



175693

175693

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PARAGUAS, SOMBRILLAS, QUITASOLES Y ANALOGOS", a favor de KENDALL & SONS LIMITED, entidad inglesa, residente en Leicester (Inglaterra) St. James Street.

Este invento se refiere a perfeccionamientos en, y relativos a, paraguas, sombrillas, quitasoles y análogos (a continuación llamados paraguas) y tiene por objeto principal facilitar y acelerar la operación de sujetar la cubierta ó forro al mango o astil de la sombrilla, sustituyendo el método corriente de coser alrededor del borde de la abertura central de la cubierta y la unión por costura subsiguiente de la reseta o refuerzo de la entalladura, mejorando al mismo tiempo el aspecto y reforzando el conjunto.

Este invento permite hacer un acoplamiento sencillo y rápido entre el centro de la cubierta y el mango, y se presta a la obtención de un terminado muy pulido, especialmente en la parte exterior del paraguas, donde se acopla el centro de

175693



la cubierta con el mango o astil.

15 De acuerdo con este invento, la cubierta está provista de un ojete ó anillo de varias partes, una de las cuales se prolonga axialmente y pasa a través de una abertura definida o limitada por los extremos de las costuras, en el centro de la cubierta y, por sí mismo define la abertura de recepción del mango en la cubierta, ajustándose las partes entre sí, para interconectarse axialmente, y sujetando entre ellas el material de cubierta alrededor de la prolongación tubular.

20 Con preferencia se usa un ojete en forma de corona ó anillo en el que se disponen dos partes, una de ellas con una prolongación tubular, y las dos provistas de partes marginales cooperadoras de agarre; los dientes de la parte dentada atraen el material cosido y lo enrollan en el interior de una parte de alojamiento del otro elemento, antes de que dicho material sea finalmente agarrado por las partes marginales de agarre.

25 El anillo es muy eficiente, ya que con un diámetro exterior relativamente pequeño del mismo, las costuras de la cubierta que se aproximan una a otra en el interior del anillo, por efecto de la acción de arrollamiento de los dientes, quedan presas muy energicamente alrededor de la zona marginal del anillo, y las fuerzas que tienden a romper el material ó a desprenderlo del interior del anillo, se resisten energicamente por esta banda ó zona de agarre, y por el hecho de que en el interior del anillo, el material cosido es fuertemente enrollado por los dientes; además, el anillo produce un revestimiento muy limpio y un terminado muy esmerado de la cubierta en su parte exterior, y permite que el centro de la misma pase alrededor del mango del paraguas y se sujete o afiance

175093



- 3 -

entre la ranura, contara, o casquillo del paraguas, con una considerable facilidad de acoplamiento y de desmontaje, sin implicar operaciones de costura.

Generalmente una de las partes ó secciones comprende una proyección central tubular y una pestaña que tiene su borde exterior enrollado o rebordeado, y la otra sección está abierta centralmente para rodear dicha proyección tubular, y tiene un borde enrollado o rebordeado para cooperar con el de la primera sección; el extremo libre de dicha proyección tubular, se embute ó rebordea hacia el exterior para trabar las dos secciones entre si axialmente, formando la proyección la pared interior del ojete. Los dientes pueden salir del borde de cualquiera de las partes, para pasar y curvarse dentro del borde exterior de la otra parte, doblando el material sobre dicho borde enrollado ó rebordeado, pero con preferencia estan en la parte abierta centralmente,

con preferencia las partes son de sección en C opuestamente arqueadas y tienen bordes exteriores enrollados ó rebordeados, que aprisionan el material cosido de cubierta entre ellos, cuando las partes se enganchan o afirman.

Las nesgas de la cubierta pueden coserse entre si hasta una distancia que termina a corto trecho del vértice de las mismas, de modo que los extremos de las costuras definen una abertura para la recepción de la proyección tubular de una de las partes, y aunque los extremos libres del vértice de las nesgas pueden cortarse, esta operación puede evitarse especialmente con el ojete en forma de anillo, dado que dichos extremos pueden doblarse hacia el exterior y ajustarse luego

175093



- 4 -

75 la otra parte, enganchándose las dos partes de modo que los extremos del vértice, así como el material cosido, quedan tensados y enrollados entre los elementos del anillo, al mismo tiempo que los márgenes de éste aprisionan las partes cosidas y libres del vértice de las nesgas. De este modo, las nesgas pueden formarse por métodos bien conocidos de figura prácticamente triangular, dejándose libres los extremos del vértice que proporcionan material adicional entre las partes enganchadas.

