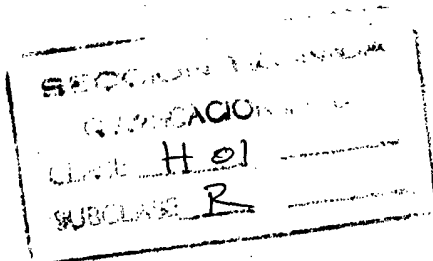


176620

176620



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: FRANCKH'SCHE VERLAGSHANDLUNG W. KELLER & CO.

RESIDENCIA: PFIZERSTRASSE 5 - 7, 7000 STUTTGART - 1

ENUNCIADO: UN PORTALAMPARAS PARA LAMPARAS INCANDESCENTES.

Prioridad: Patente alemana P 21 04 149.6 del 29-1-71

AM



176620

1

El invento se refiere a un portalámparas para lámparas de incandescencia dotadas de un casquillo roscado y un punto de contacto aislado eléctricamente con respecto al casquillo.

5

Los portalámparas conocidos para lámparas de incandescencia dotadas de casquillo roscado comprenden una caja con rosca interior, en la que se enrosca el casquillo roscado de la lámpara de incandescencia. Además están previstos uno o dos contactos, casi siempre elásticos, con los correspondientes puntos de conexión para sujetar o soldar un cable.

10

Estos portalámparas son relativamente complicados en su fabricación y correspondientemente caros, lo que representa un inconveniente, sobre todo tratándose de portalámparas para lámparas de incandescencia de baja intensidad, tales como las utilizadas por aficionados y en cajas de construcciones eléctricas, juguetes o similares.

15

El invento parte del problema de proponer un portalámparas para lámparas incandescentes, en especial para lámparas incandescentes de baja intensidad, que pueda ser fabricado de manera sustancialmente más sencilla con relación a los portalámparas conocidos.

20

El problema se resuelve de acuerdo con el invento, por el hecho de que en una caja de material electro-aislante, preferentemente de material sintético, están dispuestas aberturas para la introducción de alambres metálicos desnudos, de los que uno (casi siempre situado en la base del casquillo roscado) toca el punto de contacto de la lámpara, mientras que otro alambre se apoya lateralmente contra el filete del portalámparas, como contrafuera para la rosca de este último.

25

30



1 En una forma de realización preferente de un portalámparas conforme al invento, una pieza de unión se halla dis-
puesta en la caja, para fijar el portalámparas sobre un so-
5 porte. En otra forma preferente de realización, la caja es-
tá unida con una placa, pudiendo estar dispuestas también
varias cajas en una placa. Es especialmente ventajoso que,
de acuerdo con el invento, la caja y la placa estén hechas
de una sola pieza de material sintético, y que en las paredes
de la caja y en la placa estén dispuestas ranuras que, junto
10 con la placa y el fondo de la caja, formen las aberturas pa-
ra introducir los alambres desnudos.

La descripción siguiente de formas de realización pre-
ferentes del invento servirá, en conexión con el dibujo ad-
junto, para una explicación más detallada, mostrando:

15 La fig. 1, una vista en perspectiva de una primera for-
ma de realización de un portalámparas conforme al invento;

 la fig. 2, una vista en sección a lo largo de la línea
2 - 2 en la fig. 1, con la lámpara de incandescencia enros-
cada;

20 la fig. 3, una vista en perspectiva de otra forma de
realización del invento, con placa de montaje, y

 la fig. 4, la forma de realización de la fig. 3, en
otra dirección visual.

 El portalámparas conforme al invento representado en
25 las figs. 1 y 2, tiene una caja 1 de forma cilíndrica o de
copa, consistente en material electro-aislante, con prefe-
rencia material sintético. En su fondo, la caja está previs-
ta de una pieza de unión escalonada 2, con cuya ayuda se pue-
de asegurar el portalámparas en una ranura, una abertura de
30 forma de ojo de cerradura o similares, de un soporte 3, por

176620



1 ejemplo, una placa.

5 En la pared de la caja 1 están dispuestas, en la zona superior, dos aberturas pasantes 4, 5 situadas una frente a la otra, cuya línea de unión está corrida lateralmente con respecto al eje geométrico de la caja 1. En las proximidades del fondo 6 de la caja 1 están dispuestas asimismo dos aberturas, enfrentadas entre sí, de las que en la fig. 1 es visible tan solo la abertura 7. La línea de unión con la abertura de enfrente discurre a lo largo de un diámetro de la
10 caja cilíndrica 1.

