

28.3.73

175003



L8

176003

memoria descriptiva

SECCION TECNICA
CLASIFICACION: C
CLASE <u>B28</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MODELO DE UTILIDAD.

Que se solicita en España, por veinte años, a favor de FATMI ESPAÑOLA, S.A., de nacionalidad española, residente en Carretera de San Fernando a Vicálvaro, Km. 4,200, COSLADA (Madrid), por: "DISPOSITIVO DE FIJACION Y GUIADO INALTERABLE DEL MOLDE EN PRENSAS DE PIEZAS CERAMICAS".

28-3-73

175003

- 2 -



5.- Se refiere este modelo de utilidad, conforme su enunciado indica, a un dispositivo o combinación de elementos perfeccionados susceptibles de efectuarse en los soportes del molde de las prensas destinadas al prensado de piezas cerámicas, preferentemente planas, y en general, de cualquier tipo de piezas de esta condición que fuera susceptible de prensarse.

10.- Una de las circunstancias que determinan un desajuste en la proyección y prensado de este tipo de piezas es el desnivelado que, generalmente existe, entre el soporte y el molde.

15.- Estos soportes, vienen, normalmente, constituido por pivotes convenientemente guiados, en vertical, los cuales por medio de un émbolo central son elevados o descendidos a voluntad.

20.- Precisamente, en estos desplazamientos es cuando el soporte corre el riesgo de desajuste a que hemos aludido debido a una deficiencia en el montaje sobre dichas columnas y al guiado de éstas en el travesaño y en la bancada de la prensa.



Una de las características del modelo y principalmente las características de estos perfeccionamientos, residen, en dotar al dispositivo de unos medios de montaje del soporte idóneos inamovibles y de un guiado y -

5.- aseguramiento de la inalterabilidad de las columnas.

Uno de los detalles del modelo es que el punto de fijación entre la columna y el soporte del molde viene determinada por un guiado de este en forma de machihembrado previsto en un postizo incorporado en cajeados -

10.- fácilmente mecanizables-, en dicho soporte y fijable por medios sencillos, tales como tornillos, eso si, con la cabeza oculta.

Otro detalle es que entre dicho soporte y el travesaño del cilindro se establece una caña perfectamente -

15.- inmovilizada que determina el guiado correcto de la parte superior o tramo superior del pivote.

Otro detalle característico del modelo, es precisamente que el subsodicho pivote o columna de montaje del -

20.- molde va empalmado, por medio de un manguito, con otro sector inferior guiado a su vez en la bancada del con-

20:3:15

175000

- 4 -



5.- junto, sobresaliendo de ésta, por abajo, donde, adecuadamente, se dispone de un resorte que mantendrá permanentemente ajustado el soporte contra la banda, inmovilizado el mismo asegurando una permanente tracción del pivote para que en sus desplazamientos (verticales), no sufra desviaciones de ningún tipo.

10.- Un detalle más amplio de las características del modelo, lo realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplim, se representan los detalles preferidos del mismo.

En los dibujos:

15.- La figura única representada muestra un detalle completo en sección de uno de dichos pivotes de soporte acondicionado en la forma descrita.

20.- Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, podemos apreciar que el conjunto está organizado en el travedaño -1- del émbolo de accionamiento y en la propia bancada -3- de la columna o cilindro.

20-3-73

175003



- 5 -

5.- Con el número -4- señalamos el soporte del troquel o del model -5-. En dichos soportes, por abajo, se han practicado cajeados, regatas o acanaduras de fácil mecanización -6-. En dichas regatas se aloja postizos -7- que se montan al soporte mediante tornillos -8- con la cabeza oculta, es decir, que no sobresalen de la cara exterior de dichos postizos.

10.- En estos postizos, se han mecanizado alojamientos hembra -9- de configuración en cola de milano o similar, escalonada o no en los cuales se alojan ajustadamente y guiados las cabezas -9a- del pivote -10-. Apareciere en el dibujo que la disposición del machihembrado impide de cualquier desalojamiento de ambas en sentido vertical determinando una fijación absoluta del soporte pivote.

15.- El mentado pivote -10- va guiado en una caña -11- en cuyo extremo superior se prevé un tope de goma o similar -12- para asiento adecuado y presión perfecta del pivote contra el soporte la cual, por abajo, descansa en el asiento -13- dotado de un cuello que va guiado en el taladro -14- del travesaño -1-.

