

177092

P - 5565

HL.2916.-CE.8177-1946.



177092

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de WATES LIMITED, entidad británica, establecida en 1258-1260, London Road, Norbury, Londres, Inglaterra, por:

"UN PROCEDIMIENTO DE CONSTRUIR UNA PARED DE HORMIGON".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

Este invento se refiere a procedimientos y medios para la construcción de paredes compuestas de hormigón fabricado previamente e in situ.



971002

5

El objeto primario del invento es promover la construcción de paredes de casas y otros edificios mediante el uso de unidades hechas en fábrica que pueden montarse fácil y rápidamente por operarios semi-expertos.

10

El procedimiento de construir una pared de hormigón según el invento comprende hacer paneles de hormigón formados de manera que cuando se erigen verticalmente para incorporarlos a una pared, cada uno de dichos paneles tiene en cualquiera de los bordes verticales o en ambos un rebajo tal que cuando dos paneles se colocan borde con borde queda formada una cavidad que se extiende verticalmente entre ellos y que está virtualmente cerrada por todos lados, yuxtaponiendo dos o más paneles en la forma descrita y llenando la cavidad o cavidades resultantes así formadas con cemento in situ, para hermetizar la junta o juntas entre los paneles.

15

20

El invento prevé asimismo, para la ejecución de este procedimiento, un panel especial de hormigón el cual constituye el objeto específico de las reivindicaciones de la solicitud de Modelo de Utilidad que se presenta como divisional de ésta.

25

Para que el invento pueda comprenderse con claridad y llevarse fácilmente a la práctica lo describiremos ahora más plenamente con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 muestra en alzado de frente



977002

una sección de una pared construida con arreglo al invento.

La figura 2 es un corte dado por la línea 2-2 de la figura 1.

5 La figura 3 es un corte dado por la línea 3-3 de la figura 1.

En los dibujos se verá que, según el invento, se construye una pared de una pluralidad de paneles de hormigón prefabricados 10 cada uno de los cuales es, en la realización representada de forma de cavidad que tiene una superficie exterior plana y una superficie interior de plato o rebajada como se puede ver claramente en las figuras 2 y 3. Como se ve en la figura 3 cada panel 10 tiene tal forma que ofrece rebajos longitudinales a lo largo de sus bordes laterales siendo tal la disposición que cuando se colocan dos paneles lado a lado en la forma representada se formará una cavidad 11 que se extiende verticalmente y que está totalmente cerrada por todos lados, y puede llenarse de hormigón in situ.

20 En su forma preferida, los paneles 10 están también configurados en su parte superior y de fondo como se indica en 12 y 13 en la figura 2, para poder sujetarlos, por ejemplo por pasta de cemento, a un lecho o hilada debajo y a una hilada arriba. Los paneles 10 se montan de la manera representada en los dibujos, realizándose la junta entre los paneles en cada hilada por la introducción de hormigón in situ en las cavidades 11. Con pree



971092

5
10
ferencia se toman medidas adecuadas para conducir al exterior de las paredes cualquier agua de lluvia que pueda penetrar en las juntas entre los paneles. Al erigir una pared según el invento, se dispone una hilada de zanca en cada hilada de paneles 10, hilada que comprende una pluralidad de unidades de hormigón coladas previamente 14, cuyos bordes superior e inferior están formados como se indica en 15 y 16 en la figura 2, de manera que las juntas entre el lado inferior de las unidades y los bordes superiores de la hilada inferior de paneles 10 y los lados superiores de las unidades y los bordes inferiores de la hilada superior de paneles 10 se sujetarán y hermetizarán fácilmente por ejemplo, recibéndola.

15
20
25
Las unidades de hilada de zanca 14 sirven para atar entre sí los paneles de pared 10, teniendo un puente sobre cualesquiera aberturas que puedan quedar en las hiladas de paneles y distribuyendo las cargas del suelo y techo entre los paneles de abajo. En el caso de una casa o estructura similar en que las paredes se construyan de paneles 10 con unidades de hilada de zanca 14 entre cada hilada de paneles como se representa en el dibujo, dichas unidades formarán cintas continuas alrededor de la estructura. Con el fin de obtener armaduras de tejado y bastidores, planchas del suelo y cabios, ménsulas de acero y pernos como se indica en 21 en la figura 2, se cuelan adecuadamente dentro de las unidades de hilada de zanca 14.

