

0-0-73

17



176161

H 0 4 H

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. EDUARDO POMARES ROBLES, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Mallorca, 594. - - -
por: "CAPSULA MICROFONICA PERFECCIONADA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una cápsula micrófónica del tipo de carbón, perfeccionada notablemente con relación a las conocidas y empleadas actualmente, principalmente por ser hermética y protegida, por tanto, contra climas húmedos o salinos, obteniéndose excelentes resultados con un acoplamiento directo, cápsula-
5 -batería-altavoz, cuando el funcionamiento no es continuo, con lo que se ahorra el transformador de acoplamiento. La
10 cápsula microfónica de que se trata tiene diversas

9-9-73

- 2 - 776161 1



aplicaciones en las que puede utilizarse con éxito.

Esta cápsula microfónica se caracteriza esencialmente por el hecho de que la pared frontal presenta forma de casquete esférico y está provista de una serie de aberturas radiales alargadas con lo cual se mejora la sensibilidad del conjunto, estando la membrana protectora general dispuesta entre dos aros, uno de los cuales es elástico y queda encajado en una pestaña doblada circundante de la pared frontal. La membrana activa cónica esta provista de un microrranurado determinado por ranuras concéntricas de separación decreciente hacia el centro de la membrana, la cual tiene un orificio que da paso al aire del interior de la membrana, con lo cual se mejoran las condiciones de vibración de la misma.

También es característico de la presente cápsula microfónica que el contacto central esté determinado por un cuerpo cilíndrico tubular provisto de una cabeza cónica constitutiva del contacto propiamente dicho e introducido a través de un orificio de la correspondiente carcasa en la caja del carbón, la cual tiene en el fondo un rebajo anular sobre el que está remachado el borde del cuerpo cilíndrico constitutivo del contacto con lo que queda fijada la caja del carbón, en cuyo cuerpo cilíndrico va encajado a presión un casquillo provisto de entalladuras periféricas de expansión y de una valona apoyada en el fondo de la citada caja y constitutiva del contacto interior. Sobre el cuerpo cilíndrico del contacto-remache se halla ensartado un aro distanciador situado entre la carcasa y la cabeza del contacto del que parten radialmente al



menos dos terminales dispuestos entre el aro y dicha cabeza, quedando completado el conjunto con las oportunas arandelas aislantes y de montaje.

5 Para facilitar la explicación más detallada, se acompaña una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

10 La figura 1 es una vista en sección longitudinal de la cápsula microfónica.

La figura 2 es una vista en alzado frontal de una cuarta parte de la pared delantera en la que puede apreciarse la disposición de los orificios alargados de dicha pared.

Y la figura 3 es un alzado frontal correspondiente a una cuarta parte de la membrana activa en la que puede verse el orificio de paso de aire.

De acuerdo con los dibujos, la cápsula microfónica perfeccionada que se describe consta de una pared frontal -1- que presenta la configuración de un casquete esférico de poca altura provisto de una serie de orificios alargados radiales -2-. El expresado casquete esférico tiene la porción de arranque rehundida respecto de una pestaña circundante que, formada en la propia pared frontal, se halla doblada, constituyendo un encaje -la- en el que se aloja un aro elástico -3- y una porción cilíndrica -4- que bordea a una carcasa -5- y encierra un anillo de aluminio -6-. Entre este anillo y el aro elástico -3- está dispuesta retenida por el borde una membrana

8:00:33

176161
- 4 -



antihumedad -7-. En el interior de la carcasa -5- se encuentra una membrana de aluminio -8- provista de un reborde circundante -9- de poca altura dispuesto entre la porción cilíndrica -4- de la carcasa y el anillo -6- de manera que dicha membrana -8- resulta fijada a la carcasa -5-. La expresada membrana presenta, a partir de unas ondulaciones circunferenciales -10- una serie de microrranuras concéntricas -11- cuya separación decrece hacia el centro de la membrana donde está dispuesto un contacto -12-. La membrana -8- está provista de un orificio -13- que da paso al aire del interior de la cápsula, con todo lo cual la membrana funciona en óptimas condiciones de vibración.

