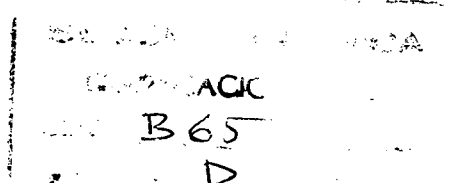


1963 73176341

176341



m o d e l o d e u t i l i d a d

por "Tapa mejorada para envases"

a favor de Don Antonio Chapa de los Angeles,
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Rambla de Cataluña, 92.

. . .

2.
10-6-73

176341



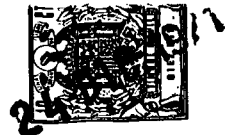
MEMORIA DESCRIPTIVA

Conforme se indica en el enunciado, la presente invención hace referencia a una tapa mejorada para envases.

- Esta tapa está constituida por una cobertura de
5. cartoncillo, que presenta una zona central de contorno poligonal y de lados curvos cóncavos, sobre la cara interna de la cual se halla adosada una pieza laminar de contorno ligeramente inferior al de aquella zona central, y a la cual pieza queda superpuesta una corona laminar que tiene
10. el mismo número de lados que la citada zona central, corona, que permanece apoyada por su borde, y estando cada lado de la zona central prolongado en un ala que se dobla angularmente sobre la corona, para determinar respectivos tramos de pared circundante sin solución de continuidad,
15. apoyados en la misma pieza laminar.

El conjunto de las alas que prolonga la zona central de la cobertura, se hallan vinculadas entre sí por medio de un tramo intermedio que permanece doblado y plegado al realizar el posicionado de aquellas alas.

20. La pieza laminar de contorno poligonal, presenta un espesor adicional en la parte media, correspondiendo a la cara yuxtapuesta a la cobertura, determinando así un abombamiento en ésta, que queda favorecido por la curvatura cóncava de los costados de la misma.



Para la mejor comprensión de todo lo que antecede, se hace referencia seguidamente a la hoja de dibujos que forma parte de esta memoria, la cual, dado su fin explicativo, deberá considerarse como desprovista de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba.

En el dibujo:

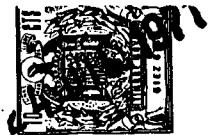
Figura 1 es una vista en planta y en desarrollo: de la pieza de cobertura, de la pieza laminar y de la corona, ésta en ligera perspectiva.

Figura 2 es una vista en perspectiva de los mismos tres elementos ya en situación de armado, en una primera fase ejecutiva.

Figura 3 es una vista análoga ya en la fase final de armado.

Figura 4 es una vista en sección de la tapa, indicando el posicionado de los diversos elementos.

Comentando en primer lugar la figura 1, se observa que la cobertura de cartoncillo comprende la zona central 1, exagonal regular, con los lados 2 ligeramente curvos cóncavos, cada uno de ellos prolongado sucesivamente en el costado 3, la franja 4 y la pestaña 5, ésta con su borde 6 en curvatura análoga a la de los lados 2. En la propia pieza, los costados 3 se encuentran vincu-



lados por tramos intermedios que constituyen la continuidad, y teniendo cada tramo un sector 7, un sector 8 y la línea 9 que los separa simétricamente.

- Pasando a otro elemento, siempre en la figura 1,
5. puede verse la pieza laminar 10 (que puede ser ventajosamente de cartoncillo), de contorno exagonal ligeramente inferior al de la zona central 1, también con los lados 11 curvos cóncavos, y teniendo adherido en una de sus caras, el espesor 12. Este espesor 12 no es más que una
10. pieza (con preferencia de cartón ondulado), exagonal regular, de perímetro bastante inferior al de la pieza laminar 10. Tal espesor 12 se encuentra situado coincidiendo la orientación de sus vértices con la de la pieza laminar 10.
15. La corona laminar 13 es una pieza formada por una tira cerrada, que también puede ser de cartoncillo, adoptando una configuración exagonal, en la que su perímetro es superior al del espesor 12 e inferior al de los lados 11 en la pieza laminar 10.
20. Aunque se ha procurado describir con detalle la configuración y las proporciones en las diversas piezas que formarán la tapa, su dimensionado será el adecuado para constituir el conjunto que seguidamente se describirá, en comentario de las figuras 2, 3 y 4.



