

176126



170-26

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Francisco CAPEDEVILA Sanagustín, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " UN PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCION DE LAS MAQUINAS PARA ABRILLANTAR Y ACABAR PIELES PARA PELETERIA ".

Las máquinas para abrillantar y acabar pieles para peletería, tal como en la actualidad se fabrican, presentan una deficiencia en lo que precisamente constituye el punto esencial de las mismas. Como es sabido, en dichas máquinas figura un tambor dotado de movimiento de giro, con unas canales oblicuas y un cepillo establecido entre cada dos de aquellas de manera que la piel queda sometida a la acción del referido tambor contra el que se aplica por el movimiento basculante que al efecto experimenta la plataforma de la máquina sobre la que aquella se colocan, al obrar sobre el pedal establecido al efecto en la parte delantera de la misma; pero el efecto del tambor mencionado se consigue por la acción combinada de la fricción que representa sobre la piel el filo o borde de las canales oblicuas que el mismo presenta y la de los cepillos que comprende, conjuntamente con una acción calorífica a cuyo fin en el interior del propio tambor van establecidos medios adecuados de calefacción eléctrica. Los que hasta el presente se han empleado para



ello no han respondido de una manera perfecta a la finalidad propuesta pues resultan puntos o zonas del propio tambor más o menos calientes que las restantes y dichas desigualdades se encuentran  
20 luego en el acabado y presentación de las pieles tratadas en las máquinas en que figuran dichos tambores.

El perfeccionamiento objeto de la presente descripción tiende a solventar este inconveniente y en su esencialidad consiste en establecer a lo largo de la cara interna del tambor, es decir,  
25 en sentido axial, unas cápsulas de poca altura y adaptadas perfectamente a la referida cara interna, en las que va alojada una resistencia plana de cinta establecida sobre un alma de cartón o plancha de amianto. Además, el interior de la referida cápsula va también revestido del propio material, consiguiéndose así la  
30 mínima pérdida posible de calor hacia el interior del tambor. Además, como dichas resistencias quedan a una distancia sumamente corta de la pared del tambor, el calentamiento de éste es rápido ya que no precisa la transmisión de aquel a través de masas que lo absorban y disminuyan su rendimiento. Al propio tiempo, como quiera  
35 que el espacio que media entre cada dos resistencias consecutivas es relativamente estrecha en relación con la anchura de las mismas, y teniendo en cuenta la buena conductibilidad calorífica del material que constituye el tambor, de ahí que sea prácticamente uniforme la temperatura en todos los puntos de la superficie externa de  
40 aquel.

Para la mejor comprensión del objeto de esta Patente se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que a título tan solo de ejemplo se representa, de una manera esquemática, un caso de realización práctica de la máquina de que se habla construída con el  
45 perfeccionamiento que se describe.

La figura 1, es una vista de frente del conjunto de la máquina desprovista de las envolventes de protección del cilindro y de la



chimenea del aspirador; la figura 2, es una vista lateral de la bancada, tablero y mecanismo de accionamiento de éste. La figura  
50 3, es una sección longitudinal de parte del tambor con el dispositivo de toma de corriente; la figura 4, es una vista del tambor por el testero de la parte de la toma de corriente; la figura 5, es una sección transversal del propio tambor y la figura 6, es un detalle a una escala mayor de la de las restantes figuras, de  
55 una porción del tambor con una cápsula de resistencias en sección transversal.

La máquina de que se habla comprende la bancada formada por dos montantes -1- consolidados entre sí por travesaños -2-. A los montantes -1- por la parte posterior se acoplan otros montantes -3-  
60 que sustentan los cojinetes -4- del eje -5- del tambor -6-. El eje -5-, por uno de sus extremos, lleva montadas las poleas -7- receptoras de movimiento, mediante correa -8-, de una transmisión de contramarcha cualquiera, maniobrándose el paso de la correa de una a  
otra por el disparo de horquilla -9-. En caso conveniente las poleas -7- pueden ser sustituidas por un ataque directo o nó de motor  
65 y reductor de velocidad de cualquier tipo, clase y sistema.

El eje -5-, por el otro extremo, lleva montados unos tambores -10- de material aislante, recubiertos cada uno en su llanta, por una faja metálica por la que roza una escobilla -11- fijada en el  
70 extremo de un brazo -12- y en comunicación por los hilos -13- con una toma cualquiera de corriente. De cada uno de los tambores -10- arranca un conductor -14-, que penetra por un agujero axial que presenta el eje -5- para ir a comunicar con las resistencias calefactoras del tambor -6- en la forma como luego se dirá.

