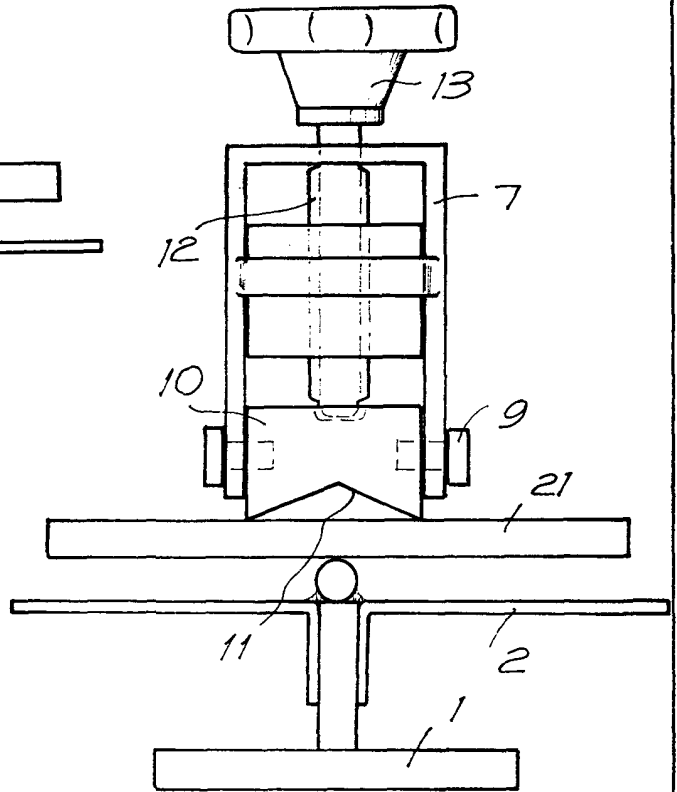
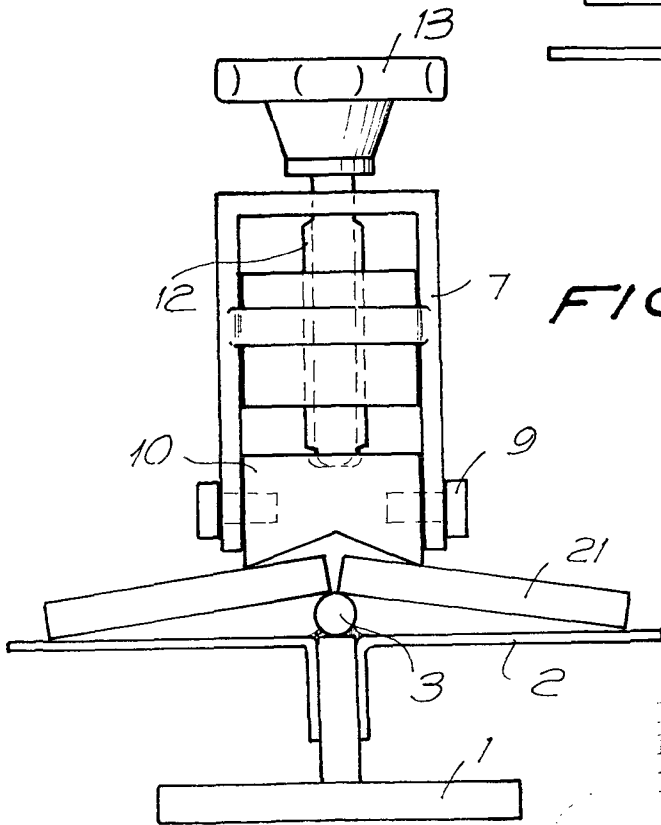


FIG. 6



Barcelona, 28 enero 1972  
HERNANDEZ BORDA, S. A.  
p. a.

21543/3