

7073

175613

1756 13

22



REGION TECNICA
CLASIFICACION P. C.
CLASE F16
SUBCLASE G

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: A. W. NAHT.

Residencia: Brandstücken 24, 2000 HAMBURG - 53
(ALEMANIA OCCIDENTAL).

Enunciado: "GANCHO TENSOR GIRATORIO".

Prioridad: solicitud de modelo de utilidad alemán
Gbm 7 047 755 del 24 de diciembre de 1970.

ES



1 El modelo de utilidad se refiere a un gancho tensor
giratorio que se compone de un husillo roscado y de un cas-
quillo tensor tubular, provisto de una correspondiente rosca
5 hembra, en el que se aloja de forma giratoria, pero no axil-
mente desplazable, un elemento de sujeción configurado pre-
ferentemente en forma de gancho.

Con los ganchos tensores giratorios se producen las
fuerzas necesarias para tensar cables, alambres o análogos.
Estas fuerzas se tienen que transmitir a través de los pun-
10 tos de apoyo del gancho tensor. Su construcción es frecuen-
temente decisiva para la carga admisible en el gancho ten-
sor. En las formas de ejecución actuales se construye la fi-
jación de los puntos de apoyo en forma de construcción ros-
cada. Si bien ésta es sumamente duradera y perfectamente re-
15 gulable, su fabricación es costosa a causa de las numerosas
operaciones técnicas.

El objeto del modelo de utilidad es crear un gancho
tensor cuyos apoyos satisfagan los requerimientos de pre-
cisión y posibilidad de regulación exigidos y que al mismo
20 tiempo se pueda construir de forma sencilla y barata.

Este problema se resuelve por el hecho de que el apoyo
del elemento de sujeción se compone de un tapón, colocado so-
bre el vástago, que cierra el casquillo tensor, con el que
está soldado, y taladrado y de un collar anular fijado al
25 extremo libre del vástago.

La rosca hembra para el husillo roscado se prevé prefe-
rentemente en la superficie interior de un tapón taladrado,
que cierra el extremo del casquillo tensor y está soldado
con él.

30 Otros detalles y características del modelo de utilidad



1 se desprenden de la descripción detallada que sigue y del dibujo adjunto, en el que se representa a título de ejemplo una forma de ejecución del modelo de utilidad.

5 El dibujo único representa un gancho tensor, que en una mitad se representa en vista lateral y en la otra en sección longitudinal.

10 El gancho tensor giratorio se compone fundamentalmente de un casquillo tensor 1, de un gancho abierto 2 y de un gancho cerrado 3. El gancho cerrado 3 posee un vástago 4, que en su parte posterior, alejada del gancho, se construye en forma de husillo roscado 5. El gancho abierto 2 posee un vástago 6 más corto que el del gancho cerrado 3. El vástago 6 se provee en su extremo alejado del gancho abierto 2 de una rosca 7.

15 El casquillo tensor 1 posee en su parte central fundamental la forma de un tubo cilíndrico 8, cuya cavidad interior 10 se puede llenar de grasa a través de un engrasador 9. Los cierres del tubo 8 en sus dos extremos están formados por tapones 11 y 12 taladrados, que penetran en el tubo 8 por medio de collares de centraje 13 y 14. La unión entre el tubo 8 y los tapones 11 y 12 se realiza por medio de cordones de soldadura periféricos 15,16.

20 La superficie interior 18 del tapón taladrado 11 apoya de forma deslizante en una superficie de apoyo 19 correspondiente del vástago 6. El collar de centraje 13 apoya con su superficie frontal 20 en un anillo de presión 21, que se construye convenientemente con un material de desgaste, en especial bronce. El anillo de presión se mantiene en su posición por medio de un collar anular 22, que se rosca sobre la rosca 7. Un cordón de soldadura 23 impide que el collar

25

30

175613



1 anular 22 gire sobre la rosca 7.

El tapón taladrado 12 en el extremo opuesto del casquillo tensor 1 se provee en su superficie interior de una rosca hembra 24, correspondiente a la rosca 25 del husillo roscado 5. Sobre éste se halla además una contratuerca 26, situada entre el gancho cerrado 3 y el tapón 12, que se aprieta contra el tapón 12 y que asegura el casquillo tensor 1 contra giro.

Para el montaje del gancho tensor giratorio se coloca el tapón 11, todavía no soldado con el tubo 8, sobre la superficie de apoyo 19 del vástago 6 del gancho abierto 2. En la superficie frontal 20 del collar de centraje 13 se apoya el anillo de presión 21. A continuación se rosca el collar anular 22 sobre la rosca 7. Con ello se determina exactamente el juego axial del tapón 11. Después se fija el collar anular 22 por medio del cordón de soldadura 23 al vástago 6 del gancho abierto 2. De esta forma se puede regular muy exactamente la holgura. El cordón de soldadura 23 aplicable al vástago 6 de acero bonificado no tiene que transmitir fuerzas grandes.

El tubo 8 se pasa por encima de los collares de centraje 13 y 14 de los tapones 11 y 12, que se unen con el tubo 8 por medio de los cordones de soldadura periféricos 15 y 16. Estos cordones de soldadura 15 y 16 se pueden realizar ventajosamente al mismo tiempo con dos aparatos de soldadura paralelos. El casquillo tensor 1, con el gancho abierto 2 ya colocado, se gira para ello convenientemente por medio de un dispositivo de giro con la velocidad necesaria para la realización continua de los cordones de soldadura 15 y 16.