80 El método adoptado para ojetear, preferiblemente con anillo, el centro de la cubierta, consiste en preparar ésta para permitir el paso de la proyección tubular de una de las partes y, con la cubierta al revés, pasar la proyección a través del centro de la cubierta desde el exterior (lado verdadero) de la cubierta, que entonces es el interior, de modo que el margen de una pestaña externa de dicha parte, esté por debajo de los extremos interiores de las costuras de las nesgas; colocar a continuación el otro elemento (que para ello tiene una abertura central) alrededor del extremo saliente de la proyección tubular, y enganchar los elementos de modo que sus márgenes ó bordes aprisionen el material de cubierta, doblándose hacia el exterior la proyección tubular en su extremo saliente, para que sujete los dos componentes axialmente en relación de enganche y forme la abertura de paso del mango en la cubierta. Cuando se dejan extremos libres en el vértice de las nesgas, pueden doblarse hacia el exterior de la proyección tubular, enganchándose los elementos del anillo para que las partes cosidas de las nesgas y dichos extremos libres de los vértices queden aprisionados entre los márgenes enrollados

85

90

95

175093

- 5 -



100 ó rebordeados de dichos elementos.

Tanto si se dejan extremos libres en los vértices como si se cortan previamente, pueden pegarse uno ó más anillos ó parches de tejido ú otro material flexible adecuado entre los elementos del anillo en el interior (lado de las costuras) de la cubierta. El anillo ó parche dá lugar a un aspecto interior pulcro, y puede llevar inscripciones tales como una marca de fabrica, impidiendo además que la cubierta se arrugue ó roce en la ranura, cuando el paraguas está en posición cerrada. Al exterior de la cubierta, se produce automáticamente un terminado perfecto.

110 Para promover el centrado del anillo en la cubierta, puede tensarse ésta sobre un molde en el centro del cual estan colocadas las herramientas de sujeción, fijar la cubierta en varios puntos predeterminados de su perímetro, con respecto al molde, y luego accionar las herramientas de sujeción ó cerrado para acoplar los dos elementos del anillo. El molde puede corresponder practicamente en forma, a la de la cubierta cuando esté extendida por la armadura del paraguas. Ventajosamente, para conseguir la adecuada colocación de la cubierta en el molde, el perímetro de la misma está provisto de una serie de ojetas guarnecidos, y la cubierta se coloca por medio de pasadores o análogos que se ajustan en dichos ojetas, que pueden servir subsiguientemente para facilitar la conexión del perímetro de la cubierta a los extremos de las varillas del paraguas.

125 Al aplicar la parte central ojeteada de la cubierta al extremo del mango, no es necesaria la costura ni otra manipulación alguna del material de dicha cubierta, sino que el

175093



- 6 -

130 anillo se pasa sencillamente alrededor del extremo saliente del mango o astil, y puede retenerse por una contera en dicho extremo saliente.

135 La cara extrema de la contera, casquillo, etc. puede conformarse para corresponder practicamente con la superficie correspondiente del anillo, y puede construirse y disponerse para dejar visto solamente el borde rebordeado de dicho elemento.

La contera, casquillo, etc. puede ajustarse por fricción en el extremo saliente del mango, y sujetarse en el mismo y al anillo por un adhesivo.

140 El extremo saliente del mango puede tener una superficie basta ó acanalada ó análoga con cavidades para la retención del adhesivo y/o el lado interior de la contera puede prepararse de forma análoga.

145 Para que este invento pueda entenderse con la mayor facilidad, se hace referencia a los dibujos adjuntos, en los que se representa por via de ejemplo, una forma del invento en el que se usa un ojete en forma de anillo, cuya parte centralmente abierta está provista de los dientes.

150 La figura 1 representa en alzado lateral, los dos elementos del ojete ó anillo separados uno de otro.

La figura 2 es un corte vertical que representa las herramientas de remache a punto de cerrar los elementos del anillo en el centro de la cubierta invertida del paraguas.

