



175644

175644

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de la razón social española LLACH Y PUIG, S. L.,
domiciliada en Barcelona, por "UN PROCEDIMIENTO DE FA-
BRICACIÓN DE UN SUAVIZANTE APRESTIVO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un procedi-
miento para la fabricación de un producto adicional
para el aprestado de hilo, un suavizante aprestivo,
con el cual se mejoran considerablemente las fases del
aprestado y se mejora la calidad del hilo una vez
tratado. Tal producto resulta completamente nuevo en
la industria textil, permitiendo que los productos co-
rrientemente empleados para el apresto penetren más
profundamente las fibras textiles, proporcionando más
cohesión a las mismas y resultando el hilo, una vez ma-
- 5.
- 10.

175644

nufacturado, con una suavidad y uniformidad muy superiores a los actuales.

Hasta el presente el apresto del hilo, especialmente de algodón, se verifica a base de harinas de manioc, fécula de patata o similar, empleándose como suavizantes productos de acción simplemente superficial, tales como grasas, sebo o similar.

5.



046

El procedimiento que se trata de proteger, permite obtener un producto suavizante que mezclado con las harinas del apresto mejoras las cualidades de éstas y la calidad del hilo acabado, permitiendo además economizar las materias aprestivas.

10.

Consiste esencialmente este procedimiento en las siguientes fases y operaciones:

15.

Se mezclan primeramente harina de garrofín (Starkgum) con sulfato de magnesia disuelto con agua en frío, para verterlo periódicamente a la máquina de pastar.

20.

Independientemente y en recipiente aparte se mezclan aceite de ricino, sebo, jabón en polvo y agua fría, cociéndose luego la mezcla hasta la ebullición (100°) y adicionándole entonces sosa cáustica y agua, dejándose hervir el conjunto por espacio de una hora, en cuyo tiempo va añadiéndose más agua.

25.

El producto así preparado se añade a la mezcla primeramente elaborada, junto con igual cantidad de sulforricinato y una pequeña cantidad de formol, sometándose todo el conjunto a la acción de la máquina de

175044

pastar por espacio de unas tres horas.

A título tan sólo de ejemplo, se detalla a continuación un caso práctico de realización del procedimiento indicado.

5. Se mezclan de 15 a 20 Kg. de harina de garro-
fín con 12 a 16 Kg. de sulfato de magnesia, disolvien-
do éste en pequeñas porciones con la parte proporcio-
nal de agua fría (160 a 180 litros) para verterlo a
períodos de 10 minutos a la máquina de pastar.

10. En un recipiente aparte se mezclan: 8 a 13 Kg.
de aceite de ricino, 8 a 12 Kg. de sebo, 3 a 6 Kg. de
jabón en polvo y 15 a 25 litros de agua, procediéndose
seguidamente a la cocción de esta mezcla hasta lle-
gar a la ebullición (100°) y, en este momento, se



15. añaden la sosa de 40° (7 a 13 Kg.) y más agua (15 a
25 litros), dejándose hervir por espacio de una hora,
en cuyo tiempo se van añadiendo poco a poco de 18 a
26 litros de agua.

20. La mezcla así formada se añade a la prepara-
ción primeramente elaborada en una cantidad de 12 a
20 Kg. junto con otra cantidad igual de sulferricinato
en concentración de 50 a 60% y, además, una pequeña
cantidad de formol (1 a 5 Kg.).

25. El conjunto se somete a la acción de la máquina
de pastar por espacio de unas tres horas.

Serán independientes del objeto de la presen-
te patente el orden de las diversas fases de fabri-
cación, máquinas y dispositivos empleados y, en general,

todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

5. 1. Un procedimiento de fabricación de un suavizante aprestivo, que consiste esencialmente en mezclar por una parte harina de garrofín con sulfato de magnesia, añadiendo éste, disuelto en pequeñas proporciones y a períodos iguales; preparando aparte una mezcla a base de aceite de ricino, sebo, jabón en polvo y agua fría, la cual se calienta hasta ebullición y se le añade después sosa cáustica y agua, dejándose hervir por espacio de una hora, añadiendo poco a poco el agua que se evapora. Esta mezcla últimamente preparada se añade a la primera juntamente con una cantidad igual de sulforricinato y una pequeña proporción de formol, todo lo cual se somete a la acción de una máquina de pastar o similar por espacio de unas tres horas.
10. 2. Un procedimiento de fabricación de un suavizante aprestivo, que se caracteriza por el hecho de que los diversos elementos que intervienen en el proceso de fabricación pueden emplearse en cantidades proporcionales a las siguientes: Se mezclan, por una parte, de 15
- 15.
- 20.



948

175044

- a 20 Kg. de harina de garrofín, con 12 a 16 Kg. de sulfato de magnesia disuelto en agua fría en cantidades proporcionales de 160 a 180 litros en total, añadiendo esta solución en intervalos iguales a la harina de garrofín,
5. preparándose independientemente una mezcla a base de 8 a 13 Kg. de aceite de ricino, 8 a 12 Kg. de sebo, 3 a 6 Kg. de jabón en polvo, 15 a 25 litros de agua, procediéndose seguidamente a su cocción tras ebullición y adicionando entonces sosa de 40° (7 a 13 Kg.) y más agua (15
10. a 25 litros), dejándose hervir por espacio de una hora y añadiendo el agua, que se pierde por evaporación. Esta mezcla se añade a la primera en una cantidad de 12 a 20 Kg. junto con otro tanto de sulforricinato al 50 o 60% y, además, de 1 a 5 Kg. de formol, todo lo cual se somete
15. a la máquina de pastar por el tiempo preciso.

3. Un procedimiento de fabricación de un suavizante aprestivo.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 2 de noviembre de 1946.

LLACH Y PUIG, S. L.

p.a.

I. FONTE

R.F.



1946