



ne de un soporte rigido alojado en el interior de dichos
 módulos constituidos por material de mullido, llevando -
 éste soporte, unos perfiles solidarios en sus lados mayo
 res, cuyos perfiles presentan salientes en los extremos
 5 que corresponden a los lados menores del soporte, unos -
 esparragos roscados, en los que se aplican y fijan unas
 pletinas constitutivas del dispositivo, con las que se -
 permite la unión contigua de otros módulos.

Este dispositivo para la formacion de asientos,
 10 comprende unavariedad de pletinas rectas o formando ángulo,
 de distintas formas, en cuyas pletinas, se han practicado
 unas dobleces en su mitad, de forma que cada mitad de la -
 pletina, está a distinto plano, con lo que se permite la -
 aplicación contigua de otra pletina, quedando una vez mon-
 15 tado el asiento en sus distintos módulos, portando una apa
 rente doble pletina, formada por tramos superpuestos de -
 pletinas cortas a diferentes planos y superpuestas, realizan
 dose el montaje por medio de los espárragos roscados que --
 atraviesan dos pletinas superpuestas, y con sujecion final
 20 por tuercas ciegas.

Con los distintos elementos a base de pletinas de
 distintas formas y de módulos de material de mullido, se -
 puede lograr y conseguir una gran variedad de asientos de
 formas distintas y de aplicación en cualquier parte, de los
 25 que se han entresacado varios ejemplos representados en las
 figuras 13, 14, 15 16, 17 y 18 de la hoja nº 2 que se acom
 paña. Estas figuras son orientativas ya que la forma que --
 pueden adoptar, son muy variadas, pudiendo lograrse asien--
 tos con reposabrazos, con reposacabezas y tipo orejeros.

En lo que sigue, nos referiremos a las dos hojas
 30 de dibujos que se acompaña, en las cuales, se han represen
 tado graficamente un caso de realizacion practica del dispo



sitivo para la formacion de asientos, objeto del presente registro, haciendo constar, que las figuras diseñadas en dichas hojas de dibujos adjuntas, deberan ser examinadas - en sentido amplio y general y sin carácter limitativo alguno, dada su condicion eminentemente informativa.

Las figuras representadas en las dos hojas de dibujos que se acompañan exponen como sigue:

Figura 1.- Proyección general en perspectiva del soporte rigido, portador de unos cilindros en los lados mayores, de los que sobresalen por los extremos, unos espárragos roscados, salientes por los lados menores.

Figura 2.- Detalle en perspectiva del extremo del soporte rigido, con los cilindros y los espárragos roscados salientes.

Figura 3.- Alzado lateral de un módulo de material de mullido en forma sensiblemente rectangular, en donde se aloja el soporte de las figuras 1 y 2, quedando salientes por los laterales, los espárragos roscados.

Figura 4.- Alzado lateral de un módulo de material de mullido en forma sensiblemente ovalada, llevando alojado el soporte rigido de las figuras 1 y 2, con los espárragos roscados, salientes por los laterales.

Figura 5.- Alzado lateral de un modulo de material de mullido en forma sensiblementet trapecial, comprendiendo el soporte rigido alojado en su interior, resultando saliente los espárragos roscados.

Figura 6.- Perspectiva de una pletina de montaje de forma recta, que presenta una doblez por el centro, de modo que cada mitad se encuentra a distinto plano, comprendiendo unas orificaciones pasantes para su montaje.

Figura 7.- Perspectiva de una pletina de montaje doblada en ángulo obtuso amplio con la doblez del centro -



y las orificaciones de montaje.

Figura 8.- Perspectiva de la misma pletina de montaje de la figura 7, pero con la doblez central en sentido opuesto.

Figura 9.- Perspectiva de una pletina de montaje doblada en angulo obtuso con una doblez en el centro y orificaciones en sus palas.

Figura 10.- Perspectiva de la misma pletina de montaje de la figura 9, pero con la doblez central en sentido opuesto.

Figura 11.- Perspectiva de un soporte de material rigido, para la aplicacion de reposabrazos o reposa cabeza.

Figura 12.- Perspectiva de un soporte de material rigido, para la aplicacion de reposabrazos o reposa cabeza, dispuesto en el lado opuesto al representado en la figura 11.

