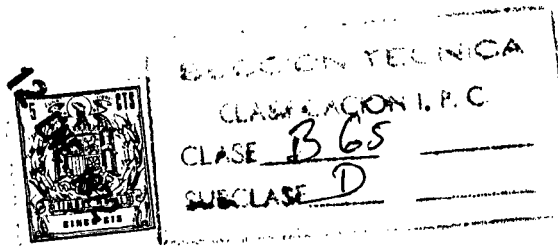


19:12:73 176058

176058



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE años para todo el territorio español, a favor de Don José SANCHO GARCIA y Don José SANCHO PEREZ, de nacionalidad española residentes en VALENCIA, Camino Viejo de Paterna, s/n. por: "CAJA ENVASE, ESPECIALMENTE PARA QUESOS".

-----

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a una "Caja envase, especialmente para quesos", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas, mas que suficientes, para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

El envasado de quesos para el transporte y almacenamiento aunque éste sea durante corto plazo, presenta una serie de dificultades, que no han conseguido ser salvados por ninguno de los modelos utilizados hasta el presente, inclu-

19:12:73

2

176058



yendo desde los clásicos, hasta las sucesivas modificaciones que se han venido introduciendo a lo largo del tiempo.

El presente Modelo constituye un medio para satisfacer todas las exigencias del envasado y almacenamiento de un artículo alimenticio tan delicado como es el queso, y que lleva consigo aparejadas a su propia constitución, una serie de secuelas tales como la exudación de sueros, cuajos, grasas, etc., etc., que impregnando los materiales clásicos los invalidan para un reemplazo.

10. La circunstancia de haber diseñado las piezas del modelo que se está describiendo, con forma capaz de resistir la relativamente elevada, carga que representa un paquete de queso para que, siendo rentable, no se deforme, constituye el fundamento y punto de arranque de todas sus ventajas.

15. Su fabricación es realizable en material termoplástico, lo que le confiere una gran belleza unida a un costo muy razonable y un alto grado de higienización.

20. Es absolutamente imposible la producción de absorciones vulgarmente conocido como fenómenos de empaparse, con los jugos y líquidos de los quesos, tanto frescos como en aceite.

La limpieza se realiza con gran sencillez y bajísimo costo, lo que permite un constante reemplazo de las cajas que nos ocupan.

25. Por todo lo antedicho se comprende que al no haber ab-



sorción de líquidos, no hay filtración de olores y los que, inevitablemente, quedan adheridos a las superficies de contacto, se eliminan totalmente y ante un lavado corriente.

5. Al estar constituida, como ya veremos, sustancialmente por dos piezas gemelas con superficies de contacto en sentido longitudinal y prevenir que las medias bases estén ventajosamente inclinadas, se alcanza la posibilidad de un apilado en un mínimo espacio contribuyendo así a su reenvío en vacío, con costo económicamente absorbible.

10. Contribuye a este efecto, el que el almacenaje de las cajas hasta su reexpedición una vez utilizadas, ocupa, también, muy poco espacio.

15. Sustancialmente consiste en un cuerpo hueco de sección adecuada tal que decagonal y constituido por dos medias cajas que se oponen para su montura a modo de cofre.

20. Cada una de estas piezas, está constituida por un larguero en la posición de fondo en una y en la posición de tapa en la opuesta, viniendo dotadas de superficie plana interiormente y con reguesamientos o nerviaciones salientes de la superficie exterior y concretamente en la que ocupa en la posición de tapa, se determinan idealmente por termoldeo dos pares de orificios próximos a los testeros y que sirven de acceso, o paso, a un medio cualquiera para determinar las asas, como por ejemplo unas cuerdas anudadas.

25. Los testeros presentan vaciados en forma alargada tan-

10-12-73

4

176058



to para aligerar el peso y el consumo de material, como para facultar la aireación y las sucesivas limpiezas o lavados.

- Así pues entre testeros, ligeramente inclinados en forma divergente arman las superficies de fondo y tapa, completándose cada subconjunto o media pieza, por sendos pares de largueros laterales que al enfrentarlos para armar la caja entran en contacto por sus bordes, viniendo, a sus haces, dotados de unos regruesamientos longitudinales en sección de media cola de milano, de forma tal que en posición de uso, conjugadas estas medias colas de milano, completan un perfil de cola, a lo largo del cual o mas exactamente de los cuales, puesto que queda uno a cada lado, se deslizan sendas regletas correderas en forma machimbrada y con capacidad reversible, el cual juego de posibilidades constituye el medio de armado y desarmado de la caja envase, guiado por un labio como veremos.

Aunque no es necesario decirlo queremos destacar que esta operación se practica sin herramientas, resortes o cualquier elemento adicional.

20. Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter limitativo en sus detalles, toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

25. La figura A, muestra una caja completa en perspectiva.



La figura B, muestra una vista enalzada parcialmente seccionada.

La figura C, es una vista parcialmente seccionada y fraccionada de una zona extrema de la caja.

5. La figura D, muestra en planta alzada lateral y alzadas frontales, el subconjunto que constituye la tapa.

La figura E, es un detalle del larguero lateral de la tapa.

10. La figura F, muestra con respecto a la caja o subconjunto inferior su constitución y detalles.

La figura G, es a su vez un detalle del larguero de la caja o cuerpo inferior.

La figura H, muestra en perspectiva y sección la regleta deslizante de cierre.

15. La figura I, representa detalles del apilamiento a envases vacíos.

20. Como se ha anticipado, la caja consta de dos cuerpos de los cuales el inferior -1- figuras A, B, C y F, actúa de cuerpo receptor o caja propiamente dicha, y el otro -2- figuras A, B, C y D de tapa, fijándose mediante la regleta deslizante -3- figuras A, B, C y H y gozando de la presencia de las asas -4- figuras A, B y C.

