

194273



176372

SECCION TECNICA
CLASIFICACION P.C.
CLASE <u>B65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

176372

MODELO de UTILIDAD

por "Tapa perfeccionada para cajas"

a favor de Don Antonio Chapa de los Angeles, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Rambla de Cataluña, 92.

:::

194273

176372



MEMORIA DESCRIPTIVA

Tal como se indica en el enunciado, la presente invención hace referencia a una tapa perfeccionada para cajas.

5. Esta tapa queda constituida por una cubierta de cartoncillo o similar, que presenta una zona central rectangular, con sus lados formados por aristas curvas cóncavas, sobre las cuales se levantan respectivos tramos de pared circundante sin solución de continuidad, integrándose cada tramo por montaje de un ala que prolonga la zona central, siendo estas alas iguales dos a dos, determinándose dos tramos laterales y otros dos testeros, hallándose las alas en los costados laterales incorporadas respecto de una zona central, vinculándose entre sí estas
10. alas a través de sendos brazos que prolongan sus extremos, los cuales brazos se encuentran doblados y unidos a la altura de los respectivos testeros, permaneciendo ocultos al doblarse encima las alas de estos testeros, y hallándose asimismo dobladas las alas de los laterales,
15. realizándose vinculación entre los testeros y los laterales por medio de uñas que sobresalen en uno de ellos y que se alojan en escotaduras previstas en el otro, y disponiéndose en el fondo del hueco así constituido, una pieza laminar que queda con su contorno cubierto y retenido
- 20.



- por la pared circundante, soportando esta pieza un espesor que presiona la cara interna de la zona central, para mantenerla abombada, y presentando esta pieza laminar rendijas situadas a la altura de la pared en los tramos
5. de los laterales a fin de recibir pestañas previstas en éstos, reforzando su estructuración.

- Para la mejor interpretación de cuanto antecede, se hace referencia seguidamente a la hoja de dibujos que forma parte de esta memoria, la cual, dado su fin
10. explicativo, deberá considerarse como desprovista de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba.

En el dibujo:

- Figura 1 es una vista en desarrollo de una pieza adecuada para constituir la actual tapa, según un caso
15. concreto, y con la pieza laminar complementaria.

Figura 2 es una vista en perspectiva mostrando una primera fase de montaje en la pieza de tapa.

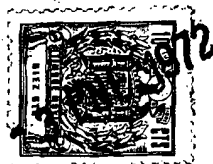
- Figura 3 es una vista de una segunda fase, y
20. habiéndose incorporado aquí la pieza complementaria.

Figura 4 es una vista análoga del conjunto ya constituido.

Figura 5 es una vista en sección a la altura

10-4-73

176372



del plano V-V de la figura 4.

Aunque resulta algo innecesario mencionarlo, se advierte que las figuras 1 a 4 muestran sólo aproximadamente la mitad de la caja y sus elementos y piezas, y ello a efectos de simplificación, presumiéndose que la otra mitad no representada es sensiblemente igual.

En la figura 1, la pieza en desarrollo es la de cubierta, preferiblemente de cartoncillo o similar, provista de líneas de hendido para poder doblar sus diversas partes. Tiene la zona central 1 rectangular, con su contorno determinado por líneas de hendido curvas cóncavas, a través de las cuales se constituyen alas iguales dos a dos. En las alas laterales, después de la zona central 1 hay una franja 2, luego la lista 3, que tiene una escotadura 4 en cada extremo, y terminando en la pestaña 5, con dos pequeños cortes arqueados 6 que forman respectivas uñas; la franja 2 se extiende en cada extremo en un brazo 7 que tiene practicado el entrante 8 derivado en la rendija 9. En las alas testeros, la zona central 1 se prolonga en la tira 10, a la que sigue la faja 11 que tiene la oreja 12 en cada extremo, y para terminar en la pestaña 13.

Siempre según la figura 1, la pieza laminar 14 (igualmente de cartoncillo o similar) tiene un con-

19:12:57

17



torno rectangular con bordes curvos cóncavos parecidos al contorno de la zona central 1, pero de dimensiones algo menores. A una de las caras de esta pieza 14, se halla adherido el espesor 15, que es una pieza de cartón ondulado (en este caso concreto), rectangular, comprendiendo la parte central de la pieza 14. Esta misma pieza 14 presenta dos rendijas 16 en cada uno de sus lados mayores.

El dimensionado, configuración y estructuración de cada una de estas piezas, es la adecuada para constituir, en su conjunto, la tapa objeto de la invención, en un proceso de montaje que seguidamente se comentará.

