



177045

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don JOAQUÍN FIGUERAS LLUNELL, de nacionalidad española, y Don WALTER TRAUT, de nacionalidad alemana, ambos residentes en Tiana (Barcelona), por "UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACIÓN DE CIERRES CREMALLERAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo sistema de fabricación de los cierres llamados de cremallera, con el cual se logra de manera fácil y económica fabricar los elementos que constituyen el cierre, siendo éste de funcionamiento seguro, rápido y duradero.

5.

Los cierres de cremallera conocidos hasta el presente están constituidos por dos tirassusceptibles de enlazarse, formadas por una pluralidad de dientes metálicos o de otro material adecuado, dispuestos en los bordes adyacentes de estas dos tiras, y que pueden

10.

encajarse o desencajarse entre sí por la acción de un elemento denominado corredera.

5. La presente invención se fundamenta en constituir los dos elementos de unión a base de alambre arrollado en hélice, ambos del mismo diámetro y paso, uno en hélice normal y el otro con unas sinuosidades, todas en una misma dirección longitudinal, los cuales se unen encajando entre sí las diversas hélices mediante la acción de una pieza corredera.

10. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de un cierre cremallera fabricado de acuerdo con la invención.



15. En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista de los dos arrollamientos en hélice, en posición de sus respectivas hélices encajadas; la figura 2, representa los dos elementos en posición separada; la figura 3 representa una vista de la hélice provista de sinuosidades; y la figura 4, una vista de una porción de cierre de cremallera con su correspondiente corredera.

20. Se elaboran mediante un mecanismo apropiado los elementos en hélice -1- y -2-, el primero en forma regular, de paso y diámetro uniforme, y el segundo en forma también de hélice de paso y diámetro uniforme e igual al otro, pero en el que sus hélices forman unas ligeras sinuosidades -3-, -4-, -5-, iguales en todas ellas, y dispuestas en una misma dirección pa-

25.

ralela al eje.

El encaje entre las espiras correspondientes de uno y otro elemento en hélice se realiza mediante la pieza corredera -6-, la cual une los dos elementos -1- y -2- en ángulo agudo, haciendo que una de las sinuosidades del elemento -2-, la -5- por ejemplo, penetre entre dos hélices del elemento -1-, quedando después del paso de la corredera, esta porción -5-, completamente retenida entre las dos hélices contiguas del elemento -1-.

Los dos elementos -1- y -2- se unen por sus lados opuestos exteriores a las dos piezas -7- y -8- a enlazar mediante el cierre de cremallera.

La corredera -6- está constituida por dos plaquitas -9-, dobladas por sus lados laterales y unidas por su parte delantera mediante el tirante -10-, con lo cual forma dos pasos de entrada, uno para el elemento -1- y el otro para el elemento -2- y un solo paso de salida para los dos elementos -1- y -2-.

La utilización del cierre de cremallera descrito, puede deducirse de lo expuesto, siendo en líneas generales simplemente el encaje o desencaje de los dos elementos en hélice, mediante la corredera descrita, resultando por consiguiente de gran simplicidad el empleo de tal cierre. y, por otra parte, muy económica su fabricación.

Serán independientes del objeto de la presente patente, los materiales, forma y dimensiones de los

5.

10.

15.



20.

25.

diversos elementos que componen el cierre y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -



N O T A

5. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

10. 1. Un nuevo sistema de fabricación de cierres cremalleras, que se caracteriza por formarse a base de dos elementos constituidos por alambres o hilos metálicos arrollados en hélice, regular, uniforme, de igual paso y diámetro, de los cuales la hélice del uno es de tipo normal y la del otro presenta en cada paso de hélice unas sinuosidades iguales entre sí, distribuidas regularmente y dispuestas en una misma dirección las correspondientes a todas las hélices, verificándose la unión o separación entre los indicados dos elementos mediante una pieza corredera que los une o separa en ángulo agudo, introduciendo entre sí las hélices correspondientes o separándolas según el sentido de deslizamiento.

