

9:7:73

O.G. 25.124.-MY.

1761

176104



MODELO DE UTILIDAD

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I F C
CLASE B65
SUBCLASE D

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" ENVASE ESTUCHE PERFECCIONADO "

Solicitante: La Sociedad Limitada española ENVASES Y EMBA-
LAJES MA-PA, S. L., con domicilio en: Km. 3,4
Carretera de Parets a la de San Lorenzo Savalls
a Llinás.- LLISSA D'AVALL (Barcelona).



El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, un envase estuche perfeccionado, de construcción sencilla y efectiva que puede ser realizado con toda facilidad, y que cumple los fines esenciales para los que ha sido ideado, con la máxima seguridad y eficacia.

5.

Una de las particularidades de este envase estuche radica en el hecho de estar constituido únicamente por dos piezas, base de cierre soporte y receptáculo o contenedor.

10.

La base soporte de cierre está integrada por una pieza laminar que en sus lados longitudinales tiene practicados respectivos cortes o rebajes de su superficie que no llegan a los extremos de dichos lados, determinando cuatro aletas o salientes que, en conjunto, confieren a la pieza laminar soporte forma similar a una doble "T". El receptáculo o contenedor está integrado por un cuerpo paralelepípedo rectangular, principalmente a partir de lámina de acetato de celulosa, cuyo cuerpo tiene una de sus dos caras mayores abierta y, en sus lados longitudinales presenta respectivas aletas o solapas de mayor superficie que otras previstas en sus lados menores, quedando las aletas de los lados mayores ligeramente elevadas con respecto a las de los lados menores.

15.

Otra particularidad del envase estuche que se preconiza, radica en la particular forma de acoplo y sujeción entre las dos piezas que lo integran, cuyo acoplo se logra disponiendo el cuerpo receptáculo sobre la base laminar soporte que cierra la cara abierta de aquél, de modo que las solapas o aletas de los lados longitudinales abracen a la indicada lámina soporte por las zonas rebajadas o cortadas de sus lados longitudinales, adaptándose al dorso de esta lámina, mientras que las aletas o solapas de los lados menores,

20.

disponiendo el cuerpo receptáculo sobre la base laminar soporte que cierra la cara abierta de aquél, de modo que las solapas o aletas de los lados longitudinales abracen a la indicada lámina soporte por las zonas rebajadas o cortadas de sus lados longitudinales, adaptándose al dorso de esta lámina, mientras que las aletas o solapas de los lados menores,

25.

disponiendo el cuerpo receptáculo sobre la base laminar soporte que cierra la cara abierta de aquél, de modo que las solapas o aletas de los lados longitudinales abracen a la indicada lámina soporte por las zonas rebajadas o cortadas de sus lados longitudinales, adaptándose al dorso de esta lámina, mientras que las aletas o solapas de los lados menores,

30.

disponiendo el cuerpo receptáculo sobre la base laminar soporte que cierra la cara abierta de aquél, de modo que las solapas o aletas de los lados longitudinales abracen a la indicada lámina soporte por las zonas rebajadas o cortadas de sus lados longitudinales, adaptándose al dorso de esta lámina, mientras que las aletas o solapas de los lados menores,



res del cuerpo receptáculo quedan superpuestas a la cara anverso de la lámina soporte.

- Este tipo de estuche envase viene a sustituir ventajosamente a los constituidos por una lámina base soporte y un receptáculo de material plástico que se suelda por su contorno sobre la citada lámina base, ya que esta operación de soldado impide que este tipo de envase pueda ser utilizado para toda clase de objetos, o sea, que su campo de aplicación y utilización práctica es muy limitado,
5. mientras que el envase estuche objeto de la idea de este modelo puede ser utilizado para toda clase de objetos. Por otra parte, al tener que efectuar el soldado para la unión del receptáculo sobre la lámina base soporte, se precisa tener una máquina especial, lo cual no se necesita con el
10. envase estuche a que se refiere este modelo.
- 15.

- Otros detalles, ventajas y características del estuche envase que se preconiza, se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia
20. a la lámina de dibujos adjunta en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los detalles esenciales del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, con referencia a un caso de posible realización práctica de la idea del modelo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno
25. en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiere.

En la lámina de dibujos adjunta:

- La figura 1 muestra una vista en planta de la lámina base soporte del envase estuche, en cuya representación
30. se puede apreciar la particular constitución de la misma.



En la figura 2 se muestra una vista en perspectiva, por el reverso, del cuerpo receptáculo que, en combinación con la lámina soporte mostrada en la figura anterior, conforman el envase estuche.

5. En la figura 3 se muestra una vista en perspectiva del conjunto del envase estuche, montado y dispuesto en plan de exhibidor para mostrar el contenido del mismo.

