

176362

176362



176362

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años, para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por UN SISTEMA DE MANIOBRA DE LOS SEGMENTOS PARA DESCARGAR LAS MALLAS EN LAS TRICOTOSAS RECTILINEAS, cuyo privilegio se solicita a favor de Don MIGUEL CLARAVALLS ROCA, de nacionalidad español, domiciliado en Arenys de Mar, c. Obispo Catalá, 29.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 Por la característica forma en que realizan el trabajo bajo las tricotosas rectilíneas, resulta ser una de las mayores dificultades para conseguir que el tejido de género de punto manufacturado en las mismas esté exento de defectos, la derivada de la propia naturaleza del tejido, que al estar constituido por ondas formadas en agujas pertenecientes a fronturas distintas, es prácticamente sumamente difícil regular las posiciones de las diferentes le-



176362

vas o mejor dicho llaves, que forman el conjunto de los cerrojos de forma que el punto manufacturado en ambos cerrojos de la tricotosa sea igual.

5 Así mismo es una de las preocupaciones constantes de los encargados del manejo y conservación de las tricotosas, lo engorroso y difícil que resulta la puesta a punto de una máquina cuando la misma ha sufrido una avería y es necesario la substitución de agujas, ya que ello equivale con frecuencia a desmontar la mayor parte de las levas o llaves que constituyen en conjunto los cerrojos de ambas partes del carro, así como una retirada forzosa de las llamadas reglas o guías del carro, con la consiguiente pérdida de tiempo y nulo rendimiento textil durante el

10

15

Así mismo, una de las maniobras más molestas es la que forzosamente debe efectuarse cuando la tricotosa está en el período de su funcionamiento que corresponde a la manufactura del tejido circular, o sea en el momento que inmediatamente precede al verdadero comienzo de la prenda que se manufactura.

20

Como consecuencia de las dificultades mencionadas muchas de las tricotosas que tienen dos cerrojos solo funcionan en la práctica con uno, ante la imposibilidad de conseguir una regulación perfecta de las características del punto obtenido en ambas fronturas por los diversos cerrojos.

25

A obviar estos inconvenientes tiende el sistema de maniobra de los segmentos para descargar las mallas



176362

5 en las tricotasas rectilíneas, objeto de la presente patente, el cual ha sido concebido de forma que puedan tener los carros en cada frontura el número de llaves y cerrojos que se desee y además sea posible anular a voluntad la acción de uno, varios o todos los segmentos del carro, ya en una frontura ya en la otra, ya en ambas a la vez.

10 Para mejor comprensión y solo a título de ejemplo enunciativo, pero no limitativo, se acompaña dibujo esquemático, en el que la fig. 1 representa un corte del sistema en el momento en que el segmento 11 está fuera de servicio, mientras en la fig. 2 se grafía la posición del conjunto cuando el segmento 11 está en posición normal o de funcionamiento, 15 siendo la fig. 3 la representación del sistema visto por la parte exterior del carro, cuando el sistema está en la posición de la figura 1; en todas las figuras, 11 es el segmento, 12 el carro, 13 una caja fija a este último, que adopta la forma de manguito 14, para guiar los desplazamientos del segmento 11 en su porción 26, y de las espigas 15 solidarias con los segmentos 11 mediante la parte roscada de las mismas 16, u otro medio similar, mientras que 17 es la cabeza moleteada solidaria del eje corto 18 que guiado por 27 que se fija al carro 20 12, mediante la parte roscada 28 al girar la cual, gira a su vez la rueda dentada 29 calada en el eje 18 y por lo tanto hace girar a la parte parcialmente dentada 30 del cubo 19 o manguito loco que al girar al-



176362

5 rededor del eje 21, haciendo ascender (fig. 1) o
descender (fig.2) a la espiga 15 y por lo tanto al
segmento 11 como consecuencia de la presión ejerci-
da sobre el tornillo 22 fijo a dicha espiga 15 por
la superficie 25 - 20 - 24 labrada en el manguito lo-
co 19, tornillo al cual es imposible ~~g~~tar por que-
dar guiado en la entalladura 23 de la parte supe -
rior del manguito fijo 14, evitándose cualquier mo-
vimiento inadecuado de la espiga 15, haciendo que
10 termine en superficies planas 24 y 25 la helicoidal
20 labrada en el cubo 19 y asegurándose el funciona
miento del sistema con la oclusión del resorte 31
entre 11 y 13.

15 Resulta evidente que la disposición de los elementos
que constituyen el sistema de carro para tricotosas
rectilíneas, objeto de la presente, forma un solo con
junto y no pueden funcionar separadamente.

