



175747

175747

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PARAGUAS, SOMBRILLAS, QUITASOLES Y ANALOGOS", a favor de KENDALL & SONS LIMITED, entidad inglesa, residente en Leicester (Inglaterra) St. James Street.

Este invento se refiere a perfeccionamientos en, y relativos a, paraguas, sombrillas, quitasoles y analogos (a continuación llamados paraguas) y tiene por objeto principal el facilitar y acelerar la operación de sujetar el perímetro de la cubierta a las varillas de la armadura del paraguas y mejorar el aspecto y reforzar la confección en el perímetro de la cubierta. El invento puede aplicarse a paraguas del tipo común y a los plegables o retráctiles.

Este invento se relaciona, especialmente, con la sustitución del método ordinario de coser la cubierta a los extremos exteriores de las varillas.

Este invento proporciona un paraguas provisto de una



15

20

25

30

cubierta sujeta a los extremos exteriores de las varillas de la armadura, ó a elementos que constituyen prolongaciones de estas por remaches, pasadores ó elementos análogos de conexión mecánica que no forman parte integrante de las varillas, y que las atraviesan preferiblemente por ojetes ó herrillas prolongados, sujetos a dicha cubierta en su periferia ó cerca de ella. Los remaches ó análogos citados, pueden pasar a través de los mencionados extremos exteriores de las varillas ó de las prolongaciones de las mismas, o bien los ojetes, atravesando la cubierta y la varilla a la vez, pueden servir para sujetar la cubierta a las varillas. Con preferencia, los elementos de prolongación se sujetan por medio de los ojetes a la cubierta antes de que ésta se acople con las varillas. De este modo, el perímetro de la cubierta, por operaciones puramente mecánicas, tales como de ojeteado y roblo-nado ó estampación, pueden adaptarse para el acoplamiento rápido con las varillas, y ni esta adaptación, ni el acoplamiento con las varillas, necesita operaciones de costura ni mano de obra especializada.

35

Dichos elementos de prolongación pueden hacerse de cualquier forma, material, color y aspecto deseados, para añadir atractivos al perímetro de la cubierta y favorecer la facilidad de montaje y la resistencia del conjunto.

40

En un paraguas confeccionado de acuerdo con este invento, se logra un acoplamiento rápido, y además resistente y seguro, entre la cubierta y las varillas (ó elementos de prolongación de éstas), dado que los ojetes de guarnición no se abren bajo la tensión de la cubierta extendida, sino que permanecen ajustados alrededor del remache, pasador ó espiga de

175747



45 los mismos, y el estampado de los roblones o vástagos de los ojetes puede controlarse por medio de cualquier aparato adecuado ó bien conocido de roblonado, para evitar la indeseable deformación del órgano de conexión y de los ojetes, y la construcción de los elementos de prolongación y la selección del material de los ojetes, como luego se indica, ayuda aún más a conseguir los fines deseados.

50 Con preferencia, los elementos de prolongación están constituidos por una serie de elementos de encaje, roblonados como antes se dijo a los ojetes y preparados para recibir los extremos de las varillas por una unión de enchufe y clavija; dichos elementos, con preferencia, están atravesados por un taladro, a través del cual y del ojete, pasa el cuerpo de
55 un remache ó vástago con cabeza, separado, cuyo extremo de introducción ó sin ensanchamiento se estampa ventajosamente, en un extremo abocardado del taladro, de modo que el extremo estampado del remache queda al ras de la superficie exterior del elemento de encaje.

60 De acuerdo con una forma distinta, el elemento de prolongación remachado al ojete, constituye la clavija de una conexión amovible de clavija y enchufe, con el extremo de la varilla preparado en forma de manguito para recibir la parte de clavija de dicho elemento.

65 Los elementos de prolongación citados, pueden ser de forma alargada y estar provistos de un rebajo ó encaje de fondo plano, en el que se abre el taladro que los atraviesa; el ojete se aloja total ó parcialmente en el rebajo ó encaje y se apoya en dicho fondo plano.

70 Para sujetar el ojete a dicho elemento de prolongación,

175147



puede usarse un remache de cabeza chata, preferiblemente avellanado, y en este caso la parte avellanada de la cabeza puede apoyarse en el ojete, para obtener un terminado pulido y sólido.