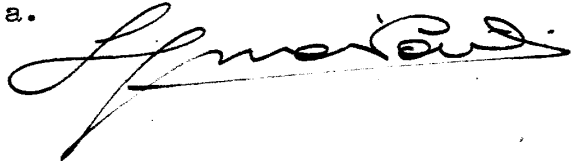
20. 2. Un nuevo sistema de fabricación de cierres cremalleras.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 14 de febrero de 1947.

Joaquín FIGUERAS LLUNELL
Walter TRAUT

p.a.



177045 177095

D. WALTER TRAUT
D. JOAQUIN FIGUERAS LLUNELL

Hoja única

1947

Fig. 1

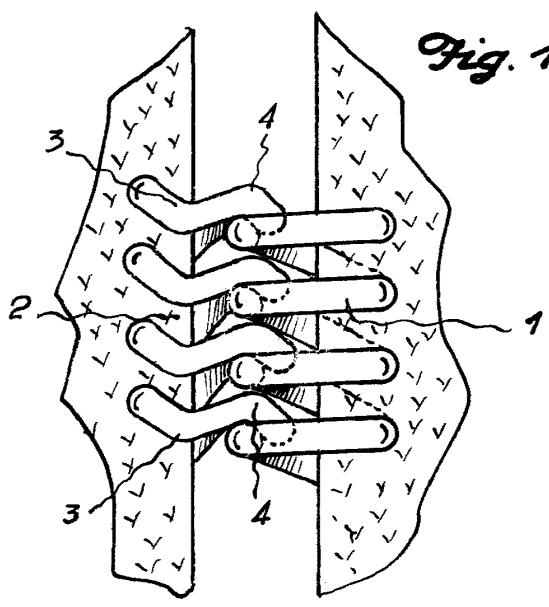


Fig. 3

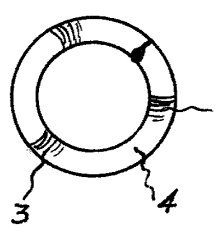
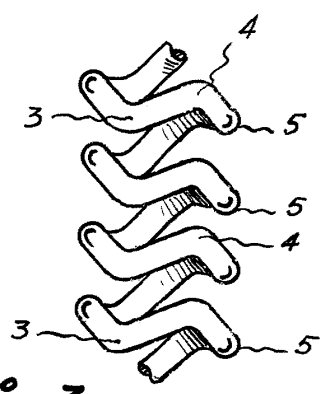


Fig. 2

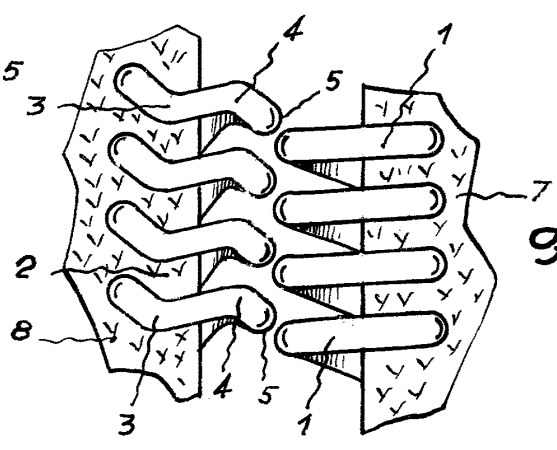
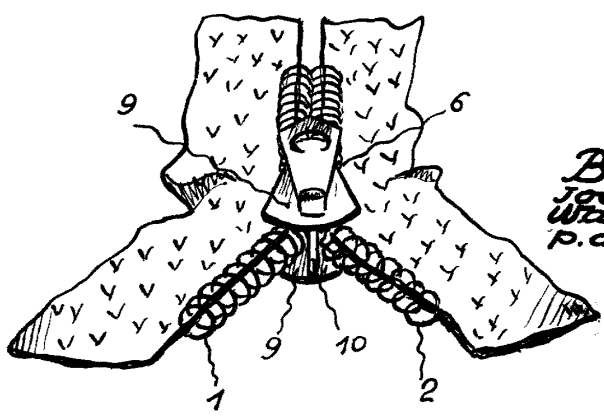


Fig. 4



Barcelona, 14 Febrero 1947
 Joaquín Figueras Llunell
 Walter Traut
 p. a.