25. El cuerpo inferior presenta el fondo -5- figuras B, C y F y los laterales -6- figuras B, C, F y G en forma similar, al semicuerpo tapa, presenta los laterales -7- figuras



B, C, D y E y la lámina tapa -8- figuras B, C y D.

Los testeros inclinados presentan los ventanales -9- figuras D y F.

5. Como se ha anticipado, los laterales presentan los salientes en semicola de milano -10- figuras D, E, F y G que se acoplan una contra otra mediante el vaciado -11- figuras D y E que inserta al labio -14- figuras F y G.

10. El asa tiene acceso mediante los orificios -13- figura B de la tapa que a su vez presenta los regruesamientos -13- figuras D y F.

Queda anticipado que la regleta deslizante arma el conjunto por venir dotada del vaciado -15- figura H, negativo cola de milano.

15. El apilamiento facultado por la forma de acceso que tiene cada subconjunto se aprecia en la figura I.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que éstas no afecten a su fundamento.

20. N O T A

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Caja envase, especialmente para quesos, caracterizado por estar constituido por un cuerpo hueco armado por



- dos piezas aproximadamente en forma de artesa de sección poligonal, decagonal y eventualmente diferente de decagonal, presentando los testeros una pluralidad de orificios de aireación y porque el enfretamiento de estas/piezas para armar la caja se realiza de forma tal que entran en contacto los bordes de sendos pares de laterales, dotados de un regruesamiento longitudinal en sección de media cola de milano, que conjuntan una cola completa, por la que goza de capacidad de deslizamiento en forma machimbrada, la oportuna pieza regleta.
5. 10.

- 2ª.- Caja envase, especialmente para quesos, caracterizada porque presenta dos placas opuestas en posición respectiva de fondo y tapa, dotadas de superficie interior lisa y de exterior regruesada por una pluralidad de nerviaciones longitudinales y porque la de la tapa presenta un par de orificios en cada extremo para dar paso a sendos elementos flexibles que, anudados, determinan las asas.
- 15.

- 3ª.- Caja envase, especialmente para quesos, caracterizada porque los bordes de los pares de laterales según reivindicación primera, al entrar en contacto lo hacen ajustando un labio contra una acanaladura recíproca y ventajosamente determinados, idealmente en forma consustancial por termoldeo.
- 20.

- 4ª.- CAJA ENVASE, ESPECIALMENTE PARA QUESOS.
25. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la

19-12-73-

8

17050



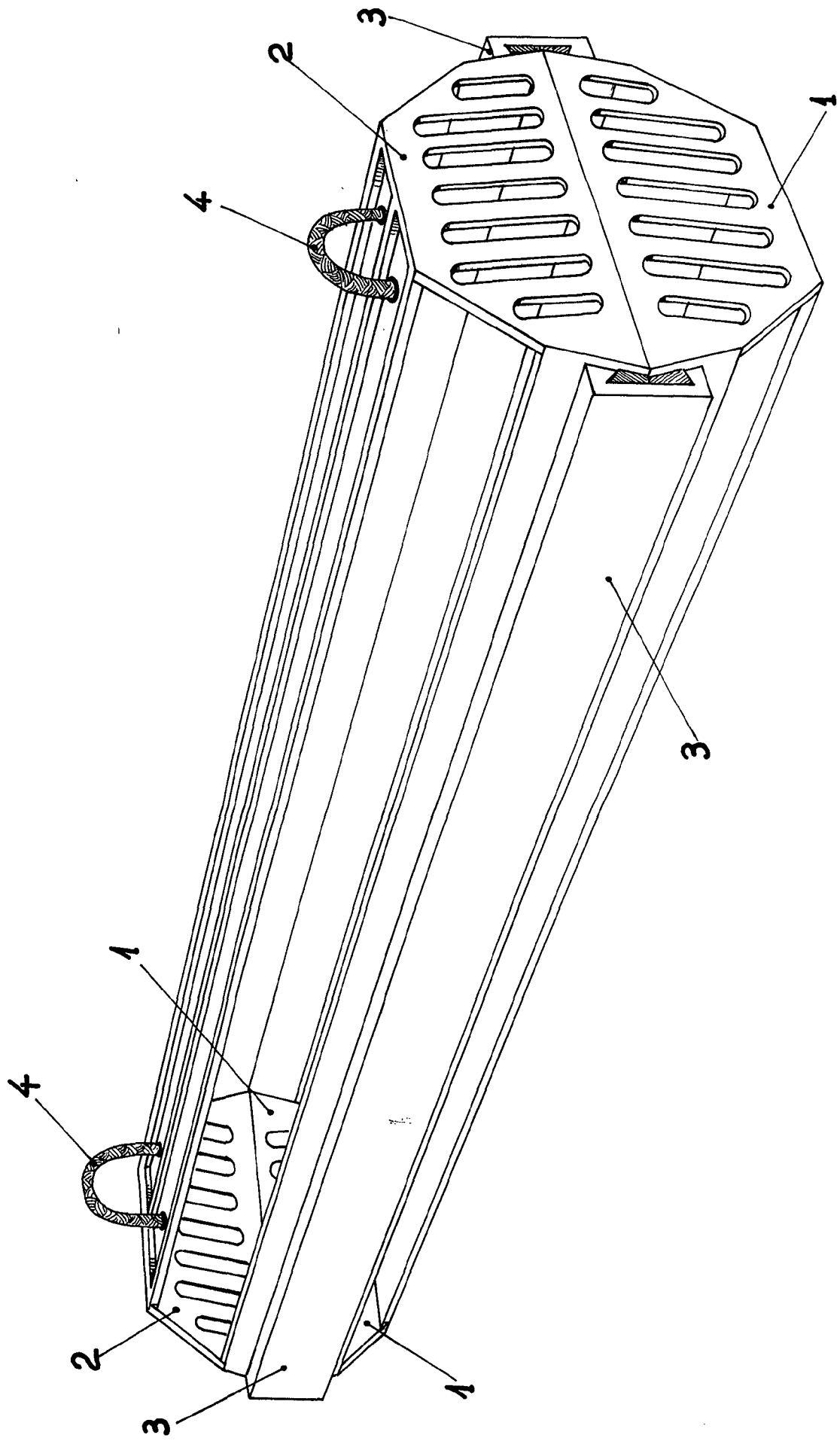
presente Memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 12 de Enero de 1.972.

