

6-73

176273



176273

SECRETARIA TECNICA
REGISTRACION DE C
CLAS. <u>Bel</u>
SUBCLAS. <u>F</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "PLACA PARA EL TRATAMIENTO DE PRODUCTOS EN ESTADO FLÚIDO", a favor de PLÁSTICOS CELULOSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA - Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una placa destinada a facilitar una operación encaminada a realizar el tratamiento para la modificación o la conservación de las propiedades de un producto que se halla en estado flúido, especialmente en estado líquido, cuando dicho producto debe someterse a un proceso en el que su masa flúida se ponga en contacto con un agente determinado, obteniéndose, mediante el dispositivo que se describirá, que cada una de las partículas de la masa flúida lleguen a establecer contacto físico con aquél.

Para obtener el efecto citado, la placa que se describirá se ha diseñado para presentar una gran superficie con la que se ponga en contacto el producto a tratar, obteniéndose el resultado mediante la formación de una pluralidad de salientes en forma de púas, derivados de una de las caras de la placa, con posibilidad de su introducción en los entrantes consti



tuídos por salientes homólogos en una placa análoga. De esta manera se puede obtener, por asociación paralela de placas en cuestión, una batería para el tratamiento de los productos interesados, con gran superficie de contacto, con la posibilidad de su separación cuando interese, por ejemplo, en orden a la limpieza de los elementos, los cuales, tras la eliminación de posibles deposiciones del producto, vuelven a quedar perfectamente y en disposición para una nueva utilización.

El material con que se realizará la placa mencionada será ventajosamente el plástico rígido o semirrígido, absolutamente inerte a agentes químicos y biológicos, por lo cual podrá emplearse en el tratamiento de productos alimenticios sin peligro de contaminación, deterioro o otra alternación que pudiese comprometer la naturaleza de aquéllos y, en consecuencia, acarrear consecuencias indeseables para los consumidores.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una placa para tratamiento de productos en estado flúido, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista frontal de una placa del tipo citado, y las figuras 2 y 3 son secciones longitudinal y transversal, respectivamente, por planos indicados II-II y III-III en la primera proyección.

La figura 4 es una vista en perspectiva de una placa de la clase mencionada, constituida por dos secciones idénticas y asociada a otra placa idéntica a ella.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

-1-, placa de estructura relativamente delgada, rí-



21

- gida o semirrígida, de configuración ventajosamente rectangular y dotada de un marco periférico -2- de refuerzo, con entallas -3- que permitirán la sujeción de un grupo de placas mediante largueros u otros elementos sustentadores;
5. -4-, salientes en forma de picos cónicos de terminaciones romas, entre los cuales figuran unos salientes intermedios -5-, de estructura laminar y constitución curvilínea, así como unos tetones -6- en la parte media de los mismos; -7-, salientes en forma de picos, situados en el marco -2-, ventajosamente en prolongación ideal de las alineaciones anteriores;
10. -8-, picos en los lados de los salientes -4- situados en el extremo de cada fila de ellos; -9-, línea de taldros discontinuos, que permitirán, en su caso, fraccionar la placa -1-, de acuerdo con las necesidades constructivas de la instalación a la que pertenece la placa considerada;
15. -10-, salientes en forma de botones, practicados entre las líneas de salientes en forma de picos.

La configuración de las placas descritas permitirá la formación de grupos de ellas en la forma que se ve en las figuras 2 y 3, definiéndose espacios de separación entre las zonas planas de cada grupo, de anchuras equivalentes y gran superficie para el tratamiento de los productos flúidos que se pretenda realizar.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la placa descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

30. 1.- Placa para el tratamiento de productos en estado flúido, caracterizada esencialmente por estar constituida



por un cuerpo laminar y consistente, ventajosamente provisto de un marco periférico de refuerzo, dotado de entallas marginales que permitirán su sustentación y con provisión de líneas de taladros discontinuos en orden a la facultativa fragmentación de la placa, la cual posee, destacándose de una de sus caras, una pluralidad de salientes idénticos en forma de picos cónicos alineados y regularmente separados, constituyéndose entre ellos salientes laminares cuyas partes medias presentan tetones asimismo salientes, figurando en los extremos de aquellas líneas otros picos de menor altura que los principales.