155 La figura 3 es una vista en planta con la herramienta superior de remachado separada, y representa la formación aproximada del centro de la parte interior de la cubierta,

175093



- 7 -

cuando los elementos del anillo están a punto de engancharse.

160 La figura 4 es un corte vertical que representa los elementos del anillo enganchado.

La figura 5 es un corte vertical de la parte superior del paraguas y representa la cubierta vuelta para poner las costuras hacia el interior y ajustadas a la armadura del paraguas.

165 La figura 6 representa un extremo de contera adecuado para un paraguas de caballero, construido de acuerdo con este invento.

170 La figura 7 representa esquemáticamente un modo de colocar la cubierta del paraguas para ojetear el centro de la misma.

Con referencia a los dibujos, la cubierta 1 del paraguas está constituida por bastantes nesgas triangulares 2, que se cosen de cualquier modo conveniente ó adecuado corriente, hasta una posición 4 a corta distancia del extremo del vértice de las nesgas, dejando así partes libres 5 en dicho vértice, que pueden cortarse, pero que con preferencia se dejan para evitar esta operación, y se doblan hacia atrás como se indica en las figuras 2 y 3, antes ó después de pasar a través de la abertura así formada en la cubierta la proyección tubular 6 del elemento 7 del anillo. La proyección tubular es de forma aproximadamente cónica, y se levanta desde una pestaña 8 de sección en general en C que incluye una base arqueada y un borde exterior enrollado ó acanalado 10. La parte dentada 11 del anillo es de sección en general en C que incluye una base arqueada y un borde exterior enrollado ó acanalado 12, y está formada con una serie de dientes

175

180

185

1,5093



- 8 -

marginales 13 preparados para penetrar en el interior del borde enrollado ó rebordeado del elemento 7 (a continuación llamado parte tubular) y con una abertura central 9.

190

Estos elementos están destinados a revestir la parte central de la cubierta y, para sujetarlos y aprisionar el material cosido de ésta alrededor de la abertura central de la misma, se emplean herramientas de estampado, superior é inferior, 14, 15.

195

Para realizar la operación de revestimiento, la cubierta se invierte, como se indica en las figuras 2 y 3, para poner las costuras al exterior. La parte tubular 7 se coloca en la rama anular 16 de la herramienta inferior 14, y la proyección tubular pasa a través de la abertura central de la cubierta, formada doblando hacia atrás las partes libres 5 del vértice de la misma; las costuras se prolongan radialmente hacia el interior más allá del borde enrollado, por ejemplo hasta la proyección tubular cónica. La parte dentada se pasa luego hacia abajo sobre la parte superior de la proyección tubular, como se indica en la figura 2, y se hace bajar la herramienta superior 15, con una pieza cónica colgante, al interior de la prolongación tubular cónica de la parte tubular 7.

200

205

210

215

La herramienta superior está provista de una rama marginal 18, de tal forma que al aproximarse dicha herramienta y la inferior, por ejemplo empujando hacia abajo la primera, la pieza cónica empuja primero hacia fuera la proyección tubular cónica, y luego lleva los elementos del anillo, uno hacia otro, de modo que los dientes del elemento dentado se ajustan en el material de la cubierta y lo empujan hacia abajo al interior de la pestaña rebordeada de la



220

225

parte tubular 7, doblándose los dientes hacia adentro y tensando y enrollando material de la cubierta en la cámara formada entre los elementos del anillo hasta que, como se indica en la figura 4, los bordes rebordeados de dichos elementos aprisionan la cubierta y sus costuras así como las partes 5 de los vértices doblados hacia atrás entre ellos, mientras los dientes arrollan y muerden el material de la cubierta de modo que se realiza una enérgica sujeción del mismo por los elementos del anillo. La parte extrema libre de la proyección tubular, se embute o rebordea hacia el exterior por la herramienta 15, como se indica en la figura 4, de modo que los dos elementos se traban fuertemente en sentido axial.

230

235

Para facilitar el centrado del anillo en la cubierta, la cubierta 1 puede tensarse sobre un molde 40 (figura 7) provisto de ojete 41 en su periferia, y colocándose por pasadores 42 que se ajustan en algunos ó en todos los ojete citados. Las dos herramientas de cerrado 14 y 15 se colocan con respecto al molde, por ejemplo, la inferior alojada en éste y la superior exactamente situada encima, tal como por medio de guías 43 para la misma, dispuestas en un armazón que sostiene el molde. Este, como se indicó, puede prepararse para corresponder practicamente a la forma que la cubierta adopta cuando la armadura del paraguas la obliga a abrirse.