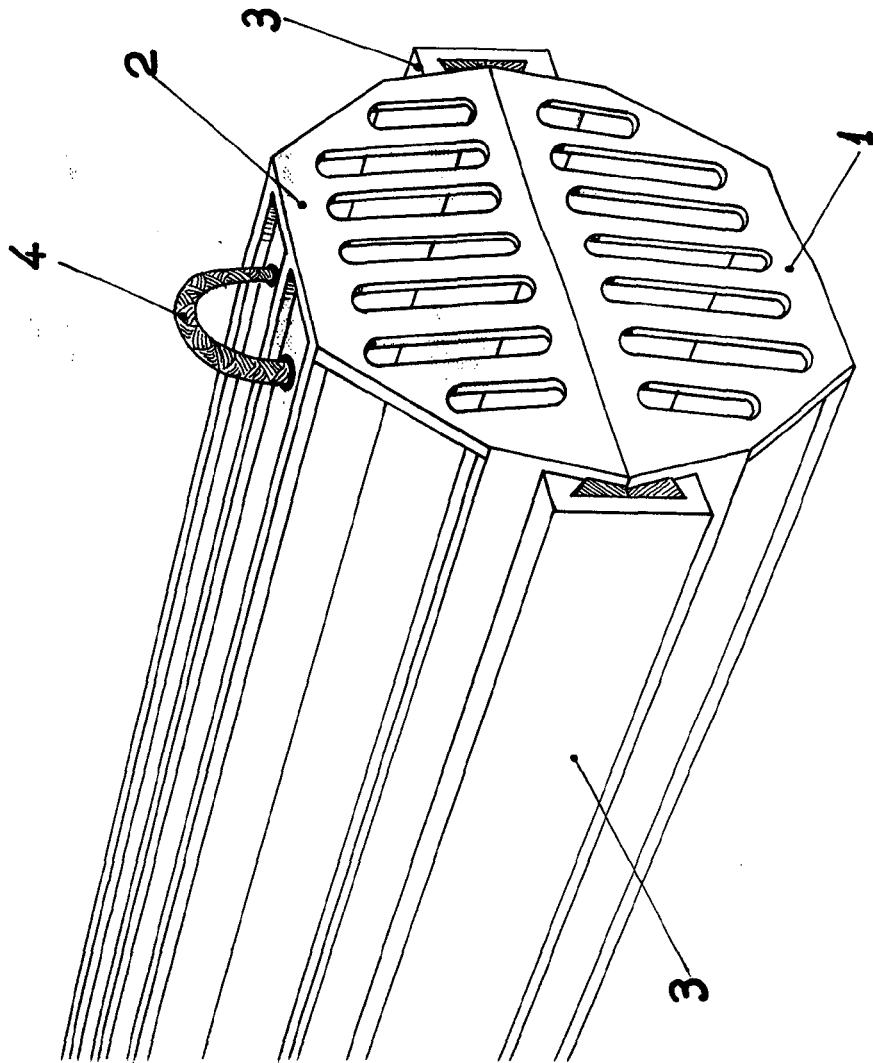
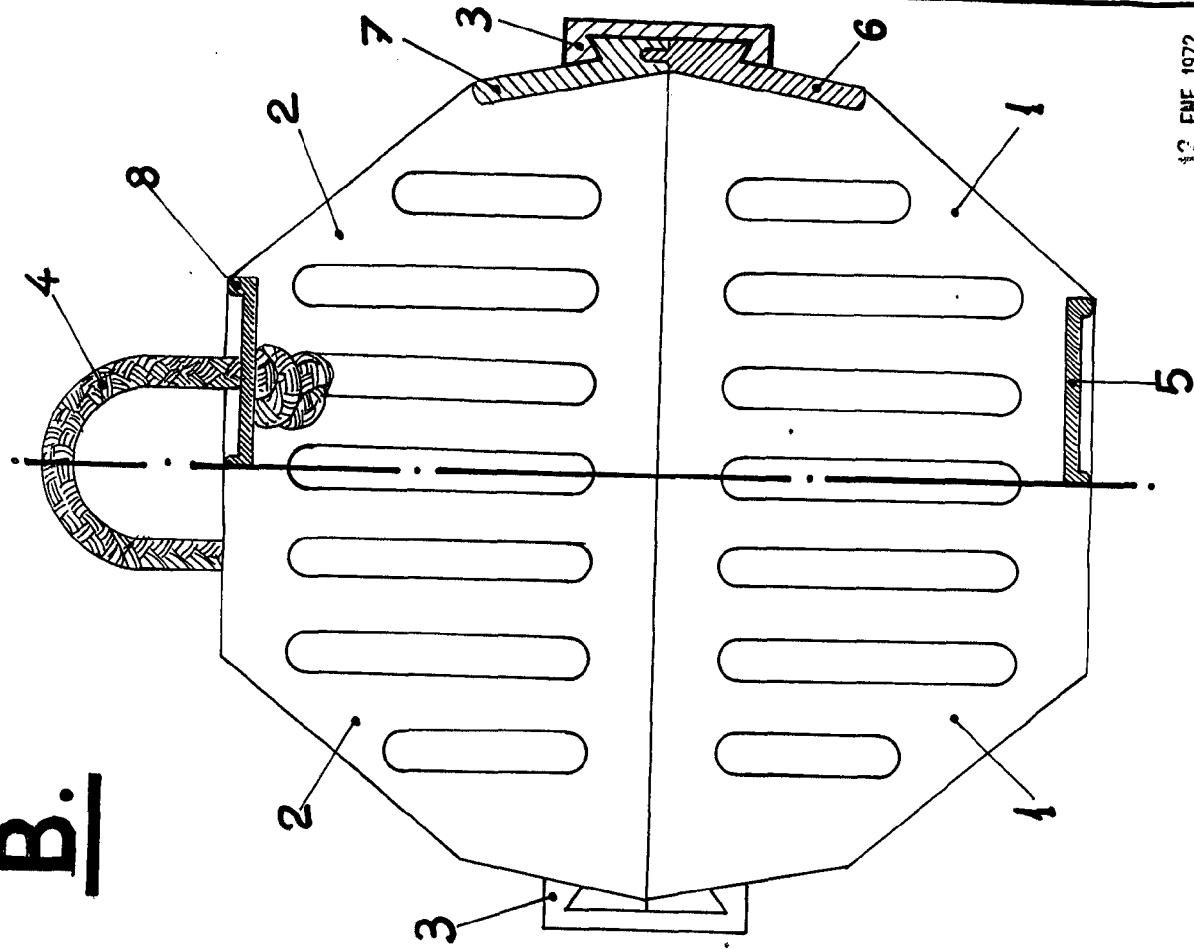
A. DIAZ UNGRIA  
*Bonã*  
Bernardo Pérez Bonã

