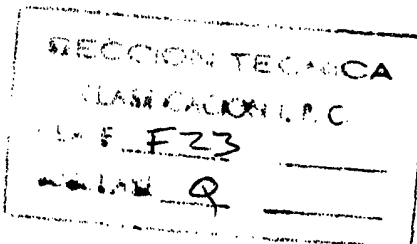


177099



1972

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de FLAMAGAS, S.A., entidad española, establecida en BARCELONA. - calle Salés y Ferrer, número 7, el cual se refiere a:

"ENCENDEDOR CON SALIDA DOSIFICADA DEL GAS"

...oOo...

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo se refiere, a un nuevo encendedor a gas de la clase que comprende un cuerpo general hueco herméticamente cerrado que interviene en función de depósito para contener el producto combustible. La parte superior de dicho cuerpo se encuentra herméticamente obturada por un cuerpo que comporta la válvula de salida del combustible debidamente gasificado y el mecanismo de ignición.

Según señala el enunciado, el Modelo pre--

3:44:16

17709 12 FEB



-2-

senta la importante característica de contar con medios mecánicos de tal suerte concatenados que determinan la salida dosificada del gas combustible a cada actuación del dispositivo de encendido.

- 5.- Otra característica de este Modelo se debe a su válvula de salida del gas, que es de nueva organización y diseño, que está exenta de dispositivos mecánicos móviles. Dicha válvula comprende una boquilla quemador que por su extremo inferior lleva adaptado un tubo que en su interior comporta una masa de material poroso que actúa como limitador del paso del gas.

- 10.- Otra característica destacada del encendedor propuesto por el presente Modelo se refiere al especial montaje del dispositivo de ignición que se encuentra alojado, de manera flotante, en un conducto producido en el cuerpo que cierra superiormente el depósito, de tal manera que cuando se actúa sobre la moleta para producir la chispa el dispositivo en cuestión descenderá y pone en comunicación el depósito que contiene el combustible con un recinto formado debajo de dicho dispositivo de ignición, desde cuyo recinto pasará después al quemador por el que fluirá al exterior debidamente gasificado.

- 15.- El combustible que ocupa el comentado recinto queda retenido en éste hasta que el mecanismo de ignición vuelva a la posición inicial a la que es llevado, automáticamente, por un resorte de expansión al cesar la presión ejercida por el dedo del usuario al iniciar la actuación sobre el dispositivo de ignición.

- 20.- Mediante esta especial organización del en-

25.-

30.-



cendedor, en cada actuación sobre el mecanismo productor de chispa se extrae del depósito la cantidad de combustible necesaria para encender un cigarrillo, asegurando así el máximo aprovechamiento del combustible.

5.-

Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalle y características del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación en la que se exponen los detalles más particulares del

10.-

Modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se

15.-

exponen, debiendo ser considerado, por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

20.-

Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, y en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

25.-

En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria, y después, se concretan en las notas reivindicatorias finales.

30.-



En el dibujo, se representa en elevación, con sección por un plano vertical, un encendedor perfeccionado de acuerdo con las características propuestas por el Modelo, cuyo encendedor está constituido por un recipiente -1- con la base inferior cerrada y abierta la superior; un cuerpo moldeado -2- adaptado sobre la base superior del depósito con el que establece un cierre prácticamente estanco y un capuchón -3-. Los dos primeros cuerpos están unidos entre sí mediante pegamento, soldadura por rotación o por ultrasonido, o bien por cualquier otro medio que produzca estanqueidad, en tanto que el capuchón -3- se adapta a presión en el cuerpo -2-.

Este cuerpo -2- contiene la válvula de salida del gas, constituida por un quemador -4- que lleva enchufado un tubo -5- en cuyo interior se aloja una barra de material poroso -6-, que actúa de limitador para el paso del gas, con lo que, siendo su porosidad constante se obtiene una longitud de llama también constante, para una longitud dada de dicha pieza -6-.