1 Este procedimiento de fabricación es independiente de
la clase de los elementos de enganche 2,3 utilizados en el
gancho tensor y de la forma de la sección del tubo 8. Asi
por ejemplo, es posible sustituir los ganchos 2,3 por gri-
5 lletes o por horquillas, que se afianzan por medio de bulo-
nes correspondientes. En lugar de la forma redonda del tubo 8
se puede elegir cualquier otra forma de sección. Las se-ccio
nes cuadrangulares o exagonales tienen la ventaja de que
permiten aplicar a su superficie llaves, de modo que en
10 casos especiales se puede prescindir del volante 17.

En resumen, el presente modelo de utilidad que se
solicita deberá recaer sobre las siguientes:

15

-

-

-

-

20

-

-

-

-

25

-

-

30

175613



1 Reivindicaciones

1. Gancho tensor giratorio que se compone de un husillo roscado y de un casquillo tensor tubular, provisto de una correspondiente rosca hembra, en el que se aloja de forma giratoria, pero no axialmente desplazable, un elemento de sujeción configurado preferentemente en forma de gancho, caracterizado por el hecho de que el apoyo del elemento de sujeción (2) se compone de un tapón (11) taladrado, montado sobre el vástago (6), que cierra el extremo del casquillo tensor (1), con el que está soldado y de un collar anular (22) fijado al extremo libre del vástago (6).

2. Gancho tensor giratorio, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el collar anular (22) se atornilla por medio de una rosca sobre una rosca exterior (7) formada en el extremo del vástago (6) y por el hecho de que se asegura adicionalmente por medio de una soldadura.

3. Gancho tensor giratorio, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la rosca hembra (24) para el husillo roscado (5) se prevé en la superficie interior de un tapón (12) taladrado, que cierra el extremo del casquillo tensor (1) y está soldado con él.

4. Gancho tensor giratorio, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que las uniones soldadas entre los tapones (11,12) y el casquillo tensor (1) son cordones de soldadura periféricos (15,16) aplicados únicamente sobre la periferia exterior del casquillo tensor (1).

5. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "GANCHO TENSOR GIRATORIO".

7-9-73

-7-



175613 22

1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 22 de diciembre de 1971.

5

BERNARDO UNGRIA

P.P.

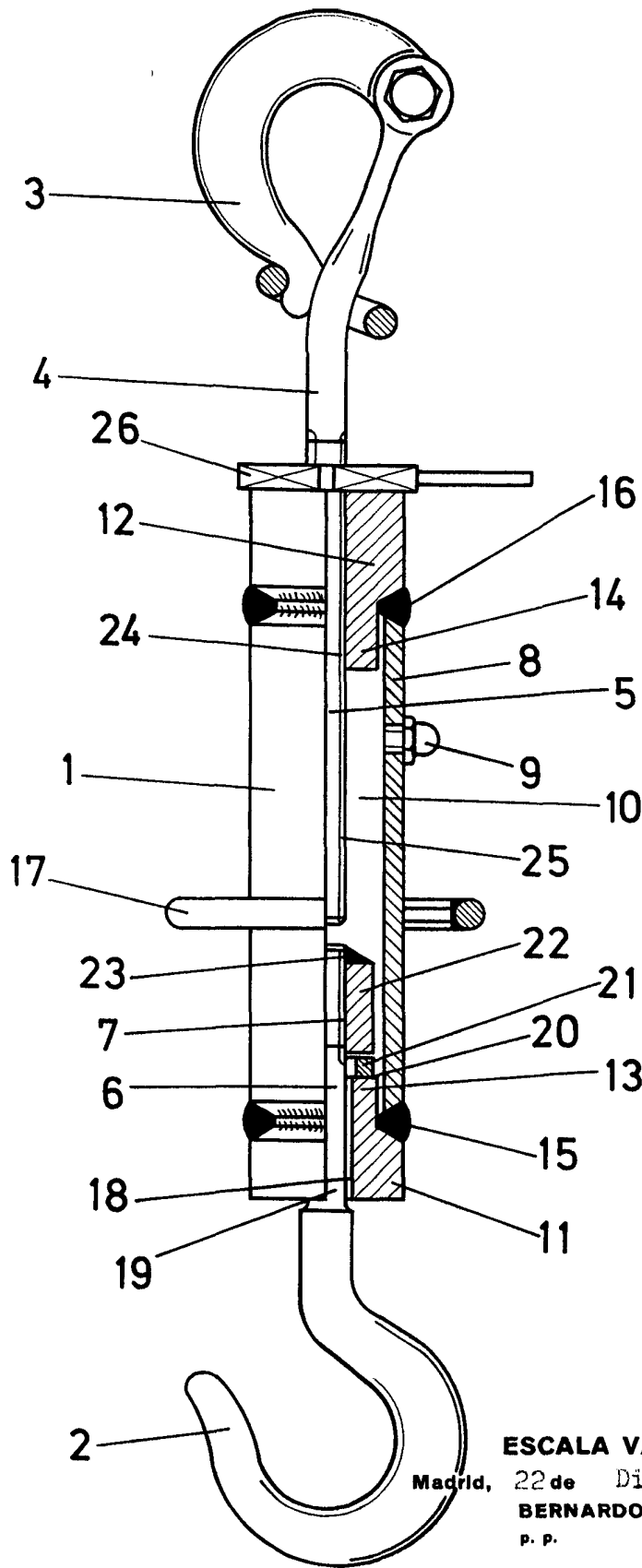
10

15

20

25

30



ESCALA VARIABLE

Madrid, 22 de Diciembre de 1971

BERNARDO UNGRIA

P. P.

Handwritten signature and initials