

196873

176752

176752

C. S. 11. 72



CLASIFICACION  
CLASE B 65  
SUBCLASE D

MEMORIA      DESCRIPATIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

CREACIONES. ESPECIALIZADAS DE ARTES GRAFICAS, S.L., de nacionalidad española.

Residente en SAN JUAN DESPI (Barcelona). - Las Planas, s/n

p o r :

PORTA ENVASES"

-----



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional como Modelo de Utilidad, de un nuevo porta envases.

- 5.- La finalidad del presente invento es facilitar el transporte, almacenamiento y venta de envases del tipo de una sola utilización, generalmente en forma de vaso troncocónico o cilíndrico, que normalmente sirven de recipientes a productos lacteos, tales como yogourt, helados, quesos, mantequilla y leche
- 10.- otros como miel, flanes, mermeladas, etc., etc., cuya venta se realiza en grupos de dos, tres o más unidades, sin limitación de productos, porque en realidad es aplicable a todos los que sean susceptibles de envasado en ese tipo de recipientes de manera permanente o para su consumición o adquisición y preparación
- 15.- inmediata presentados a granel en el comercio.

- El porta envases, objeto de este invento, está constituido por una sola lámina de cartón o cartulina, dotada de marcas de doblez y cortes adecuados para permitir mediante una sencilla manipulación envolver lateralmente el grupo de envases, sujetán-
- 20.- doslos perfectamente y sin necesidad de aplicar medios auxiliares, tales como pegamento o grapas, formando inclusive un asa para facilitar su transporte.

- El porta envases así constituido es de bajo coste y sin embargo su utilización, además de las ventajas antes enunciadas,
- 25.- supone un gran realce al producto por su impecable presentación.

- Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento, en el plano adjunto, complementario de la presente exposición se representa una forma de realización práctica que únicamente se incluye con carácter méramente informativo y no limitativo
- 30.- tivo del invento.



En el citado dibujo:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un porta envases realizado de acuerdo con el invento.

35.- La figura 2 muestra una vista de una plancha convenientemente cortada y troquelada.

La figura 3 muestra una vista por un extremo del mismo envase en donde se ha representado con línea de trazo y punto la silueta de un envase.

40.- Como se muestra en la figura 1, el envase está constituido por una sola plancha de cartulina, representada extendida en la figura 2, que se dobla de manera que se forman los dos laterales (1), unidos mediante marcas de doblez al fondo (2) y, por la parte superior, respectivamente a las solapas (3 y 4), formando un conjunto rectangular en posición extendida. La solapa 45.- (4) se prolonga formando las dos partes en forma de asa (5 y 6), unidas por marcas de doblez; la parte (6) se prolonga formando la solapa (7), mas corta que las piezas anteriormente citadas.

El lado correspondiente a la parte inferior del asa formada por ambas partes (5 y 6) presenta respectivamente los cortes 50.- inclinados (8 y 9), este último terminado en forma puntiaguda.

En correspondencia con las partes (5 y 6), la solapa (3) presenta un corte (10) terminado en dos cortes (11) en forma de semicircunferencia, que constituyen las lengüetas (12), las cuales, como se muestra en la figura 1, se apoyan sobre los cortes 55.- (8 y 9), al pasar las dos partes (5 y 6) a través del corte (10), dejando bloqueado al conjunto e impidiendo se rompan la solapa (3) por los extremos del corte.

La fijación del envase se realiza por efecto de las ranuras 60.- (13) y las ventanas semicirculares (14), formadas por las Lengüetas (12), al quedar, como se muestra en la figura 3, el re-



- borde superior del envase (15) encajado en las citadas ranuras (13) mientras que las ventanas (14) sirven de encaje al reborde inferior de dicho envase, por su parte, las lengüetas (12) quedan plegadas por debajo del fondo de dicho envase (15).
- 65.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materias, formas y disposición de sus partes componentes, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el fundamento del invento.
- 70.-

#### REIVINDICACIONES

- 1ª).- "PORTA ENVASES" formado a partir de una sola pieza de materia laminar, tal como cartón o cartulina, cortada y dotada de las necesarias líneas de doblez, que se caracteriza porque
- 75.- adopta forma sensiblemente tubular, de sección trapecial o rectangular, constituida por la pieza de materia laminar, de forma rectangular alargada, dividida en cinco partes mediante marcas de doblez transversales, doblada de manera que la parte central constituye el fondo del porta envases, las partes unidas a dicho
- 80.- fondo, los laterales y las partes extremas, que se solapan mutuamente, la parte superior del envase; una de cuyas solapas se une mediante líneas de doblez a una prolongación que pasa a través de una ranura situada en la otra solapa, para constituir un asa.
- 85.- 2ª).- "PORTA ENVASES" según la reivindicación 1, que se caracteriza porque las partes laterales presentan, limitando con su marca de doblez superior, unas ventanas alargadas separadas convenientemente para coincidir con el reborde superior que normalmente tienen los envases a que van destinado el porta envase
- 90.- y, en correspondencia con las citadas ventanas, limitando con la

194875

- 5 -

176752



marca de doblez inferior, presenta respectivas ventanas semicirculares, constituidas por cortes en las cuales encajan el reborde inferior de los mencionados envases.