Figura 13.- Proyección lateral en alzado de unos asientos obtenidos por montaje con el dispositivo a que nos venimos refiriendo.

Figura 14.- Proyección en alzado de otro tipo de asiento, encontrandose ocultos los elementos de montaje, debajo del forro.

Figura 15.- Proyección lateral en alzado de un tipo de asiento constituido por módulos montados, quedando lateralmente a la vista, los elementos de fijacion por pletinas superpuestas.

Figura 16.- Proyección lateral en alzado de otro asiento formado por módulos de material de mullido con pletinas de montaje ocultas por el forro.

Figura 17.- Planta de un grupo de asientos contiguos, montados en forma alineada, con las pletinas



descritas en figuras anteriores.

Figura 18.- Planta de un grupo de asientos contiguos, formando una línea quebrada que se adapta a la configuración de las paredes.

5 Siempre refiriendonos a las hojas de dibujos que se acompaña, hay que hacer constar, que en sus distintas figuras, se han incorporado acotaciones numericas, relacionadas con las descripciones que se relizan a continuacion, -
10 -1-, el soporte rigido, provisto en los lados mayores, de los cilindros -2-, de los que sobresalen los espárragos roscados -3-, yendo alojado este soporte rigido -1-, en el interior de los módulos -4- -5- ó -6- de forma que los laterales de estos sobresalen los espárragos roscados -3-,
15 quedando dispuestos para efectuar el montaje de los distintos módulos formando asientos.

Para proceder al montaje de los distintos módulos de material de mullido, se dispone de las pletinas -7- -8- -9- -10- y -11- , siendo la pletina -7-, en línea recta, y
20 con la doblez -12- en su centro, con la que se obtiene que cada mitad de la pletina se encuentre en distinto plano, - llevando practicados los orificios pasantes -13-, en los que se alojan los espárragos roscados -3-- salientes de los
25 modulos.

La pletina -8- presenta la forma de angulo obtuso muy amplio, con la doblez central -14- hacia atras, mientras que la pletina -9- con el mismo angulo obtuso amplio, dispone de la doblez central -15-, hacia adelante, llevando -
30 ambas pletinas -8- y -9- los correspondientes orificios pasantes -13-, para alojar los espárragos -3-, conjuntamente con otra mitad de cualquier pletina de forma apropiada al asiento que ha de formarse.



5 La pletina -10-, presenta la forma de angulo -
obtuso y en la conjunción de sus palas, comprende la do-
blez -16- orientada hacia atras, mientras que la pletina
-11- asimismo en angulo obtuso, dispone de la doblez -17-
orientada hacia adelante, en la conjuncion de sus palas.

10 Para proceder el montaje de varios módulos con-
tiguos -4- -5- y -6-, se aplica sobre los espárragos sa-
lientes -3-, las pletinas -7- -8- -9- -10- ú -11- de forma
que se superponen dos mitades de estas pletinas coincidiend
do sus orificios, de modo que a ambos lados, queda una mi-
tad de cada pletina, a la que se le aplica otra pletina por
cada lado, superponiendo siempre la correspondiente mitad,
para lo cual, se han practicado las dobleces del centro,--
quedando el asiento totalmente constituido, de manera que
15 a los lados, presenta una forma aparente de doble pletina,
formada por pletinas cortas con mitades superpuestas por
la doblez central.

20 Para obtener reposabrazos, reposacabeza e inclu-
so respaldos tipo orejeros, se dispone de los soportes ri-
gidos -18- y -19-, que se situan a amhos lados de los asien
tos, comprendiendo estos soportes rigidos, las piezas angu
lares superiores -20- y las pletinas inferiores laterales
-21- así como los orificios -22-, por los que se monta el
asiento.

25 Estimando ampliamente descrito este dispositivo pa
ra la formacion de asientos, solamente resta consignar la
posibilidad de construirse en variedad de materiales, tama
ños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su cons-
titución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la
30 práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean ca
paces de alterar los puntos esenciales puestos de manifies-
to en la siguiente



NOTA REIVINDICATORIA

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Dispositivo para la formación de asientos, -
caracterizado por comprender un soporte rígido de constitu-
ción rectangular o trapezoidal, que presenta por los lados
mayores, unas barras o cilindros solidarios, de cuyos ex-
tremos sobresalen unos espárragos roscados, encontrándose -
10 alojado este soporte rígido en el interior de unas piezas -
modulares de material de mullido, de forma que por sus late-
rales sobresalen los espárragos roscados, a través de los -
cuales, se permite el montaje de módulos contiguos, por me-
dio de pletinas laterales, obteniéndose diversidad de asien-
15 tos componibles.

