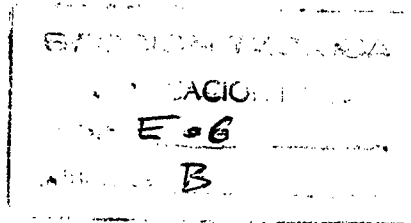


0:5:73

175570



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA,
A FAVOR DE SPIEGELGLASWERKE GERMANIA, ZWEIGNIEDER-
LASSUNG DES GLACERIES DE SAINT-ROCH, SOCIETE ANO-
NYME, DE NACIONALIDAD ALEMANA, RESIDENTE EN 505 PORZ
/RHEIN - CONCORDIAPLATZ 3,
sobre:
"JUNTA PERFECCIONADA PARA HERRAJES".

00373

175570



5 Este Modelo de Utilidad se refiere a una junta perfeccionada para herrajes destinados a la fijación de los elementos de vidrio desprovistos de marco, utilizados en la construcción, herrajes sujetos en la hoja de vidrio con interposición de juntas formadas por una capa intermedia elástica.

10 Entre los paneles de vidrio desprovistos de marco que pueden fijarse mediante estos herrajes, figuran en primer lugar, los paneles monobloques de puertas y ventanas o mamparas. Estos paneles están generalmente constituidos por vidrio templado, y los herrajes se fijan directamente, "a caballo" sobre el borde de la hoja, con sus platinas apretadas una sobre la otra por un órgano colocado en el exterior de ésta, o también por medio de tornillos que atraviesen, bien unos agujeros dispuestos en la hoja de vidrio, bien una muesca situada sobre su borde.

15 Es conocido el interponer entre el herraje y la hoja de vidrio una junta constituida por una capa intermedia de material elástico tal como caucho, corcho, materia plástica, fieltro, cartón, aglomerado, etc..., y como la simple presión difícilmente evita todo deslizamiento de forma duradera, se sabe igualmente pegar las juntas sobre el panel con objeto de aumentar la permanencia del herraje sobre el vidrio, lo que especialmente se hace por medio de juntas que posean dos caras adhesivas.

20 El pegado auxiliar no está sin embargo desprovisto de inconvenientes: por una parte, en caso de necesidad, se hace más difícil un desmontaje ulterior del herraje, por otra parte, exige una operación suplementaria: esta operación es particularmente engorrosa, cuando, como ocurre por regla gene

30

20+3+73

175570



5 ral, el herraje no se coloca más que en la obra. Es pues deseable, encontrar, y ello es el progreso técnico aportado por la invención, un herraje exento de este inconveniente que pueda además, ser montado de forma rápida y sencilla, poder ser desmontado en cualquier momento y fijar la hoja de vidrio de manera segura, sin deslizamiento.

10 Conforme a la invención, se alcanza este objeto, guarneciendo la cara de la junta destinada a ponerse en contacto con la hoja de vidrio de un revestimiento que eleve el coeficiente de frotamiento; según una forma de realización preferente, este revestimiento está constituido por granos de un material cristalino más duro que el vidrio, tal como el corindón, el carburo de silicio, etc...

15 Los herrajes pueden comprender juntas revestidas - por un solo lado y pegadas en el herraje por su cara no revestida; según una variante, las juntas están revestidas en sus dos caras y simplemente colocadas entre el herraje y la hoja de vidrio.

20 Una explicación detallada de la invención se da a continuación; las figuras representan secciones transversales.

Figura 1.- De un herraje, sujeto exteriormente, con la junta, según este Modelo de Utilidad.

25 Figura 2.- De un gozne de dos piezas, fijado por medio de tornillos que atraviesan la hoja de vidrio, con la junta.

Figura 3.- De la junta a mayor escala.

El herraje representado en la figura 1, es un gozne formado por dos platinas 1 y 2, provistas respectivamente de dos resaltos 3 y 4, que llevan agujeros enfrentados.

30 El orificio practicado en el resalto 4, está rosca-

8:3:73

175570



5 do y recibe un tornillo 5 cuyo apriete bloquea las dos platinas 1 y 2, una sobre otra, aprisionando así la hoja de vidrio 6. La platina 1, lleva un ala 7 taladrado con un orificio 8, que recibe un eje no representado, que sirve de pivote al panel de vidrio 6.

10 Una junta 10, está colocada entre la hoja de vidrio 6 y cada una de las platinas 1 y 2. Las juntas 10 llevan sobre sus dos caras un revestimiento de granos de corindón o de carburo de silicio que eleva el coeficiente de frotamiento; están colocadas libremente entre el vidrio y las platinas.

15 El herraje representado en la figura 2, es igualmente un gozne formado por dos piezas distintas. Comprende un pernio acodado 12 provisto de una oreja 13 y una contraplatina 14; las piezas 12 y 14, son apretadas una hacia la otra a través del orificio 17 por medio del tornillo 15 y de un manguito-tuerca atornillable 16, de manera que cojan la hoja de vidrio 18. Las juntas 20 están interpuestas entre la hoja de vidrio 18 y cada una de las platinas de las dos piezas 12 y 14. Ellas llevan como novedad, sobre la cara en contacto con la hoja de vidrio, un revestimiento conforme a la invención; su segunda cara está pegada sobre las piezas 12 y 14 por medio de una capa de pegamento 21.