20.-

20370

175003



5.- Entre dicho travesaño y la parte inferior del asiento -13- se disponen distanciadores a modo de calzos para compensar las distintas diferencias que pudieran existir para calzar el perfecto apoyo del soporte contra el tope de goma -12-.

10.- El pivote -10-, por el extremo inferior, consta de una espiga roscada -18- que va fijada en la boca superior de un manguito de unión -17- que, por el extremo inferior, recibe la espiga -18a- del segundo tramo del pivote o alargadera de éste -19- de modo que el casquillo, en el extremo inferior, consta de un reborde que asienta y ajusta - contra un anillo -16- con cuello acoplado a la boca inferior del taladro -14-.

15.- La prolongación -19- va guiado a través de un casquillo -22- en el taladro -21- que se ha practicado en la - banda -3-, sobresaliendo en una porción donde va ensartado un resorte -23- asentado contra el casquillo -22- y la arandela -24- fijada por la tuerca -25- bloqueada por el freno o prisionero -27- de modo que, su constante tracción, determinará el asiento adecuado contra la cama de -

20.-

20-73

175003
- 7 -



la bancada superior -26- que, a los efectos, consta de un calado o taladro vertical -20- para guiado del conjunto, caña -11- y pivote -10-.

5.- Asimismo, se asegura, con dicho resorte, la inamovilidad desviadora de los pivotes de soporte y desplazamiento en sus diferentes movimientos de ascenso y descenso.

10.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario en él se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren o modifiquen las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

15.-

REIVINDICACIONES

20.- 1ª "DISPOSITIVO DE FIJACION Y GUIADO INALTERABLE DEL MOLDE EN PRENSAS DE PIEZAS CERAMICAS", esencialmente caracterizado por adoptarse un acondicionamiento del soporte del molde en el que prevé un postizo de montaje de las cabezas de los pivotes de soporte y desplazamiento; de una

20-3-72

1750003

- 8 -

L8 EN



disposición de tope y guiado y empalme sobre el travesaño de la columna axial; un sector de prolongación del pivote dotado de un elemento de tracción constante.

- 5.- 2ª "DISPOSITIVO DE FIJACION Y GUIADO INALTERABLE DEL MOLDE EN PRENSAS DE PIEZAS CERAMICAS", conforme la 1ª reivindicación el soporte se caracteriza porque ha sido dotado de mecanizados en forma de cajeados donde va ocultos postizos montados por tornillos de cabeza oculta o similares y donde queda montada, por machihembrado, la cabeza, igualmente configurada, del pivote (con la misma forma del receptor, cajeadado o mortaje del postizo), debajo de la cual se dispone un tope de goma o similar comprendido entre éste postizo y la parte superior de una caña o vaina de protección y guiado del pivote de soporte.
- 10.-

- 15.- 3ª "DISPOSITIVO DE FIJACION Y GUIADO INALTERABLE DEL MOLDE EN PRENSAS DE PIEZAS CERAMICAS", conforme la 1ª y anterior reivindicación, el elemento de guiado se caracteriza porque dicha caña descansa en un asiento dotado de distanciadores y calzos suplementarios, parcialmente alojado en un taladro vertical del travesaño en cuyo interior
- 20.-

28-3-72

- 9 -

175003



aloja un casquillo en cuya boca superior rosca una espi-
ga terminal del pivote y, por abajo, otra de una alargade-
ra o prolongación de éste, cuyo casquillo hace tope contra
un anillo alojado en la boca inferior de dicho taladro.

5.-

4ª "DISPOSITIVO DE FIJACION Y GUIADO INALTERABLE DEL
MOLDE EN PRENSAS DE PIEZAS CERAMICAS", conforme la 1ª y -
anterior reivindicación, el elemento de tracción se carac-
teriza porque dicha alargadera se guía a través de un cas-
quillo sobresaliendo en una porción donde ensarta un re-

10.-

sorte que descansa en una arandela de asiento, limitada -
por una tuerca de bloqueo y un pasador o freno de inmovili-
zación.