La cápsula microfónica de que se trata comporta un contacto que comprende un cuerpo tubular -14- y una cabeza cónica que constituye el contacto propiamente dicho. El cuerpo tubular -14- está introducido a través de una perforación de la carcasa -5- y en el fondo interior de la caja -15- del carbón, cuyo fondo tiene un rebajo anular -16- sobre el que está remachado el extremo del cuerpo tubular -14- del contacto de modo que la caja -15- queda eficazmente fijada a la carcasa. En el cuerpo tubular -14- se asegura un casquillo -17- provisto de entalladuras periféricas que permiten su encaje y retención elástica. Dicho casquillo presenta una valona que forma el contacto interior -18- que se apoya en el fondo de la caja del carbón a cuya boca está aplicada una membrana -19- de aluminio retenida por mediación de un aro de cierre -20-. La membrana -19- está atravesada por el precitado contacto -12- que es de material plástico para disminuir



la inercia en esta zona. Entre la caja -15- y la carcasa -5- está dispuesta una arandela -21-.

Sobre el cuerpo tubular -14- del referido contacto exterior están ensartados dos terminales opuestos -22- para las oportunas conexiones, así como una arandela aislante -23- con interposición de un aro distanciador -24-. La sujeción de este grupo de elementos queda asegurada por el remachado de extremo del cuerpo -14- sobre el fondo de la caja del carbón antes explicado.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, por tanto, fabricarse la cápsula microfónica de referencia en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Cápsula microfónica perfeccionada, del tipo de carbón, caracterizada esencialmente porque la pared frontal del conjunto esta estructurada en casquete esférico y está provista de una serie de orificios alargados radiales, lo cual aumenta la sensibilidad, estando la expresada pared provista de un doblez en todo su borde que determina un alojamiento en el que encajan una porción cilíndrica bordeante de la oportuna

- 6 176161



carcasa de la cápsula y dos aros, uno de ellos metálico y el otro elástico, entre los que está retenida por el borde la membrana de protección general dispuesta detrás de la pared frontal, estando retenida la membrana cónica activa correspondiente entre dicho aro metálico y la porción bordeante de la carcasa, cuya membrana activa tiene una pluralidad de microrranuras concéntricas de separación decreciente hacia el contacto central de la membrana, la cual está provista de un orificio que da paso al aire del interior de la cápsula, con lo cual se mejoran las condiciones de vibración.

2.- Cápsula microfónica perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que el contacto posterior externo de la cápsula está determinado por un cuerpo cilíndrico tubular provisto de una cabeza cónica constitutiva del contacto propiamente dicho, cuyo cuerpo cilíndrico se halla introducido a través de un orificio de la carcasa en el fondo de la caja del carbón, cuyo fondo tiene en la cara interna un rebajo anular sobre el que está remachado el extremo del cuerpo del contacto de modo que la caja del carbón queda fijada a la carcasa, estando encajado a presión en dicho cuerpo tubular del contacto un casquillo dotado de entalladuras de expansión elástica y de una valona apoyada en el fondo de aquella caja y formativa del contacto interno combinado con el de la membrana activa.

3.- Cápsula microfónica, según la reivindicación 2, caracterizada por el hecho de que sobre el cuerpo cilíndrico del contacto posterior externo están ensartados dos terminales en disposición radial opuesta para las

8-9-73

176101

- 7 -



oportunas conexiones, y dispuestos entre la cabeza del contacto y la carcasa con interposición de las oportunas arandelas de aislamiento y separación.