D. JOSE SANCHO GARCIA y D. JOSE SANCHO PEREZ.

**A.**



**B.**



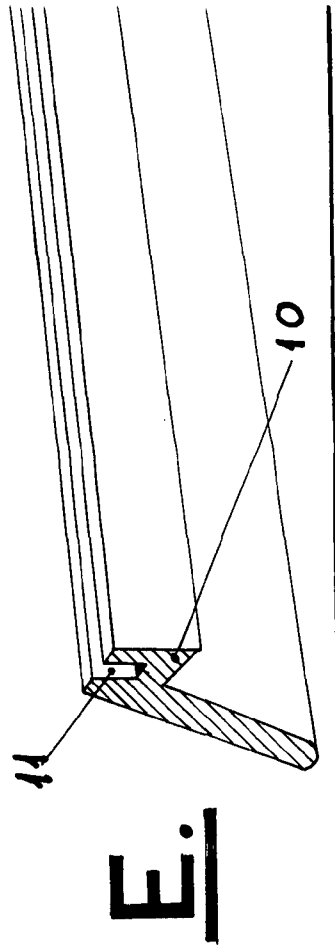
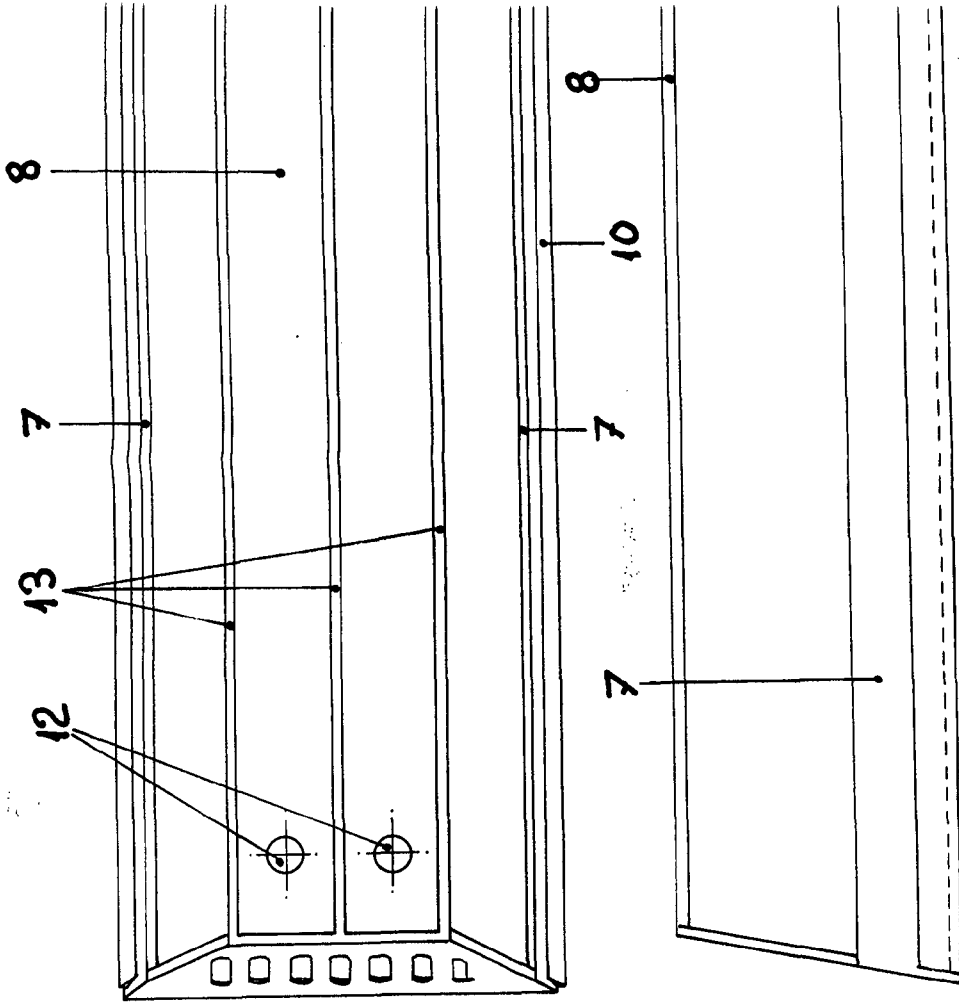
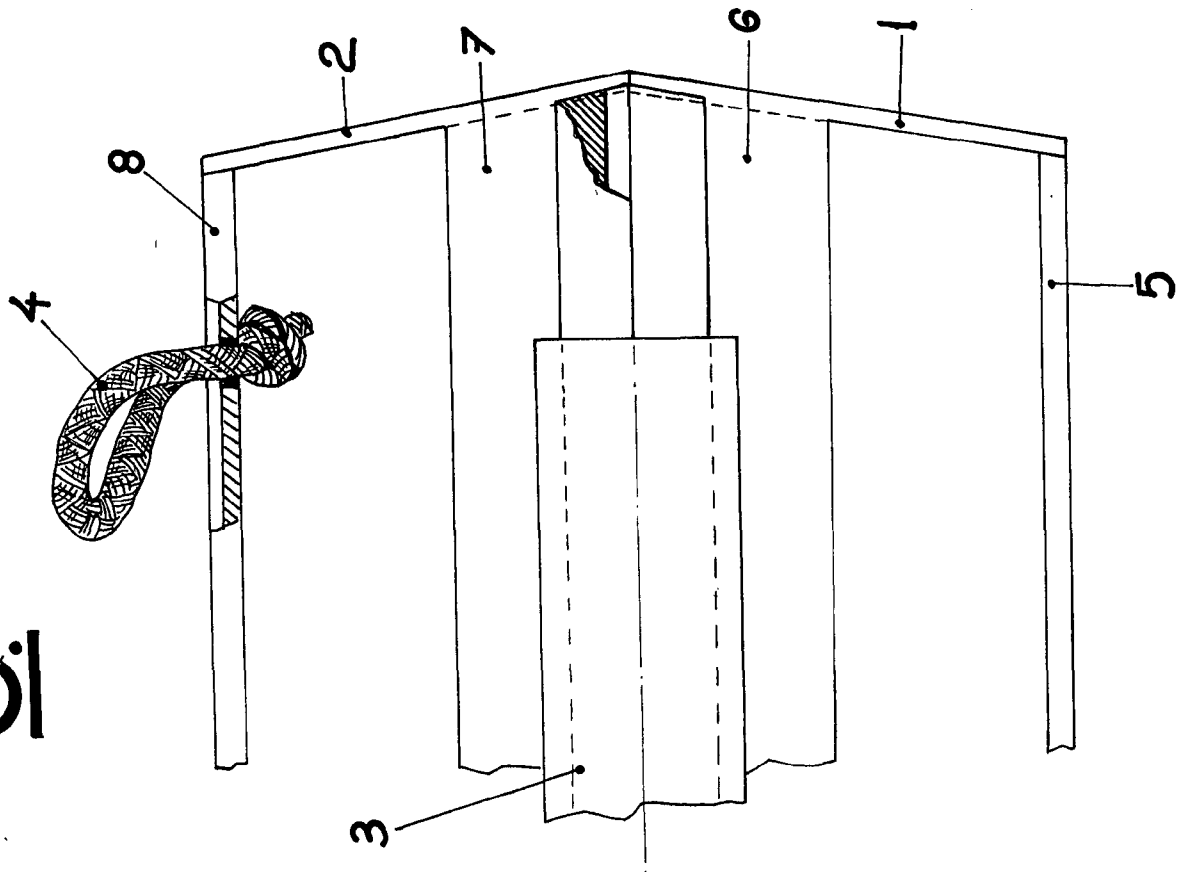
12 ENE. 1972