En una fase inicial, se vinculan los brazos 7 que flanquean cada costado testero, para lo cual se establece una intersección en sus extremos, introduciendo la rendija 9 de uno en la del otro (tal como señala la figura 2), lo que tiene lugar de una manera forzada, en forma que permanecen incorporadas las alas pertenecientes a los costados laterales. Para un más fácil entendimiento, también la figura 2 muestra cómo se ha iniciado la incorporación en las alas de los costados testeros, habiéndose doblado las diversas partes de ambos pares de costados, laterales y testeros.

Según la figura 3, se ha introducido la pieza



14, superpuesta a la zona central 1 por su cara interna, y con el espesor 15 intermedio. En esta misma figura 3, se están presionando las alas de los costados laterales, tal como indican las flechas, hasta que las uñas 6 pene-

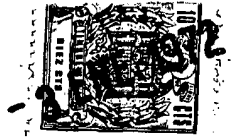
5. tren en las rendijas 16, lo que afianza la posición de estos laterales, y quedando las pestañas 5 yuxtapuestas al margen de la pieza 14. Asimismo en esta figura 3 puede verse que las alas testeros han acentuado su descenso.

- De modo que es más inteligible la tapa ya terminada que se ilustra en las figuras 4 y 5, y para llegar a la cual no se ha hecho más que terminar el descenso en las alas de testeros, hasta que que las pestañas 13 han quedado yuxtapuestas a los márgenes de la pieza 14, al tiempo que las orejas 12 se han introducido en las escotaduras 4, para asegurar el posicionado, en el cual estas alas testeros quedan ocultando los respectivos pares de brazos 7.
10. 15.

- La figura 5 es muy ilustrativa en cuanto a la función de todas estas piezas y sus partes, lográndose una tapa perfectamente homogénea como conjunto, y con su zona central 1 abombada en virtud de la presión del espesor 15 y gracias al contorno curvado en esta zona 1. Por supuesto que en las diversas figuras aparece la tapa por su parte interna, en posición invertida a la de empleo.
- 20.

1943:73

176372



- Es fácil constatar que en la tapa descrita a título de ejemplo, concurren muy interesantes condiciones, algunas de las cuales se han glosado ya, como son la facilidad de montaje y la consecución de un conjunto consistente. Cabe añadir la economía en los materiales, dada la mínima cantidad en desperdicio, y la ausencia de elementos extraños, como son los adhesivos. Esta última particularidad es de especial interés cuando la caja se destina a contener productos fácilmente alterables, como son los bombones.
- 5.
10. Sin embargo, cuanto se ha expuesto no debe suponer impedimento ni limitación alguna para que esta tapa pueda ser realizada con modificación de alguna de las piezas o elementos descritos y representados. Debe hacerse constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, proporciones, configuración, número de piezas integrantes y materiales empleados en su construcción, y en cuantas circunstancias accesorias no desvirtúen su esencialidad, que es la que se concreta en
- 15.
20. la reivindicación que sigue.

N O T A.

Se declara de novedad, utilidad y propiedad, para España y sus territorios, las siguientes

REIVINDICACIONES.



1. Tapa perfeccionada para cajas, caracterizada por estar constituida por una cubierta de cartoncillo o similar, que presenta una zona central rectangular, con sus lados formados por aristas curvas cóncavas, sobre las cuales se levantan respectivos tramos de pared circundante sin solución de continuidad, integrándose cada tramos por montaje de un ala que prolonga la zona central, siendo estas alas iguales dos a dos, determinándose dos tramos laterales y otros dos testeros, hallándose las alas de los costados laterales incorporadas respecto de la zona central, vinculándose entre sí estas alas a través de sendos brazos que prolongan sus extremos, los cuales brazos se encuentran doblados y unidos a la altura de los respectivos testeros, y hallándose asimismo dobladas las alas de los laterales, realizándose vinculación entre los testeros y los laterales por medio de uñas que sobresalen en uno de ellos y que se alojan en escotaduras previstas en el otro, y disponiéndose en el fondo del hueco así constituido, una pieza laminar que queda con su contorno cubierto y retenido por la pared circundante, soportando esta pieza un espesor que presiona la cara interna de la zona central, para mantenerla abombada, y presentando esta pieza laminar rendijas situadas a la altura de la pared en los tramos de los laterales a fin de recibir pestañas previstas en éstos, reforzando su estructuración.

19-13-73

176372



2. Tapa perfeccionada para cajas.

Todo ello, tal y como se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y de una hoja de dibujos

5. que la ilustra.

Barcelona a 3 de enero de 1972.

A large, stylized handwritten signature, possibly reading 'L. L. L.', written in black ink.