El mecanismo de encendido está constituido por una moleta -7- montada sobre un tubo -8-, en cuyo interior se aloja la piedra pirofórica y el resorte que la presiona contra la moleta, (cuya piedra y resorte no se representan en el dibujo) pudiendo deslizarse verticalmente dicho mecanismo al oprimir la moleta, volviendo a su posición inicial elevada, al dejar de oprimir, gracias al resorte de expansión -9-.

Solidario al tubo -8- está enchufada la pieza -10- en cuyo interior existe la cavidad -11- que co



munica con el exterior mediante dos orificios -12-, -- diametralmente opuestos y situados al mismo nivel.

5.- El conjunto desliza por las juntas de estanqueidad -13-, -14-, mantenidas en sus alojamientos por las piezas -15- y -16-, cuya pieza -15- está enchufada a presión en el cuerpo -2-.

La pieza -16- posee una ranura en su parte inferior del fondo y tiene juego con respecto al cuerpo -2-.

10.- En el dibujo se observa que el conducto transversal -17- enlaza los dos alojamientos producidos en el cuerpo moldeado -2-. Durante el proceso de fabricación, para producir dicho conducto -17- se produce un fino taladro que se inicia desde el exterior del cuerpo -2- y concluye en el alojamiento que recibe el mecanismo de encendido. El sector -22- de dicho taladro, comprendido entre el recinto del quemador y la periferia de dicho cuerpo -2- se obtura por cualquier medio adecuado capaz de producir un cierre prácticamente estanco.

20.- El funcionamiento del encendedor, es el siguiente:

25.- Al oprimir la moleta -7- para producir la chispa que inflamará el gas combustible, desciende el conjunto del mecanismo de encendido, con lo cual los orificios -12- se sitúan más abajo de la junta -14-. En este instante el gas combustible contenido en la parte superior del recipiente -1- pasa a través de los orificios -12- y llena la cavidad -11-.

30.- Al cesar la presión sobre la moleta, todo el



5.- mecanismo de encendido vuelve a ascender empujado por el resorte -9-, pasando los orificios -12- a una posición superior con respecto a la junta -14-, tal como se representa en el dibujo. El gas combustible presionado que se encuentra entonces en la cavidad -11- de la pieza -16- y por la holgura entre las paredes de ésta y el cuerpo -2-, fluirá por el conducto -17- y a través del material poroso -6- y del quemador -4- hacia el exterior. Así seguirá fluyendo el gas combustible hasta - tanto se haya vaciado la cavidad -11-.

10.- Dado que al oprimir la moleta para hacerla girar y provocar la chispa, una vez realizada esta acción, el conjunto de encendido vuelve a ascender automáticamente y de una forma instantánea el vapor de butano que sale por el quemador -4- encuentra todavía el suficiente material incandescente de la chispa, para inflamarse y la llama durará hasta tanto no se haya vaciado la cavidad -11-, que ha sido calculada de forma para que su volumen sea suficiente para permitir encender un cigarrillo durante el tiempo que permanezca la llama.

20.- El Modelo descrito constituye un encendedor de nueva y original organización que presenta la importante característica de suministrar en cada actuación, una cantidad prefijada de gas, logrando así el máximo aprovechamiento del combustible.

25.- Este encendedor podrá ser equipado, si así se desea, con una válvula de recarga adaptada con preferencia, pero no exclusivamente, en la base inferior del depósito -1-.

30.-

5:10:72

177099



12 FEB 1972 -7-

5.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

15.- Se reitera, que en el objeto que constituya el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

20.-

NOTA

25.- Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

30.- 1ª.- Encendedor con salida dosificada del gas, que está organizado en un cuerpo hueco de base inferior cerrada que interviene en función de depósito para el combustible; un cuerpo moldeado adaptado sóli



