

rb/17.804 73

176931 176931



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE A45
SUCIAS D

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de la firma EJECTORET, S.A., entidad suiza, establecida en 3, Place du Molard, -GENEVE- (Suiza), el cual se refiere a:

"ESTUCHE PARA BARRAS DE PRODUCTOS PASTOSOS"

...oOo...

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo se relaciona con los estuches para el acondicionamiento de barras de productos pastosos, tales como colorettes, pomadas, cosméticos, productos farmacéuticos o veterinarios y análogos, de la clase que comporta dos fundas coaxiales --

5.- de material plástico moldeado, pudiendo girar una con relación a la otra y una cazoleta-soporte de la barra que es amovible en la funda interior solidaria de un botón exterior de maniobra y que comporta un

10.- perno que atraviesa una ranura de la funda interior.

Este perno también está introducido en una



ranura de la funda exterior montada a presión en un tubo metálico de adorno y/o de refuerzo, una de estas dos ranuras es longitudinal y la otra helicoidal, estando todo ello cerrado por una tapa amovible.

5.-

En los estuches de esta clase, conviene -- evitar que como consecuencia de las vibraciones, la funda exterior pueda girar en la funda interior y -- que la cazoleta pueda aproximarse a la tapa, corriendo el riesgo de poner el extremo de dicha barra en contacto con el fondo de la tapa, contra la cual se deformaría indeseablemente.

10.-

Ya se han propuesto diferentes medios para - evitar que una de estas fundas corra el riesgo de gi rar fortuitamente con relación a la otra. Uno de es tos medios consiste en proporcionar un saliente en - la funda interior dirigido contra la superficie cilín drica interior de un faldón formado por una prolon gación de la funda exterior. Esta solución presenta no obstante inconvenientes. En efecto, las fundas de material plástico pueden, según las condiciones de moldeo, presentar marcas o irregularidades finales - con variaciones del orden de varias centésimas de mi límetro, de suerte que la fricción del saliente preci tado contra el faldón de la funda exterior puede ser más o menos duro, según las marcas o irregularidades de las piezas terminadas. Resulta que en el caso don de está fricción es particularmente intensa, se produ ce una especie de roce entre el saliente de la fun da interior y el faldón de la funda exterior, hacien do al estuche inutilizable.

15.-

20.-

25.-

30.-

5:10:73

11/1/69



P. 1969

El objeto del modelo es el de realizar un estuche de este tipo que no presenta este inconveniente.

5.- A este efecto, según el modelo el tubo metálico de adorno y/o de refuerzo de la funda exterior se prolonga más allá del extremo de dicha funda vecina del botón de maniobra y una de las dos superficies en frente de la funda interior y de dicha prolongación del tubo metálico presenta, al menos, un saliente ejerciendo cierta presión contra la otra.

10.-

Merced a esta estructura particular se realiza la fricción de una pieza en metal de suerte que no pueda producirse ningún riesgo de roce, aún cuando como consecuencia de las variaciones relativamente importantes de las marcas o irregularidades de la funda de material plástico, el saliente ejerza una importante presión.

15.-

En un modo de realización donde el extremo precitado de la funda exterior está colocado axialmente contra un saliente anular de la funda interior, el o los salientes en cuestión se encuentran a la derecha de dicho saliente.

20.-

El Modelo se comprenderá mejor con la lectura de la descripción siguiente y con el examen de los dibujos anexos que muestran, a título de ejemplos no limitativos, dos modos de realización de un estuche para barras de productos pastosos según la invención.

25.-

En estos dibujos:

30.-

La figura 1ª, es un corte longitudinal se-

8:10:73

17693



gún la línea I-I de la figura 2ª de un primer modo de realización.

La figura 2ª corresponde a un corte transversal según la línea II-II de la figura 1ª.

5.-

La figura 3ª, es un corte transversal de una variante.

El estuche para barras de productos pastosos, tal como colorete, pomada, cosmético, producto farmacéutico o veterinario o análogo, representado en las figuras 1ª y 2ª, comporta de manera clásica, -- una cazoleta -1- destinada para llevar la barra de producto pastoso y montada para el deslizamiento longitudinal en una funda interior, de material plástico -2- provista de un botón cilíndrico de maniobra -4-. A este efecto, la cubeta -1- presenta sobresaliendo por su superficie cilíndrica exterior, dos pernos, tales como -3-, diametralmente opuestos, -- que puedan deslizarse en dos ranuras longitudinales, -- tales como -5-, practicadas en la pared cilíndrica de la funda interior -2-.