240

245

Se prefiere emplear elementos de anillos fabricados de metal de ductilidad suficiente y exentos de elasticidad, para permitir que formen superficies de apoyo sobre la tela sin estropear ésta y sin acción elástica refleja que precisaría doblarlos en grado tan superior a los elementos de anillos preparados con material ductil, para permanecer en la posición requerida, que implicaría el peligro de cortar la tela.

1 75093

- 10 -



250

Los anillos de aluminio o de aleación de esta metal, tienen la ductilidad deseada, y además pueden anodizarse en gran variedad de colores. Como variante, pueden hacerse o cubrirse con materiales plásticos, si se desea, y estos materiales pueden colorearse adecuadamente.

La cubierta así ojeteada se invierte de nuevo antes de aplicarse a la armadura del paraguas.

255

Por ejemplo, como se indica en la figura 5, el mango o astil del paraguas 20 está provisto de una espiga reducida 21, sobre la cual se pasa y enclavija como se ve en 22 un manguito 23 al que pueden sujetarse las varillas 24 de la armadura del paraguas por cualquier medio adecuado, que se indica constituido por un alambre 25 ensartado a través de orificios 26 de las varillas, y retorcido en sus extremos de modo bien conocido.

260

Entre la parte interior de la cubierta y la parte correspondiente del anillo, puede disponerse un casquete ó parche interior flexible 26a, por ejemplo de tejido (figura 5), para cubrir los extremos libres sobresalientes 5 de las neugas y dar lugar, en general, a un aspecto pulido en el interior de la cubierta, así como para impedir el arrugado antes citado. Puede disponerse también un forro ó parche entre el anillo y la pestaña del casquillo.

265

270

A continuación, se aplica a la espiga 21 una contera, casquillo abierto etc., por ejemplo de material plástico 27. La contera 27 y la espiga pueden estar roscadas ó ajustarse de otro modo adecuado entre sí, pero en la forma presentada la contera se ajusta por fricción en la espiga, y su cara terminal 28 tiene una forma aproximadamente correspondiente

275



17,0093

280

285

a la del fondo de una C de la parte 7 del anillo. La pared interior de la contera puede dejarse áspera o asperizarse ó ranurarse ó hacerse de otro modo capaz de retener el adhesivo y/o el extremo prolongado de la espiga puede dejarse basto ó prepararse de modo adecuado para el mismo fin, por ejemplo, dotándolo de varios cortes de sierra con la separación deseada indicados en 37, y puede embadurnarse la contera con adhesivo, enchufándola en la espiga hasta la posición final, como se indica en la figura 5, para que únicamente quede visible el borde exterior de la pestaña de la parte tubular 7. Se obtiene un terminado muy pulcro, sin bordes libres ó bastos del material de cubierta que sobresalgan al exterior desde el anillo.

290

La cubierta, debajo de las pestañas de los anillos, especialmente por la cara interior de aquella, puede protegerse por parches de refuerzo, por ejemplo de tejido, que pueden revestirse con una capa de material plástico por ejemplo latex o "Bostick" pero que generalmente no son necesarios con el anillo en forma de estrobo.

295

300

La figura 6, representa una contera 30 adecuada para un paraguas de caballero, construida de acuerdo con este invento, y que comprende una espiga ahusada de madera 31 con un regatón de metal 32 en un extremo y un casquillo delgado, abocardado y abierto 33 en el otro extremo; este, se pasa hacia abajo por el extremo delgado del mango y constituye un ajuste de fricción con el extremo grueso de la espiga que se ahueca en 35 para recibir el extremo del mango del paraguas cuando la espiga se aplica alrededor de éste para colocar el extremo mayor del casquillo abierto 33 sobre la superficie



305

del anillo.

Como variante, la parte extrema del mango puede pasar a través del anillo, y el casquillo abierto 33 puede formar un ajuste de fricción en la parte sobresaliente del mango.

