

8+3+73

175573

175573



062

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por

GRIFO PARA APLICACION A UN RECIPIENTE FLEXIBLE.

Solicitante : WADDINGTON & DUVAL (Holdings) LIMITED

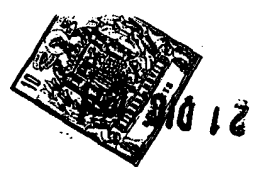
Nacionalidad : Inglesa

Residencia : BONDRES Inglaterra

Domicilio : Brewhouse St., Putney, Londres SW15 2NB.

---

73475573



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente invención se refiere especialmente a un grifo destinado a ser aplicado particularmente a un recipiente, del tipo de envolvente flexible; grifo caracterizado porque se compone de un cuerpo provisto de una parte para su acople al recipiente, y de un manguito cilíndrico abierto en sus dos extremos, apto para la colocación de la llave del grifo, lo que permite una realización muy sencilla de dicho grifo.

10 De acuerdo con una característica de la invención, el cuerpo y la llave del grifo se hallan realizados en materia plástica por moldeo.

De acuerdo con otra característica de la invención, la parte del cuerpo del grifo destinada a su acople, lleva un orificio que puede cooperar con otro orificio practicado en la pared lateral de la llave, de forma que permita el vertido del líquido.

15 La invención se extiende a las características mencionadas y a todas sus posibles combinaciones.

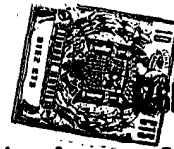
20 Para mejor comprensión de esta memoria se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben dentro del cuadro general de la invención sin que éste se altere. En tales dibujos:

- La fig. 1 es un alzado lateral del grifo.
- La fig. 2 es una planta del cuerpo del grifo.
- La fig. 3 es un corte por la línea III-III de la fig. 2.
- La fig. 4 es una vista posterior de la fig. 3.
- 25 La fig. 5 es un alzado de la espita.
- La fig. 6 es un corte de una parte del envase con el cual puede ser utilizado el grifo.

30 De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, el grifo se compone de un cuerpo que presenta una parte hueca, de acople (1) realizada en polietileno por moldeo, y que lleva una parte en forma de manguito (2). Un orificio oval (3) ase-

8-3-73

475573



510 12

35

gura la comunicación entre el manguito y la parte de acople. Una clave o llave hueca (4) de poliestireno moldeado, presenta una parte cilíndrica (5) acoplada a cierta presión dentro del manguito y está prevista de forma que pueda aplicarse firmemente contra el manguito citado. Por la parte inferior, el cuerpo cilíndrico de la llave presenta un terminal troncocónico (6) que facilita su introducción en el manguito en el curso de su montaje. Cerca de su extremo superior, la llave presenta una nervadura anular (7)

40

que se encaja en una gargantilla correspondiente, prevista en el manguito, de manera que se produzca el bloqueo axial de la llave.

45

Quando la llave está girada de manera que la abertura lateral oval (8) de la misma coincida con el orificio (3), el líquido proveniente del interior de la parte de acople, puede pasar por la abertura de evacuación constituida por el extremo inferior abierto (9) de la llave. Cuando ésta está girada 180º por su empuñadura (10) la salida del líquido se para y no se puede producir ninguna fuga debido al hecho de la presión existente entre la parte cilíndrica de la llave y el manguito en que se aloja. Una pequeña zona del extremo superior de la abertura (8) coincide con la parte inferior de un pequeño agujero (11) de la parte del manguito y permite penetrar el aire en la llave asegurando una purga rápida del líquido residual. La posición de este agujero (11) con relación a la abertura (8) (11' en la fig. 5 indica las posiciones relativas del agujero 11 y la abertura 8) hace que las fugas sean evitadas.

