

176300

46866

D. Ernesto Meyerhoff, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Bruch nº 19, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "PERFECCIONAMIENTOS-EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA-CORSES Y FAJAS" clase 47, grupo 5º del Nomenclator.-



- - - -

Las ballenas o varillas flexibles, destinadas a reforzar el armazón de los corsés y fajas, se fabricaban, primitivamente, empleando láminas córneas, o sea las ballenas propiamente dichas, que más adelante fueron sustituidas por tiras de fleje acerado, de sección proporcional a su longitud.-

5

Las láminas córneas, debido a que son inatacables por el sudor y la humedad, no precisan de protección ni revestimiento alguno, en cambio las tiras o varillas de fleje, para que no se oxiden, deben ir recubiertas con alguna funda de papel o tejido, o bien protegidas con una película de pintura, esmalte o celuloide.-

10

Las tiras de fleje, una vez recubiertas, todavía resultan mucho más económicas que las ballenas fabricadas con las láminas córneas procedentes de la mandíbula superior de los cetáceos, conocidos por dicho nombre.-

15

No obstante las tiras de fleje o varillas flexibles, tienen el inconveniente de presentar aristas bastante vivas, especialmente en sus extremos, que es menes

20 ter redondear, recubriéndolas con cantoneras o punteras -
que suavicen el roce de la varilla dentro de la jareta o
vaina que las contiene, a fin de que no perforen la tela--
que constituye el corsé o faja.-

25 Debido al gran aumento que la mano de obra ha sufrido
en estos últimos tiempos, el precio de la fabricación-
de las varillas o ballenas forradas resulta bastante ele-
vado, pues son muchas las manipulaciones que tienen que -
sufrir antes de estar listas para la expedición al deta-
llista.-



30 . Teniendo en cuenta las anteriores observaciones, se
han introducido algunos perfeccionamientos en la fabrica-
ción de las varillas o tiras de fleje para corsés, los -
cuales contribuyen a mejorar su presentación, aumentan la
duración y disminuyen el precio de costo.-

35 En los dibujos que se acompañan y que forman parte-
integrante de esta memoria descriptiva, se presentan a tí-
tulo de ejemplo, una ejecución práctica de la idea carac-
terística del invento.-

40 La Fig. 1 representa una vista en perspectiva de u-
na varilla o ballena, fabricada aplicando los perfecciona-
mientos objeto de esta patente.-

En la Fig. 2 se dá a conocer una sección de la ba-
llena mostrada en la Fig. 1, que ha sido cortada por la -
línea A-A'.-

45 Haciendo referencia a los dibujos citados, pasamos-
a detallar las principales mejoras introducidas en la fa-
bricación de las ballenas o varillas para corsés y simila-
res.-

50 Las tiras de fleje -1-, son cortadas a la medida -
conveniente, dando a sus extremos forma redondeada y des-
pués se practican varios agujeros -2-, repartidos simétrí-

camente sobre su longitud.-

55

Las ballenas o varillas de fleje acerado, así preparadas, se recubren con una ligera capa de goma -3-, que se vulcaniza directamente sobre el alma metálica -1-, sirviéndose de moldes, que son sometidos a la acción del calor, bajo presión, utilizando prensas de las empleadas en la industria de la goma.-

60

Dichos moldes tienen una configuración adecuada para que el recubrimiento de goma presente mayor sección en los cantos longitudinales y extremos de la ballena, sobre cuyas aristas se forma un reborde -4-, que evita la acción cortante de dichos cantos vivos.-

65

Al vulcanizar directamente la goma -3- sobre el fleje -1- la pasta penetra por las perforaciones -2- y establece varios puntos de unión, que hacen solidarias las dos paredes de la fundada goma que protege al fleje, evitando posibles desplazamientos, debidos a las flexiones a que está sometida la ballena durante su empleo.- El detalle de la Fig. 2 muestra en escala ampliada, dicha particularidad.-

70

La protección de la varilla flexible por medio de una lámina de goma directamente vulcanizada sobre ambas caras, es mucho más efectiva que cualquier otro de los recubrimientos de papel, tejido, pintura o esmalte celulósico hasta ahora utilizados.- La fabricación resulta más sencilla que siguiendo los métodos manuales, hasta hoy empleados para forrar las ballenas y por lo tanto el coste general de la manipulación se reduce notablemente, aun que la materia prima sea de más calidad.-