En la figura 2, sobre la zona central 1 y en sus lados 2, se han doblado los costados 3, las franjas 4, las pestañas 5 y los sectores 7 y 8, y siendo facilitada esta doblez por líneas de hendido que separan todas estas porciones entre sí. A la propia zona central 1, se ha yuxtapuesto la pieza laminar 10, superponiéndola por la parte del espesor 12, y quedando los vértices bajo una misma orientación en la pieza 10 y en la zona 1. A su vez sobre la cara exterior de la pieza laminar 10, se ha situado la corona 13, también con los vértices en la misma dirección.

Esta fase descrita en la figura 2, podría denominarse previa o de preparación para el armado de la tapa.

En la figura 3, cuatro de los seis laterales de la tapa se encuentran ya definitivamente montados, lo que da una clara idea del resultado final, pero los otros dos laterales permanecen todavía en situación similar a la de la figura 2, lo que hace más inteligible el proceso de armado. En efecto, cada uno de los laterales se acentúa en el doblado que ya se insinuaba en la figura 2, y así, tal como señala la flecha en esta figura 3, las paredes angulares formadas por el costado 3 y la franja 4, pasan a cubrir un tramo de la corona 13, afianzándose esta situación al quedar la pestaña 5 sobre la pieza laminar 10, co-

6.
1946:73

176341



- sa que se advierte más claramente en la sección de la figura 4. Así, sucesivamente en los seis laterales. Simultáneamente, los tramos intermedios (sectores 7 y 8), se doblan por la línea 9 y se pliegan, quedando escondidos en
5. el hueco de la misma estructuración.

Es fácil comprender que el armado de esta tapa no puede ser más sencillo, rápido y económico, respecto de un resultado final sorprendente por su calidad, solidez y originalidad.

10. La tapa - que en el dibujo se representa invertida para facilitar la descripción - tiene un fondo compuesto por la zona central 1, el espesor 12 y la pieza 10, sobre el cual se levanta una pared formada por los costados 3 exterior, las franjas 4 interiores y las pestañas 5 de apoyo, con un alma establecida por la corona
15. 13, vinculando todo el conjunto.

- En su línea, la tapa ofrece: una cubierta abombada (zona central 1) en virtud del espesor 12 interno y gracias a la curvatura en los lados 2, y unos costados 3
20. en tronco de pirámide.

Una tapa de estas condiciones tiene amplio campo de utilización práctica, especialmente en la línea de artículos más o menos suntuarios, en los que se precise una presentación elegante, como bombonería.



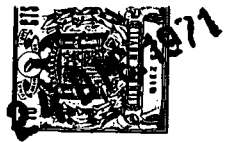
- Pero cuanto se ha expuesto no debe suponer impedimento ni limitación alguna para que tal tapa pueda ser realizada con modificación de alguna de las piezas o elementos descritos y representados, pudiendo introducirse
5. se cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones y proporciones, número de laterales y de piezas integrantes, materiales empleados en su construcción, y en cuantas circunstancias accesorias no desvirtúen su esencialidad, que
10. es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o las reivindicaciones restantes.

N O T A.

15. Se declara de novedad, utilidad y propiedad, para España y sus territorios, las siguientes

REIVINDICACIONES.

1. Tapa mejorada para envases, caracterizada por estar constituida por una cobertura de cartoncillo,
20. que presenta una zona central de contorno poligonal y de lados curvos cóncavos, sobre la cara interna de la cual se halla adosada una pieza laminar de contorno ligeramente inferior al de aquella zona central, y a la cual pieza queda superpuesta una corona laminar que tiene el



1000073

mismo número de lados que la citada zona central, corona que permanece apoyada por su borde, y estando cada lado de la zona central prolongado en un ala que se dobla angularmente sobre la corona, para determinar respectivos

5. tramos de pared circundante sin solución de continuidad, apoyados en la pieza laminar.

2. Tapa mejorada para envases, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el conjunto de las alas que prolonga la zona central de la cobertura, se hallan vinculadas entre sí por medio de un tramo intermedio que permanece doblado y plegado al realizar el posicionado de aquellas alas.

10.

3. Tapa mejorada para envases, según la reivindicación 1, caracterizada porque la pieza laminar de contorno poligonal, presenta un espesor adicional en la parte media, correspondiendo a la cara yuxtapuesta a la cobertura, determinando así un abombamiento en ésta, que queda favorecido por la curvatura cóncava en los costados de la misma.

15.