75

En la forma presentada en los dibujos, los elementos de prolongación son de estructura parcialmente cilíndrica y parcialmente cónica, con un extremo esférico, pero pueden ser elementos de extremo cilíndrico ó prismático, cuadrado ó hexagonal ó de otra forma cualquiera adecuada, pudiendo fabricarse de metal, si se desea revestidos por galvanoplastia ó coloreados, y en los casos en que el metal lo permita, anodizarse o darles otro terminado apropiado para conseguir un extremo exterior visible de las varillas de aspecto atractivo; pueden hacerse también de material plástico ó otro cualquiera adecuado para el objeto.

80

85

El vértice ó centro de la cubierta, con preferencia está provisto de un ojete, por ejemplo tal como se describe y reivindica en la solicitud presentada en 14 de Noviembre 1946, por el que puede pasarse fácilmente el extremo del mango opuesto al puño, ojete que se sujeta al mango por una contera, un casquillo, virola, etc. contra la pieza de que irradian las varillas, de modo que las dos conexiones, central y periférica, de la cubierta al mango y a la armadura del paraguas, respectivamente, pueden llevarse a cabo y soltarse fácilmente, y el cambio de la cubierta puede realizarse por personal no especializado. La conexión de las varillas a las costuras de las nesgas, entre el vértice y el perímetro, puede realizarse por cosido del modo acostumbrado, aunque estas uniones, si se desea, pueden obtenerse también por sujetadores sin cosido.

90

95

100

Para el perímetro de la cubierta, se emplean ojetes cons-

175747



- 5 -

105

tituidos por un metal de ductilidad suficiente y exentos de elasticidad, para permitirles que formen superficies de contacto con la tela sin romperla. Los ojetes de aluminio ó de una aleación de este metal, tienen la ductilidad deseada y, además, pueden anodizarse en una gran variedad de colores. Los ojetes pueden fabricarse, cubrirse o revestirse de material plástico susceptible de colorearse adecuadamente. Las cabezas de los roblones, pueden cubrirse tambien del mismo modo. Los ojetes de guarnición mantienen el vástago del remache ó pasador fuera de contacto con el material de la cubierta, que se sujeta de modo firme y seguro entre las partes radialmente prolongadas de aquéllos.

110

115

Empleando estos ojetes dúctiles y una herramienta perforadora aguzada en la máquina de ojetear, de modo conocido, para dar lugar a la separación de las hebras de trama y urdimbre - más que al corte de las mismas - durante la operación de perforación y colocación de ojetes, el ojeteado puede realizarse con muy poco ó ningún riesgo de que las hebras se rompan, ó de que la cubierta se desgarré y se desprenda de los ojetes.

120

125

Para evitar la flojedad en las uniones, se prefiere la fricción ó ajuste enérgico de los empalmes de clavija y enchufe entre las varillas y los medios combinados roblonados a través de los ojetes de la cubierta que, sin embargo, permiten la fácil soltura de las conexiones por el movimiento axial relativo, cuando se desea desprender de las varillas el perímetro de la cubierta.

Con preferencia, las costuras de las nesgas terminan a corta distancia del perímetro, aunque la línea de puntos se

915147



130 prolonga hasta el perímetro de la cubierta, amoldándose ade-
cuadamente la hebra para sujetarlos, pudiéndose colocar los
ojetes en partes superpuestas del material, entre los extre-
mos de las costuras y el perímetro de la cubierta. Los oje-
tes pueden tambien fijarse a un lado de la línea de puntos
135 que se prolonga hasta el perímetro, habiendose comprobado
que si se usa una herramienta puntiaguda para la perforación
en la maquina de ojetear, se reduce el peligro de cortar las
hebras de la tela o los puntos, incluso si los ojetes se dis-
ponen practicamente en la línea de puntos, entre los extremos
140 de las costuras y el perímetro de la cubierta, y esto favo-
rece la perfecta yuxtaposición de las varillas y las costu-
ras que es deseable. Entre los extremos de las costuras y el
perímetro, puede superponerse el material de las nesgas, do-
blando el de una de estas hacia atras, en una dirección, y
145 el de la nesga adyacente tambien hacia atras y en la otra di-
rección, ambos por la línea de puntos; o bien el material de
una nesga puede doblarse hacia atras en una dirección por la
línea de puntos, y el material marginal de más allá de la lí-
nea de puntos de la otra nesga puede superponerse al primero,
150 sujetando el ojete con su centro aproximadamente en la línea
de puntos en ambos casos.