- damente en la base superior de dicho depósito con el -
que establece un cierre estanco; un capuchón acoplado,
ajustadamente, sobre la parte superior de dicho cuerpo
moldeado, cuyo capuchón está provisto de un calado, pa
5.- ra permitir el paso del dispositivo de ignición y la
salida de la llama.
- 2ª.- Encendedor con salida dosificada del gas,
que cuenta con un cuerpo moldeado que cierra superior
mente el depósito de combustible según reivindicación
1ª, cuyo cuerpo posee un primer alojamiento vertical en
10.- el que se adapta y retiene el dispositivo de salida del
gas, formado por un quemador que lleva enchufado un tu
bo en cuyo interior comporta una masa de material poro
so que interviene como limitador de paso del gas com-
15.- bustible, cuya masa es de porosidad constante y propor
ciona una llama de longitud igualmente constante, para
una longitud dada de dicha masa porosa.
- 3ª.- Encendedor con salida dosificada del --
gas, que se caracteriza porque la pieza moldeada que -
20.- cierra superiormente el depósito de combustible, según
reivindicación 1ª, cuenta con un segundo alojamiento
en el que se encuentra instalado, en forma flotante el
dispositivo productor de la chispa.
- 4ª.- Encendedor con salida dosificada del --
25.- gas, según reivindicación 3ª que se caracteriza porque
la disposición flotante del dispositivo productor de -
chispa es aprovechada para producir en la fase de más
intensa penetración en el cuerpo moldeado, la apertu-
ra del paso del gas para ser suministrado al quemador y
al recuperar automáticamente la posición inicial ele-
30.-

177099



1977
-9-

vada, impulsado por un resorte, original el cierre de dicho paso de gas.

5.- 5ª.- Encendedor con salida dosificada del gas, caracterizado porque el tubo que aloja la piedra pirofórica tiene adaptada solidariamente una pieza en cuyo interior posee una cavidad que comunica con el exterior mediante dos orificios diametralmente opuestos y situados a un mismo nivel.

10.- 6ª.- Encendedor con salida dosificada del gas, que se caracteriza porque el conjunto formado por el dispositivo de encendido y la pieza en él adaptada deslizan dentro del alojamiento de la pieza moldeada sobre un par de juntas de estanqueidad que son mantenidas en sus respectivos alojamientos por medio de un par de piezas instaladas en el interior del comentado alojamiento.

20.- 7ª.- Encendedor con salida dosificada del gas, que se caracteriza por contar con una pieza adaptada a presión en el segundo alojamiento del cuerpo moldeado, cuya pieza posee, un ensanchamiento periférico formando alojamiento para el resorte de expansión que produce la elevación automática del mecanismo de encendido.

25.- 8ª.- Encendedor con salida dosificada del gas, que se caracteriza, según reivindicación 6ª, por que la pieza tubular que retiene la junta inferior de estanqueidad posee una ranura en su parte inferior y se encuentra situada con cierta holgura en el alojamiento que la recibe.

30.- 9ª.- Encendedor con salida dosificada del gas



12 FEB. 1972

5.- , según notas 1ª a 7ª, en el cual al oprimir la moleta para iniciar el encendido, se origina el descenso del mecanismo de ignición situándose los orificios de la pieza que tiene acoplada por debajo de la junta estanca inferior, permitiendo así la entrada del gas procedente del depósito, por dichos orificios pasando al recinto o cámara formada en el interior de la pieza acoplada al tubo portador de la piedra, llenándolo.

10.-

10.- Encendedor con salida dosificada del gas, que se caracteriza porque al recuperar el mecanismo de encendido la posición inicial elevada, los orificios de la pieza de fondo se sitúa -- por encima de la junta estanca inferior para que el gas combustible presionado, contenido en la cámara de dicha pieza de fondo, fluya por sus pasos laterales y pase por una ranura que comunica los dos alojamientos de la pieza moldeada que cierra el depósito, para llegar al quemador después de --

15.-

20.-

25.-

atravesar la masa porosa.

11a.- "ENCENDEDOR CON SALIDA DOSIFICADA -- DEL GAS".