Tal como se desprende de la fig. 1, en las aberturas 4, 5, 7 opuestas en cada caso por parejas se hallan introducidos alambres 8 y 9, cuya capa aislante ha sido retirada hasta tal punto, que los trozos parciales de los alambres
15 8 y 9, discurrentes dentro de la caja, se hallan desnudos. En la fig. 1, los alambres 8 y 9 se prolongan después de haber atravesado la caja 1 (lo que únicamente es visible para el alambre 8), de modo que, si se desea, se puede conectar en paralelo otro portalámparas de manera análoga. Si únicamente ha de ser alimentado un solo portalámparas con corriente eléctrica, pueden los alambres 8 y 9 naturalmente terminar
20 inmediatamente después de volver a salir de la caja 1.

En la caja preparada mediante la introducción de los alambres metálicos desnudos 8,9, se enrosca una lámpara incandescente 10 (de baja intensidad) mediante giro. Con ello se dobla lateralmente hacia fuera el trozo desnudo del alambre 8 situado dentro de la caja 1, por ejemplo, hasta llegar a hacer apoyo contra la pared interior de la caja 1, sirviendo entonces, al apoyarse lateralmente sobre el filete 11 del casquillo 12 de la lámpara incandescente 10, como contraguía
25
30



176620 287

1 para la rosca del casquillo. El trozo desnudo del alambre 8
establece al mismo tiempo un contacto eléctrico con el cas-
quillo 12, hecho asimismo de metal. La lámpara incandescente
10 se enrosca hasta tal punto, que su punto de contacto 13,
5 dispuesto en el extremo inferior del casquillo, aislado con
respecto a éste, asienta sobre el alambre desnudo 9, esta-
bleciendo con éste un contacto eléctrico.

10 Como el casquillo roscado 12, por un lado, y el punto
de contacto 13, por otro lado, están unidos eléctricamente
con el filamento 14 de la lámpara incandescente, de la mane-
ra en sí conocida, se encuentra entonces la lámpara incan-
descente conectada eléctricamente a los alambres 8 y 9, pu-
diendo ser hecha lucir en cuanto los alambres 8 y 9 se unen
con una fuente de tensión.

15 El invento aporta la ventaja de que uno de los alambres
de alimentación, el 8, sirve al mismo tiempo como contraguía
para la rosca del casquillo, de modo que a este particular
se prescinde de la configuración de una rosca interior en la
caja 1. Además se suprimen piezas especiales de conexión,
20 tales como terminales para soldar, casquillos de apriete o
similares, ya que los alambres de alimentación 8 y 9 no nece-
sitan nada más que ser hechos pasar a través de las abertu-
ras 4, 5, 7 de la caja 1.

25 En las figs. 3 y 4 ha sido representada otra forma de
realización del invento, en la que una caja cilíndrica 21,
correspondiente a la caja 1, está unida con una placa de
montaje 23, formando una sola pieza con ella. En la placa de
montaje 23 pueden estar dispuestas una o varias cajas 21. En
las figs. 3 y 4 se aprecian en el borde superior de la caja
30 21 dos aberturas 24, 25 enfrentadas entre sí, cada una de las

176620



1 cuales pasan desde el lado interior de la caja 21 hasta su
lado exterior, sirviendo para la introducción de un alambre
metálico desnudo, que se corresponde con el alambre 8 en la
fig. 1. El alambre se introduce al mismo tiempo por debajo
5 de la placa 23, a través de las aberturas 24,25. Asimismo
están previstas en el fondo 26 de la caja 21 dos aberturas
situadas una frente a la otra, de las que en las figs. 3 y 4
es visible exclusivamente la abertura 27. La línea de unión
de las aberturas 24,25 se halla, al igual que en la forma de
realización conforme a las figs. 1 y 2, corrida lateralmente
10 con respecto al diámetro de la caja 21, mientras que la línea
de unión de la abertura 27 con la abertura de enfrente se
encuentra sobre un diámetro.