75

80

La goma, por sus propiedades de flexibilidad, elasticidad e impermeabilidad, constituye el forro ideal para



cubrir las varillas o ballenas de fleje acerado, empleadas en la confección de fajas y corsés, contribuyendo a la duración y buena presentación de las mismas.-

85

Por consiguiente que la forma y dimensiones de las varillas o ballenas y la disposición, arreglo y espesor de la capa de goma que las recubre y que protege sus cantos, podrán sufrir todas aquellas variaciones que se consideren pertinentes, con tal de que cumplan su función característica y no se aparten esencialmente de las mejoras introducidas en su fabricación.-

90



95

La Patente de Invención por: "Perfeccionamientos en la fabricación de ballenas o varillas flexibles para corsés y fajas", cuyo privilegio de explotación en España, - sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

REIVINDICACIONES

100

1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" caracterizado por el hecho de que, para proteger contra las oxidaciones las varillas flexibles -1-, que forman el alma metálica de las ballenas, se recubren mediante una capa de goma -3- que se vulcaniza directamente sobre la tira de fleje, sirviéndose de moldes, que son sometidos a la acción del calor y bajo presión, a los cuales se les dá la configuración adecuada para que el recubrimiento de goma presente mayor sección en los cantos longitudinales y extremos de la ballena, sobre cuyas aristas se forma un reborde -4-, que evita la acción cortante de dichos cantos vivos.-

105

110

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" según la reivindi

115

cación primera, caracterizados por el hecho de que en las tiras de fleje, antes de ser recubiertas por la goma, se producen varias perforaciones -2-, simetricamente distribuidas sobre su longitud, através de las cuales penetra la pasta que se vulcaniza, estableciendo otros tantos puntos de unión que hacen solidarias las dos caras de la capa de goma, evitando posibles desplazamientos, debidos a las flexiones a que está sometida la ballena durante su empleo.-

120

3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BALLENAS O VARILLAS FLEXIBLES PARA CORSES Y FAJAS" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas - por una sola cara.-



Barcelona a 19 de Diciembre de 1946.-

P.A. de D. Ernesto Meyerhoff.-

Juan Bta. Renter.

P/p.

C. Alameda

176300

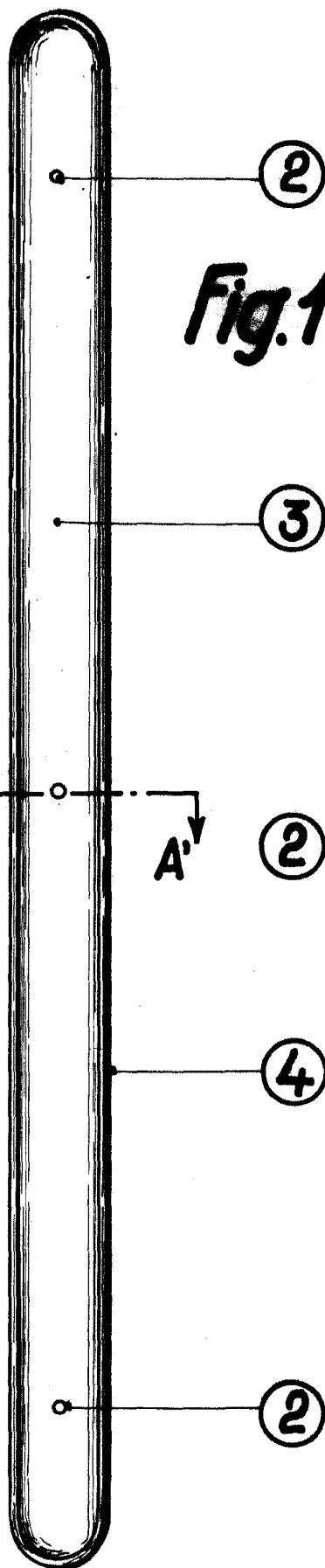
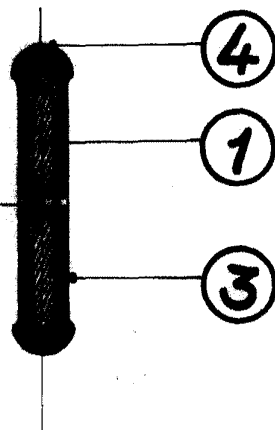


Fig. 1



Fig. 2



Barcelona Diciembre 1946
P.A.

Juan B. Renter Ridaura
O. Nuñez

Escala variable