30.-

Todo ello, conforme se describe y reivindica

0000000000



177099

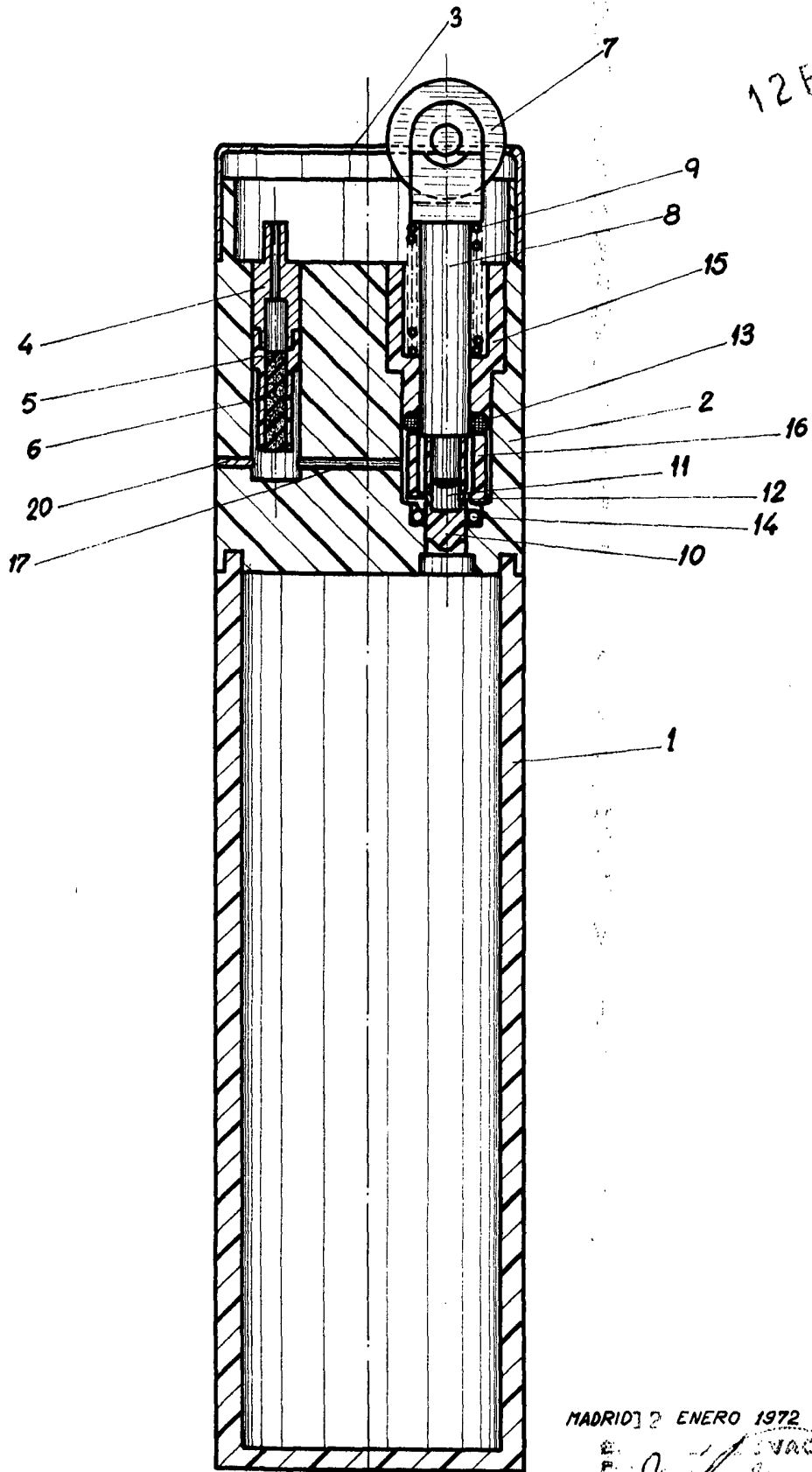
-11-

ca en la presente memoria que consta de ONCE hojas,
escritas a máquina por una sola de sus caras y di-
bujos que la ilustra.

Madrid, 12 de febrero de 1972

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

12 FEB 1972
S. P. S. G. I. S.
DINERO G. I. S.



ESCALA VARIABLE

MADRID 2 ENERO 1972

E. P. S. G. I. S.

J. L. J.