ESCALA VARIABLE

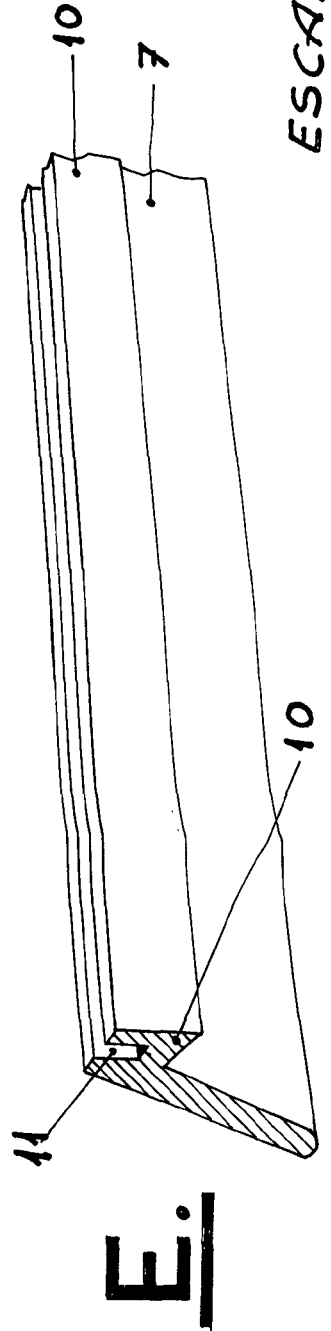
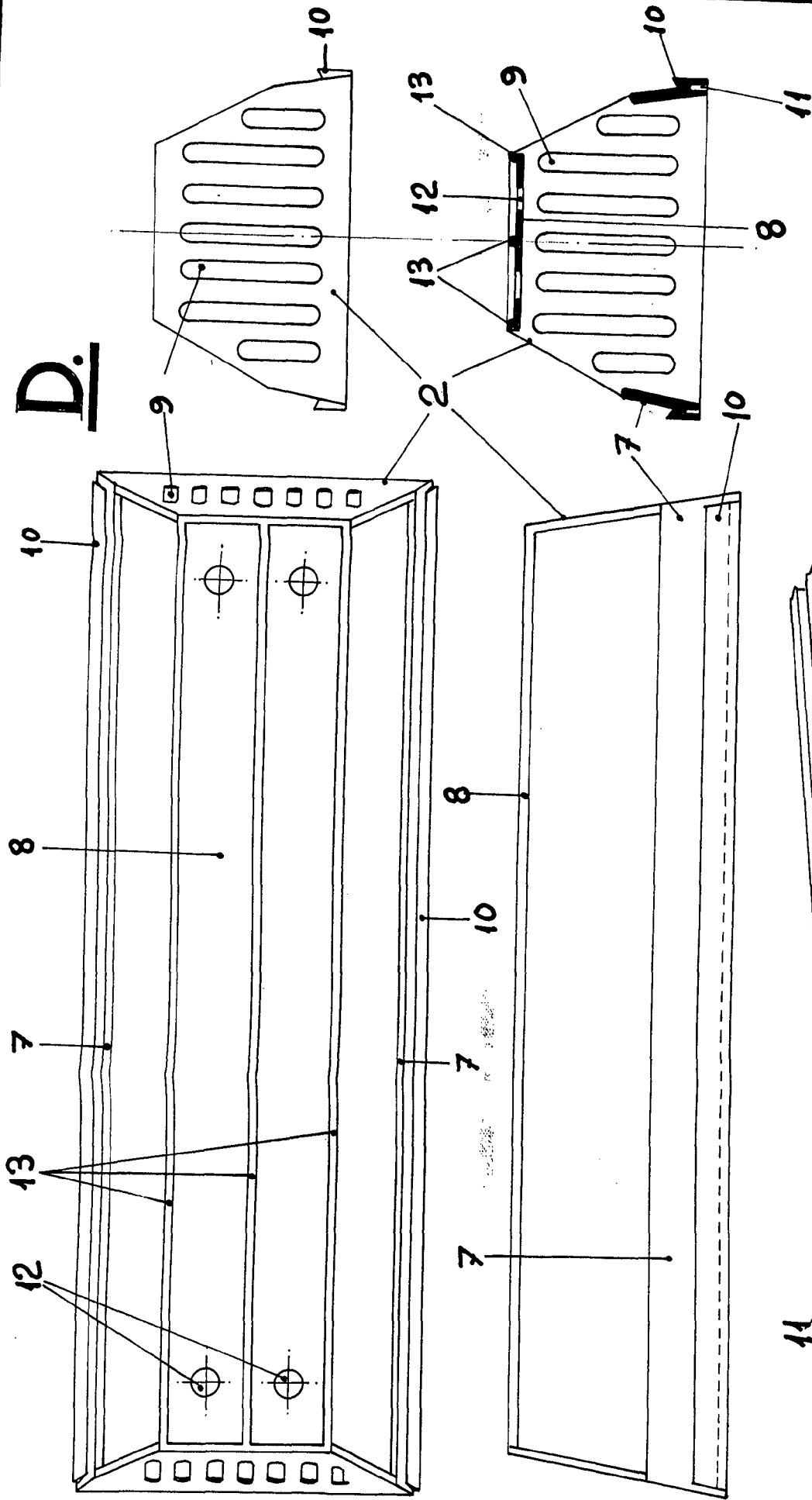
*J. Sancho*

D. JOSE SANCHO GARCIA Y D. JOSE SANCHO PEREZ.

C.



E.

