



17394

176394

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

17394

por "UN SISTEMA DE MAQUINA PARA OBTENER LA PUNTA DE LÁPIZ, EN LOS ALAMBRES PARA FABRICACION DE AGUJAS PARA MAQUINAS DE GENEROS DE PUNTO", a favor de Don José Vilalta Comes, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la la fabricación de agujas para máquinas de géneros de punto, existe una operación intermedia entre la de formar y estampar el cuerpo de la aguja y la de obtener el gancho. Esta operación consiste en practicar el afilado u obtención de la punta de lápiz del extremo del alambre, operación indispensable para iniciar después el dobladillo que da lugar al gancho.

5.

La presente invención tiene por objeto un sistema de máquina para obtener esta punta de lápiz en los alambres para fabricación de agujas para máquinas de géneros de punto.

10.

La característica de este sistema de máquina es la suma sencillez, compatible con la perfección y ajustaje del trabajo.

15.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha repre-



176394

sentado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

5. la figura 1ª representa, en alzado y vista lateral, el conjunto de la máquina,
- la figura 2ª indica la proyección horizontal de esta máquina,
- la figura 3ª manifiesta, en proyecciones diédricas, el cabezal de trabajo, y
10. la figura 4ª es la representación del trabajo de la máquina, sobre una extremidad de alambre de aguja.

Consiste la invención en un basamento -1-, dotado de doble cojinete -2- para alojar al árbol -3-, que es portador del cabezal de trabajo -4-. En esta árbol van colocadas directamente las poleas fija y loca -5- y -6-, con su correspondiente pasacorreas -7-.

15.

El cabezal es un plato vertical -4-, dotado de cuchillas radiales -8-, las cuales tienen boca en bisel, de inclinación apropiada al trabajo a realizar, y cuyas cuchillas se fijan por tornillos correctores -9- y por una placa superpuesta -10-, que hace de guidora.

20.

Enfrente del cabezal, y siguiendo la dirección de su eje, se encuentra la meseta o carro -11-, en el cual, por guías a cola de milano, se desliza en sentido del eje del cabezal una placa soporte -12-, que tiene un alojamiento -13-, adecuado para recibir el cuerpo de alambre de cada aguja.

25.

El movimiento de avance de esta placa soporte está regulado por el tornillo tope -14-, graduable a voluntad, juntamente con su tope fijo -14bis-.

30. Tanto la placa como su soporte o meseta -11-, se hallan

11E



176394

sostenidos por un pie -15-, calado y corredizo a voluntad sobre un vástago horizontal -16-, paralelo al eje del cabezal.

5. Es, pues, posible variar en la máquina que se describe, no solo la placa -12-, según los tipos de agujas, sino la amplitud de su avance, la distancia al cabezal y la mayor o menor agudeza de la punta trabajada.

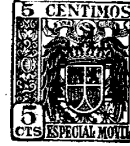
En la Fig. 4ª se indica la aguja en bruto -17-, y en tamaño ampliado, la punta trabajado -18-, tal como se obtiene para pasar a la operación siguiente de hacer el gancho.

10. En la máquina en cuestión se pueden disponer cuantos mecanismos faciliten y mejoren su trabajo, tales como cojinetes de bolas, engrasadores, palancas de accionamiento y otros detalles, construyéndose, dentro de su esencialidad, en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.
- 15.

#### N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Un sistema de máquina para obtener la punta de lápiz en los alambres para fabricación de agujas para máquinas de géneros de punto, caracterizada esencialmente por estar constituida por un eje giratorio, portador de un cabezal de herramientas, cuyo cabezal tiene enfrente, <sup>en</sup> un soporte fijo, la meseta con platina porta alambre de aguja, efectuándose el trabajo por giro del cabezal porta-herramienta y avance de la pla-
- 25.



176394

tina soporte de alambre, siendo graduable a voluntad la longitud del trabajo de la punta, la distancia de la aguja al cabezal y la placa soporte de agujas, para adaptarla a cada tipo de las mismas.

5.

2ª.- Un sistema de máquina según la anterior reivindicación, en el cual el cabezal porta herramienta va montado al extremo de un eje horizontal, giratorio a voluntad mediante poleas loca y fija, y lleva dicho cabezal herramientas radiales, fijas en su superficie, cuyas herramientas tienen bocas en bisel, adecuadas para el trabajo a realizar, cuyas bocas quedan reunidas en el punto central del plato cabezal.

10.

3ª.- Un sistema de máquina según la reivindicación 1ª, en la cual el porta-aguja consiste en una platina soporte, dotada de vaciado para alojamiento exacto de la aguja, cuya platina se desliza en la dirección del eje del cabezal, por un encaje a cola de milano que lleva su soporte.

15.

4ª.- Un sistema de máquina según las precedentes reivindicaciones, en la cual, entre la platina porta-aguja y su caja en cola de milano, existe una regulación de desplazamiento, merced a un tornillo tope que lleva una de estas piezas y un tope fijo que lleva la otra.

20.

5ª.- Un sistema de máquina según las anteriores reivindicaciones, en la cual el conjunto porta-aguja va montado sobre un brazo soporte, corredizo a voluntad sobre un vástago paralelo y situado debajo del eje principal o del cabezal.

25.

6ª.- Un sistema de máquina para obtener la punta de lápiz en los alambres para fabricación de agujas para máquinas de géneros de punto.

30.