20. 4. Tapa mejorada para envases.

Todo ello, tal y como se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de

9.

176341



1871

una hoja de dibujos que la ilustra.

Barcelona a veinticuatro de diciembre de mil
novecientos setenta y uno.



FIG.1

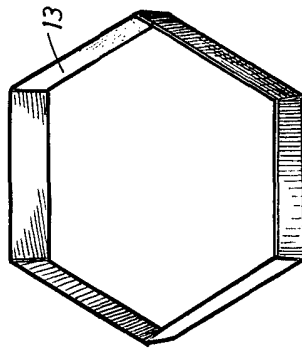
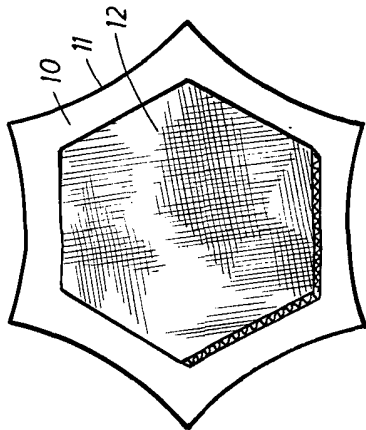
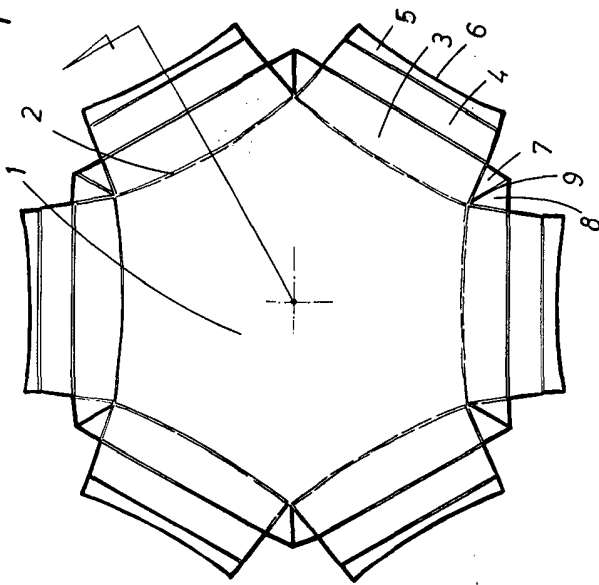


FIG.2

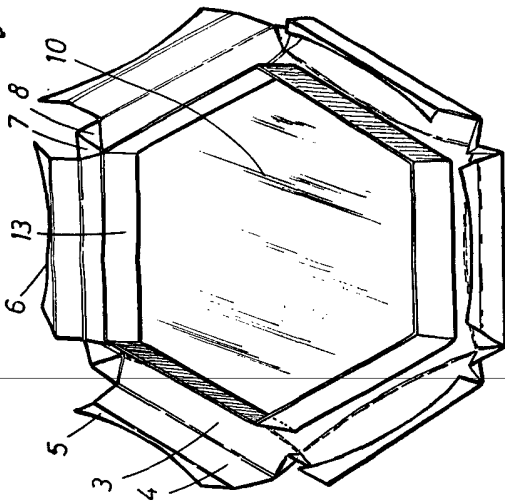


FIG.3

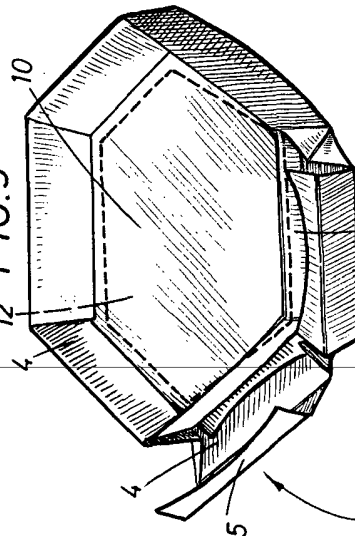
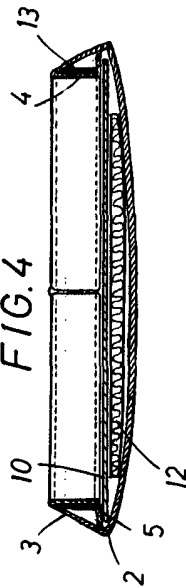


FIG.4



BARCELONA 24 DIC. 1971

Antonio Chapa