



176915

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

170015

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN AISLANTE ELEC-
TRICO Y TERMICO, PARA APLICACIONES INDUSTRIALES", a favor de
Don Gregorio Agerreta Rodríguez, de nacionalidad española,
residente en Barcelona.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención que se describe se refiere a un pro-
cedimiento para la obtención de un aislante eléctrico y
térmico, para aplicaciones industriales.

5. Se caracteriza la invención por el hecho de que, después de efectuar el tratamiento de las materias componen-
tes del producto, se llega a un resultado de consistencia
pastosa, o semifluido, que se conserva indefinidamente, y
que, para su aplicación, basta depositarlo de manera adecua-
da sobre la superficie a proteger, y proceder seguidamente
10. al secado del mismo, quedando entonces convertido en un re-
cubrimiento sólido resistente al calor, y dotado de propie-
dades aislantes para la electricidad.

15. Como consecuencia de estas propiedades, resulta este
producto muy adecuado para substituir con ventaja al amianto
en las calderas de vapor, tubos y similares, así como también

176915



para revestir cables eléctricos o material de aplicación en el ramo de la electricidad.

5. La invención consiste en hacer reaccionar el formol, sobre una mezcla pulverulenta de resina sintética, juntamente con glicerina y goma. Este conjunto, tratado al baño-maría, a unos 80° C., se va convirtiendo en una masa sólida en forma de torta, que se retira y pulveriza de nuevo para un segundo tratamiento.

10. Al polvo obtenido se le trata con ácido salicílico y óxido de zinc, juntamente con colorantes, los cuales se añaden en solución acuosa al 2 %.

Tratando nuevamente al baño-maría, o a temperatura de 80° C., aproximadamente, se llega a una consistencia pastosa que se conserva indefinidamente.

15. Si a esta pasta se la somete a un secado, se convierte en producto sólido, de cuya propiedad se deriva el modo de utilizar este producto.

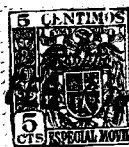
Para facilitar la explicación, se indica a continuación el siguiente

20. EJEMPLO.-

Se toman 2 kgs. de resina sintética, pulverizada finamente, y se empasta con 500 grs. de glicerina neutra y 300 gramos de goma tragacanto, se añaden a esta pasta 100 gramos de formol, y se calienta el todo al baño-maría, para facilitar la reacción, hasta obtener una masa sólida.

25. Esta masa o torta se pulveriza de nuevo y se la somete al tratamiento con ácido salicílico en cantidad de 100 gramos, con 30 grs. de óxido de zinc y 25 cm³. de solución en agua de colorantes al 2 %. Esta mezcla se somete a una elevación de temperatura, unos 80° C., hasta que se va concen-

30.



176915

trando y forma una masa pastosa o semifluida, estable a la temperatura ambiente. Seguidamente se envasa en este estado para su venta.

5. La aplicación consiste en revestir el objeto que se desea proteger, con un depósito más o menos grueso de esta pasta, y someter al objeto recubierto a una atmósfera secante, por ejemplo, aire caliente seco, hasta que se convierta en un recubrimiento sólido.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser realizado en cualquier clase de aparatos, con las proporciones y tiempos de reacción más adecuados al fin propuesto: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

15.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Un procedimiento para la obtención de un aislante eléctrico y térmico, para aplicaciones industriales, caracterizado esencialmente por el hecho de hacer reaccionar el CaF_2 mol, sobre una mezcla empastada de resina sintética en polvo, con glicerina y goma, sometiendo el conjunto a una temperatura de unos 80°C ., hasta su conversión en materia sólida,

25. y a esta materia resultante, previa su pulverización, tratar-



170015

la con ácido salicílico y óxido de zinc, juntamente con mate-
rias colorantes, en solución acuosa al 2 %, y tratarlo de
nuevo en baño-maría a 80° C., hasta su condensación en forma
pastosa, que se conservará estable a la temperatura ordina-
ria.

5.

2ª.- Un procedimiento según la anterior reivindica-
ción, en el cual, las proporciones para la mezcla empastada
de la primera parte del proceso operatorio, son, aproximada-
mente, un 60 % de glicerina, un 30 % de goma y un 10 % de
formol, correspondiendo a estas cantidades el doble enpeso
de resina sintética pulverizada.

10.

3ª.- Un procedimiento según las reivindicaciones
anteriores, en el cual, el ácido salicílico entra en una
proporción aproximada de un 10 %, y el óxido de zinc, en un
3 %.

15.

4ª.- Un procedimiento según las precedentes reivin-
dicaciones, en el cual, el producto pastoso o semi fluido
resultante, se aplica en este estado sobre el material a
proteger, sometién dose después este material a un secado
enérgico, con lo cual se transforma en un producto sólido,
resistente al calor y aislante eléctrico.

20.

5ª.- Un procedimiento para la obtención de un ais-
lante eléctrico y térmico, para aplicaciones industriales.

Según se describe y reivindica en la presente memo-
ria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y es-
critas a máquina por una sola de sus caras.

25.

Madrid, a 24 de febrero de 1947.

GREGORIO AGORRETA RODRIGUEZ.

p.a.

JUANME ISERN MIRALLES