15 La utilización del portalámparas conforme a las figs.
3 y 4 tiene lugar del mismo modo que ha sido descrito a ba-
se de las figs. 1 y 2: A través de las aberturas 24,25 se
introduce un alambre metálico desnudo, que sirve como con-
traguía para la rosca del casquillo de una lámpara incandes-
cente y que se apoya lateralmente contra el filete del cas-
20 quillo. El alambre desnudo, introducido a través de la aber-
tura 27, toca el punto de contacto inferior de la lámpara
incandescente.

25 La forma de realización de un portalámparas mostrada
en las figs. 3 y 4 puede fabricarse de manera especialmente
favorable por el procedimiento de moldeo por inyección de
material sintético, puesto que las aberturas 24,25,27, así
como la abertura de enfrente de la abertura 27, pueden con-
feccionarse de manera sencilla en una sola operación en el
molde de inyección, para lo cual se practican con un útil
30 apropiado, desde arriba y desde abajo, ranuras en la placa



28

170520

1 de montaje 23 ó respectivamente en el fondo 26, ranuras que
se hacen tan profundas, que la pared de la caja 21 queda
hendida, produciéndose de este modo las aberturas 24, 25, 27
para la introducción de los alambres. Es evidente que, con
5 relación a los portalámparas conocidos, resulta posible de
este modo un considerable ahorro de costo de mano de obra.

En los ejemplos de realización descritos, el alambre 8
que sirve como contraguía y que está situado a un lado junto
al filete 11, sirve al mismo tiempo también para la alimen-
10 tación de la corriente, puesto que en la mayoría de las lám-
paras incandescentes usuales en el comercio, el casquillo
roscado metálico 12 está previsto como elemento de contacto
para el filamento 14 de la lámpara. En lámparas incandescentes
15 cuyo casquillo roscado 12 no sirve para la alimentación
de corriente, no es naturalmente necesario que el trozo de
alambre 8 apoyado contra el filete esté aislado. En este ca-
so hay que prever para la alimentación de corriente dos
alambres 9 que, por ejemplo, se apoyan contra dos puntos se-
parados de contacto 13, previstos en el extremo inferior del
20 casquillo 11, aislados uno con respecto al otro. Correspon-
dientemente la caja 1 no presenta tan solo dos, sino cuatro
aberturas 7 para la introducción de los alambres 9, situadas
enfrentadas por parejas entre sí. Algo análogo ocurre por lo
demás en lámparas de incandescencia con varios filamentos y
25 más de dos puntos de conexión.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita debe-
rá recaer sobre las siguientes:

▼ REIVINDICACIONES ▼

1. Un portalámparas para lámparas incandescentes con
30 un casquillo roscado y un punto de contacto aislado eléctri-

176620

28



1 camente con respecto al casquillo, caracterizado porque en
una caja exenta de rosca, consistente en un material elec-
tro-aislante, especialmente en material sintético, están
5 dispuestas aberturas para la introducción de alambres metá-
licos desnudos, de los que uno toca el punto de contacto de
la lámpara, mientras que otro alambre se apoya, dentro de la
caja, lateralmente contra el filete del casquillo, en cali-
dad de contraguía para la rosca de este último.

2. Un portalámparas de acuerdo con la reivindicación
10 1, caracterizado porque en la caja está dispuesta una pieza
de unión para fijar el portalámparas sobre un soporte.

3. Un portalámparas de acuerdo con las reivindicacio-
nes 1 ó 2, caracterizado porque la caja está unida con una
placa.

15 4. Un portalámparas de acuerdo con las reivindicacio-
nes 1, 2 ó 3, caracterizado porque en una placa, están dis-
puestas varias cajas.

5. Se reivindica por último como objeto sobre el que
ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: UN PORTA
20 LAMPARAS PARA LAMPARAS INCANDESCENTES.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente me-
moria descriptiva que consta de ocho páginas y dibujos adjuntos.