10. En la figura 4 se muestra una vista en sección transversal del conjunto del envase estuche, poniéndose de manifiesto en esta representación la forma de fijación del cuerpo receptáculo sobre la lámina base soporte.

15. Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el envase estuche objeto de este modelo de utilidad consta únicamente de dos piezas, de las que una está integrada por una pieza laminar rectangular -1- que tiene sus lados longitudinales parcialmente cortados, reduciendo dichos cortes -2- la superficie de la lámina, lo que determina que en los cuatro extremos se formen respectivas aletas o salientes -3- que confieren a la lámina forma similar a una doble "T". Las aletas o salientes -3- precisados tienen por finalidad impedir el deslizamiento del cuerpo receptáculo -4- al acoplarse y fijarse sobre la indicada pieza laminar base -1-.

20. El cuerpo receptáculo -4- tiene forma de paralelepípedo rectangular, abierto por una de sus caras mayores, constituyéndose preferentemente a partir de lámina de acetato de celulosa transparente. Este cuerpo presenta la particularidad de que en los lados longitudinales de su cara abierta tiene conformadas respectivas solapas -5- o aletas, para su agarre y fijación sobre la pieza laminar base soporte -1-,
25. mientras que en los lados menores de la indicada cara abierta
- 30.



5. tiene respectivas aletas o solapas menores -6- que quedan en un plano ligeramente inferior al de las solapas -5- de los lados longitudinales; las aletas o solapas -6- del cuerpo receptáculo tienen por finalidad apoyar sobre la superficie de la lámina base soporte -1- al acoplarse aquél sobre ésta.
10. El acoplo y fijación entre las piezas -1- y -4- que integran el modelo, se determina superponiendo una pieza a la otra y haciendo que las solapas longitudinales -5- de la cara abierta del receptáculo -4- abracen por las zonas rebajadas -2- de la lámina -1- a ésta, quedando superpuestas al dorso de la misma, tal y como se muestra en el detalle en sección de la figura 4, mientras que las solapas menores de los lados menores -6- quedan superpuestas a la cara frontal de la indicada lámina base -1-. Una vez acoplado el cuerpo receptáculo -4- sobre la lámina -1-, las aletas o salientes extremos -3- de ésta inmovilizan a aquél, o sea, que impiden su deslizamiento sobre la superficie de la lámina base soporte, tal y como se muestra en la figura 3.
15. De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitución, montaje y funcionalidad del envase estuche perfeccionado objeto de este modelo de utilidad.
20. Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del envase estuche perfeccionado descrito.
25. La firma solicitante se reserva el derecho de ex-
- 30.



tender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la Protección de la Propiedad Industrial.

5.

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ENVASE ESTUCHE PERFECCIONADO", según las características esenciales de las siguientes:

10.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Envase estuche perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido por dos únicas piezas, siendo una de ellas una pieza laminar preferentemente rectangular con cortes parciales en sus lados longitudinales, cuyos cortes determinan una reducción de la superficie de la lámina y cuatro aletas o salientes extremos que le confieren forma similar a una doble "T"; la otra pieza, constitutiva del receptáculo, tiene forma paralelepípeda rectangular, abierta por una de sus caras mayores, y presenta en los lados longitudinales de la cara abierta respectivas solapas que se constituyen en los medios de sujeción del cuerpo de que forman parte a la lámina base soporte complementaria; igualmente en los lados transversales de la cara abierta del cuerpo receptáculo se han previsto respectivas solapas, menores que las de los lados longitudinales, y que quedan en plano ligeramente inferior al de éstas, constituyéndose en los medios de apoyo del cuerpo receptáculo sobre la lámina base soporte al acoplarse sobre ésta.

30.

2ª.- Envase estuche perfeccionado, que se caracteriza porque el acoplo y fijación entre sí de las dos piezas



5. que lo integran, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, se determina por superposición de una sobre la otra de modo que las aletas de los lados longitudinales de la cara abierta del cuerpo receptáculo abracen a la lámina base soporte por las zonas rebajadas de sus lados longitudinales, quedando adosadas al plano posterior de la misma, actuando las aletas o salientes extremos de la indicada lámina base de topes que impiden el deslizamiento del cuerpo receptáculo sobre ella.

10. 3a.- ENVASE ESTUCHE PERFECCIONADO.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, y acompañada de dibujos.

Madrid, 14 ENE. 1972

15. ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S. L.

P.P.

FRANCISCO GARCIA GABRERIZO
P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jerquera

20.

25.