Para unir los paneles 10 y las unidades



911032

de hilada de zanca 14 entre sí y para ofrecer continuidad entre cada hilada de paneles y dichos unidades se incorporan en la pared varillas de empalme de acero o elementos similares 17 y 18. Los elementos 17 que se extienden verticalmente, se incorporan al relleno de hormigón in situ que llena las cavidades que se extienden verticalmente 11 sobre los paneles 10, al paso que los elementos 18 que están dispuestos horizontalmente se reciben en posición en las juntas entre los paneles 10 y las unidades 14 como se indica más claramente en la figura 2.

Como se ha dicho arriba y como puede verse por las figuras 2 y 3, los paneles 10 son con preferencia de forma de cavidad, estando la superficie interior rebajada o de plato destinada a recibir un forro. Si se quiere, como se indica en 19 en la figura 2, la porción rebajada o de plato puede llenarse de hormigón de peso ligero, a cuya superficie puede aplicarse una capa de yeso u otro material adecuado o una tabla de yeso u otro material en hojas para dar una superficie interior acabada a la pared. En lugar del relleno de hormigón como arriba se ha descrito, la porción rebajada o de plato puede forrarse de lana de vidrio o de cualquier material aislador adecuado, aplicándose luego un revestimiento de yeso, tabla de yeso u otro material de chapa plana como se indica en 20 en las figuras 2 y 3. El revestimiento de los paneles puede hacerse sobre el terreno, o si se quiere se pueden llenar en la fábrica con un material de peso ligero que ofrezca la deseada calidad de aislamiento y una superficie plana dentro de los



177092

paneles a la cual se puedan sujetar material de tabla de yeso u otro material de chapa.

5 Los paneles 10 son con preferencia de altura normal para un tipo determinado de pared, pero pueden ser de diferentes anchos normales. Pueden ser de diferentes tipos, siendo algunos paneles de pared lisa como se indica en el dibujo y estando otros destinados a servir para fines particulares, por ejemplo, para hacerles huecos de ventanas, puertas o ventilación. En ciertos casos, los

10 bordes rebajados de los paneles de pared 10 pueden acabarse adecuadamente con madera, yeso u otro material adecuado para ofrecer jambas de puerta o huecos de ventana o similares. En los casos en que se ofrecen paneles con huecos de ventana, puerta u otros, pueden tomarse medidas adecuadas para la sujeción de guarniciones o bastidores de madera

15 Los paneles 10 y las unidades de hilada de zanca 14 están también con preferencia reforzados adecuadamente por dentro, según la práctica bien conocida, para resistir las fuerzas tensiles inducidas por el manejo durante el transporte al

20 lugar de empleo, y las inducidas por una carga excéntrica y de viento cuando los paneles y las unidades se montan en una pared.

Además de la construcción de paredes exteriores el método según el invento puede también utilizarse

25 para construir paredes interiores o tabiques y en estos casos los paneles y las unidades de hiladas de zanca se erigirían en la forma arriba descrita, llenándose los paneles de hormigón de peso ligero en todo su grueso con un basti-



111092

dor de hormigón armado al paso que se incorporarían también medios para permitir la aplicación de un ferro aislador del sonido de cualquier tipo adecuado a cada lado de dichos paneles.

5 Esta solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña el 15 de Marzo de 1946, bajo el número 8177, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- O - N O T A - O -

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

15 1.^a. - Un procedimiento de construir una pared de hormigón que consiste en hacer paneles de hormigón de tal forma que cuando se montan verticalmente para incorporarlos a una pared cada uno de dichos paneles tiene en cada uno de sus bordes verticales o en ellos un rebajo tal que cuando dos paneles están colocados bordes con bordes se produce entre ellos una cavidad que se
20 extiende verticalmente y que está virtualmente cerrada por todas partes, en yuxtaponer dos o más paneles en la forma descrita y en llenar la cavidad o cavidades resultantes



177092

así formada con hormigón hecho in situ para cerrar la junta o juntas del panel.

