

20-3-73

12000

75951

SECCION TECNICA
CLASIFICACION: C
NO. F23
FECHAS: D

E 7 EN



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por:

"QUEMADOR MULTIGAS PARA HORNO DE COCINA DE GAS", que se solicita a favor de FABRICACION DE ELECTRODOMESTICOS, S.A.- FABRELEC, entidad de nacionalidad española, residente en BASAURI (Vizcaya).

- - - oOo - - -

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un quemador destinado a hornos de cocinas de gas de usos domésticos, con el que se consiguen potencias elevadas con índices de combustión muy bajas y gran flexi-

29:3:73

- 2 -

175951

F 7 E



5.- bilidad de la llama al paso de consumo reducido, cualquiera que sea el combustible utilizado.

Esencialmente el quemador cuyo modelo se reivindica está constituido por los siguientes elementos:

10.- El cuerpo del quemador está constituido por un tubo recto de sección uniforme, en uno de cuyos extremos se encaja el tubo mezclador, al que está unido el porta-inyector por medio de un brazo, con lo que se consigue que el inyector y el tubo mezclador estén situados en el mismo eje, condición indispensable para lograr una buena combustión.

15.- En la parte inferior del cuerpo va unida una pieza en forma de U a lo largo del quemador para formar dos cámaras de expansión, disminuir la presión y poder fijar la llama piloto a lo largo del quemador.

20.- El cuerpo presenta dos series de agujeros dispuestos diametralmente, que son por donde salen las llamas principales, y otras dos series de agujeros que quedan dentro de la pieza en U, situados a 90° por donde sale el gas para la formación de la llama pilo-

20-3-73

- 3 -

7 EN



175951

25.- to en los bordes de la pieza en U.

En la parte delantera del cuerpo tiene soldado un tubo para facilitar el encendido del quemador cuando está colocado en el horno, ya que todo él queda cubierto por la solera de horno. En la zona poste-

30.- rior lleva soldado un soporte para sujeción del termopar de la válvula de seguridad.

En la parte inferior lleva soldada una pieza en forma de Z que sirve para sujetar el quemador en su parte delantera, y el porta-inyector tiene dos orejas con dos agujeros pasantes para sujetar en su parte posterior.

35.- La conexión de la tubería de alimentación de gas al porta-inyector se efectúa por medio de un abocardado de la tubería y se sujeta por una tuerca de acoplamiento.

40.-

Para mayor claridad, nos referimos a continuación a la hoja del dibujo que se une a esta memoria, en la que:

La figura 1ª representa una planta del con-

29-3-73

- 4 -

17 39 51

7 EN



45.- junto del quemador.

La figura 2ª representa una sección longitudinal, y

La figura 3ª representa una sección transversal del quemador, en la que indica la disposición de los agujeros de salida de la nueva mezcla aire-gas.

50.-

Estos dibujos corresponden únicamente a una forma preferida de ejecución del objeto indicado, que se dá sólo a título de ejemplo ilustrativo, sin carácter limitativo alguno, ya que se pueden construir

55.-

en las formas que se consideren apropiadas, así como en los detalles de presentación y organización que se estimen oportunos, por lo que tales variaciones, en tanto no afecten a su esencialidad reivindicada, se considerarán a todos los efectos como incluidas en el

60.-

presente modelo de utilidad.

Con referencia a dichas figuras, y a los números que sobre ellas designan a las distintas partes del modelo presentado, la descripción es como sigue:

29-3-73

- 5 - 175951 - 7 EN



65.-

El quemador consta de un cuerpo -1-, constituido por un tubo recto, de sección uniforme, en el que presenta dos series de agujeros -2-, colocado diametralmente, y otras dos series de agujeros -3-, colocadas a 90º, ambas distribuidas a lo largo del cuerpo.

70.-

A lo largo de la parte inferior del cuerpo tiene unida una pieza en forma de U -4- que forma con el cuerpo dos cámaras de expansión para poder establecer la llama piloto entre el tubo y los bordes de la pieza en U a lo largo del quemador.

