

176109

MEMORIA DESCRIPTIVA DE LA PATENTE DE INVENCIÓN POR VEINTE AÑOS, SOLICITADO A FAVOR DE DON ANGEL GONZALEZ DEL VALLE, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA Y RESIDENTE EN MADRID, POR UN SOLDADOR UNIVERSAL.-

5
10
La conveniencia de mantener constante la temperatura de un soldador ha sido entre otras un motivo de consideración para adoptar el soldador eléctrico comúnmente empleado. Este ofrece, sin embargo, el inconveniente de exigir la energía (eléctrica) en forma que no siempre se tiene al alcance. Con objeto de disponer de un soldador que además de las ventajas que el soldador eléctrico ofrece, no limite su empleo a los casos en que se dispone de energía eléctrica, se ha ideado el soldador universal que puede calentarse con energía eléctrica o gas indistintamente.

El soldador objeto de patente, lo forman esencialmente tres partes: cabeza, pico y cuello.

15
20
La cabeza.— Es hueca, de tamaño y forma exterior parecida a la de un prisma o cilindro ligeramente deformado, una de cuyas caras laterales puede separarse del resto dejando al descubierto, como se representa en la figura, el interior de la cabeza en la que se ha labrado un conducto cuyas entrada y salida tiene lugar por una de las bases y cuya sección recta crece con la distancia de la misma a la entrada contada sobre el eje del conducto.

25
Al penetrar por P.Q. el gas en el conducto, sufre una expansión que motiva la succión del aire exterior a través de una rendija u orificio, M.N..

25
En la base posterior de la cabeza se han situado dos tornillos y un botón para la regulación de la entrada de gas

176109

y aire. Girando el tornillo de mayor cabeza de los representados, se regula la entrada de aire y girando el otro, la de gas. Oprimiendo éste hacia abajo, se incrementa la entrada de aire y si se oprime el botón situado sobre el tornillo de menor cabeza, se incrementa la entrada de gas. Para una determinada presión del gas, el ángulo girado por los tornillos determina la temperatura de régimen del soldador o más exactamente la diferencia entre ésta y la del medio ambiente. La operación de oprimir el tornillo de menor cabeza y el botón se utiliza para acelerar el calentamiento. La cabeza consta también de una galleta refractaria que en su volumen aloja una resistencia eléctrica y que puede introducirse en el interior de la cabeza. Los extremos de la resistencia pueden ligarse a sendos terminales exteriores entre los que se aplica la tensión cuando haya de calentarse con energía eléctrica.

El cuello.— Es un tubo que sirve de mango y está acoplado a la salida de conducto referido, de modo que conduce los gases de la combustión lejos de la cabeza y en su interior aloja otro tubo de menor diámetro que lleva el gas a la entrada del conducto.

El pico.— Le forma una barra de cobre cilíndrica terminada en punta por uno de sus extremos y alojada por el otro en un hueco cilíndrico que se ha practicado sobre un muñón con que se prolonga la base de la cabeza más alejada del cuello. El pico se sujeta al muñón mediante un pasador.

NOTA REIVINDICATORIA

Se reivindica UN SOLDADOR UNIVERSAL, calentado con gas o energía eléctrica.

Caracterizado:

..//..



30

35

40

45

50

176109

60

12.- Porque lleva un conducto interior por dónde circula el gas, tomando del exterior el aire necesario para quemarse, gracias a la expansión que el gas sufre al recorrer el conducto y realizándose la combustión en el interior de la cabeza.

65

22.- Porque consta de dos tornillos cada uno con un índice con los cuales puede fijarse la temperatura de régimen haciendo coincidir esos índices con las correspondientes indicaciones.

70

32.- Porque consta de un botón que al oprimirlo permite un chorro mayor paso de gas, de modo que se puede acelerar notablemente el calentamiento del soldador.

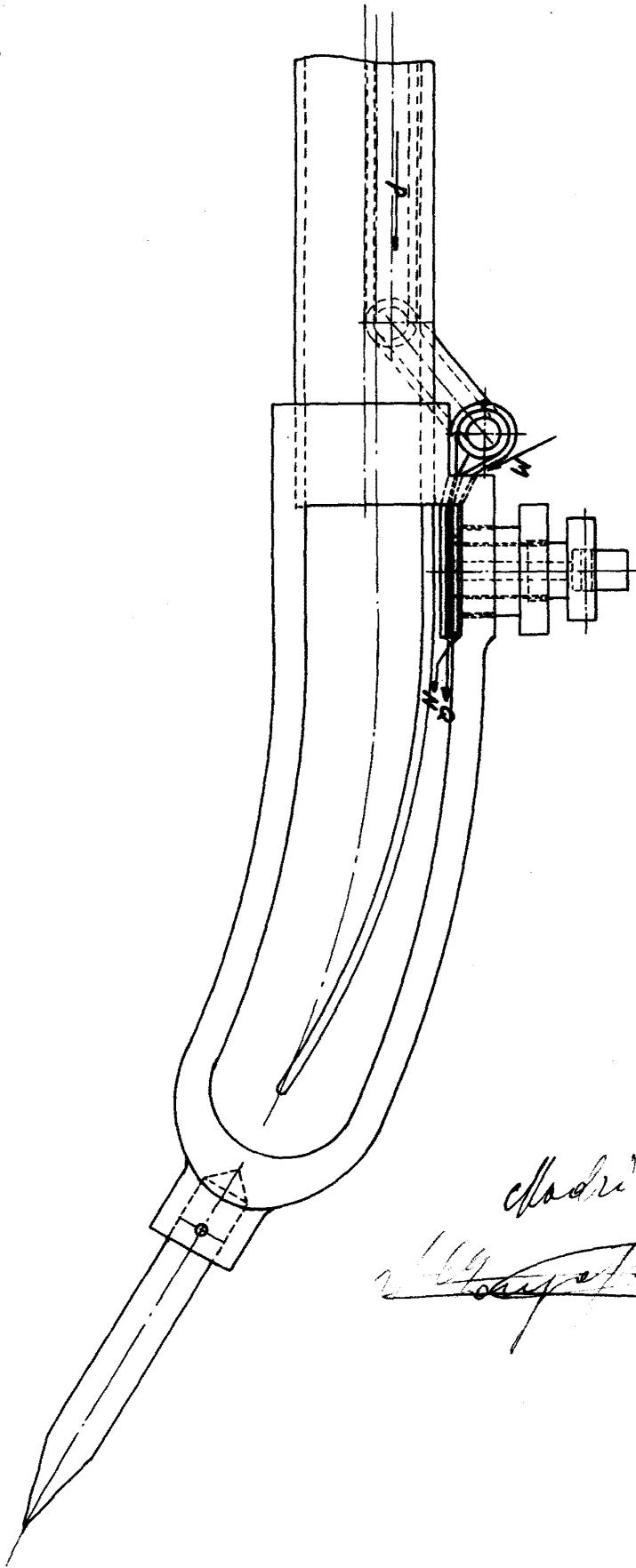
75

42.- Porque consta de una galleta refractaria que en su volumen contiene una resistencia eléctrica y puede introducirse en el conducto cuando se desee utilizar la energía eléctrica en vez del combustible.

Por último se reivindica un SOLDADOR UNIVERSAL

Madrid, 10 de 1 de 1.947

Alfonso de los Rios



Soldador universal

W. G. ...

Madrid 14 Diciembre 1959
W. G. ...