Para que este invento pueda entenderse más facilmente,
a continuación se hace referencia, por via de ejemplo, a los
dibujos adjuntos, en los que

155 La figura 1 es una media vista, parte en corte, de un
paraguas de acuerdo con este invento;

La figura 2 es un corte vertical y la figura 3 una vista
en perspectiva de uno de los elementos de encaje; las figuras

115147



- 7 -

160

4 y 5 representan, en corte y en planta respectivamente, este elemento sujeto por medio de un ojete al perímetro de la cubierta, y formando conexión de clavija y enchufe con el extremo libre de una de las varillas de la armadura. Las figuras 6 y 7 son vistas fragmentarias en planta, del perímetro de la cubierta, en las que se representan modos preferidos de disponer el material de ésta al final de la costura, donde se fija el ojete.

165

La figura 8 es un corte vertical de una modificación en la que el elemento sujeto al perímetro de la cubierta por medio del ojete sirve como clavija, y el extremo de la varilla como encaje combinado en la conexión de clavija y enchufe entre el elemento y la varilla.

170

La figura 9 es un corte transversal de otra forma modificada de conexión por remache, entre el ojete y el enchufe u otro elemento a conectar de la varilla.

175

La figura 10 es un corte vertical, y la figura 11 una vista en planta de una forma modificada, en la que el perímetro de la cubierta ojeteada se roblona directamente a las varillas.

180

La figura 12 es una vista en corte transversal de una forma modificada, en la que el ojete de guarnición sirve también para roblonar la cubierta al extremo de la varilla, y

La figura 13 es un corte transversal de un ojete.

185

Con referencia a los dibujos, la cubierta 1, en su perímetro y cerca del extremo de cada costura 2, está ojeteada por medio de una serie de ojetes de guarnición 3, preferiblemente de aluminio por las razones antes indicadas, cada uno de ellos sujeto al extremo libre de la varilla 4



190

195

200

205

210

215

correspondiente de la armadura. Esto se realiza por medio de un elemento de enchufe 5, dispuesto para acoplarse en el extremo libre 6 de la varilla, por ejemplo, con un ajuste perfecto de fricción; este elemento de enchufe está provisto de un paso transversal 7, preferiblemente abocardado en 8, que coincide con el ojete y permite que enchufe y ojete se sujeten entre sí por sólido remache 9, cuya espiga ocupa el paso citado. Por estos medios, el perímetro de la cubierta puede unirse rápidamente a los extremos exteriores de las varillas; las proporciones de la cubierta y la posición de los enchufes con respecto a las varillas, se escogen de modo tal que permitan aplicar la tensión deseada a la cubierta al abrir la armadura del paraguas. Un remache de cabeza en forma de casquete esférico, achatada ó avellanada 10, como se indica, proporciona buenos resultados y, si se desea, el extremo sin cabeza puede tener forma acopada ó un entrante, para facilitar la operación de remachado.

El extremo sin cabeza del remache, se estampa en la avellanadura 8 para obtener un terminado liso, esto es, la cara extrema del roblón forma una superficie rasa, curva y continua con la parte circundante del elemento de enchufe.

El elemento de enchufe está provisto de una ranura transversal 12 que forma una superficie plana 13, y el ojete de la cubierta se hace entrar en dicha ranura y se apoya en dicha superficie, de modo que se obtiene una buena superficie de apoyo para el ojete, y éste descansa, total o parcialmente, en la ranura para conseguir un terminado pulido.

Los costados de C en las varillas de esta sección, pueden cerrarse en los extremos de éstas en forma aproximadamente tubular, como se indica en la figura 4, para proporcionar el

115147



220 elemento de clavija de la conexión de clavija y enchufe. El elemento de enchufe, con preferencia, recibe la forma de una prolongación 14 ahusada, terminada en una bola.

225 En la forma variante representada en la figura 8, el elemento de enchufe de la conexión está formado por el extremo 15 de la varilla, y el elemento 16 que se remacha en el ojete de la cubierta, tiene un extremo de clavija para ajustarse en dicho enchufe.

