

176466



176406

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Henry M. REIS, de nacionalidad Francesa, residente en Barcelona, por " UNA MEJORA EN LOS PROCEDIMIENTOS MECANICOS DE FABRICACION DE LOS MECANISMOS PARA ARCHIVADORES DE HOJAS SUELTAS EN GENERAL ".

En los mecanismos para archivadores de cartas y de hojas sueltas en general, en que unas y otras se montan en dos ramas paralelas que forman parte de una pieza articulada a la placa del mecanismo y que se prolonga en lo que constituye palanca de maniobra de las mismas con medios para su fijación a la propia placa, cuando las mencionadas ramas se hallan rebatidas sobre la misma, se ha venido fabricando la mencionada pieza constituida por una simple porción de varilla metálica de sección circular a la que se dá la configuración que le es propia; pero ocurre que por efecto de la serie de curvas en diversos sentidos que ha de adoptar la propia varilla se producen en la misma tensiones que dan lugar a movimientos en los distintos tramos o secciones que comprende la pieza y que al llegar



16 a las ramas extremas en que se montan las hojas de papel
se traducen en una completa falta de paralelismo entre
las mismas de manera que difícilmente se consigue que sus
extremos coincidan con los extremos de las ramas que cons-
tituyen el almacén o reserva temporal de las hojas monta-
20 das en las primeras. Cuantas tentativas de orden mecánico
y así mismo de carácter térmico se han puesto en práctica
para solventar las dificultades señaladas no han dado en
la práctica resultado alguno positivo. El recurrente ha
ideado no obstante un nuevo procedimiento para la fabri-
25 cación de las piezas de referencia y como dicho procedi-
miento es nuevo y de su invención es por lo que solicita
se le garantice la propiedad y el derecho a la explotación
exclusiva del mismo mediante la Patente de Invención a que
se refiere la presente memoria descriptiva.

30 Teniendo en cuenta que la dificultad antes señalada la
motiva la serie de curvas y contra curvas que experimenta
la varilla metálica con que se forma la pieza que anterior-
mente se ha detallado y que las diferencias a que las ten-
siones que se originan dan lugar se evidencian en las dos
35 ramas extremas en que termina la referida pieza, el recu-
rrente ha ideado el fabricar ésta de manera que las ramas
en que se montan las hojas de papel están constituidas
por porciones de varilla unidas por soldadura al resto de
la pieza y además establece un travesaño de consolidación
40 inmediatamente antes del punto de arranque de las menciona-
das ramas, fijado igualmente por soldadura. Con esta dispo-
sición se consigue, por una parte, que verificada la unión
de las ramas al resto de la pieza pueden dichas ramas
quedar establecidas en una posición practicamente perfecta
45 recurriendo para ello a un utillaje apropiado y con la



disposición del travesaño citado se evita ya toda ulterior alteración en la posición relativa de los extremos de la pieza a los que van fijadas las dos ramas en la forma que se ha dicho anteriormente.

50 Para la mejor comprensión del objeto de esta Patente se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que se representa el mecanismo del que forma parte la pieza de que se habla, siendo la figura 1, una vista en elevación longitudinal del referido mecanismo; la figura 2, una proyección
55 horizontal de aquella y la figura 3, una vista por/lado de articulación de la palanca.

La pieza de que se trata es la que comprende las dos ramas -1- en que se montan las hojas que se han de archivar que va articulada por unas abrazaderas a la placa en la que
60 figura el dispositivo de retención de la palanca -2- en que aquella queda transformada en su parte central.

De acuerdo con el procedimiento de que se habla las ramas -1- son independientes del resto de la pieza -2- a la que se unen por soldadura. Así mismo figura el travesaño -3-
65 unido por soldadura a la repetida pieza -2-, quedando establecido cerca de los puntos en que la misma termina y en los que se fijan, como se ha dicho, las ramas -1-.

Cuanto se refiere a dimensiones, formas accesorias y materiales de la pieza descrita, será variable, como lo será
70 cuanto afecte al resto del mecanismo de que forma parte y en general, en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto de la Patente descrita.



----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patentes-

- 75 1ª.-Una mejora en los procedimientos mecánicos de fabricación de los mecanismos para archivadores de hojas sueltas en general, del tipo detallado en la descripción que antecede ^{en} de que en su esencialidad consiste/que la pieza que presenta las dos ramas en que se montan las hojas y que forma así mismo la palanca de maniobra de aquella a la vez que
- 80 el elemento de retención de las mismas sobre la placa del propio mecanismo, esté construída de manera que dichas dos ramas están formadas por porciones de varilla metálica independientes de la que constituye el resto de la pieza, a la que se unen mediante soldadura.
- 85 2ª.-Otra mejora en los ^{propios} procedimientos mecánicos de fabricación de los mecanismos para archivadores de hojas sueltas en general de la reivindicación primera, que en su esencialidad consiste en establecer una varilla soldada por sus extremos cerca de los extremos de la pieza que sirve de
- 90 palanca y a la que van fijadas las dos ramas en que se montan las hojas de papel, preferentemente cerca del punto en que van soldadas dichas dos ramas de acuerdo con la reivindicación 1ª., para conseguir una mayor trabazón entre las dos referidas ramas.
- 95 3ª.-Una mejora en los procedimientos mecánicos de fabricación de los mecanismos para archivadores de hojas sueltas
- 97 en general.