Según se describe y reivindica en la presente memoria



17839

11 EN

descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a // de enero de 1947.

JOSE VILALTA COMES.

p.a.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "M. Comas", written over a horizontal line.

Fig. 1º

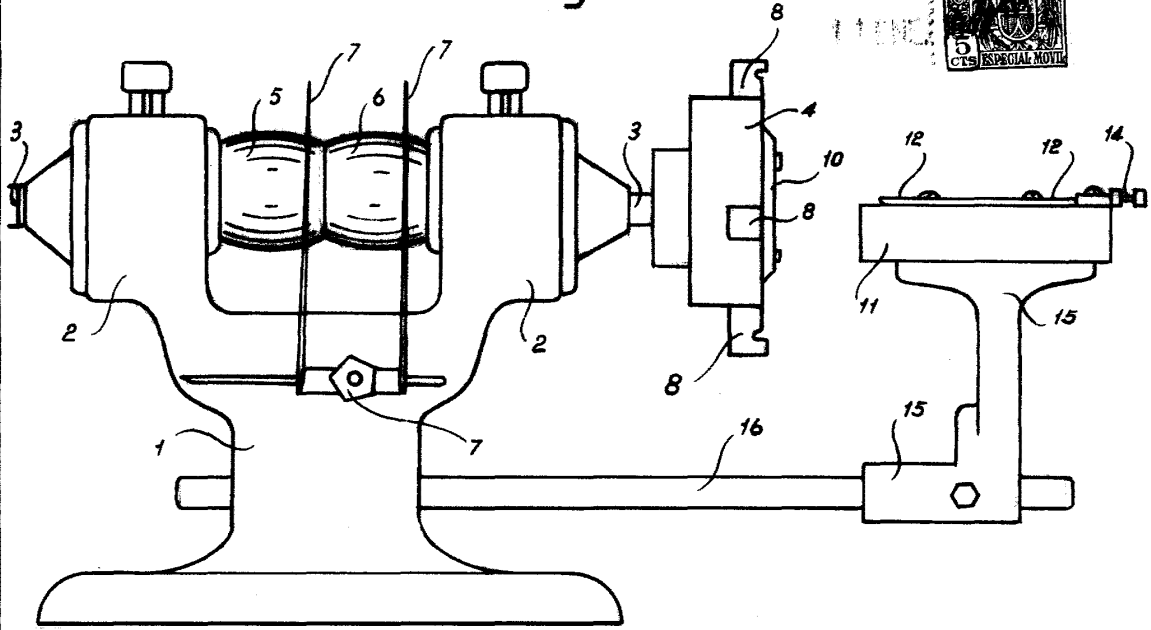


Fig. 2º

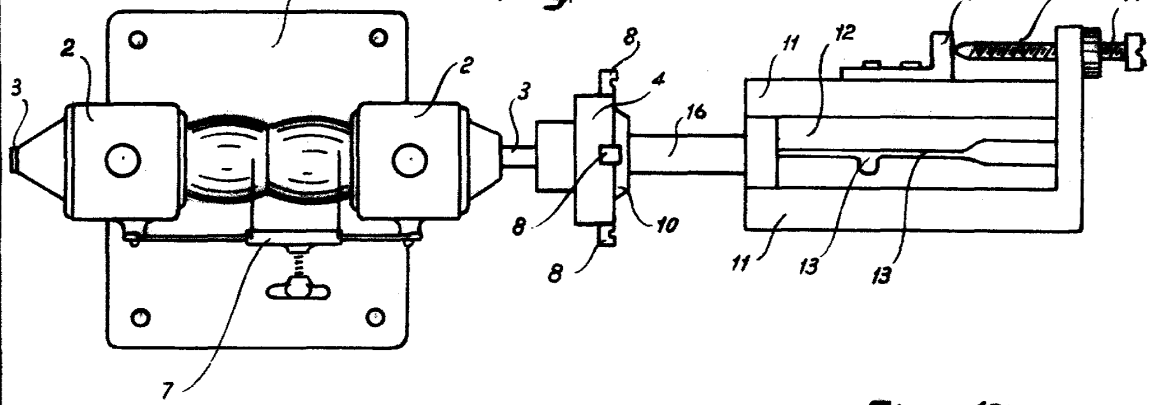


Fig. 3º

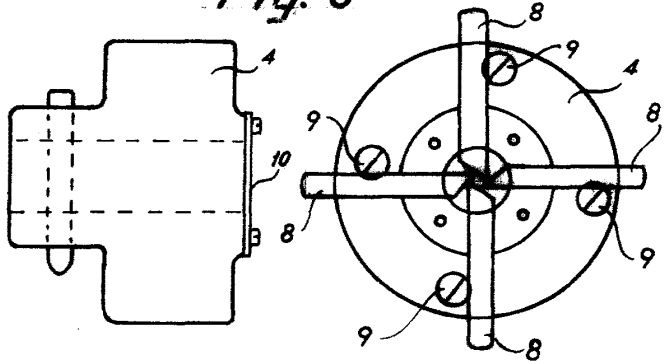
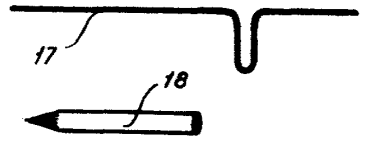


Fig. 4º



Madrid, 11 Enero 1946  
 p.p. Jaime Isern  
*[Signature]*