20 Se comprende que podrán introducirse cuantas varia-
ciones de detalle y ejecución se estimen necesarias,
siempre que ello no altere la esencialidad a cuyo fin
se declaran de novedad y propia invención las siguien-
tes reivindicaciones que forman la

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

25 1ª.- UN SISTEMA DE MANIOBRA DE LOS SEGMENTOS PARA DES
CARGAR LAS MALLAS EN LAS TRICOTOSAS RECTILINEAS, ca-
racterizado por anularse la acción de todos o cada
uno de los segmentos de cada frontura, haciendo que
los mismos se introduzcan en el interior del carro,
actuando a voluntad respectivamente sobre cabezas mo



176362

leteadas, llaves o medios análogos, solidarias de los extremos de pequeños ejes en los que se fija una rueda dentada que engrana con otra parcialmente dentada, que gira alrededor del mismo eje de unas espigas que son solidarias de los segmentos; y por ser las espigas perpendiculares a la mayor superficie de los segmentos.

2ª.- Un sistema de maniobra de los segmentos para descargar las mallas en las tricotosas rectilíneas, según la reivindicación anterior, caracterizado por guiarse el desplazamiento de los segmentos hacia la parte exterior de la máquina o sea alejándose de las fronturas, además de por todas las superficies de contacto entre dicho segmento y el conjunto del carro, por discurrir las espigas solidarias de los segmentos en el interior de manguitos que actuando a modo de guía de dichas espigas forman parte de cajas mediante las cuales dichos manguitos se unen sólidamente al conjunto del carro y por quedar además guiados los segmentos en sus movimiento por la superficie de contacto de los mismos con los manguitos.

3ª.- Un sistema de maniobra de los segmentos para descargar las mallas en las tricotosas rectilíneas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la existencia en el extremo de las espigas opuesto a los segmentos de un tornillo u de otro medio saliente similar, perpendicular a la superficie cilíndrica de la espiga, que se apoya constantemente en una superficie helicoidal de generatriz recta y que es pla-



176362

na en sus porciones extremas, superficie labrada en un manguito que forma una sola pieza con la rueda parcialmente dentada de la primera reivindicación, constituyendo dicha superficie labrada la parte externa del conjunto montado loco sobre los manguitos fijos al carro de la reivindicación anterior.

4ª.- Un sistema de maniobra de los segmentos para descargar las mallas en las tricotosas rectilíneas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por ser los ejes de los desplazamientos de las espigas los mismos que los de los manguitos por lo que al actual sobre las cabezas moleteadas y hacer girar las ruedas dentadas con ellas solidarias, se consigue mover la parte dentada, que es la inferior de los manguitos locos y que estos actúen por medio de la superficie labrada en los mismos, sobre el tornillo de las espigas, haciendo desaparecer los segmentos en el interior de los carros o colocándolos en posición de trabajo.

5ª.- Un sistema de maniobra de los segmentos para descargar las mallas en las tricotosas rectilíneas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por impedirse tanto en el ascenso como en el descenso de las espigas los giros de éstas, como consecuencia del esfuerzo ejercido sobre el tornillo fijo en su extremidad por la parte de superficie helicoidal o la plana labrada en el manguito loco que forma una sola pieza con la rueda parcialmente dentada mediante una entalladura o ranura efectuada en el manguito fijo al



176362

carro y a lo largo de una generatriz del mismo y en la parte superior de éste o sea la más alejada de la frontura, entalladura que es de anchura adecuada para permitir que por ella pueda deslizarse únicamente el tornillo colocado en el extremo de las espigas durante los movimientos axiales de éstas.

5
10
15
20
25

6ª.- Un sistema de maniobra de los segmentos para descargar las mallas en las tricotosas rectilíneas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por facilitarse la maniobra de ocultación de los segmentos hacia el interior del carro, o su puesta en servicio, haciendo que sea una superficie plana y perpendicular al eje del desplazamiento de las espigas la primera y la última parte de la superficie helicoidal de generatriz recta labrada en el cubo o manguito loco y que actúa sobre el tornillo del final de la espiga para conseguir el desplazamiento del segmento y por asegurarse el continuo contacto del tornillo o saliente de la espiga con la superficie labrada en el manguito loco mediante un resorte cuya extensión se impide por envolver al manguito fijo al carro y quedar oprimido entre la superficie del segmento correspondiente al interior del carro y la parte interna de la caja formada por la pieza solidaria del manguito al fijar éste al carro.