4.- CAPSULA MICROFONICA PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 17 ENE. 1972

EDUARDO POMARES ROBLES

P. A.
MANUEL DE LA PAZ
P. R.

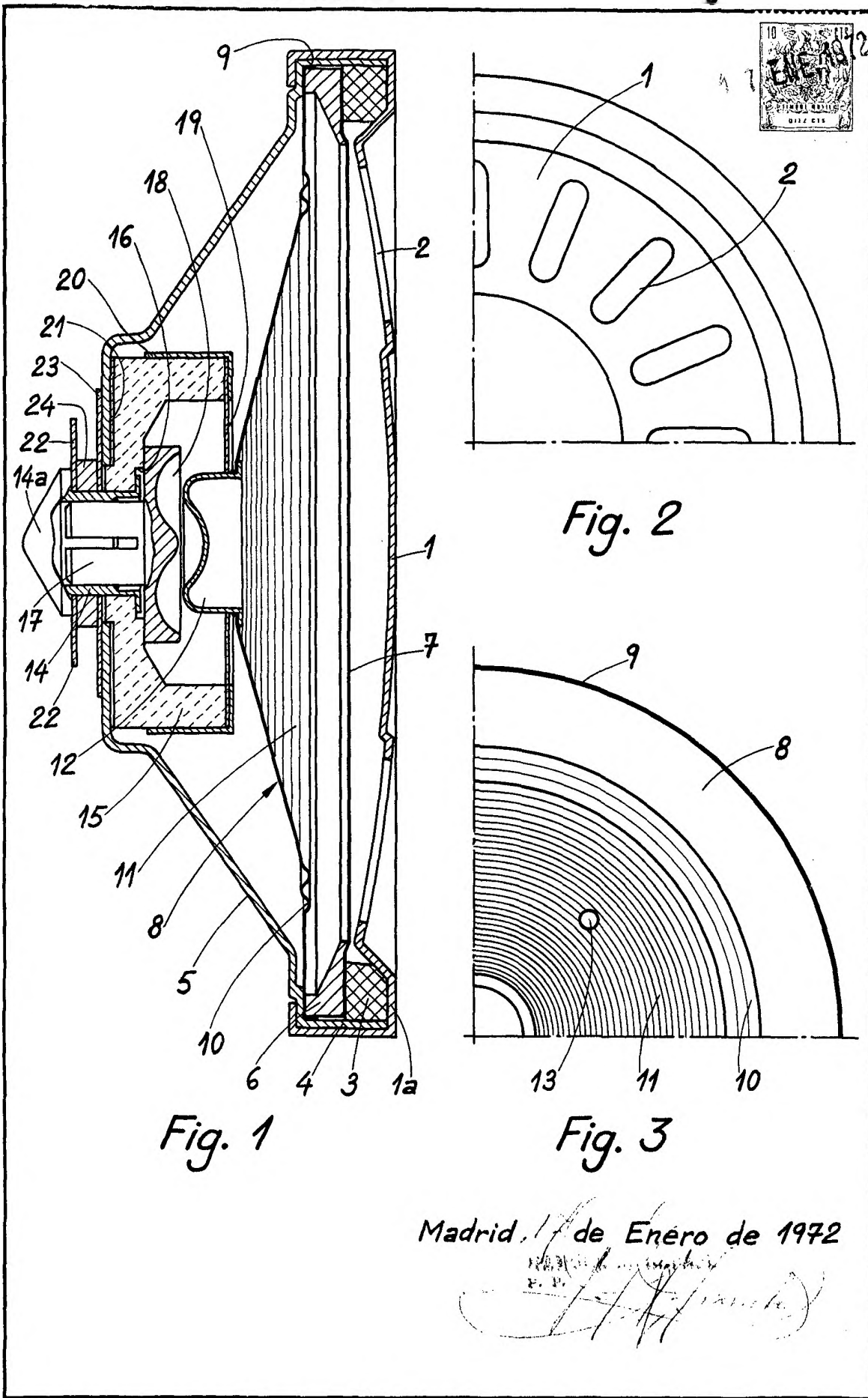


Fig. 1

Fig. 3

Madrid, 17 de Enero de 1972

Eduardo Pomares Robles