310

La contera puede ser un acoplamiento de pestaña radial roscada en una extensión tubular también roscada exteriormente del manguito (que constituiría una pestaña radial de dicha prolongación), con objeto de aprisionar el anillo entre el manguito y la pestaña primeramente citada.

315

Ciertos materiales tal como los plásticos, pueden tener la rosca preparada en ellos mismos, pero otros, tales como ciertas maderas pueden precisar un revestimiento para este objeto.

320

Para los paraguas tanto para señora como para caballero, el acoplamiento central puede ser un manguito terminal intermedio abierto y roscado, que tiene por encima un casquete de terminación, ó bien este casquete puede disponerse para llenar ambos fines.

325

El anillo de la forma descrita, tiene la ulterior ventaja de trabar de modo seguro el ojete contra la rotación con respecto a la cubierta.

NOTA

=====

Se declara de novedad y de propia invención de Mr. Cathcart el objeto de esta solicitud de patente, con las siguientes

330

Reivindicaciones

=====

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de paraguas, sombrillas, quitasoles y análogos, caracterizados por una



355

cubierta para paraguas, provista de un ojete o anillo central de varios elementos, uno de los cuales se prolonga axialmente y pasa a través de una abertura definida por los extremos de las costuras en el centro de la cubierta, y a su vez define la abertura de recepción del mango en la cubierta; dichos elementos se cierran uno con otro para trabarse axialmente y aprisionar entre ellos el material de cubierta cosido, alrededor de la proyección tubular.

340

2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados por una cubierta para paraguas provista de un ojete de dos elementos, en forma de anillo, cuyas dos partes están provistas de secciones marginales de agarre, cooperadoras, y los dientes de la parte dentada tensan y enrollan el material cosido en el interior de una parte de recepción del otro elemento, antes de que dicho material se aprisione finalmente por las partes marginales de agarre.

345

350

3.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizados por una cubierta para paraguas en la que un elemento del ojete tiene una proyección tubular central y una pestaña dotada de un borde exterior enrollado ó rebordeadop, y el otro elemento está abierto centralmente para pasar alrededor de dicha proyección tubular y tiene un borde enrollado ó rebordeado para cooperar con el del primer elemento, y la proyección tubular se abre ó enrolla hacia el exterior en su extremo libre para trabar los dos elementos entre sí axialmente y formar la pared interior del ojete.

355

360

4.- perfeccionamientos, según lo reivindicado en los puntos 2 y 3, caracterizados por una cubierta para paraguas en

7.5093



la que los dientes sobresalen del borde exterior de un elemento para pasar y curvarse al interior del borde exterior del otro elemento.

365

5.- perfeccionamientos, según lo reivindicando en el punto 4, caracterizados por una cubierta para paraguas en la que los dientes están en la citada parte centralmente abierta.

370

6.- perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 3, 4 ó 5, caracterizados por una cubierta para paraguas en la que el elemento centralmente abierto y la pestaña del otro elemento son de sección transversal opuestamente arqueada, y tiene bordes exteriores enrollados ó rebordados que aprisionan el material de la cubierta cosida entre ellos, cuando los elementos se enganchan o traban.

375

7.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizados por una cubierta para paraguas en la que las nesgas de la misma están cosidas una con otra hasta un punto situado a poca distancia del vértice de las mismas, de modo que los extremos de las costuras definen

380

una abertura para la recepción de la proyección tubular de uno de los elementos del anillo, y los extremos libres del vértice de las nesgas se dejan y doblan hacia el exterior alrededor de dicha proyección, y el otro elemento se ajusta a continuación y los dos se enganchan para que sus márgenes ó bordes aprisionen las partes cosidas de las nesgas y las partes libres del vértice de las mismas.

385

8.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 7, caracterizados por una cubierta para paraguas en la que entre el anillo y la cubierta se aprisionan uno ó más pedazos ó partes de tejido u otro material adecuado para cubrir los extremos

390



libres del vértice donde éstos se proyectan hacia el exterior, más allá del anillo.

