

176613

176613



- 1 -

memoria descriptiva



MODELO DE UTILIDAD

Que se solicita en España por Veinte Años, a favor de FATMI ESPAÑOLA, S.A. de nacionalidad española, residente en, Carretera San Fernando a Vicálvaro Km 4,2 COSADA (Madrid).- por:

" PLATO ELECTROMAGNETICO PARA VINCULACION DEL PORTEAFUNZON Y FUNZON PARA ESTAMPADOS DE PIEZAS CERAMICAS".



Se refiere este modelo de utilidad, confor su enúnciado indica a un elemento o disposición prevista en el cuerpo o bloque de las punzones de estampado de piezas c er micas para su vinculación directa, rapida y segura en el porta-punzón o tampón que va guiado en las virolas o cañas direcciones de las prensas, a través de las cuales pasan los elementos antedichos, punzón o por-punzón.

5.-

El portapunz n o tampón, se fija por medio de tornillo o pernos a un órgano de soporte que se denomina bloque.

10.-

Una de las características de este elemento, según hemos mentado es que la vinculación de los reiterados punzón y contrapunz n se efectua electromagneticamente.

15.-

Otro detalle es que el electromagnetismo se logra a través de unas bobinas de hilo de cobre convenientemente montadas en el tampón y permanentemente aisladas.

20.-

Otro detalles es que para el acondicionamiento

29-3-73

- 3 - 176613



28

to de la bobina en el cuerpo del punzón, se establecen cajeados donde quedan alojadas aisladas y bloqueadas convenientemente .

5.-

Otra característica es que el aislamiento y bloqueo se realiza mediante un baño de pintura aislante que se deja endurecer para inmovilizar la bobina en su alojamiento y aislarla, al mismo tiempo.

10.-

Como es lógico, en este caso, la vinculación de dichos elementos se hace, libre y sencillamente por medio de un conmutador, que, al interrumpirlo, desconectará el circuito dejando de inducir la bobina y al conectarlo decretará su recíproca y mútua aproximación.

15.-

Sin embargo la alimentación de dicha bobina, debe hacerse con corriente rectificada o mejorada, implicando otro de los condicionamientos del modelo, por ejemplo, mediante un diodo de sílice.

20.-

Otro inconveniente de empleada p la corriente alterna para calentar las resistencias



refractarias del punzón, por inducción alcanzan límites difícilmente contralables arrojando un magnetismo residual que produciría una retención, aún después de la interrupción, de ambas partes haciendo prácticamente imposible instituir

5.- por ejemplo el tampón.

Para evitar el inconveniente de una relativa pero inevitable residencia de flujo electromagnético, se ha previsto en el citado punzón

10.- unos taladros ciegos en los que se alojan resortes helicoidales que producen entre este y el prota punzón o tampón una presión superior al flujo magnético residual comentado .

Una idea más amplia de las características del modelo, la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

20.- En los dibujos:

Su única figura representada, nos muestra una vis



ta en sección, según un plano vertical del conjunto.

5.- Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, se indica con el número -1- el cuerpo del punzón que consta de las resistencias refractarias - 2 - para su calentamiento independiente del punzón a efectos de estampación de piezas cerámicas.

10.- Con el número - 3 - señalamos el tampón y con el número - 4 - la virola o elemento de guiado de dicho conjunto.

15.- Con el número - 6 - señalamos el cajeadado y alojamiento previsto en el plano superior del cuerpo - 1 - y en cuyo interior se ha depositado la bobina electromagnética - 5 - que está bloqueada y aislada en el mismo por un baño de pintura aislante - 7 - que, endurecida en el compartimento inmoviliza y aísla la bobina.

20.- En dicho plano, también, puesto que es el enfrentado y susceptible de fijarse y entrar en contacto con el tampón - 3 - se han previsto también los taladros ciegos - 9 - en los cuales alojan

29-3-70

- 6 -



resortes helicoidales - 8 - que procede una expansión constante entre ambos de modo que la corriente o flujo electromagnético residual, después de cualquier vinculación no impida, a la presión superior de los resortes, desprender el punzón del tampón, respectivamente.

5.-

Las subsodichas bobinas-9- están alimentadas por una corriente rectificada que favorezca esta disposición ya que la corriente normal que alimenta las resistencias del punzón, sería in controlable en algunos aspectos de estas.

10.-

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de ésta exposición sino que por el contrario en el se podrán introducir aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

15.-

20.-

REIVINDICACIONES

29-3-73

- 7 -

28



- 5.- 1ª.- " PLATO ELECTROMAGNETICO PARA VINCULACION DEL PORTAPUNZON Y PUNZON PARA ESTAMPADO DE PIEZAS CERAMICAS", esencialmente caracterizado al estar constituido por unas bobinas de hilo de cobre convenientemente bañadas y revestidas por una pintura aislante que, alojadas en cajeados practicados la superficie superior de punzón, en su interior, quedan bloqueados.
- 10.- 2ª.- " PLATO ELECTROMAGNETICO PARA VINCULACION DEL PORTAPUNZON Y PUNZON PARA ESTAMPADOS DE PIEZAS CERAMICAS, conforme la anterior reivindicación dichas bobinas se caracterizan al estar alimentadas por una corriente rectificada, preferentemente, por un diodo de sílice.
- 15.- 3ª.- " PLATO ELECTROMAGNETICO PARA VINCULACION DEL PORTAPUNZON Y PUNZON PARA ESTAMPADOS DE PIEZAS CERAMICAS", conforme las reivindicaciones anteriores los puntos electromagneticos se caracterizas porque actuan por simple conmutación arrojando un flujo residual facilmente controlable.
- 20.- 4ª.- " PLATO ELECTROMAGNETICO PARA VINCULACION DEL