10.-

15.-

20.-

En esta funda interior -2-, puede girar una funda exterior -7-, igualmente en materia plástica y retenida axialmente por dos salientes -11- y -12- de la funda interior. En la cara interior de la pared cilíndrica de la funda exterior -7- están practicadas dos ranuras helicoidales, diametralmente opuestas -13-, -14- en las cuales están introducidos los extremos de los pernos -3- de la cazoleta deslizante -1-.

25.-

30.-

En la funda exterior -7-, está encajado a -



5.- presión un tubo o vaina metálica de refuerzo -18-, - cuyo extremo presenta un fondo -19- ampliamente calado, como se indica en -21- para el paso de la barra de producto pastoso. En fin todo ello recubierto de un capuchón clásico, que, para la mejor claridad del dibujo no se ha prepresentado.

10.- A fin de que por efecto de las vibraciones las dos fundas -2- y -7- no cerran el riesgo de girar una con relación a la otra mientras que el estuche esta cerrado, y que el extremo de la barra de producto pastoso no peligre de tomar contacto con el fondo de la tapa, se ha previsto un sistema de frenado que comporta en la superficie cilíndrica del saliente anular -12- de la funda interior, al menos un saliente, tal como -23-, que roza con cierta presión -- contra la superficie cilíndrica interior lisa de una prolongación del tubo metálico exterior -18- allende del extremo de la funda exterior -7- que se encuentra del lado del botón de maniobra -4-, como se representa. En el ejemplo se ha previsto tres salientes -23- regularmente repartidos por la periferia del saliente -12-. Se entiende que el número de aquellos salientes podrá ser inferior a tres o por el contrario mayor número. Dado que los salientes de frenado -23- vienen de moldeo con la funda interior -2- en material plástico, no corren riesgo de rozar contra la superficie interior del tubo metálico -18-, asegurando así un funcionamiento suave y seguro del estuche.

15.-

20.-

25.-

30.- La figura 3ª muestra en corte transversal -

análogo al de la figura 2ª, una variante que no se diferencia del modo de realización de las figuras 1ª y 2ª nada más que por el hecho de que los salientes -25- están formados por depresiones en la prolongación del tubo -18- en lugar de ser en saliente por la funda interior; frotan contra la superficie cilíndrica lisa -continua del saliente -12- de la funda interior.

5.-

Se entiende que la invención no está limitada a los modos de realización descritos y representados, los cuales han sido dados a título de ejemplos. Pudiendo aportarse al invento modificaciones, sin salirse por ello del cuadro de la invención.

10.-

Es así, por ejemplo, que los salientes de -- frenado, en vez de estar dispuestos en la superficie cilíndrica del saliente -12- de la funda interior, po drá pertenecer a otra parte de la funda interior, y por ejemplo, en la parte en que ésta forma el botón de maniobra -4-. Por otra parte, los salientes en relieve por la superficie cilíndrica interna de la prolonga-- ción del tubo metálico podrán realizarse de otro modo que el representado, y, por ejemplo, en forma de una - estructura ondulada.

15.-

20.-

La presente solicitud que corresponde a la - presentada en Francia bajo el nº PV 169.355 el 10 de - octubre de 1968, se acoge a los beneficios del artícu-- lo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

25.-

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para - todo el territorio español, el contenido de las si-- guientes:

30.-



REIVINDICACIONES

1ª.- Estuche para barras de productos pastosos, de la clase que comporta dos fundas coaxiales en materia plástica moldeada, que pueden girar una con relación a la otra y una cazoleta soporte de la barra - que es móvil en la funda interior y presenta solidariamente de un botón exterior de maniobra cuya cazoleta comporta un perno que atraviesa una ranura de la funda interior, cuyo perno está introducido también en una ranura de la funda exterior ajustada a presión en un tubo metálico de adorno y/o de refuerzo, siendo una de estas dos ranuras longitudinal y la otra helicoidal, estando todo ello cubierto por una tapa amovible, cuyo estuche se caracteriza porque el tubo metálico de refuerzo se prolonga del otro lado del extremo de la funda exterior inmediata al botón de maniobra y una de las dos superficie enfrentadas con la funda interior y dicha prolongación del tubo metálico presenta al menos un saliente y/o depresión ejerciendo cierta presión contra la otra.