2.- Placa para el tratamiento de productos en estado flúido, según la reivindicación anterior, caracterizada por la formación de huecos en el interior de los picos cónicos, permitiendo la introducción de los extremos de los picos de una placa idéntica a la considerada, limitándose su introducción mediante los salientes laminares constituídos entre aquellos picos, con la consiguiente formación de espacios aplanados de anchura constante entre cada dos placas acopladas, de gran superficie de contacto para los productos en estado flúido circulantes por entre aquéllas.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

3.- "PLACA PARA EL TRATAMIENTO DE PRODUCTOS EN ESTADO FLÚIDO".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la

196473

- 5 -

176273



21

misma.

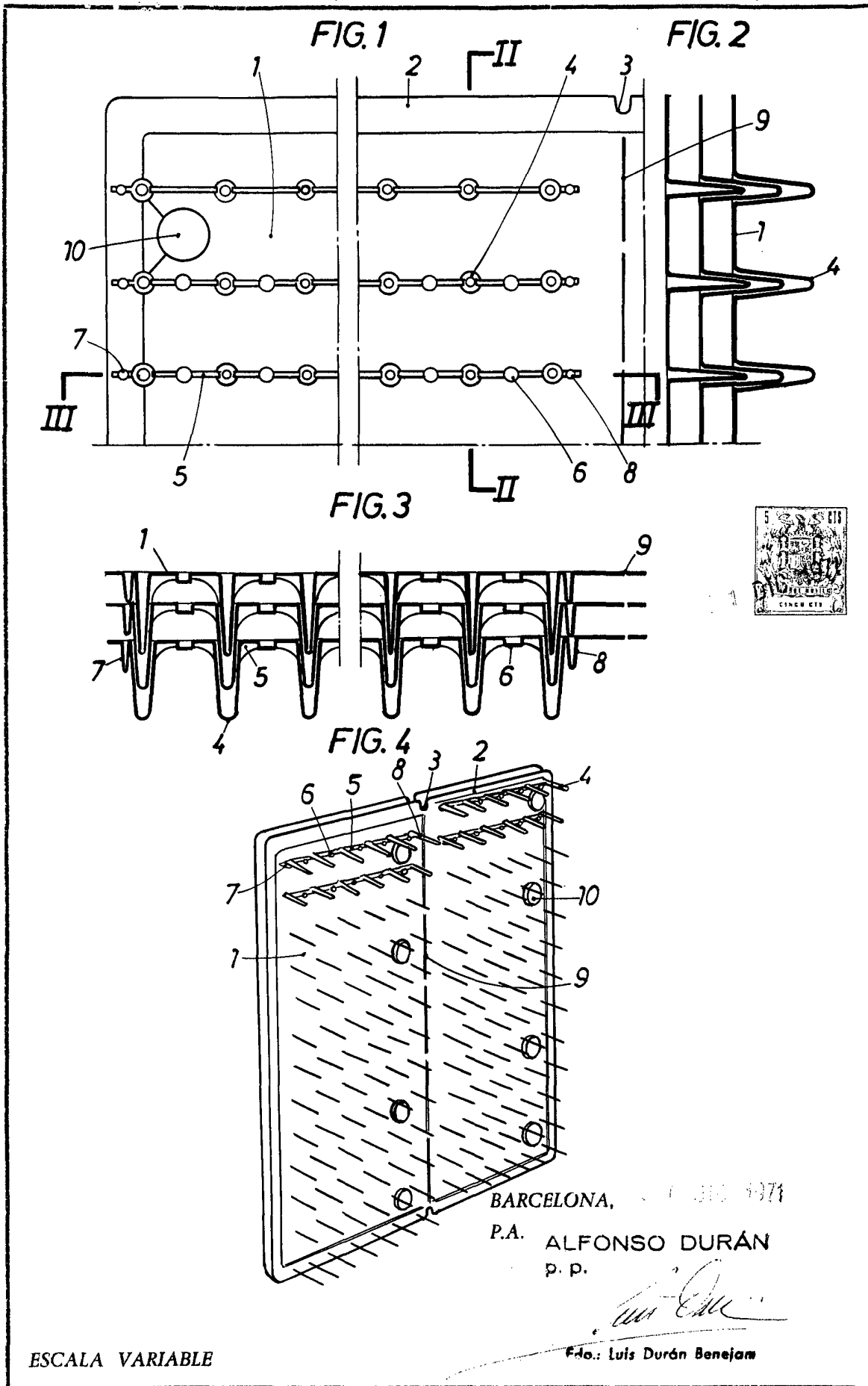
Barcelona, 21 DIC. 1971

P.A. de PLÁSTICOS CELULOSICOS, S.A.

ALFONSO DURAN
P. P.

Fdo.: Luis Durán Basejam

FE/mc.



BARCELONA, 1974
P.A. ALFONSO DURÁN
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benejam

ESCALA VARIABLE