75 Sobre los montantes -1- o sea la bancada anterior de la máquina va establecida una plataforma de madera -16- que por unas abrazaderas -17- va montada en el travesaño -2- superior de la propia



bancada, de manera que pueda moverse alrededor de dicho travesaño y a la misma va articulada una doble biela -18- articulada al extremo -19- de una palanca -20-, cuyo eje de giro se halla en -21- y que se prolonga en un pedal -22- que queda establecido en la parte delantera inferior de la máquina.

La plataforma -16- se prolonga por su parte posterior en una porción -23- de tela metálica que presenta una cierta flexibilidad y elasticidad <sup>que es</sup> sobre la que obra el cilindro -6- cuando al apretar el pedal -22- hacia abajo se levanta la plataforma -16- por su parte posterior y con ella la referida tela metálica -23-.

El tambor -6- presenta exteriormente unas canales -24- establecidas oblicuamente una a continuación de la otra y en sentido opuesto una de otra, con lo que la superficie de aquel queda dividida en cuatro zonas triangulares opuestas dos a dos cuya altura corresponde a la longitud del propio tambor y la sección de dichas canales que puede considerarse triangular, queda establecida de manera que forma una arista longitudinal -25- que al moverse el tambor avanza en el sentido en que el mismo gira. Además, en la parte opuesta al vértice de cada una de las zonas triangulares de la superficie del tambor a que antes se ha hecho referencia va establecido paralelamente al eje del mismo, un cepillo -26-.

-6-  
En la cara interior del tambor <sup>-6-</sup> y de acuerdo con el objeto de esta Patente van fijadas unas cubetas rectangulares -27- adaptadas transversalmente a la curvatura del tambor y cuya longitud corresponde a la del propio tambor y en cada una de ellas va alojada una resistencia eléctrica constituida por una placa -28- de amianto con un arrollamiento de cinta de nichrom o material análogo de características adecuadas en cada caso. La cápsula -27- queda rellena con fibras de amianto y en esta forma se aplica contra la cara interior del tambor al que se fija por los tornillos -30-. Los conductores -15- procedentes de los discos -10- establecen las debidas conexiones



176126

eléctricas con las resistencias -29- siendo variable cuanto afecte  
110 a esta parte de la máquina, como es la forma de establecer dichas  
conexiones la combinación de las resistencias con las distintas  
fases de la línea de alimentación, posibilidad de que en un momen-  
to dado funcione tan solo parte de las resistencias o parte de  
cada una de las resistencias y en general será variable cuanto no  
115 altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto de la Patente  
descrita.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

1ª.-Un perfeccionamiento en las máquinas para abrillantar y acabar  
pieles para peletería, que en su esencialidad consiste en obtener  
120 la calefacción del tambor rotativo de las mismas mediante resis-  
tencias eléctricas establecidas a lo largo de la cara interior de  
la pared cilíndrica del propio tambor.

2ª.-En el perfeccionamiento de las máquinas de abrillantar y aca-  
bar pieles para peletería de la reivindicación 1ª., el establecer  
125 cada una de las resistencias que figuran en la parte interna de la  
pared cilíndrica del tambor, en una cápsula metálica fijada a la  
referida pared.

3ª.-En el propio perfeccionamiento de la reivindicación 1ª., el  
adoptar resistencias planas es decir constituidas por una placa  
130 de amianto o material análogo sobre el que va dispuesto un arro-  
llamiento de cinta de nichrom o material análogo rellenándose la  
cubeta en que se dispone cada resistencia mediante lana de amianto  
o cualquier otro material análogo mal conductor del calor y de la  
electricidad.

135 4ª.-En el propio perfeccionamiento de la reivindicación 1ª., el  
establecer las distintas resistencias que comprende cada máquina  
de manera y con medios para que a voluntad puedan estar en



- 6 -

170126

funcionamiento todas a la vez o parte tan solo de las mismas.  
5º.-Un perfeccionamiento en la construcción de las máquinas para  
140 abrillantar y acabar pieles para pelatería.  
Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas  
142 escritas por una sola cara.

Barcelona, 12 de DICIEMBRE de 1946.