2ª.- Estuche, según nota 1ª, en el cual, el extremo indicado de la funda exterior está posicionado axialmente contra un saliente anular de la funda interior, el o los salientes en cuestión están situados a la derecha de dicho saliente.

3ª.- Estuche, para barras de productos pastosos.

Todo ello, conforme se describe y reivindi-

30.-

3410473



1969
-8-

ca en la presente memoria que consta de OCHO hojas,
escritas a máquina por una sola de sus caras y dibu-
jos que la ilustra.

Madrid, 23 de septiembre de 1969

E. GONZALEZ VACAS
P. P.



FIG.1

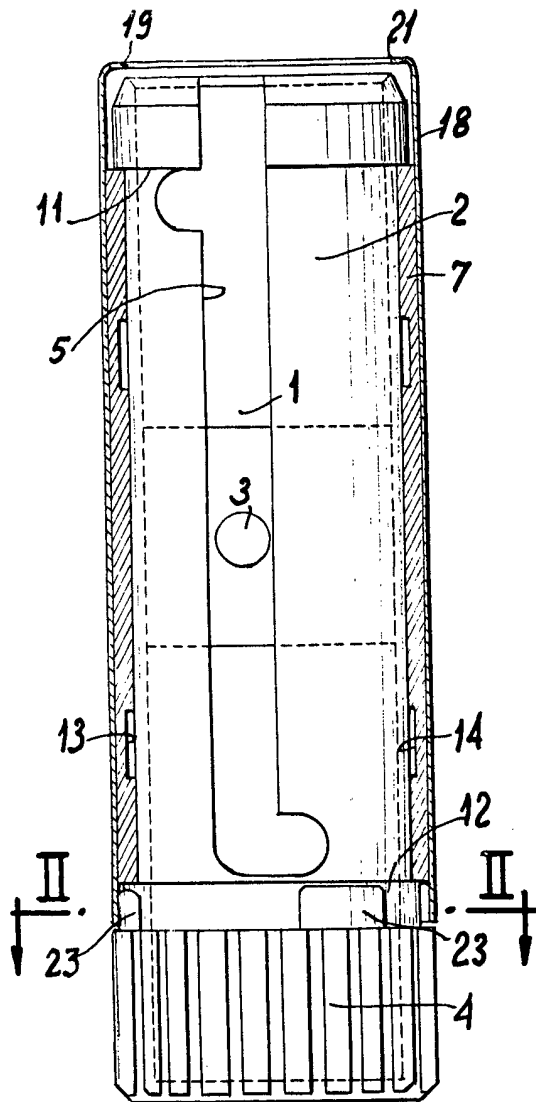


FIG.3

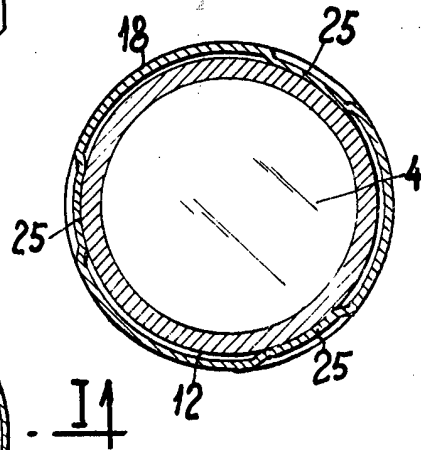
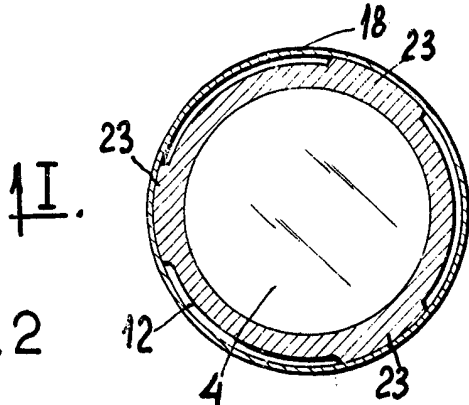


FIG.2



MADRID 23 SEPTIEMBRE 1969

G. GONZALEZ VALDES
P.R.

ESCALA VARIABLE