2.- Dispositivo para la formación de asientos, ca-
racterizado por comprender un grupo de pletinas rectas y an-
guladas en obtuso con distintos ángulos de inclinación, cuyas
pletinas, presentan en el centro de su longitud, una doblez
20 con la que cada mitad de pletina se encuentra en distinto --
plano, para superponer otra media pletina asimismo con la -
doblez central, formando un conjunto solidario así apiladas
dos medias pletinas contiguas y unidas a los módulos de mate-
25 rial de mullido, por medio de los espárragos roscados salien-
tes de los laterales de los módulos según la precedente rei-
vindicación.

3.- Dispositivo para la formación de asientos, ca-
racterizado por comprender unos soportes rígidos constitui-
dos por pletinas, que presentan superiormente, una doblez --
30 en ángulo recto, e inferiormente otra doblez hacia atrás, -
para su utilización en la formación de reposabrazos, reposa-

8-0-73

176108



- 8 -

5

cabeza y respaldo con orejeros, comprendiendo las distintas palas o partes del soporte, unas orificaciones pasantes, para su fijación al grupo de módulos montados, uniéndose superiormente por los tramos en ángulo recto, para formar el reposacabeza o reposabrazos.

10

4.- " DISPOSITIVO PARA LA FORMACION DE ASIENTOS" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

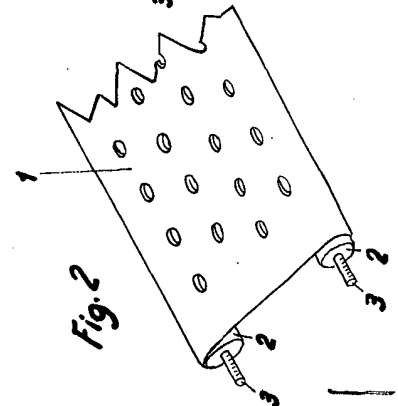
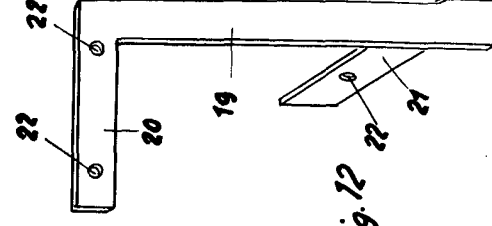
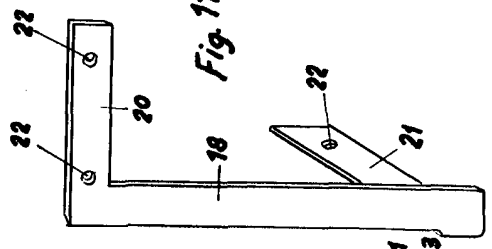
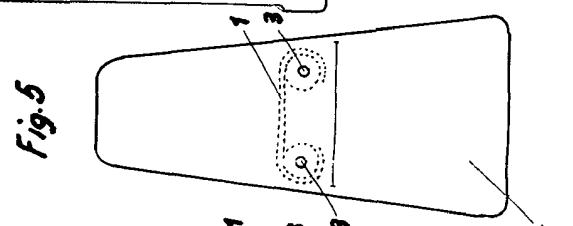
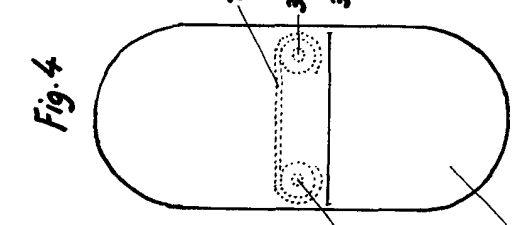
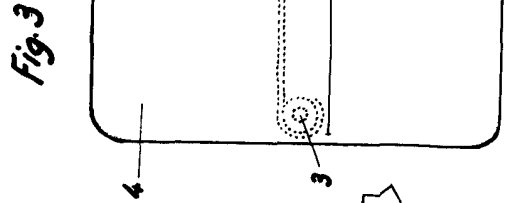
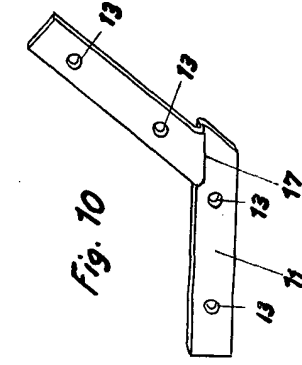
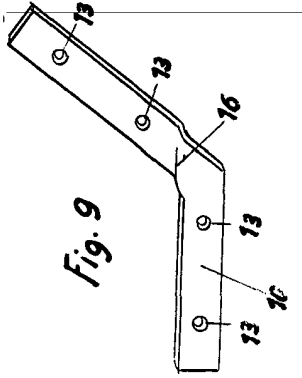
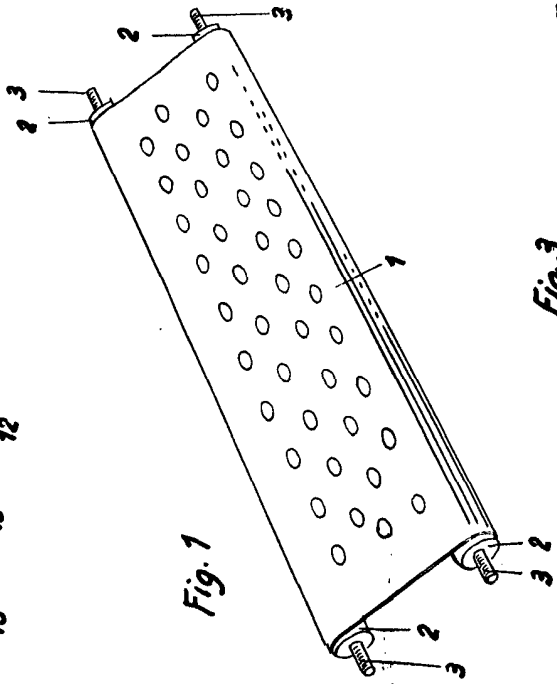
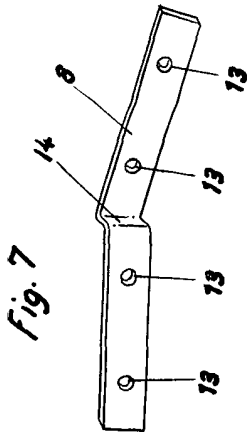
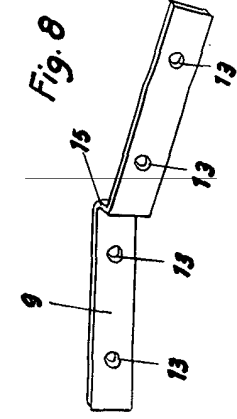
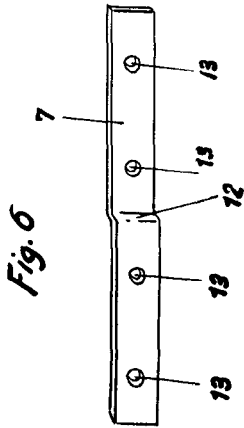
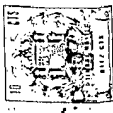
Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

14 ENE. 1972

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORREA
P. P.