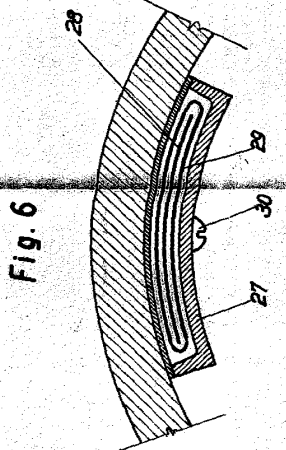
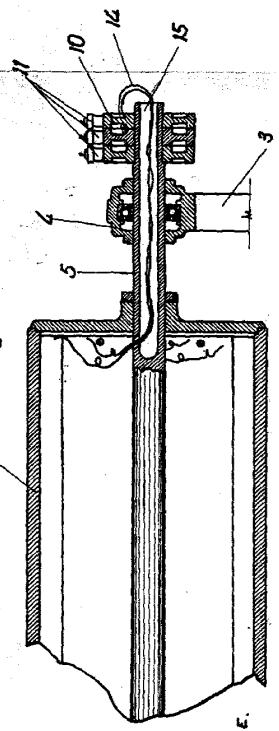
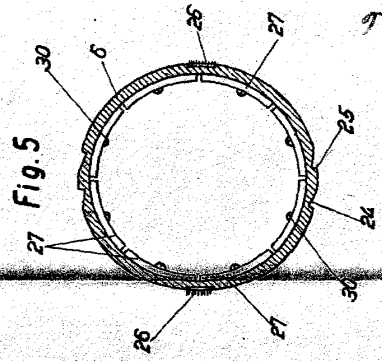
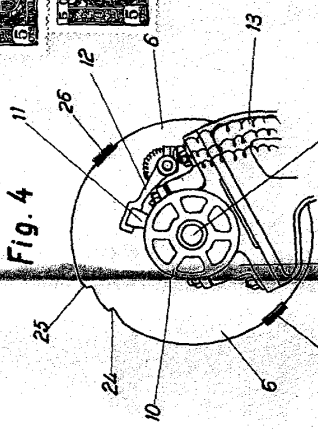
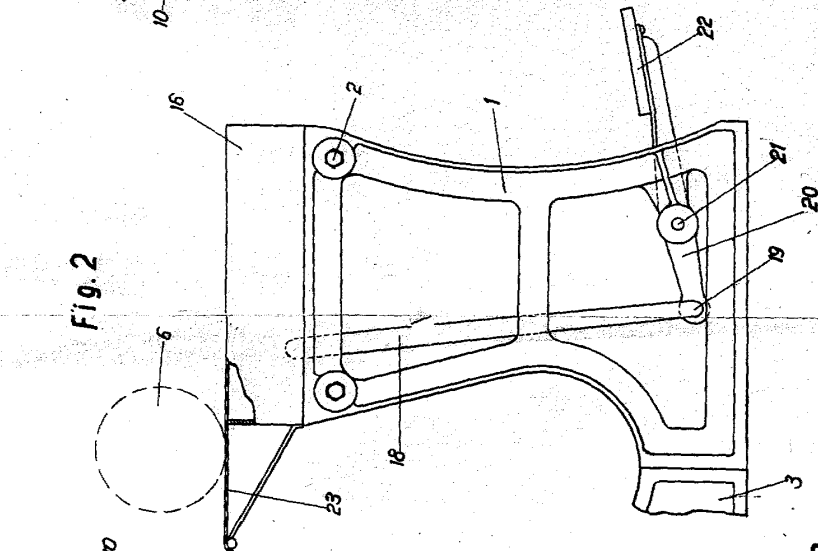
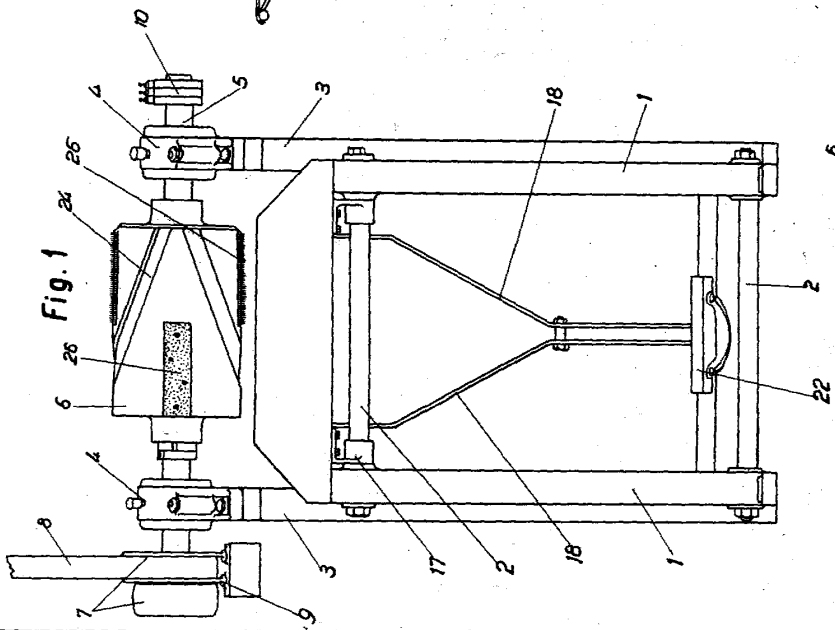
P. A.

JUAN LLORI

P. P.

*J. Llori*

D. FRANCISCO CARDEVILA SANAGUSTIN.



8761

INNOVA



BARCELONA 19 DE  
 P. P. FLORENTIN  
 P. P. FLORENTIN

ESCALA VARIABLE.