29.3.73

176613



- 8 -

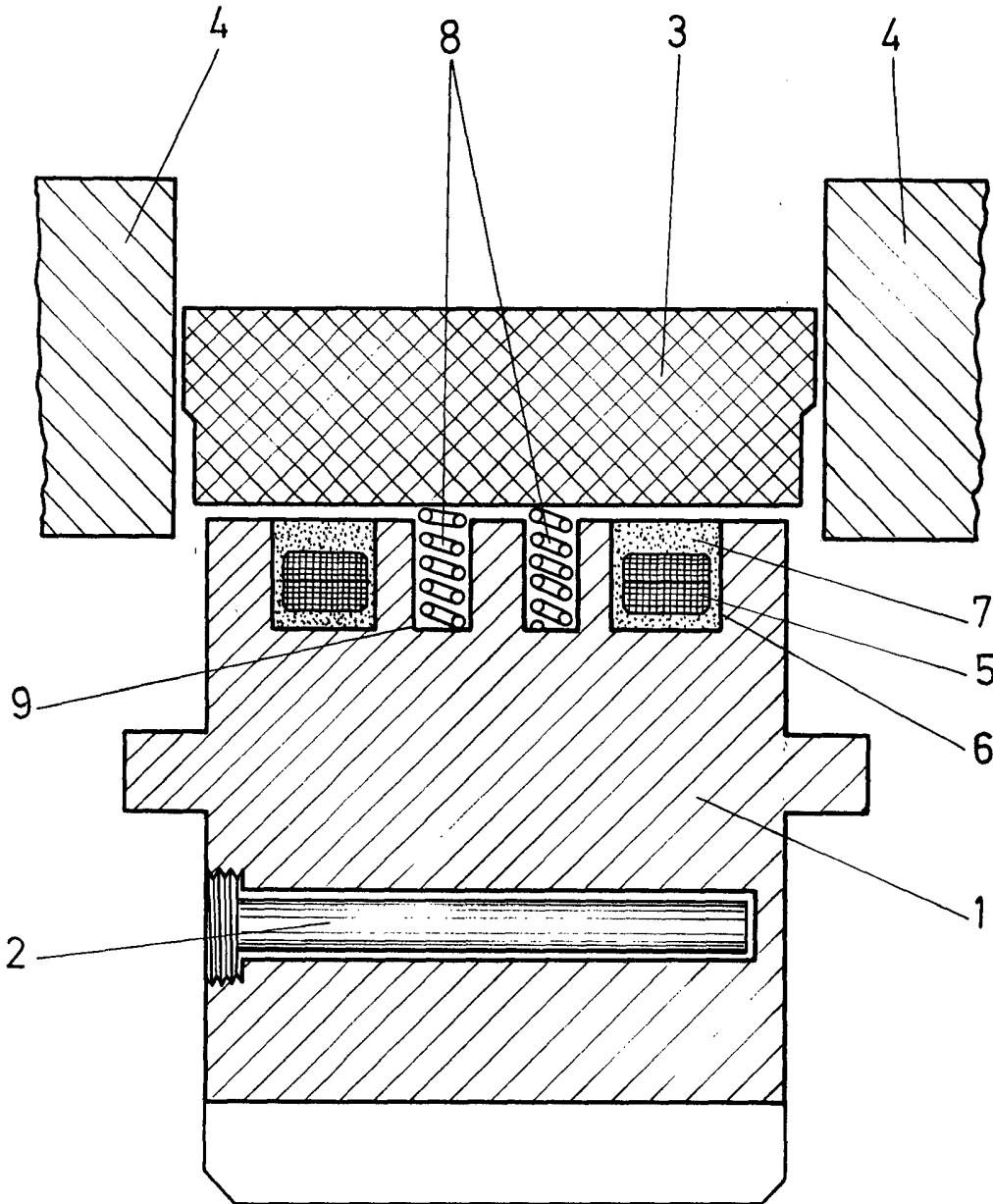
5.- PORTAPUNZON Y FUNZON PARA ESTAMPADOS DE PIEZAS CERAMICAS", conforme la reivindicación anterior se caracteriza porque para el control del flujo electromagnetico residual y el desprendimiento del punzón del portapunzón, se prevén unos resortes helicoidales alojados en unos taladros ciegos, previstos en el plano de alojamiento de las bobinas, los cuales producen una presión superior a la influencia de flujo residual.

10.- 5ª.- " PLATO ELECTROMAGNETICO PARA VINCULACION DEL PORTAPUNZON Y FUNZON PARA ESTAMPADOS DE PIEZAS CERAMICAS", según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sóla de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustran.

15.-

MADRID 28 ENE 1973

EL AGENTE OFICIAL.
A. L. DE LA HERRAN



Escala variable
MADRID, 28 (10) 1972
A. L. DE LA HERRERA