Escala variable



7300

Fig. 13

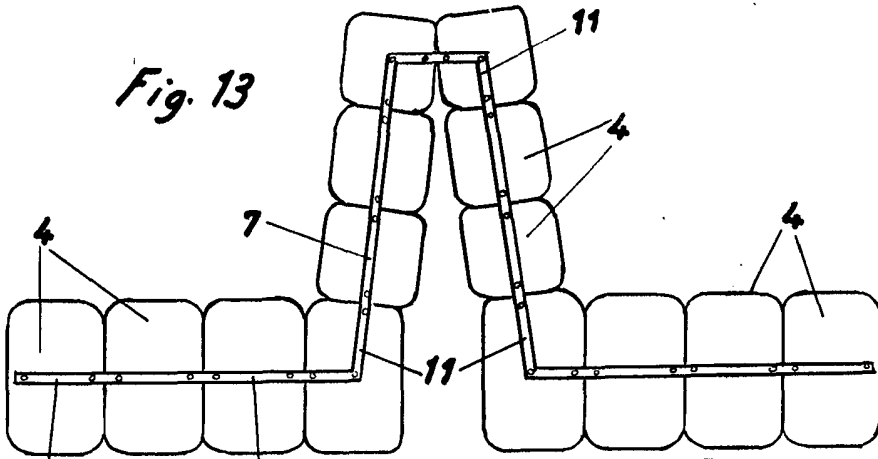


Fig. 14

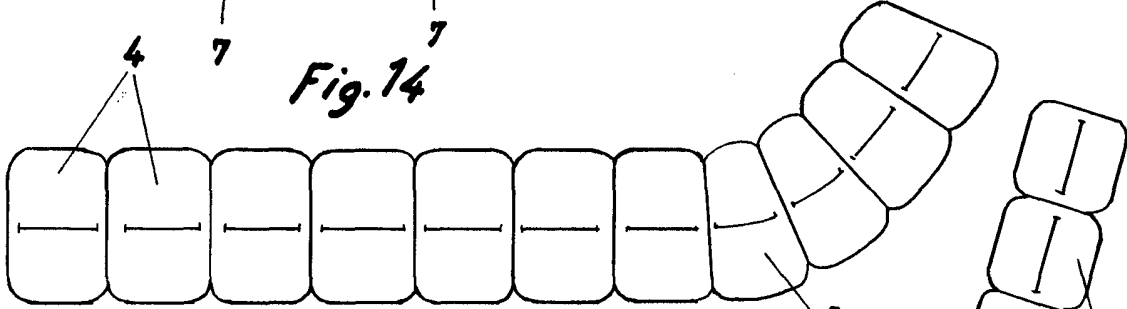


Fig. 15

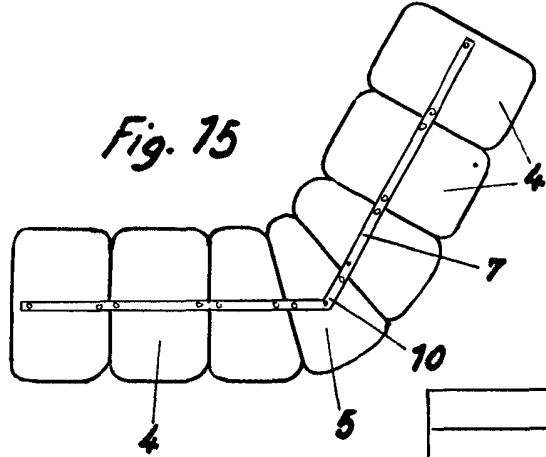


Fig. 16

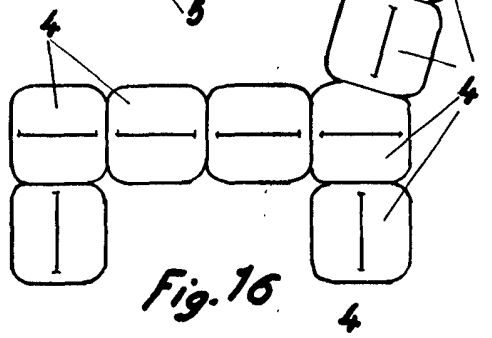


Fig. 17

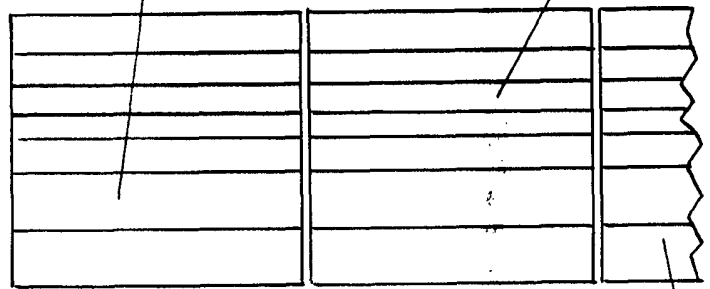


Fig. 18