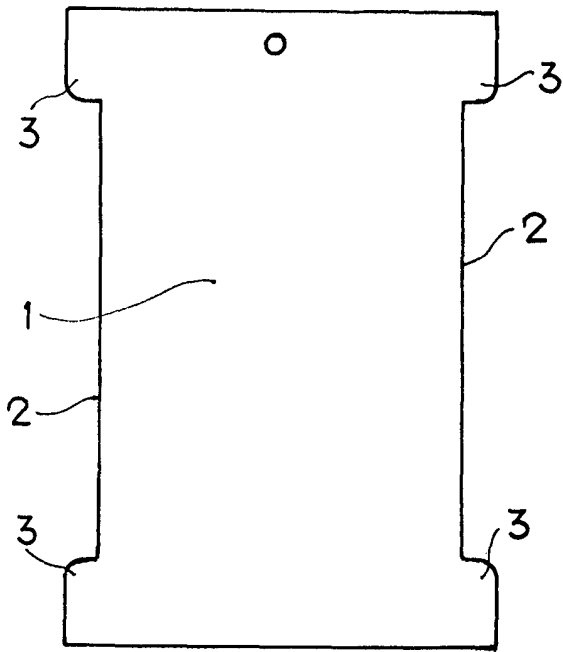


Fig. 1

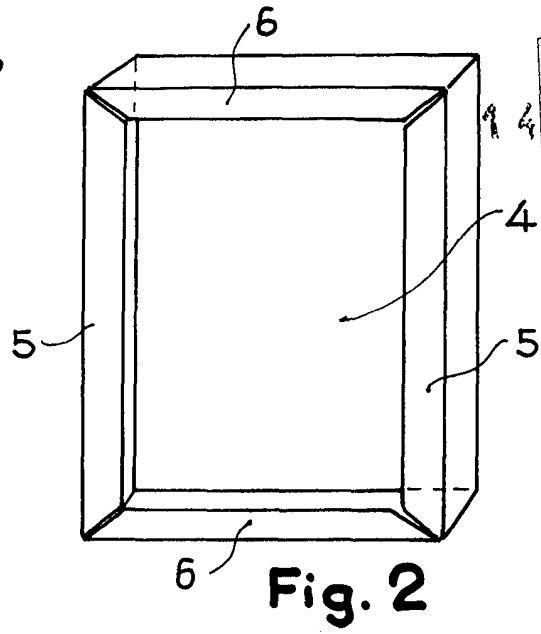


Fig. 2

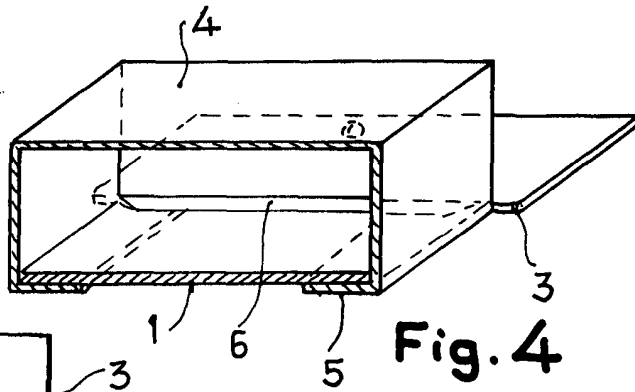


Fig. 4

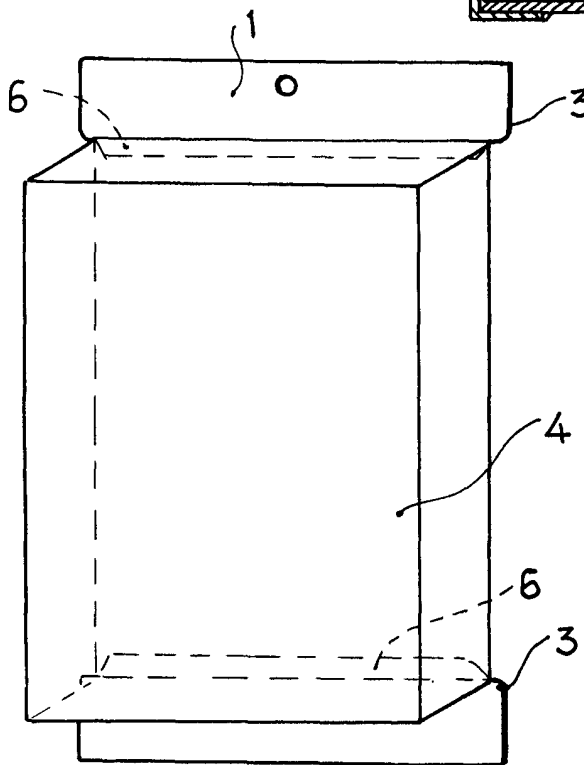


Fig. 3

Escala variable



Madrid, 9 1972
 ENVASES Y EMBALAJES MA-PA, S.L.
 P. P.

FRANCISCO GARCÍA CABRERIZO
 P. P.

(Handwritten signature)
 Firmado: M.ª Dolores Jorquera