50

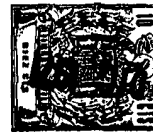
55

60

La rotación de la llave necesita una presión relativamente acentuada, pero tolerable, del dedo sobre la empuñadura (10) cuando la llave se halla lubricada por el propio líquido, y también el movimiento de la clave o llave seca, cuando realiza su primer movimiento para la primera salida de líquido, se efectúa fácilmente, porque no hay roces. El bloqueo es suficiente para impedir una apertura accidental durante el transporte o en servicio, y estas

000073

-4-  
175573



65

propiedades jamás habían sido obtenidas en un grifo de concepción anterior a éste de la invención.

70

El recipiente mostrado en la fig. 6, en parte, se compone de una pared de politeno flexible (12) y alrededor de su abertura de acceso va soldado un collarín (13) que forma parte de un cuello de politeno moldeado, dimensionado de manera que la parte cónica (14) del extremo terminal del grifo, pueda penetrar en el recipiente salir al exterior hasta que el cordón circunferencial (15) apoye contra el contorno de la abertura de acceso y el collarín (16) quede en contacto con la superficie (16') del cuello. Dicho cuello lleva unas canales ranuradas interiores (17) en las que encajan unos nervios (18) previstos en el cuerpo del grifo.

75

El exterior del cuello está perfilado de forma que forme una ranura anular (19) por la cual puede quedar bloqueado por un cerco protector de cartón o cualquier otro material adecuado, o bien, en una realización ventajosa, el collarín está vinculado a una hendidura en el cerco de manera que pueda ser desplazado hacia abajo para facilitar la limpieza del envase.

80

La invención tiene, por tanto, el fin de crear un grifo que tenga un funcionamiento en servicio y en transporte, que se halla ventajosamente constituido por un par de piezas moldeadas que no requieren ningún terminado especial en su superficie.

85

Para obtener los mejores resultados, la llave se halla establecida en un diámetro que sobrepase en de 0.1 a 0,2 mm el diámetro interno del manguito. Esta tolerancia de fabricación no constituye un punto crítico, sin embargo, y se puede obtener buenos resultados con excedentes de diámetro netamente superiores. De acuerdo con una técnica de fabricación muy ventajosa, se da a la llave un diámetro mayor en excedencia del que sería necesario para obtener una buena estanqueidad, y la colocación de la llave sobre el cuerpo se efectúa cuando la llave esté en estado frío y el manguito en estado caliente, por ejemplo, a la salida del molde, y al volver a su estado

90

95



175573

frío natural, se obtienen, de esta manera, resultados excelentes.

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en el presente modelo de utilidad caben cuantas variantes de realización como sean posibles, sin que se altere la esencia de la misma pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños adecuados, sin limitación

100

-----

NOTA : Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en las siguientes:

105

REIVINDICACIONES

1 - Grifo para aplicación a un recipiente flexible, caracterizado porque consta de un cuerpo provisto de una parte para acople al recipiente, y de un manguito cilíndrico, abierto en sus dos extremos para la colocación de la llave del citado grifo.

110

2 - Grifo, según reivindicación 1ª caracterizado porque tanto el cuerpo del mismo como su llave se hallan obtenidos en materia plástica, por moldeo, y la parte del grifo destinada al acople al recipiente, lleva un orificio apto para cooperar con otro orificio realizado en la parte lateral de la llave, de manera que sea posible el paso del líquido.

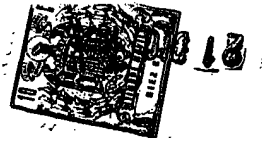
115

3 - Grifo, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por el hecho de que se dispone de un pequeño orificio en el manguito en el que encaja la llave, de forma que pueda corresponderse con una cierta posición de la misma, con el orificio practicado sobre la pared lateral de ésta, lo que permite al aire penetrar en la citada llave, a fin de facilitar su purga.

120

000073

175573



125

4 - Grifo, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque el diámetro de la llave es ligeramente superior al del manguito en que se contiene la misma, a fin de obtener una buena estanqueidad entre estos dos elementos, pero permitiendo la rotación de la llave respecto al manguito citado.