7ª.- UN SISTEMA DE MANIOBRA DE LOS SEGMENTOS PARA DESCARGAR LAS MALLAS EN LAS TRICOTOSAS RECTILINEAS.



76382

Tal y conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas escritas a máquina y un plano que la ilustra.

Madrid,

MIGUEL CLARAVALLS ROCA

p.a.

A large, flowing handwritten signature in black ink, which appears to read "M. Claravalls Roca".

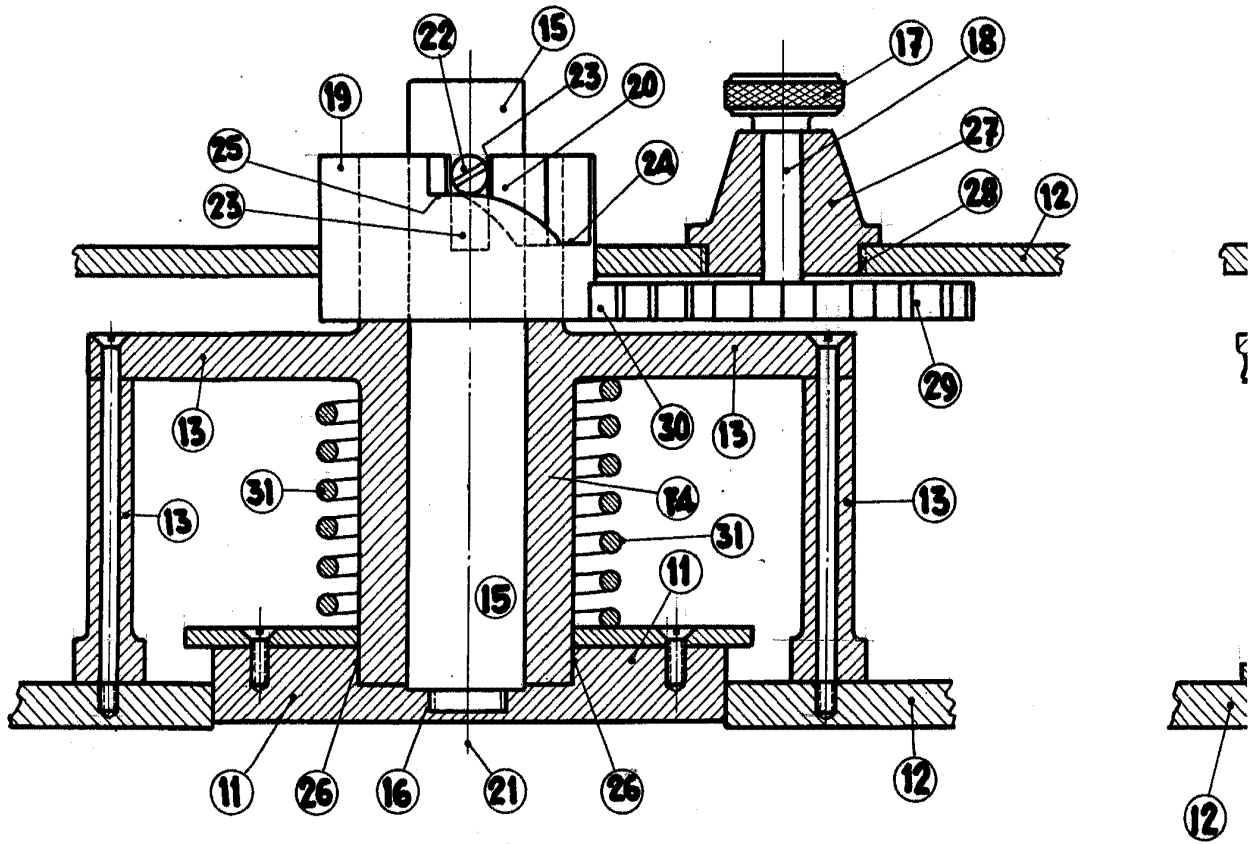


Fig. 1

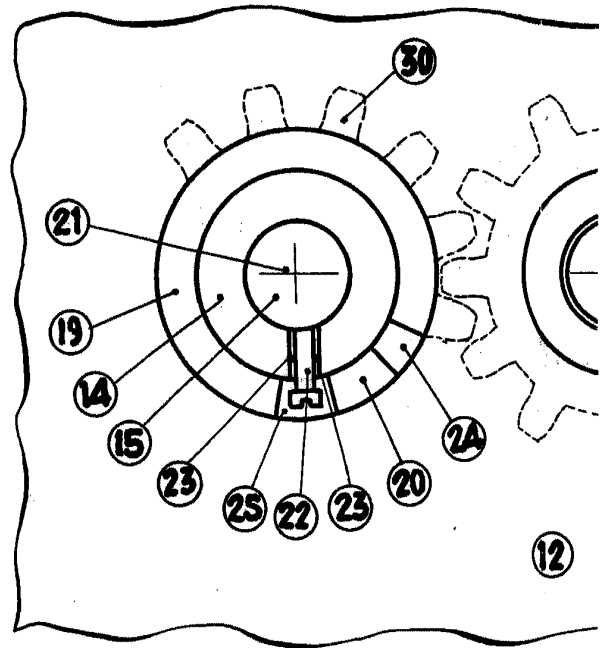


Fig. 3.

Escala variable

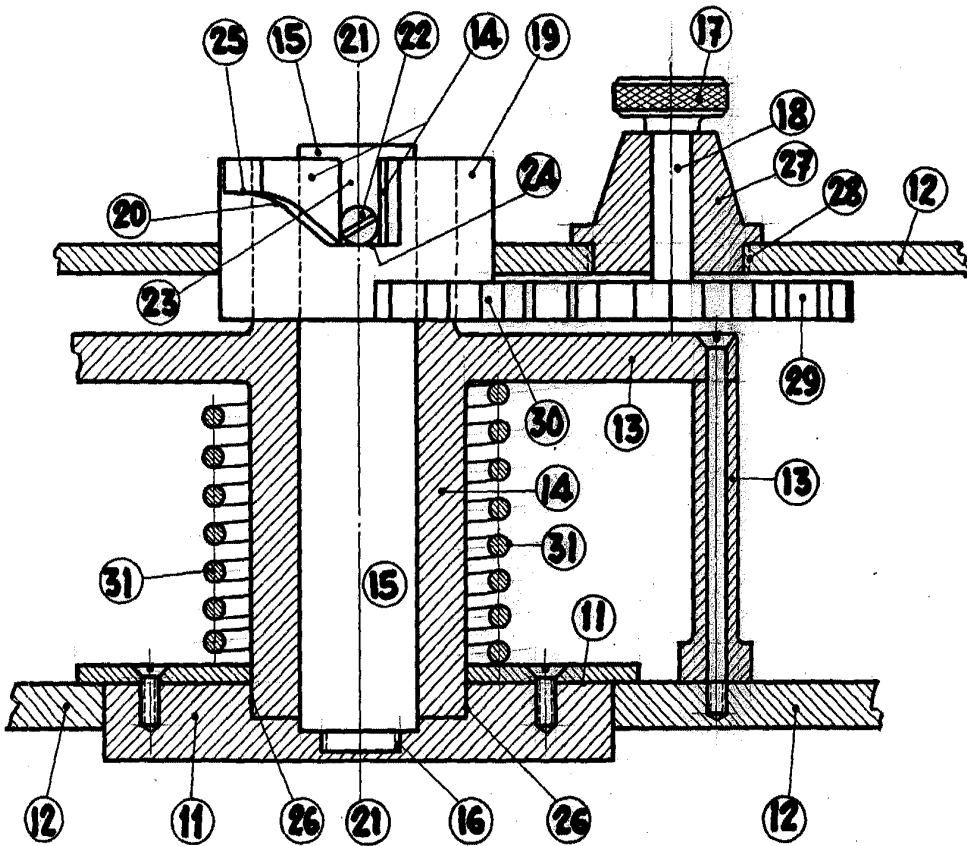
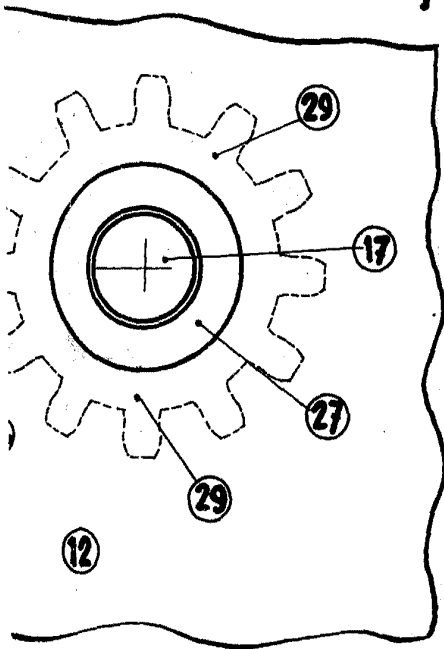


Fig. 2



Madrid
J.J. Morgades Graner
p.p.