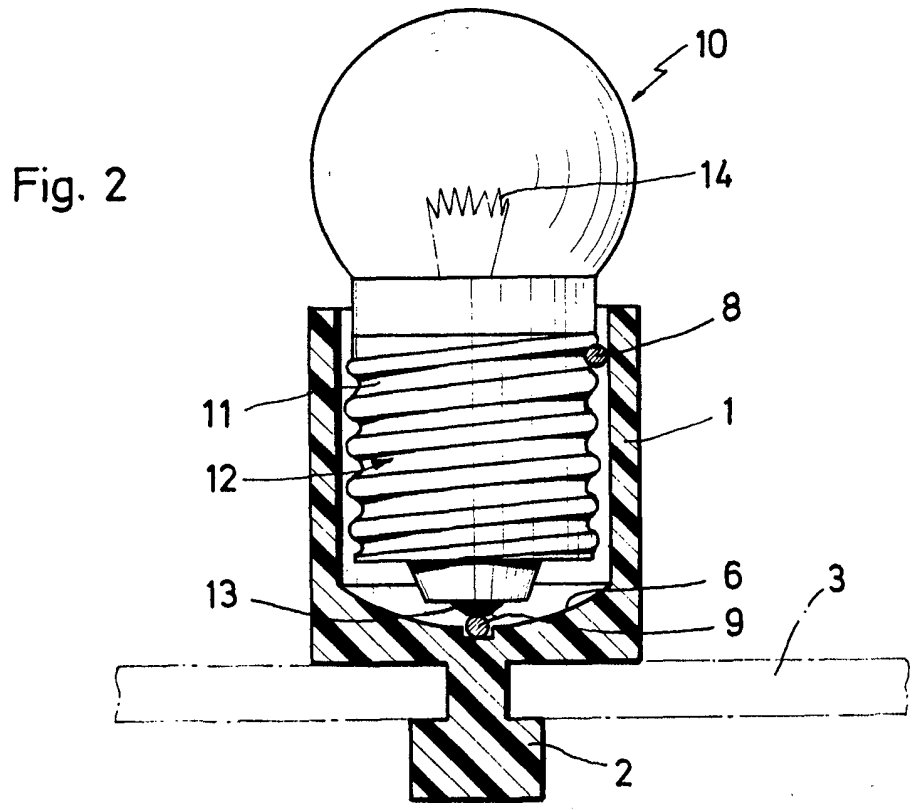
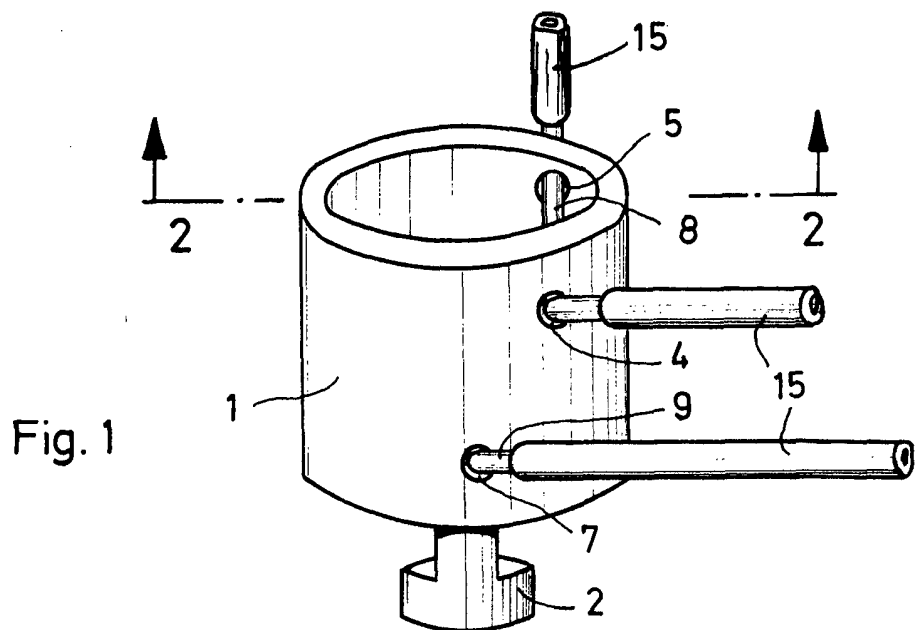
Madrid 28 de Enero de 1972

BERNARDO UNGRIA

P.P.