75.-

En uno de los extremos del cuerpo encaja el tubo mezclador de aire-gas -5- de sección cilíndrica por un extremo, y cónico-divergente por el otro. El tubo mezclador está unido al porta-inyector -6-, por medio de un brazo rígido -7-, de sección en forma de

80.-

T, con lo que se consigue que el inyector -8-, esté situado en el mismo eje que el tubo mezclador.

En la parte delantera presenta un tubo -9- con un extremo biselado para facilitar el encendido, ya que el quemador va colocado debajo de la solera del



77951

85.- horno, y la mezcla aire-gas que sale por el agujero frontal asciende por el tubo, inflamándose al presentar una llama en el extremo libre.

Para facilitar la sujeción en el horno presenta el quemador una pieza en forma de Z -10-, que  
90.- va soldada a la pieza en U -4- en su parte delantera y en el otro extremo el soporte del tubo mezclador -5-, presenta dos orejas -11-, con dos agujeros pasantes para su sujeción por la parte posterior.

El acoplamiento del tubo de alimentación  
95.- -12-, con el quemador, se hace por medio de la conexión roscada del porta-inyector, sujeta por la tuerca de acoplamiento -13-.

El quemador presenta en su parte posterior un soporte -14-, soldado, que sirve para la sujeción  
100.- de la cabeza del termo-par de la válvula de seguridad.

Las modificaciones que puedan ser introducidas en esta solicitud y no afecten a su esencialidad característica se entenderán incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que con-



105.- curran.

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España, las siguientes:

110.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

115.-

1ª.- Quemador multigás para horno de cocinas de gas, caracterizado por el hecho de estar constituido por un cuerpo tubular recto de sección uniforme en el que presenta dos series de agujeros colocados diametralmente, y otras dos series de agujeros inferiores colocados a 90º entre sí.

120.-

2ª.- Quemador multigás para horno de cocinas de gas, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que a lo largo del cuerpo tiene unida una pieza en forma de U, que forma con el cuerpo dos cámaras de expansión.

3ª.- Quemador multigás para hornos de cocinas de gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que en uno de los extremos.

35-3473

- 8 -

175951



125.-

se encaja el tubo mezclador de aire-gas, de sección cilíndrica por un extremo y cónico-divergente en el otro, estando unido éste al porta-inyector por medio de un brazo de sección en forma de T para situar el inyector y el tubo mezclador en un mismo eje.

130.-

4<sup>a</sup>.- Quemador multigás para hornos de cocinas de gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la parte delantera del cuerpo presenta un tubo unido con el extremo inferior biselado para facilitar la operación de encendido.

135.-

5<sup>a</sup>.- Quemador multigás para hornos de cocinas de gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para la fijación del quemador, en la parte delantera presenta una pieza en forma de Z, y el soporte del tubo mezclador presenta dos orejas con

140.-

dos agujeros pasantes.

6<sup>a</sup>.- Quemador multigás para horno de cocinas de gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el cuerpo del quemador tiene soldado un soporte con un agujero, formando un cierto án-

19-3-73

- 9 -

7 EN



175

145.- gulo con el cuerpo, para la sujeción del termo-par de la válvula de seguridad.

7º.- Quemador multigás para hornos de cocinas de gas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la conexión de la tubería de gas

150.- al porta-inyector se efectúa por medio de una tuerca de acoplamiento.

8º.- QUEMADOR MULTIGAS PARA HORNOS DE COCINAS DE GAS.

155.- Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de nueve hojas y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a siete de Enero de mil novecientos setenta y dos.

160.- FABRICACION DE ELECTRODOMESTICOS, S.A.-  
FABRELEC.-  
p. a.