230 En cualquiera de los casos, el elemento remachado al ojete forma, en efecto, una prolongación pulida de la varilla y dicho elemento está dispuesto en el interior de la cubierta, mientras que el ojete y la cabeza esférica sobresaliente del roblón, proporcionan un terminado pulido y agradable y la conexión es más resistente que la de costura corriente entre la varilla y el material de la cubierta. Además, la conexión entre la varilla y el perímetro de la cubierta se transforma en una sencilla conexión mecánica, sin costura alguna, implicando principalmente el roblonado a través de los ojetes, y luego un simple ajuste de fricción entre el elemento roblonado y la varilla, por cuyo medio el enganche o la soltura de la conexión puede realizarse rápidamente.

240 La verdadera costura 2 de las nesgas de la cubierta, termina con preferencia a corta distancia del perímetro de ésta, aunque los puntos continúan hasta el perímetro de la misma. El material de las nesgas, entre la costura y el perímetro de la cubierta, correspondiente a la parte exterior de la línea de puntos, puede tenderse como se indica en la

245

175747



- 10 -

250 figura 6, doblando hacia atrás, o sobre si mismo, por la
línea de puntos 19, el material 18_a de la nesga 18', y su-
perponiendo el material 18_b de la nesga 18², o como se in-
255 dica en la figura 7, doblando hacia atrás o sobre si mismo,
por la línea de puntos, el material 18_a de la nesga 18' y
doblando hacia atrás o sobre si mismo, en dirección contra-
ria, el material 18_b de la nesga 18². El ojete, en cualquie-
ra de los casos puede disponerse practicamente en la línea
260 de puntos, tal como se indica por ejemplo en la figura 7, ó
puede sujetarse a un lado de la línea de puntos, como se in-
dica en la figura 6.

La figura 9 representa otra forma modificada, en la
que se emplea un remache bifurcado 24, cuyos extremos libres
265 25 se doblan hacia atrás y pueden introducirse en una rama
arqueada 26 del elemento de enchufe.

Las figuras 10 y 11 representan la forma modificada
antes citada, en la que el perímetro de la cubierta está ro-
blonado a las varillas por remaches 27 que pasan a través de
265 los ojetes de la cubierta y de partes adecuadamente confor-
madas de las varillas, tal como las partes 28 en que los la-
dos del canal de las varillas se abren y aplastan, y el ex-
tremo aplanado se taladra en 29 para recibir el remache que
luego se estampa, por ejemplo como se indica en 30.

270 En la modificación representada en la figura 12, se
evita el empleo de un roblón separado 9. El ojete usado tiene
una espiga prolongada 3', de modo que puede pasar a través de
la cubierta y del extremo de la varilla y, al roblonar las
partes extremas 3", el tejido de la cubierta queda remachado



275 y sujeto a la varilla por el ojete.

Como se representa en las figuras 10 a 12, los extremos salientes de las varillas pueden prensarse para que formen extremos en bola ú otras piezas terminales de fantasía.

280 La figura 13 representa el modo como se deforman los ojetes dúctiles, para dar lugar a una presión enérgica del material con tendencia a arrollarlo.

Se han representado y se prefieren ojetes de una sola pieza para facilidad de fabricación, pero pueden usarse ojetes de varias piezas.

285 NOTA

Se declara de novedad y de propia invención de Mr. Cathcart el objeto de esta solicitud de patente, con las siguientes

Reivindicaciones

290 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de paraguas, sombrillas, quitasoles y análogos, caracterizados porque éstos llevan una cubierta sujeta a los extremos exteriores de las varillas de la armadura, ó a elementos que constituyen prolongaciones de las mismas, por remaches, pasadores ú órganos
295 análogos de conexión mecánica que no hacen cuerpo con las varillas y que atraviesan la cubierta con preferencia a través de ojetes de guarnición, sujetos a dicha cubierta en su periferia ó junto a ella.