130

5 - Grifo, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizado porque la citada llave posee una ranura anular que se corresponde con una gargantilla anular de forma y dimensiones equivalentes, practicada en el manguito, lo que evita el desplazamiento axial indebido de la llave dentro de dicho manguito, aunque sí su movimiento de rotación.

135

6 - Grifo, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizado porque la porción de acople del cuerpo del grifo, lleva un collarín que termina hacia la parte o extremo libre del mismo, en una sección troncocónica que permite facilitar la introducción del citado cuerpo del grifo dentro del órgano de fijación montado en el recipiente flexible, impidiendo la posterior disociación de ambos elementos.

140

7 - Grifo, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizado porque la superficie interior del manguito es cilíndrica y la llave presenta en su extremo inferior un perfil troncocónico que sobrepasa el borde inferior del manguito,

145

8 - Grifo, según reivindicación 4, caracterizado porque la llave del mismo tiene un diámetro exterior que sobrepasa entre 0,1 a 0,2 mm al diámetro interior del manguito del grifo en que se aloja.

150

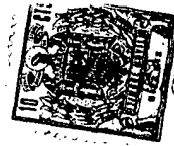
9 - Grifo, según reivindicaciones de 1 a 8 caracterizado porque la llave se introduce en el manguito del cuerpo del grifo cuando aquélla está fría y el manguito de halla caliente, lo que facilita en ensamblado de ambos elementos.

155

10 - GRIFO PARA APLICACION A UN RECIPIENTE FLEXIBLE.

000073

175573



Todo según se describe en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y escritas por una cara con ciento cincuenta y ocho líneas y dibujo anexo.

Madrid, 21 diciembre, 1971

p.a.

175573

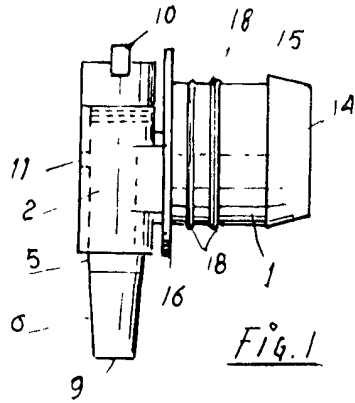


Fig. 1

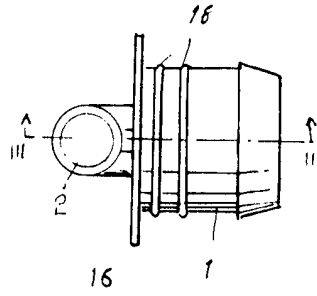


Fig. 2

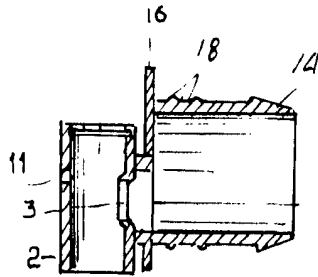


Fig. 3

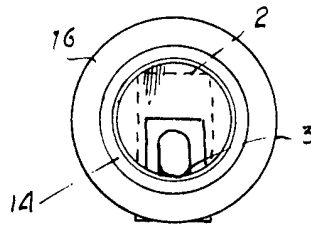


Fig. 4

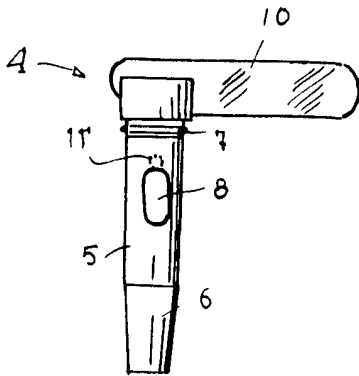


Fig. 5

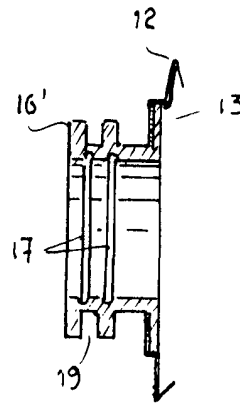


Fig. 6

*[Handwritten signature]*