



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

176373

PATENTE DE INVENCION

Solicitante: D. Sandalio Rodriguez Navarro

Residencia : Graus (Huesca)

MEMORIA DESCRIPTIVA

SOBRE

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA NUEVA MEMBRANA PARA BOMBA ASPIRANTE E IMPELENTE DE GASOLINA O GAS-OIL"

5

Es sobradamente conocido que, en consecuencia de las actuales circunstancias, se observa en el mercado nacional la carencia de ciertas piezas y accesorios extranjeros no fabricados todavia en España, pero muchos de los cuales pueden sustituirse con vedadero éxito, logrando así independizar a nuestra Patria de la antigua dependencia de éste punto concreto, creando por nuestra industria los elementos necesarios para su normal y progresivo desenvolvimiento.

10

El recurrente, despues de estudiosos esfuerzos ha conseguido obtener una nueva membrana para bomba aspirante e impelente de gasolina o gas-oil, que presenta indudablemente características especiales con las que se consigue un mejor resultado que con las similares existentes en el mercado, que adolecen de numerosos inconvenientes y para lo cual pretende la protección que significa la presente

15



patente de invención.

20

La nueva membrana, según la invención, se fabrica de un producto que se compone de piel de cordero impregnada de lo siguiente: Cola animal, 250 grms; Glicerina 100 grms; Bicromato potásico disuelto en agua, 15 grms. y Acido salicílico, 1 y $\frac{1}{2}$ grms.

25

La piel de cordero mencionada, va protegida por dos discos de tela blanca opal, que se impregna de la misma composición del producto al ser preparado y que ha sido convenientemente mezclado.

30

Preparada la fórmula anteriormente citada, se deja secar y una vez seca se procede al prensado necesario, sometiendo la membrana así preparada a la acción de la composición siguiente: Aldehído fórmico al 40%, una cucharada sopera; Aguarrás, una cucharada sopera y Agua destilada 150 grms.

35

La nueva membrana, según la invención, se presentará en forma de disco y aproximadamente de 82 m/m. de diámetro y 3 m/m. aproximadamente de grueso, formandose a su vez de un disco interior el producto colocado entre los dos discos de tela, que al ser prensados los tres, quedan unidos y forman un solo disco, presentandose éste con seis agujeros ú orificios equidistantes en el extremo del círculo y otro agujero ú orificio en el centro, siendo dichos siete agujeros ú orificios de 6 m/m. de diámetro, aproximadamente.

40

45

La nueva membrana así obtenida es de aplicación para toda clase de motores de explosión en los que haya de pasar el carburante desde un punto inferior al carburador, pero especialmente tendrá aplicación en toda clase de vehículos automóviles y motores de aviación.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar

50



que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalles en cuanto no altere su esencialidad y siendo por tanto lo que se solicita, patente de invención por veinte años en España, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

55

1ª.- Procedimiento de fabricación de una nueva membrana para bomba aspirante e impelente de gasolina o gas-oil, caracterizandose por que se fabrica de un producto que se compone de piel de cordero impregnada de lo siguiente: Cola animal, 350 grms; Glicerina, 100 grms., Bicromato potásico disuelto en agua 15 grm. y ácido salicílico 1½ grm.

60

2ª.- Procedimiento de fabricación de una nueva membrana, según reivindicación precedente, caracterizandose por que la piel de cordero mencionada va protegida por dos discos de tela blanca opal, que se impregna de la misma composición del producto al ser preparado y que ha sido convenientemente mezclado.

65

3ª.- Procedimiento de fabricación de una nueva membrana, según reivindicaciones anteriores, caracterizandose por que, preparada la fórmula antes citada, se deja secar y luego se somete al prensado necesario y posterior acción de la composición siguiente: Aldehído fórmico al 40%, una cucharada sopera; Aguarrás, una cucharada sopera y Agua destilada, 150 grms.

70

4ª.- Procedimiento de fabricación de una nueva membrana, según reivindicaciones anteriores, caracterizandose por que se presenta en forma de disco de aproximadamente 82 m/m de diámetro y 2 m/m, aproximadamente de grueso, formandose a su vez de un disco interior del producto, colocado entre los dos discos de tela, que forman un solo disco por su unión al ser prensados los tres, presentandose éste con seis agujeros ú orificios equidistantes en el extremo del círculo y otro agujero ú orificio en el centro, siendo dichos

75

80