300 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados por una cubierta para paraguas que tiene una serie de ojetes de guarnición separados alrededor de la misma en su perímetro, ó junto a él, y adaptados para sujetarse

175747



- 12 -

- 305 a los extremos exteriores de las varillas de la armadura del paraguas ó a elementos preparados para constituir prolongaciones de las mismas, por remaches, pasadores ó miembros de conexión análogos que no hacen cuerpo con las varillas y que pasan a través de dichos ojetes.
- 310 3.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas, ó una cubierta para paraguas, que tiene ojetes metálicos de guarnición sujetos alrededor de la cubierta en su periferia o junto a ella.
- 315 4.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas o una cubierta para paraguas, modificada en el sentido de que las partes de la espiga hueca de los ojetes de guarnición, pasan a través de la cubierta y de los extremos exteriores de las varillas de la armadura ó de elementos que constituyen prolongaciones de las mismas, y las partes radialmente prolongadas de los ojetes se prensan una contra otra para sujetar la cubierta a dichos extremos exteriores.
- 320 5.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas o una cubierta para paraguas, provistos de elementos de extensión a modo de elementos de enchufe a los que se sujeta la periferia de la cubierta a través ó por medio de los ojetes; los elementos citados están preparados para recibir los extremos de las varillas para constituir con ellos conexiones de clavija y enchufe.
- 325 6.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, modificada en el sentido de que los elementos de clavi-
- 330

175747



- 13 -

jas y los extremos de las varillas estan preparados para constituir los enchufes de la conexión de enchufe y clavija.

335

7.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, en la que cada uno de los miembros citados está atravesado por un paso, a través del cual y del ojete pasa la espiga de un roblón independiente con cabeza, que se estampa por su extremo conductor o sin cabeza.

340

8.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, en el que el extremo interior del paso está avellanado, y el extremo del roblón se estampa en él, para obtener un terminado liso.

345

9.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, en el que los elementos de extensión están provistos de una ranura ó rebajo con un fondo plano, en cuyo interior se abre el paso transversal, y el ojete se recibe total ó parcialmente en la ranura ó rebajo y se apoya en dicho fondo plano.

350

10.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas provisto de conexiones de fricción de pasador y enchufe entre las varillas y los elementos de prolongación para impedir la flojedad en dichas conexiones, permitiendo sin embargo que dichas conexiones se desacoplen por movimiento axial relativo, cuando se desea separar de las varillas el perímetro de la cubierta.

355

11.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas, en el que el perímetro

360



de la cubierta se sujeta a las varillas a través ó por medio de los ojetes, y mediante partes adecuadamente conformadas de las varillas, en ó cerca de los extremos de las mismas.

365

12.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas en el que los ojetes son de metal dúctil, tal como aluminio, para el propósito indicado.

370

13.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, en los que las costuras de las nesgas terminan a corta distancia del perímetro, aunque los puntos continúen hasta el perímetro, y las partes marginales libres de las nesgas más allá de la línea de costura se doblan hacia el exterior ó sobre sí mismas en direcciones opuestas por la línea de puntos y el ojete se pasa a su través y a través de las partes de las nesgas situadas debajo, practicamente en la línea de puntos.

375

14.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, pero modificado en el sentido de que la parte marginal libre de una nesga se dobla hacia atras ó sobre sí misma por encima de dicha nesga y la parte marginal libre de la nesga adyacente se superpone sobre dicha parte doblada hacia atras.

380

15.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, modificados en el sentido de que el ojete se dispone en las partes superpuestas a un lado de la línea de puntos.

385

16.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas en el que la cubierta tiene un ojete ó anillo central

390

175747



- 15 -

por medio del cual se adapta, para conectarse rapidamente de modo separable al mango ó astil del paraguas.

395 17.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas según lo reivindicado en cualquiera de los puntos de la solicitud depositada en 14 de Noviembre de 1946.

18.- Perfeccionamientos, caracterizados por un paraguas que contenga una cubierta según lo reivindicado en cualquiera de los puntos anteriores.

400 19.- Perfeccionamientos, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, practicamente tal como se ha descrito con referencia a las figuras 1 a 5, de los dibujos adjuntos.

405 20.- Perfeccionamientos, caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, según lo reivindicado en el punto 19, modificada tal como se describe con referencia a la figura 8 de los dibujos adjuntos.

410 21.- Perfeccionamientos caracterizados por un paraguas, según lo reivindicado en el punto 19, modificado como se ha descrito con referencia a la figura 9 de los dibujos adjuntos.

22.- Perfeccionamientos caracterizados por un paraguas, según lo reivindicado en el punto 19, modificado como se ha descrito con referencia a las figuras 10 y 11 de los dibujos adjuntos.

415 23.- Perfeccionamientos caracterizados por un paraguas ó una cubierta para paraguas, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos anteriores, que incluye ojete dispuestos como se ha descrito con referencia a la figura 6 de los dibujos adjuntos.