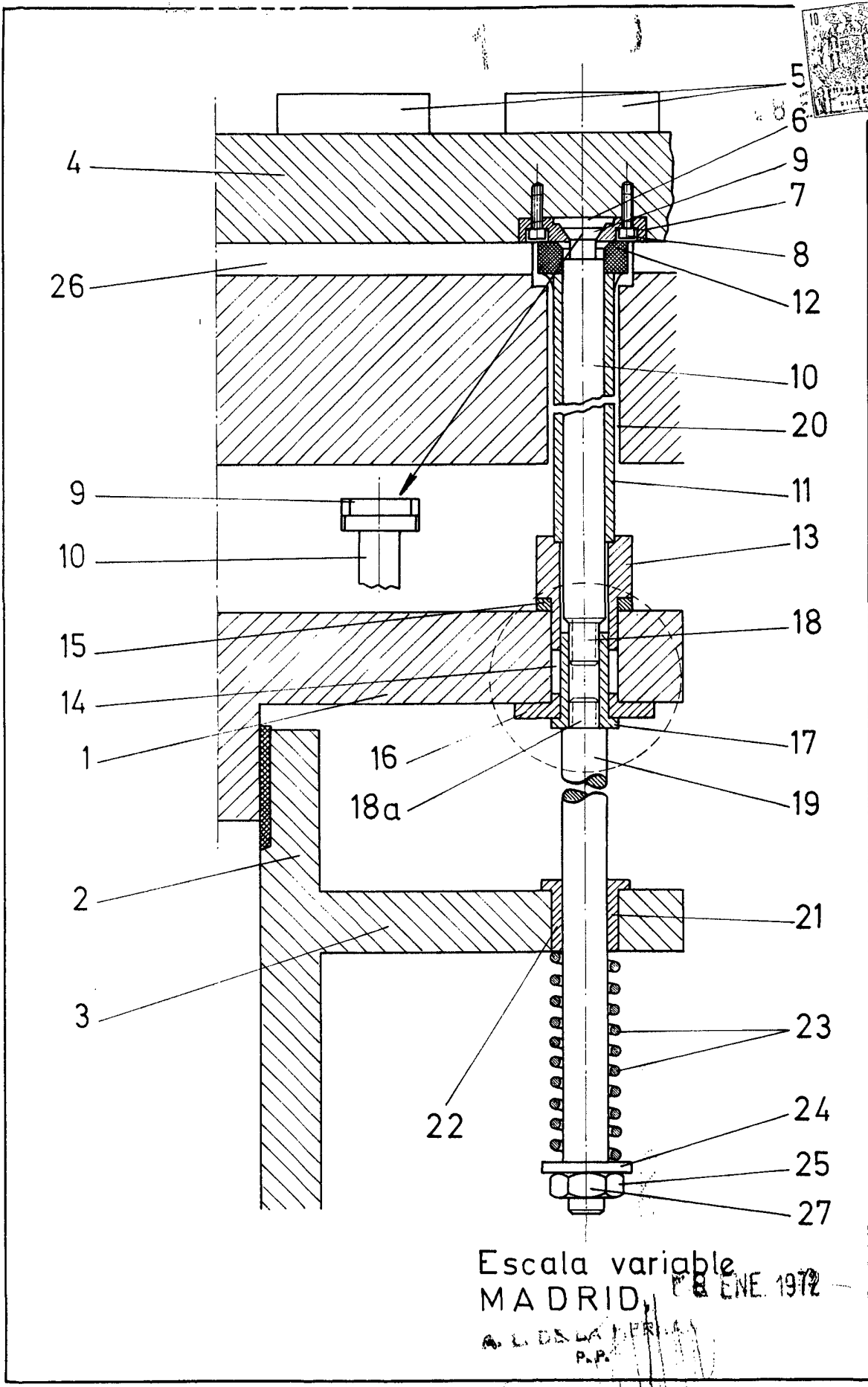
5ª "DISPOSITIVO DE FIJACION Y GUIADO INALTERABLE DEL
MOLDE EN PRENSAS DE PIEZAS CERAMICAS".

15.-

Según se describe y reivindica en la presente memo-
ria descriptiva que consta de nueve hojas mecanografiadas
por una sola de sus caras y lámina de dibujos que la ilus-
tran.

Madrid, 8 ENE. 1972

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LA HERRERA



Escala variable
MADRID, 18 ENE. 1972

A. L. DE LA PERA
P.P.