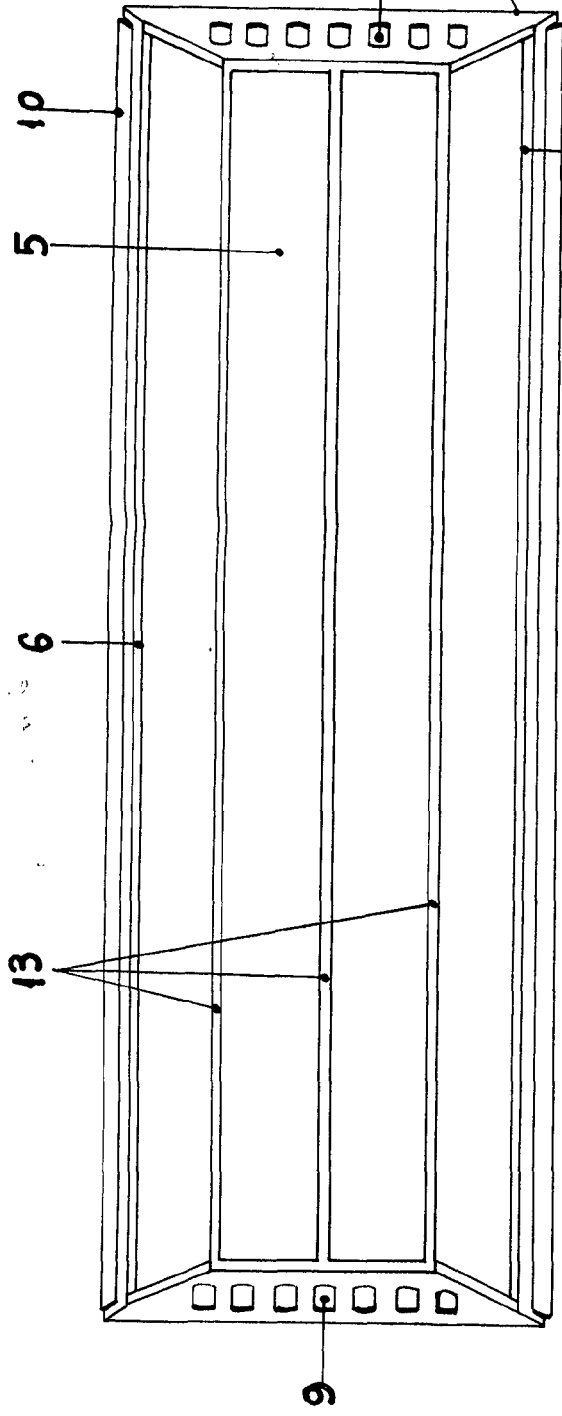


1972

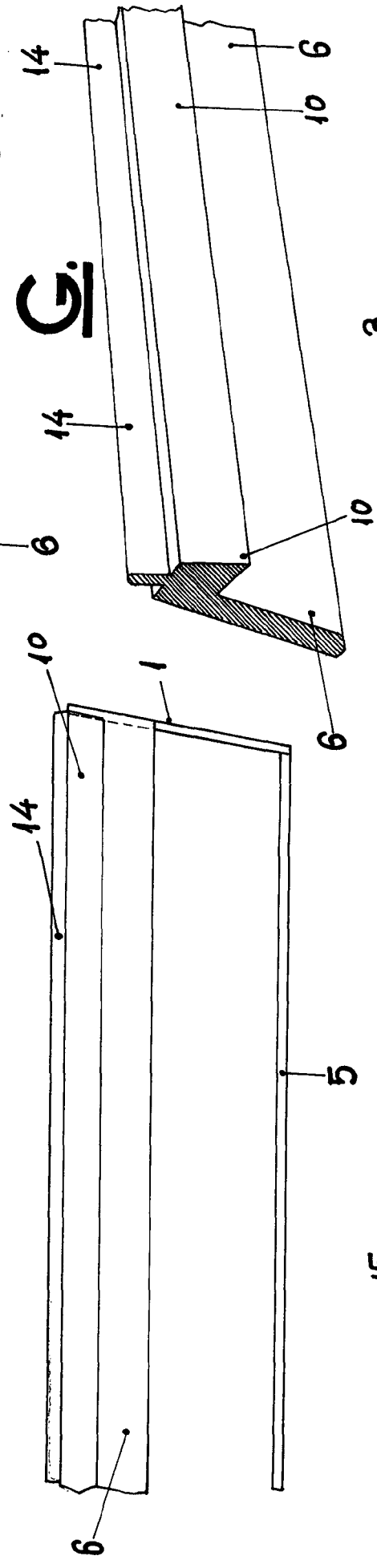
ESCALA VARIABLE

D. JOSE SANCHO GARCIA Y D. JOSE SANCHO PEREZ.

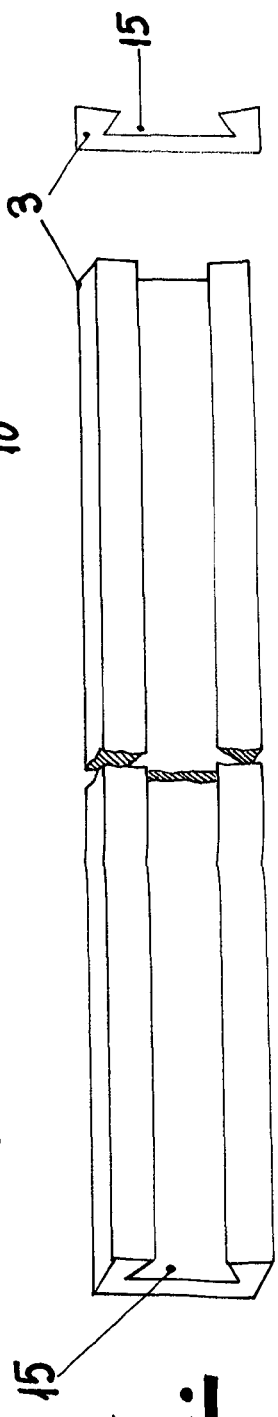