175747



- 16 -

420 24.- Perfeccionamientos caracterizados por un paraguas, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 1 a 22, que incluye ojetes dispuestos como se ha descrito con referencia a la figura 7 de los dibujos adjuntos.

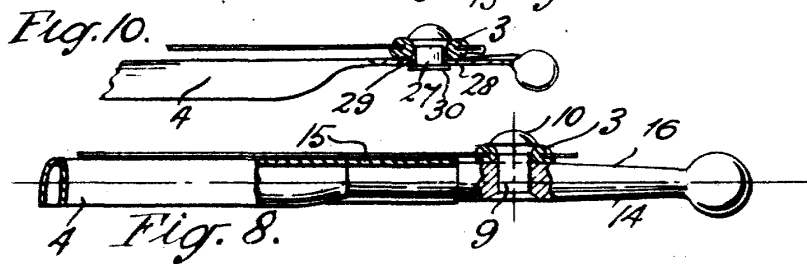
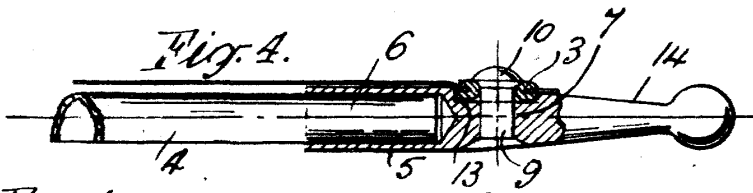
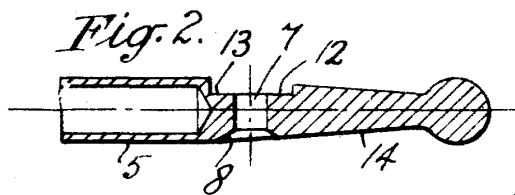
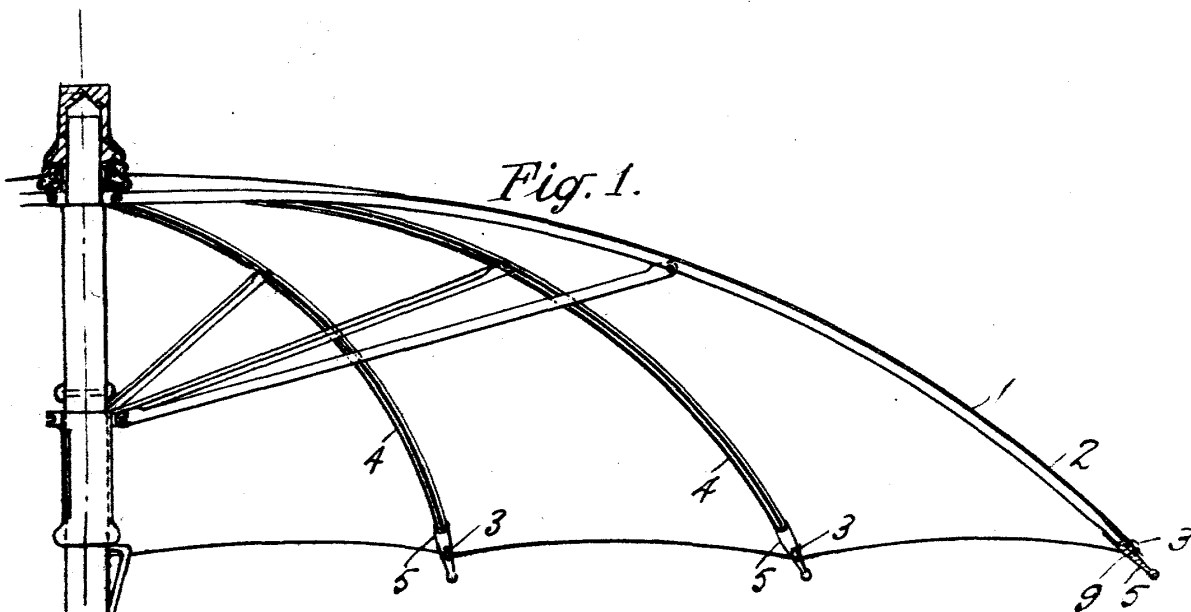
425 25.- Perfeccionamientos caracterizados por un método para cubrir ó forrar un paraguas, que incluye la fase de sujetar las partes periféricas de la cubierta a los extremos exteriores de las varillas de la armadura, ó a elementos que forman prolongaciones de las mismas por ojetes de guarnición, cuyo cuerpo pasa a través de la cubierta y de dichos extremos exteriores, ó por roblones, pasadores ó análogos que pasan a través de ojetes de guarnición fijos a la cubierta, y a través de los extremos exteriores citados.