395 9.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un método para ojetear el centro de una cubierta para paraguas por medio de un ojete ó anillo de
400 varios elementos, que consiste en preparar la cubierta con una abertura central definida por los extremos de las costuras, para el paso de una proyección tubular de un elemento y, con la cubierta invertida, pasar la proyección a través de dicha abertura desde la parte exterior (sitio verdadero) de la cubierta, que entonces está hacia adentro, para que el margen de una pestaña exterior de dicho elemento esté debajo de las partes
405 extremas interiores de las costuras de las nesgas; en colocar el otro elemento (que tiene una abertura central para este objeto) alrededor del extremo de la proyección tubular, y enganchar los componentes para que sus márgenes aprisionen el material cosido de la cubierta, doblándose la proyección tubular por su extremo sobresaliente, de modo que trabé axialmente los componentes en posición enganchada y defina la abertura de recepción
410 del mango en la cubierta.

415 10.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 9, caracterizados por un método de ojetear una cubierta, según lo reivindicado en el punto 6, en el que con la cubierta invertida, se inserta la proyección tubular de uno de los elementos desde lo que entonces es el interior de la cubierta y que es el exterior de la misma en el paraguas terminado, de modo que el margen de este elemento esté debajo de las porciones extremas interiores de las costuras de las nesgas, doblándose luego los extremos libres del vértice de las nesgas hacia el exterior



420 alrededor de la parte exterior de la proyección y ajustándose la parte centralmente abierta alrededor de la proyección tubular, enganándose los elementos para que las partes cosidas de las nesgas y dichos extremos libres del vértice se sujeten entre los márgenes de los elementos.

425 11.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 8 ó 9, caracterizados por un método en el que se usa un ojete a modo de anillo y los elementos llevan unos bordes exteriores opuestos enrollados ó rebordados, que, cuando se enganchan, producen una cámara anular y los dientes se ajustan en el material de la cubierta y lo atraen y enrollan en el interior de dicha cámara, después de lo cual dichos bordes exteriores opuestos aprisionan fuertemente el material de cubierta cosido.

430 12.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 9 a 11 anteriores, caracterizados por un método que consiste en tensar la cubierta sobre el molde en el centro del cual están colocadas las herramientas de cerrado, en sujetar la cubierta en varios puntos predeterminados de su perímetro en relación con el molde, y en accionar luego las herramientas de cerrado para enganchar los dos elementos del anillo o collar.

435 13.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 12, caracterizados por un método en el que la cubierta está provista en su perímetro de una serie de ojetes guarnecidos y se coloca por pasadores o análogos que se ajustan en todos los ojetes citados ó en algunos de ellos.

440 14.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 6 a 13 anteriores, caracterizados por una cubierta en la que tanto si los bordes libres de los vértices se cortan previamente, como si se dejan, entre los elementos



- 450 del anillo por la parte interior de la cubierta, (lado de las costuras) se sujetan uno ó más pedazos ó parches de tejido ú otro material flexible adecuado.
- 15.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizados por un paraguas que incluye una cubierta.
- 455 16.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizados por un paraguas que comprende una cubierta colocandose el anillo alrededor del extremo prolongado del mango, y reteniéndose por una contera ó casquillo ó virola ajustado en la espiga.
- 460 17.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 16, caracterizados por un paraguas en el que la cara extrema de la contera, virola ó casquillo, está conformada para corresponder practicamente con la superficie correspondiente de la parte exterior del anillo.
- 465 18.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 16 ó 17, caracterizados por un paraguas en el que la contera, casquillo ó virola, cubre el anillo y deja solo visible el borde marginal rebordado de la pestaña de la parte que lleva la proyección tubular.
- 470 19.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en el punto 17 ó 18, caracterizados por un paraguas en el que la contera, casquillo o virola, forma un ajuste por fricción en el extremo prolongado del mango, y está sujeto a éste y al anillo por un adhesivo.
- 475 20.- Perfeccionamientos, según lo reivindicado en cualquiera de los puntos 16 a 19 anteriores, caracterizados por un paraguas en el que el extremo sobresaliente de la espiga es áspero



ó acanalado o análogamente formado para proporcionar cavidades de retención del adhesivo.

480

21.- Perfeccionamientos caracterizados por una cubierta para paraguas, practicamente tal como se ha descrito con referencia a los dibujos adjuntos.

485

22.- Perfeccionamientos según lo reivindicado en el punto 15, 16, 17 y 18, caracterizados por un paraguas en el que la pared interior de la contera, casquillo o virola, es áspera ó ranurada anularmente ó análogamente para proporcionar cavidades de retención del adhesivo.