5 2º. - Un procedimiento de construir una pared según se reivindica en el punto 1º, que consiste en disponer una hilada de zanca en cada hilada de paneles, hilada de zanca que consiste principalmente en una pluralidad de unidades de hormigón prefabricadas.

10 3º. - Un procedimiento de construir una pared según se reivindica en los puntos 1º o 2º, que consiste en empalmar o unir entre sí los paneles y las unidades de hilada de zanca en dirección tanto vertical como horizontal, incorporando en las juntas entre ellos elementos de acero u otro refuerzo.

15 4º. - Un procedimiento de construir una pared de hormigón.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

20 Esta Memoria consta de ocho hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 12 de Julio de 1947

P. A.

Alberto de Eizaburu

Por Poder

DG/.

ESCALA VARIABLE.-

177092

TRADES LIMITED.-

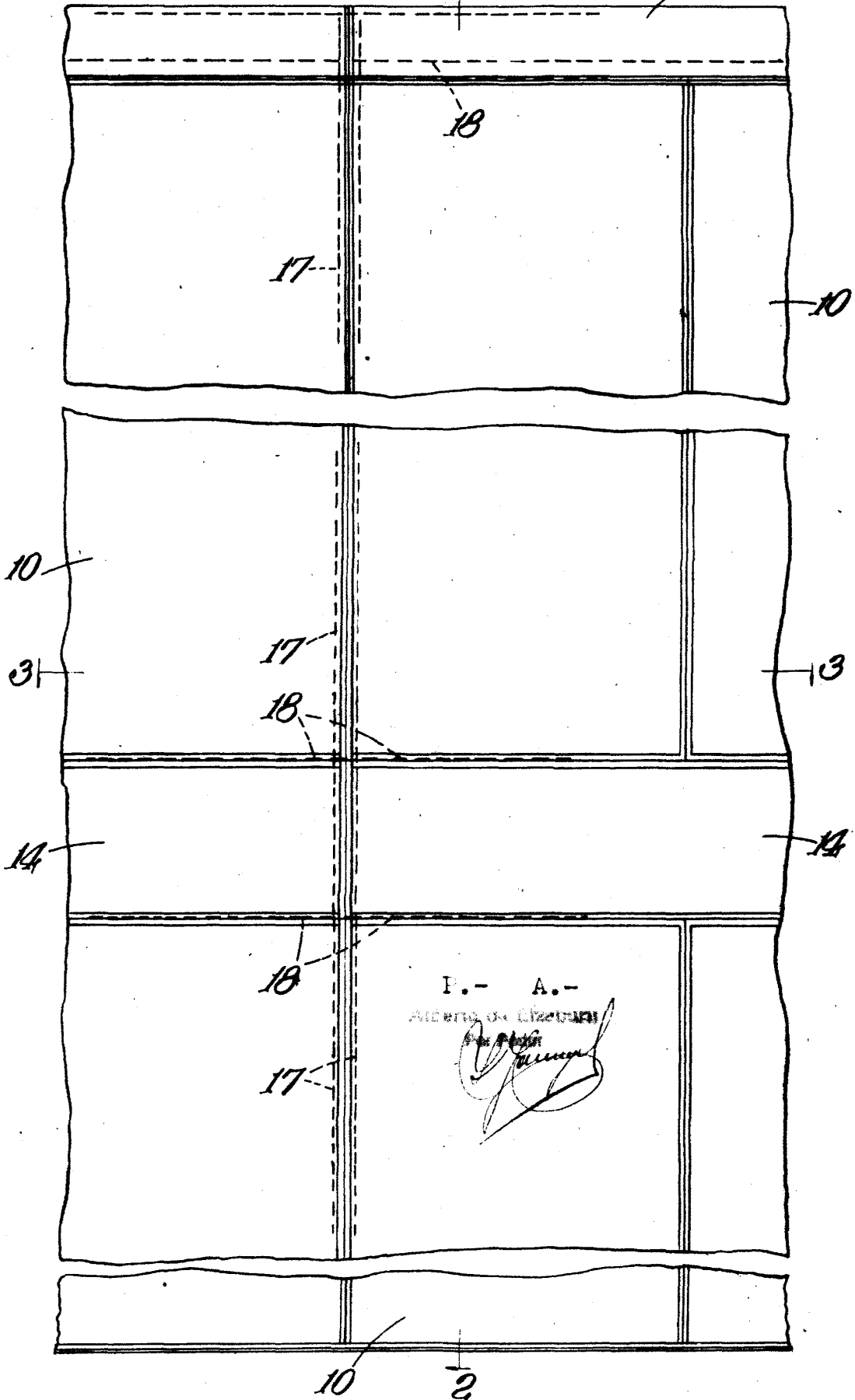


2460
I/II.-

FIG. 1.

2

14



177092

ESCALA VARIABLE.-

WATES LIMITED.-

11/11.-



Fig. 2.

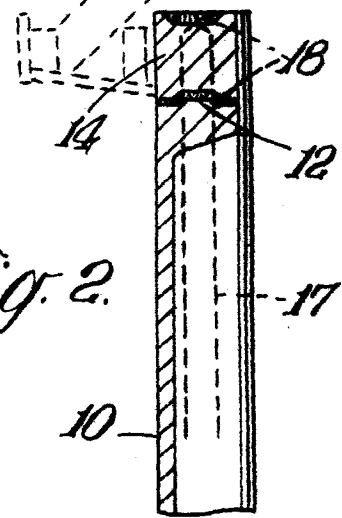
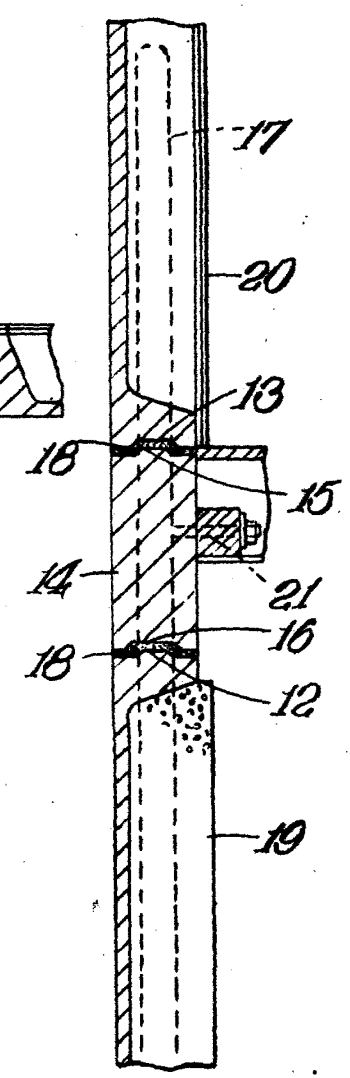
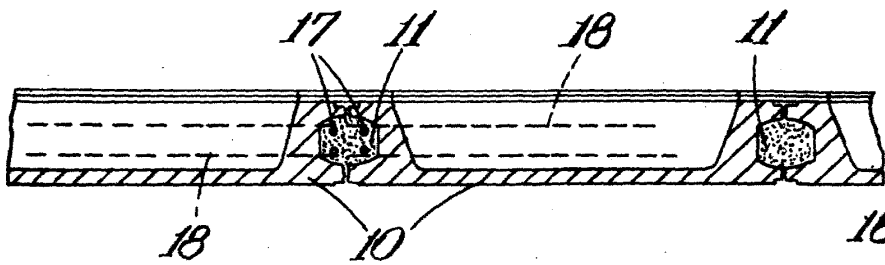


Fig. 3.



P.- A.-

DEPOSITO DE PATENTES

W. W. W. W.