- 5 -

176400

100 presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara

Barcelona, 14 de ENERO de 1947.

P. A.



FIG. 1

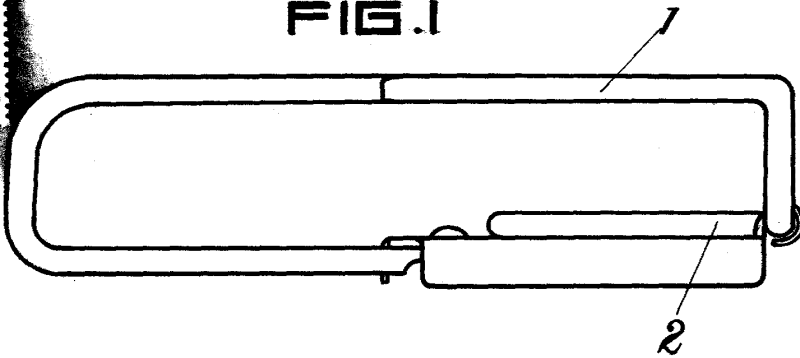


FIG. 2

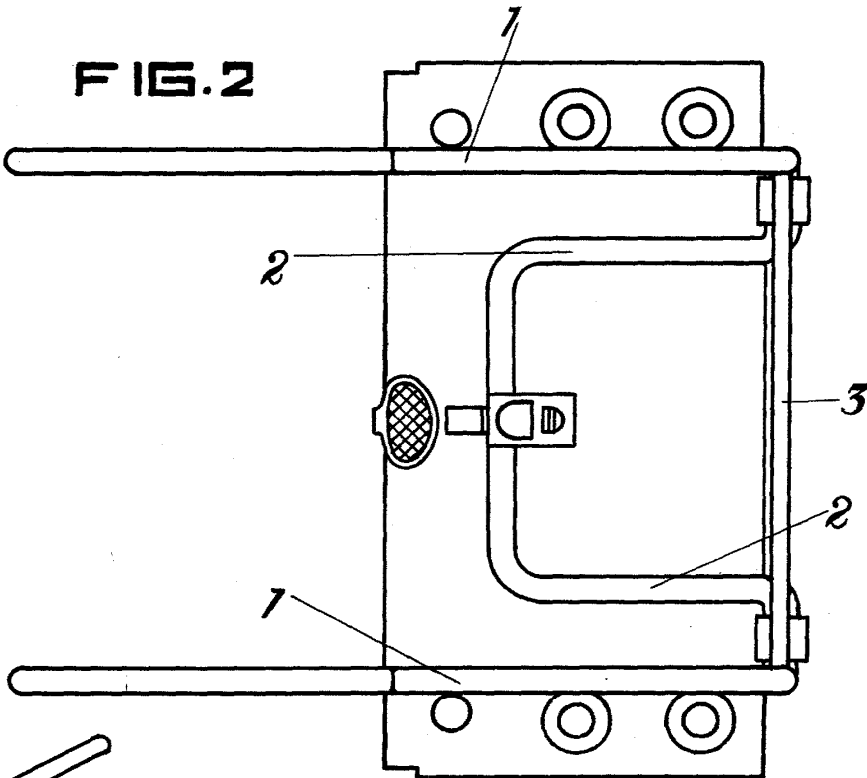
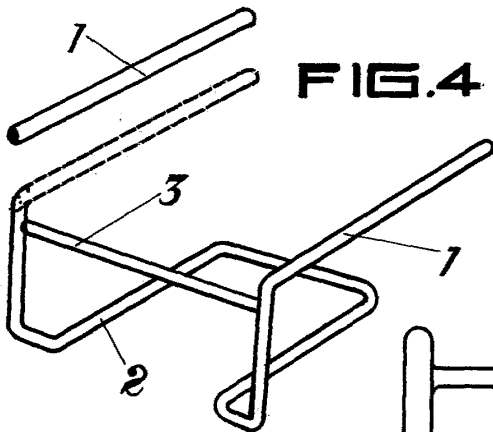


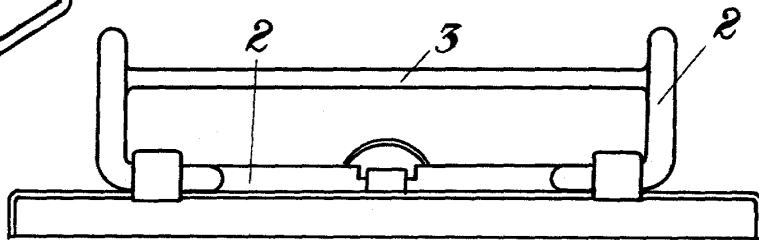
FIG. 4



SARCELONA 14 DE mayo DE 1947
P. A.

Henry M. Reis

FIG. 3



Escala variable