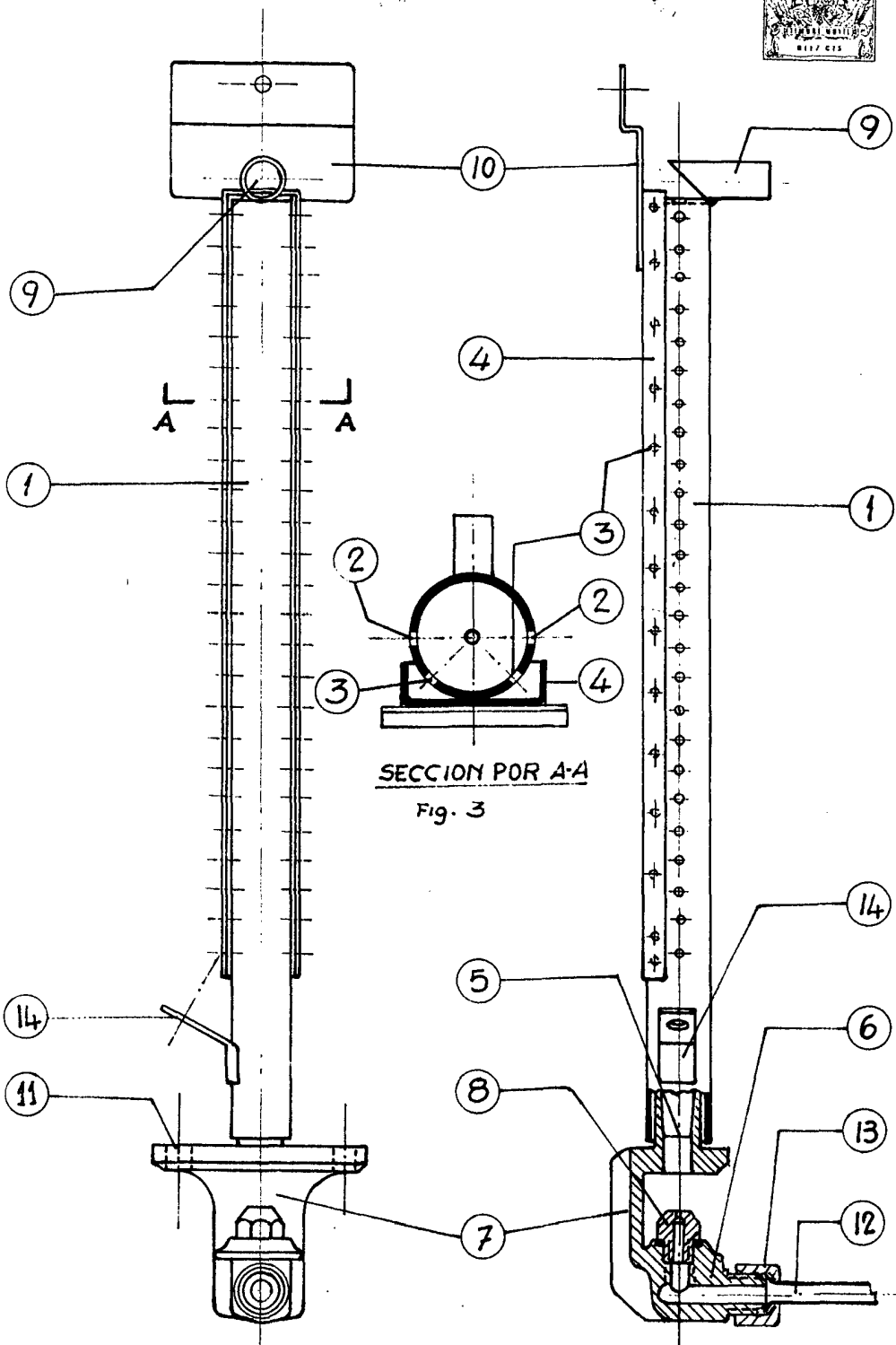


Fig 1

Fig. 2

MADRID 7 DE ENERO 1972.

*[Handwritten signature]*

Escala variable