490

23.- Perfeccionamientos caracterizados por un paraguas, practicamente tal como se ha descrito con referencia a los dibujos adjuntos.

24.- Perfeccionamientos caracterizados por un método para oje-tear centralmente una cubierta para paraguas, practicamente tal como se ha descrito con referencia a los dibujos adjuntos.

495

25.- La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios, deberá recaer por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PARAGUAS, SOMBRILLAS, QUITASOLES Y ANALOGOS", según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de diez y ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

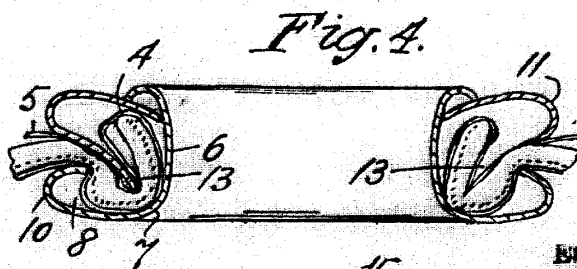
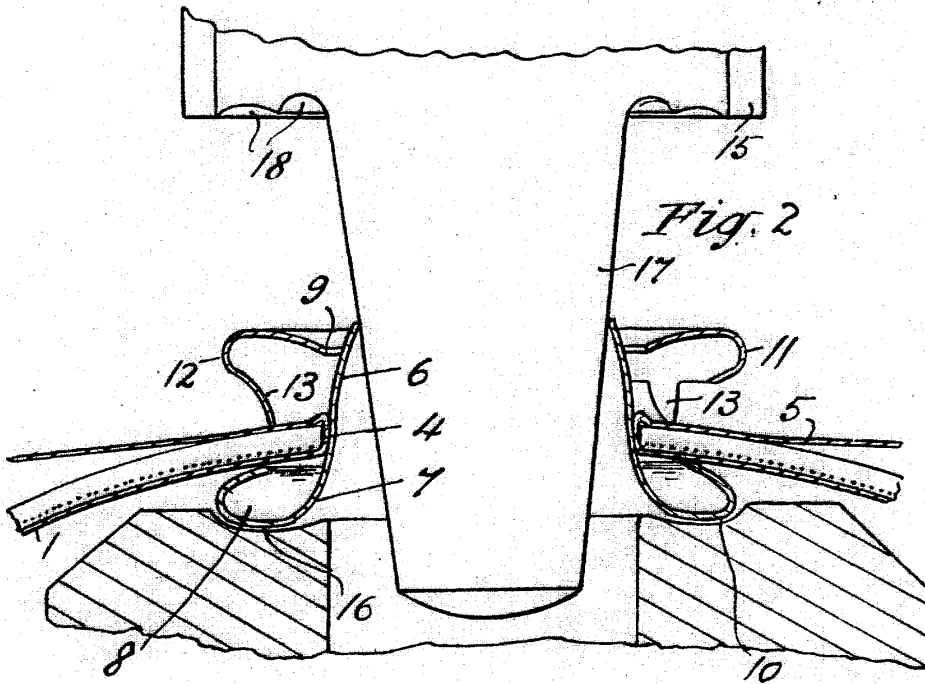
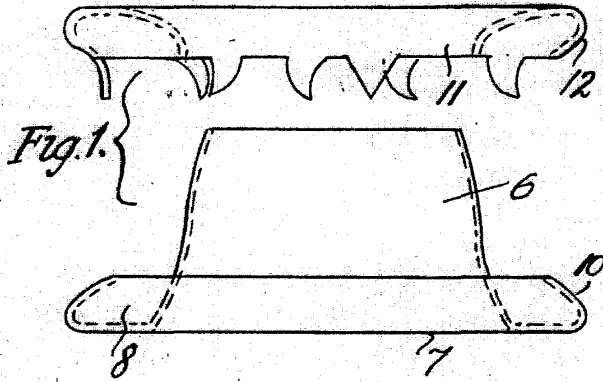
500

Madrid, 14 de Noviembre de 1946.