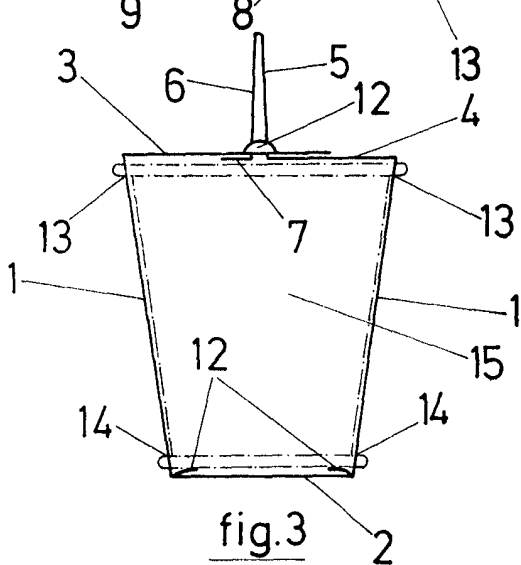
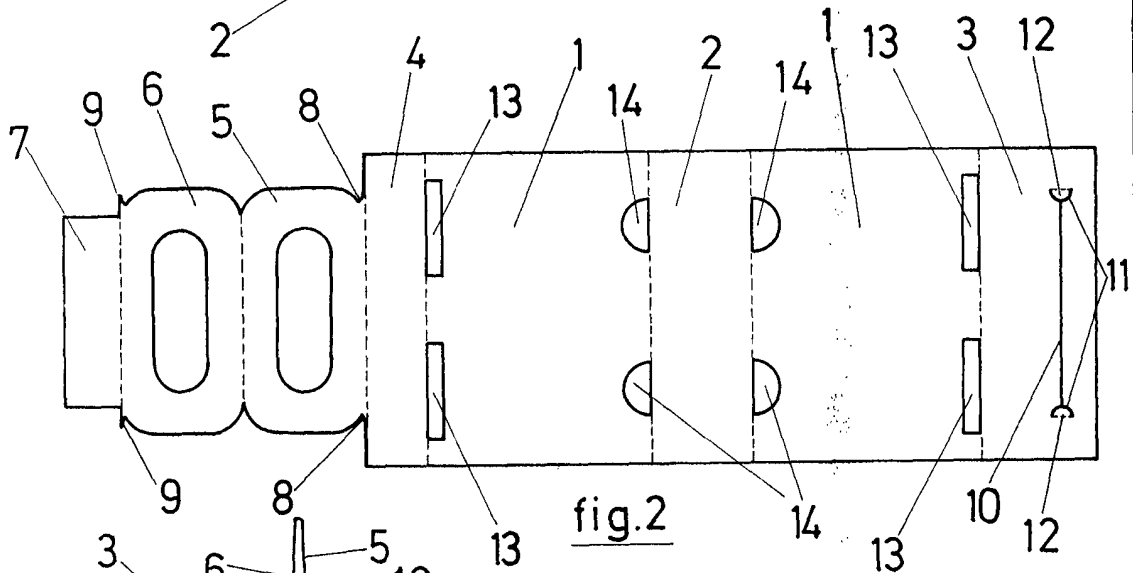
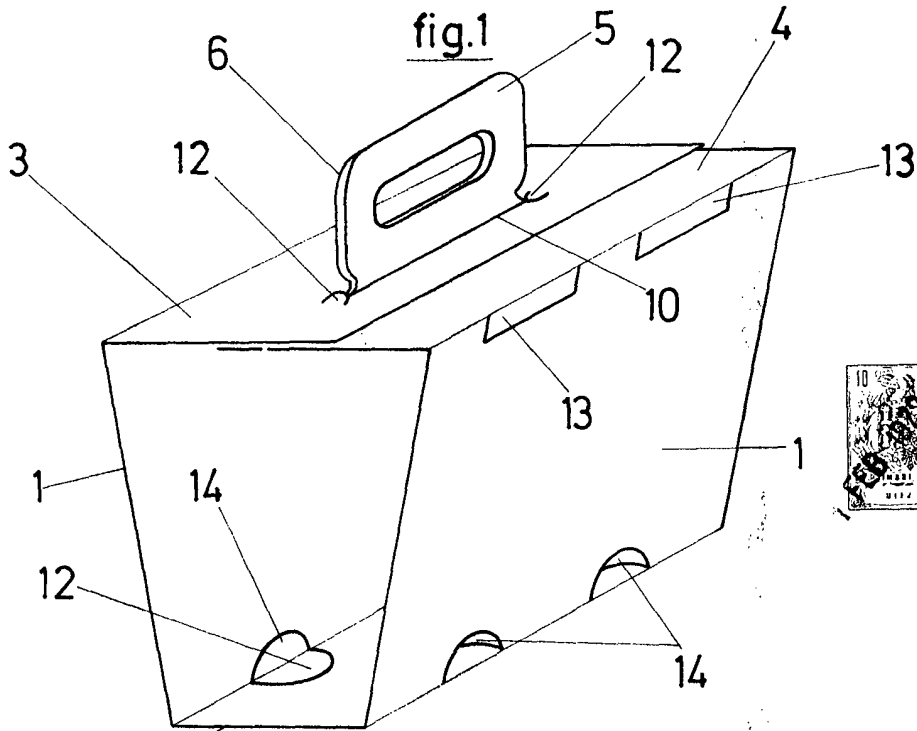
95.- 3ª).- "PORTA ENVASES" según la reivindicación 1, que se caracteriza por comprender un asa formada por dos partes de la pieza laminar, de formas simétricas que, plegadas, pasan a través de una ranura de la solapa opuesta, presentando la parte formativa del asa una prolongación en forma de lengüeta que queda situada contra la cara interior de la parte superior del porta envase.

100.- 4ª).- "PORTA ENVASES" según la reivindicación 1, que se caracteriza porque la ranura para paso de las partes formativas del asa presenta en sus extremos dos cortes semicirculares que determinan pequeñas lengüetas situadas en correspondencia con unos bordes inclinados situados en la terminación de las citadas piezas formativas del asa.

105.- 5ª).- "PORTA ENVASES".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento nueve líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 1 de Febrero de 1.972.-



MADRID, 1 de Febrero de 1972  
P.A.

escala variable