430 26.- La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios, deberá recaer por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PARAGUAS, SOMBRILLAS, QUITASOLES Y ANALOGOS", según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de diez y seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 18 de Noviembre de 1946.

pp: KENDALL & SONS LIMITED

175447

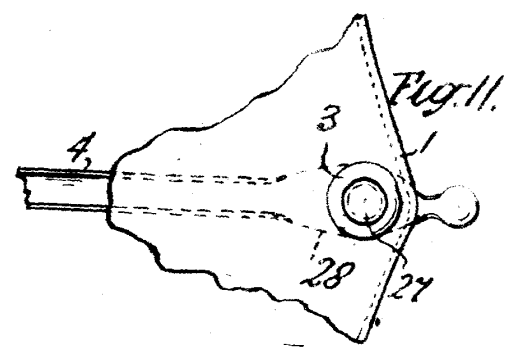
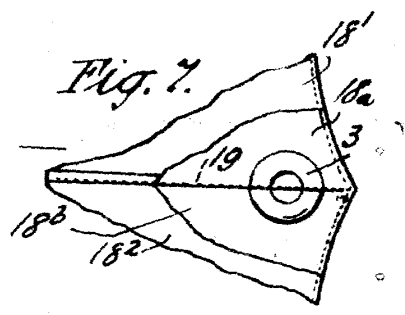
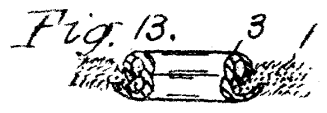
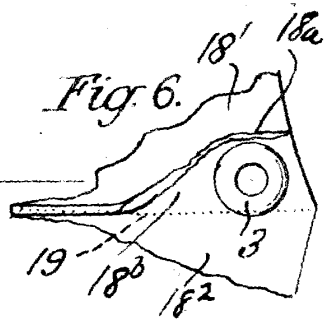
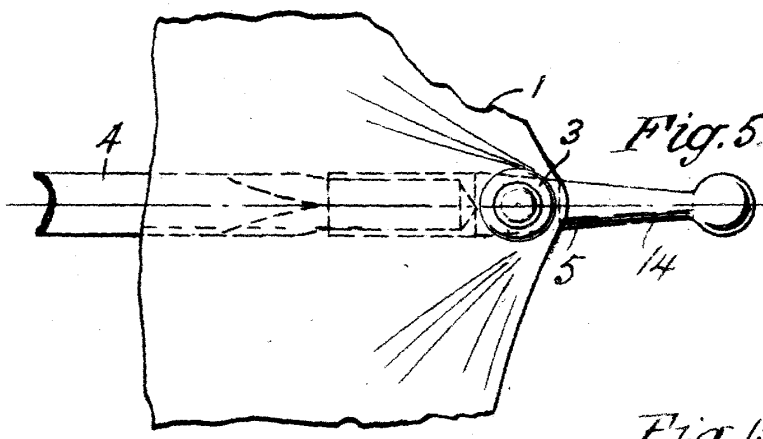
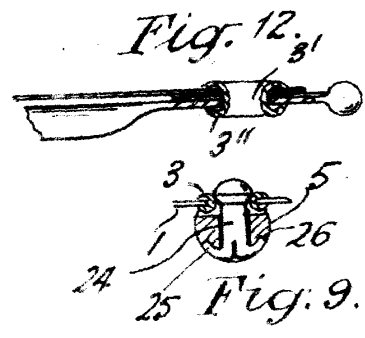
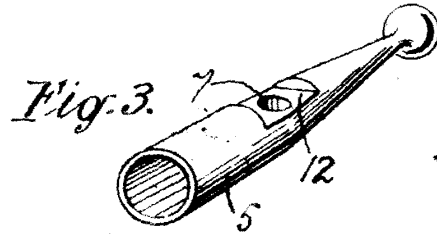


Escala variable.

pp: KENDALL & SONS LIMITED

J. Kendall

195747



Escala variable.
L.P. KENDALL & SONS LIMITED

J. Kendall