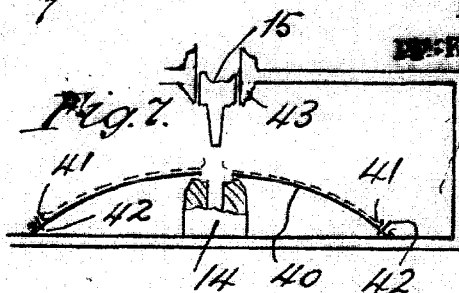
pp: KENDALL & SONS LIMITED

175693

175693



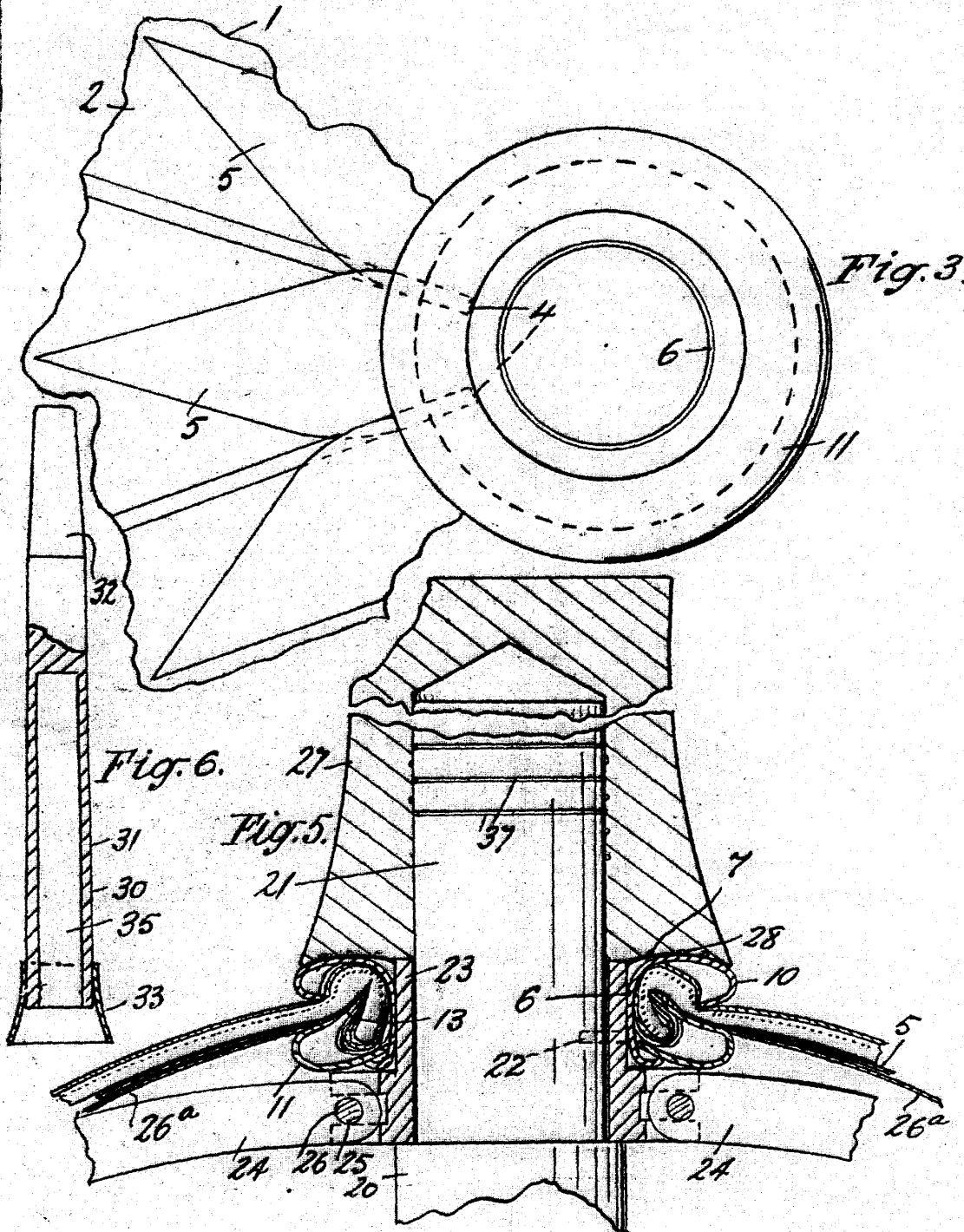
Escala variable
 BIRKENHEAD & SONS LIMITED



James

175693

175693



Escalera variable
PP: KENTON & SONS LIMITED

Kenton