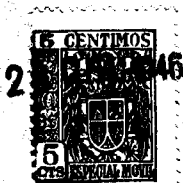


176357



PATENTE
DE
INVENCION

176357

a favor de Don ENRIQUE FOSALBA GLAVERIA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "UN PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE ESTILOGRAFOS CON BOLITA ESCRITORA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una mejora introducida en la fabricación de los estilógrafos o plumas fuente provistos de bolita escritora, cuyo perfeccionamiento se contrae a la formación y acabado de la cavidad que constituye el alojamiento y asiento de aquella bolita escritora.

En los instrumentos de escribir basados en dicho principio o medio de transporte de la tinta al papel, se plantea siempre el problema de dar al asiento de la bola un acabado lo suficientemente perfecto para

176357

que constituya una superficie prácticamente lisa y exenta de relieves o desigualdades, que de existir darían lugar a un defectuoso giro de la esfera dentro de su asiento, o bien a irregularidades en el flujo de la tinta.

5.

Teniendo en cuenta las dimensiones extremadamente reducidas que presenta esta cavidad, destinada a recibir una esfera de un diámetro aproximado de 1 mm., se comprende fácilmente la dificultad casi insuperable de producir un bruñido perfecto con los medios de acabado conocidos hasta el presente, y de ahí la necesidad de substituir éstos por la forma de ejecución que constituye el objeto de la invención.

10.

El perfeccionamiento a que se refiere la presentelicitud consiste esencialmente en eliminar los resaltes o rugosidades que resultan forzosamente por la acción de las herramientas de fresa, aun cuando ésta sea complementada por un pulido o bruñido de la cavidad destinada a recibir la bolita, substituyendo este proceso por una previa deposición de un metal adecuado en la superficie que debe constituir el asiento o cojinete de la esfera, ajustando ésta contra aquel recubrimiento en estado de fusión o, por lo menos, a una temperatura tal que la propia presión de la bola llegue a conformarla con su mismo perfil.

20.

25.

Por otra parte, los bordes de la abertura resultante, dada la maleabilidad del material del asiento, pueden ser fácilmente rebatidos hacia el interior, con



24

176357

una escasa presión, para formar el necesario cierre o ajuste que impida la ulterior salida de la bola.

El modo de formar dicho asiento, es como sigue: Siendo el puntero del estilógrafo de un material diferente al acero de la bolita, se labra en aquél, mediante broca, fresa esférica u otro procedimiento análogo, la cavidad semiesférica destinada a recibir la bola, con un diámetro ligeramente superior al que habrá de presentar realmente el asiento una vez acabado.

5.

10.

Calentando la cavidad labrada se recubren las paredes de la misma con un metal fusible y apto para su soldadura con el metal del puntero pero sin soldadura con el acero de la bolita.

15.

Una vez conseguida esta disposición interior de metal, ya sea en el propio momento de realizarse o bien en operación ulterior mediante un nuevo calentamiento, se asienta contra el mismo la bolita escritora, presionándola lo suficiente para que, comprimiendo aquella película de metal maleable, forme en su superficie un asiento rigurosamente semiesférico.

20.

Una vez formado este cojinete, y sin retirar la bolita, que ya permanecerá en esta posición para su uso ulterior, se ejerce una leve presión sobre los bordes exteriores de la abertura resultante, rebatiéndose éstos parcialmente hacia dentro y reteniendo de esta forma la bolita escritora, que quedará perfectamente ajustada en su asiento y pudiendo girar libremente por su interior en cualquier sentido.

25.



176357

De lo descrito se desprende que, mediante las operaciones explicadas y con una relativa simplicidad, se consigue la formación de un asiento de características no logradas hasta el presente por los medios usuales conocidos.

Dentro de las líneas generales expuestas, la invención podrá variar libremente en sus detalles accesorios de realización, siempre que ellos no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- . -

N O T A

10. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Un perfeccionamiento en la fabricación de estilógrafos con bolita escritora, que consiste esencialmente en formar el asiento del puntero destinado a recibir y alojar aquella bolita, labrando en dicho puntero, mediante broca, fresa semiesférica u otro procedimiento análogo, una cavidad de dimensiones adecuadas, calentándose ésta y recubriéndose sus paredes con un metal fusible soldable al metal del puntero pero no al acero de la bolita, la cual, mientras permanece aquel metal en fusión, es asentada en el interior de la cavidad, presionándose a continuación ligeramente los bordes de entrada de dicho asiento, con lo que el metal reblan-

15.

20.



24

176357



24 D

decido por el calor se cerrará parcialmente, adaptándose exactamente sobre la bolita escritora.

2. Un perfeccionamiento en la fabricación de estilógrafos con bolita escritora.

5.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 24 de diciembre de 1946.

Enrique FOSALBA CLAVERÍA

p.a.

L. PONTI
F.P.