25 Las juntas están preferentemente cortadas de telas abrasivas del comercio. Una junta 30 que presenta dos caras cuyo coeficiente de frotamiento ha sido aumentado, está representada a gran escala en la figura 3. Posee un espesor total del orden de 1mm, y está formada por dos telas abrasivas pegadas una contra otra, por intermedio de una capa de pegamento 36. Los dos soportes de tejido 35 están provistos de un revestimiento superficial 34, que contiene como agente de fro

30

175570



tamiento, granos cristalinos de carburo de silicio, de un diámetro de 100 a 250 micras.

NOTA:

En resumen, el presente Modelo de Utilidad se contrae a las siguientes reivindicaciones:

5

1ª.- "Junta perfeccionada para herrajes" para la fijación de elementos de construcción de vidrio apretados sobre la hoja de vidrio con interposición de dichas juntas formadas por una capa intermedia elástica, caracterizada porque las caras de cada junta que se ponen en contacto con la hoja de vidrio están guarnecidas por un revestimiento que eleva el coeficiente de frotamiento.

10

2ª.- "Junta perfeccionada para herrajes" según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el revestimiento colocado sobre la cara de dicha junta que se pone en contacto con la hoja de vidrio está formado por granos de un material cristalino más duro que el vidrio, tal como el corindón o el carburo de silicio.

15

3ª.- "Junta perfeccionada para herrajes" según una de las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque está revestida solamente sobre una cara y pegada en el herraje por su cara no revestida.

20

4ª.- "Junta perfeccionada para herrajes" según una de las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque lleva en sus dos caras un revestimiento de un coeficiente de frotamiento elevado y se coloca simplemente entre el herraje y la hoja de vidrio.

25

5ª.- "Junta perfeccionada para herrajes" según la reivindicación 4ª, caracterizada porque está constituida por dos telas abrasivas cuyos soportes están fijados, dorso con dorso,

30

28-3-73

- 6 -

175570



21 DIC 1971

por una capa de pegamento.

6a.- "JUNTA PERFECCIONADA PARA HERRAJES", según queda descrito y reivindicado en la precedente memoria y nota reivindicatoria que consta de 6 páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 21 DIC. 1971

27 DIC 1971

Fig.1

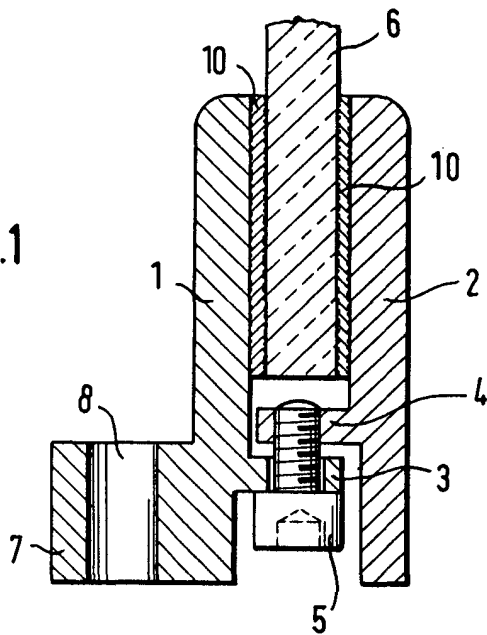


Fig.2

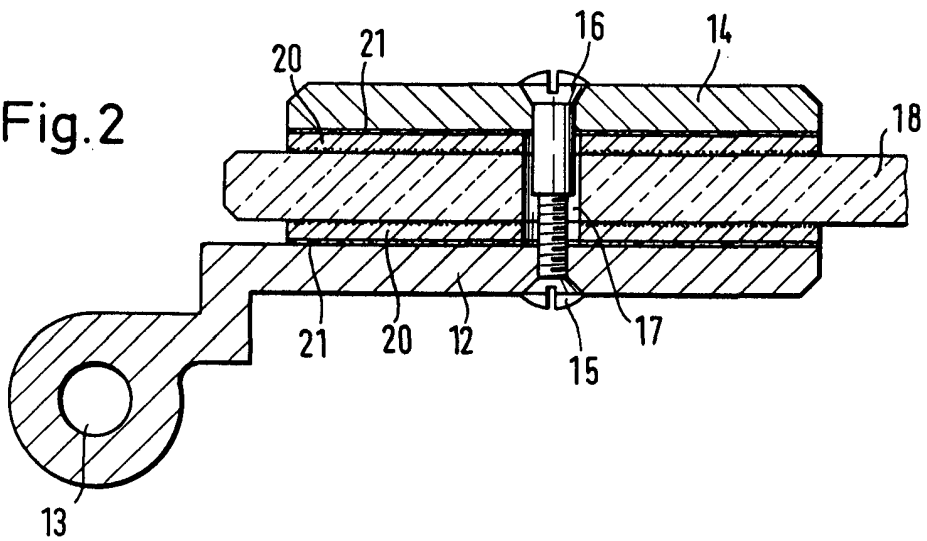
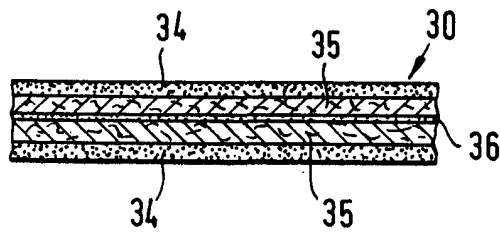


Fig.3



Escala variable

27 DIC 1971

Handwritten signature or initials.