**F.**

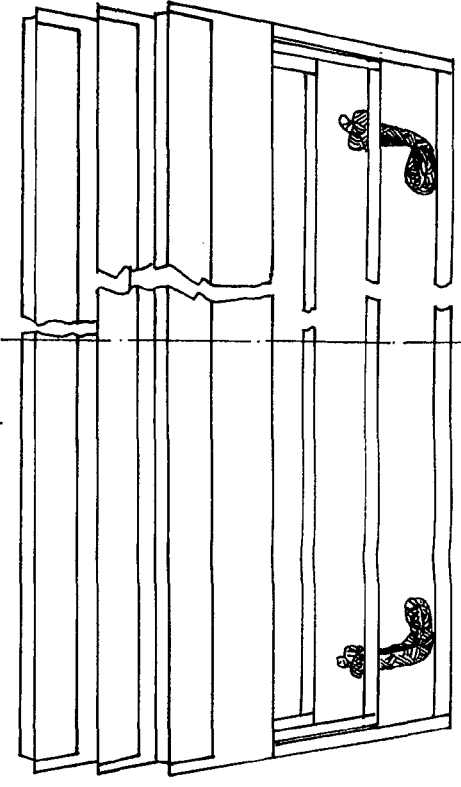
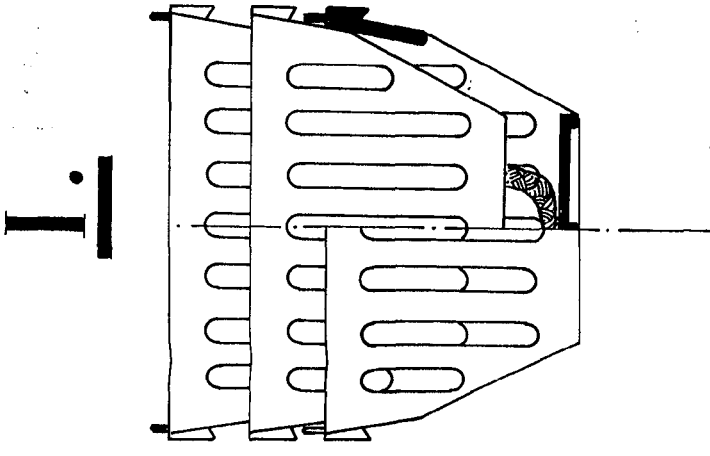
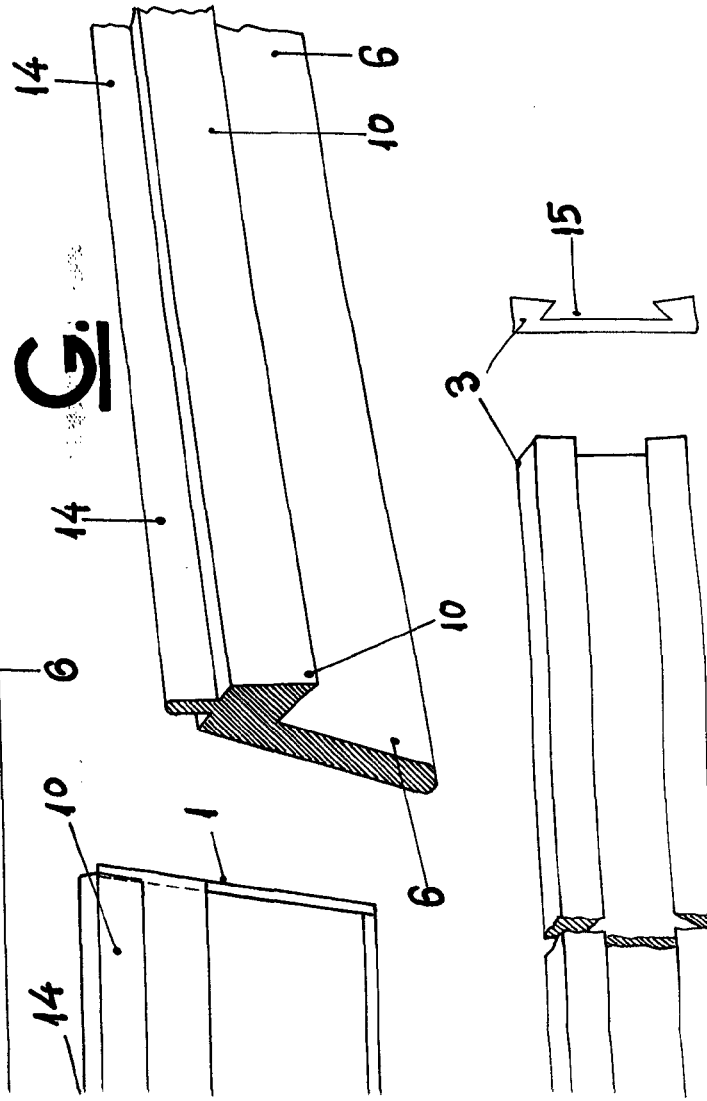
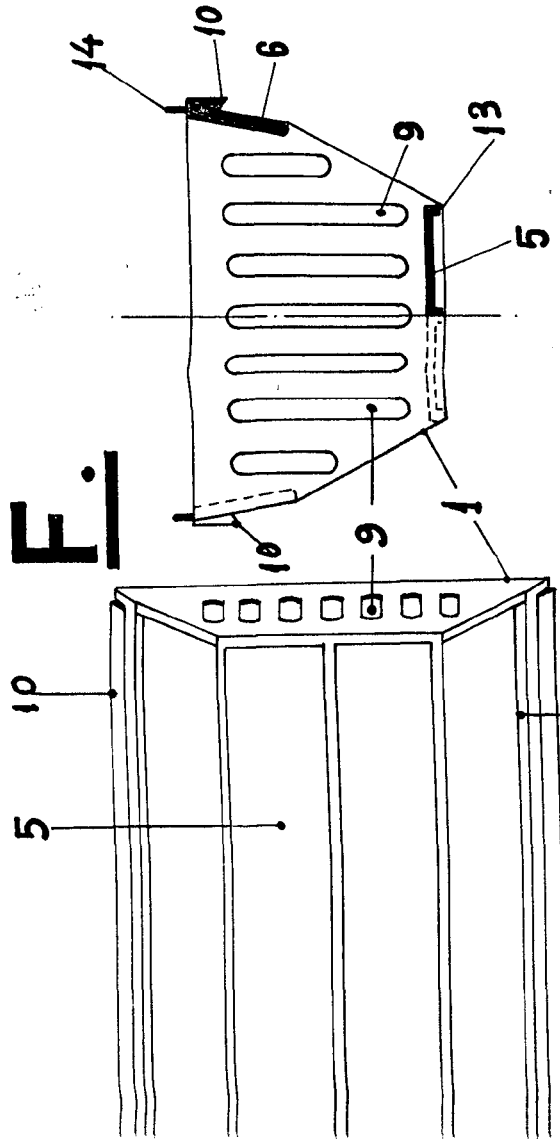


**G.**



**H.**





12. ENE. 1972

ESCALA VARIABLE

*De 1/10*