25

30



28 en 110 110 71
 110 71
[Handwritten signature]



Fig.3

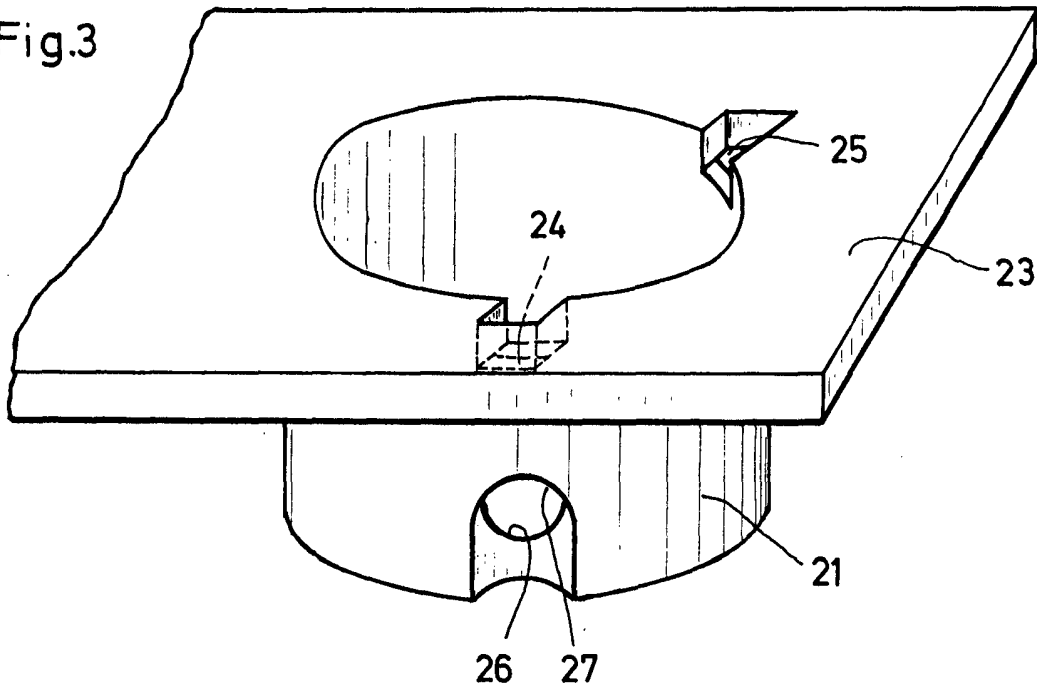
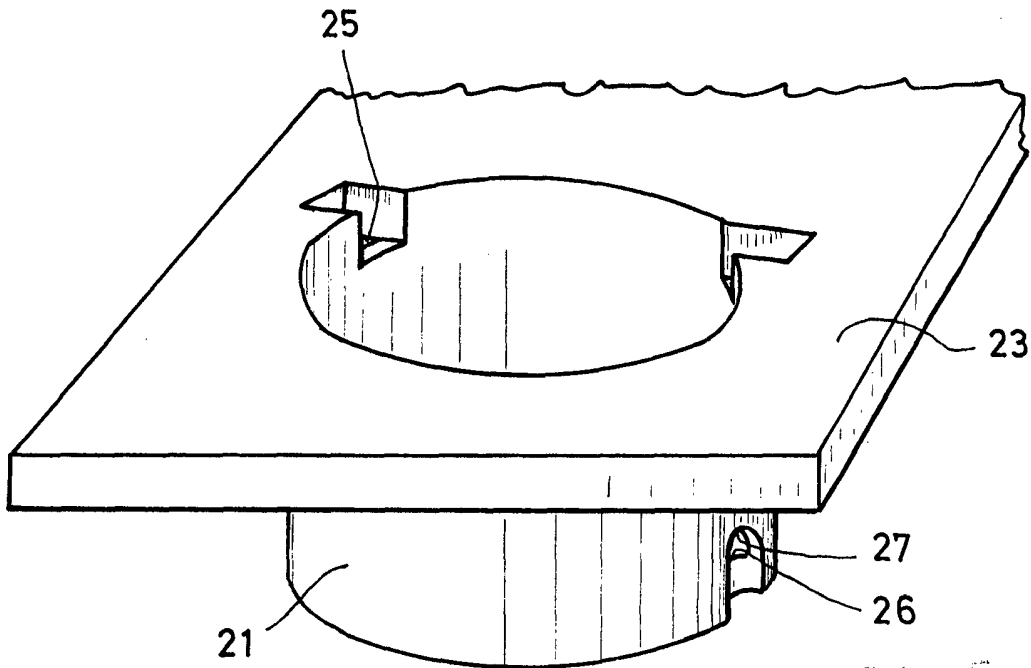


Fig.4



EDWARD J. ...
BIRMINGHAM, ALABAMA
P. O.