



hasta el momento., por lo que su solicitante se hace -  
acreedor a la exclusiva de fabricación y venta del mismo,  
como consecuencia del presente registro de Modelo de Uti-  
lidad.

5                    Como es sabido, existen una serie de per-  
nios y bisagras cuyo pasador o eje de giro es desmonta-  
ble, lo cual constituye un inconveniente, a la hora de  
transportar desmontados los elementos a que se aplican,  
toda vez que una de las partes del pernio o bisagra queda  
10 fijada a la puerta, mientras que la otra se sitúa en el  
marco, quedando por tanto sin colocación el pasador o eje  
de giro, que suele colocarse en bdsitas independientes, su  
jetas por tanto a extravío.

15                    La posibilidad de dejar el pasador en uno  
cualquiera de los alojamientos de ambas partes del pernio  
o bisagra, no resolvía hasta el momento el problema, dado  
que al transportar dichos elementos desmontados, el pasa-  
dor podía extraviarse debido a la suavidad de su alojamien-  
to, necesaria por otra parte para lograr una facilidad  
20 de colocación y suavidad de giro de ambas partes integrantes  
del pernio o bisagra.

25                    En las cajas de contención de estos elemen-  
tos, era frecuente hasta ahora encontrarnos al abrirla va  
rias bisagras desmontadas por el propio zarandeo de su --  
transporte, que provocaba la salida de los pasadores y la  
subsiguiente desarticulación del conjunto, resultando inu  
tilizadas aquellas piezas en las que no se recuperaba el  
pasador.

Toda esta serie de inconvenientes ha sido sobradamente superada por el pasador perfeccionado para pernios y bisagras, objeto de este Modelo de Utilidad, con el que se consigue fijar en forma segura el pasador, sin menoscabo de la suavidad de giro, toda vez que dicha fijación se ubica en la parte superior del mismo, sin que se altere por consiguiente la suavidad de giro de la parte intermedia del pernio o bisagra, por la que - penetrará el pasador con la suavidad necesaria, quedando encajada su cabeza, propiamente dicha, a la cual se le ha practicado una incisión longitudinal, con un pequeño arranque de material, que establece una ranura o separación entre ambas dos medias partes en que queda - dividida la cabeza del pasador, las cuales aumentan ligeramente el diámetro general del cuerpo del mismo, para establecer una cierta conicidad, con posibilidad de ballesteo hacia el eje central, en virtud de la incisión practicada, lo que permite una sólida fijación en el -- orificio superior de la parte del pernio o bisagra que se fija al marco, cuyo orificio prevee un ligero avellanado así como un escalonamiento interno, que sirven respectivamente para facilitar la introducción del pasador en su zona de conicidad de la cabeza, y para limitar la penetración del mismo en virtud de un resalte complementario o escalón periférico de la parte superior de la cabeza del pasador, que hace tope en el escalonamiento, antes mencionado, del orificio superior de penetración, del referido pasador, en uno de los cuerpos del pernio o bisagra, quedando de esta forma encajado e imposibilititado de caerse, bastando un ligero empuje con un utensili

lioepuntiagudo por la parte inferior u orificio último de introducción del pasador, para que la cabeza de éste salga de su encaje, y en consecuencia, permita la salida del mismo con toda facilidad.

5                   Con el fin de que comprendamos más claramente, las características expuestas en los puntos anteriores, haremos mención en lo sucesivo, a una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un ejemplo práctico de realización, debiendo hacer constar que, dado su carácter de ejemplo, la interpretación de dicha lámina  
10                   habrá de ser lo más amplia posible y sin limitación de parte alguna.

Los citados dibujos representan en sus figuras como a continuación se expone:

15                   Figura 1.- Vista en alzado de un pasador perfeccionado para pernios y bisagras, en el que puede apreciarse la incisión longitudinal de su parte superior, así como el ligero escalón de su cabeza, destinado a hacer tope en el escalón interno del orificio superior de  
20                   la bisagra, en cuyo interior queda presionando, debido al muelleo que le proporciona la incisión, y al hecho de aumentar ligeramente de diámetro en dicha zona.

Figura 2.- Vista en sección longitudinal de un pernio, en el que puede verse el perfecto acoplamiento del pasador, así como el encaje de su cabeza en el interior del orificio superior, haciendo tope en el escalón interno de la misma, en el que queda presionando sin menoscabo de la suavidad de articulación de la parte central del cuerpo de bisagra.

25

Las distintas partes y elementos componen-

tes de las figuras arriba referenciadas las señalaremos, para su mejor y más rápida localización en los dibujos con las siguientes acotaciones numéricas:

5 Con -1- designamos la parte del pernio o bisagra que se sujeta al marco y entre cuyos brazos se aloja la porción que se fija a la puerta o batiente y que designaremos con -2-, mientras que con -3- se acota el pasador que relaciona y articula ambas partes, y que en las inmediaciones de su cabeza presenta una ranura central longitudinal -4-, que la divide en dos partes susceptibles de ballesteo hacia la parte interna, designándose con -5- el escalón limitador de la penetración del pasador y que hace tope en el escalón interior -6- del orificio superior del cuerpo de bisagra -1-, por el que se introduce el pasador, quedando alojada con cierta presión la cabeza de éste, al ser de un diámetro ligeramente mayor que el resto del pasador y por tanto del orificio de paso del mismo.

10 Una vez debidamente descritas todas y cada una de las características esenciales del pasador perfeccionado para pernios y bisagras, objeto del presente Modelo de Utilidad, solo nos resta indicar la posibilidad de que se fabrique en variedad de materiales, tamaños y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas modificaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente

25  
30

NOTA REIVINDICATORIA  
====

Los puntos no conocidos ni practicados en Es-

paña, que se presentan para su exclusiva reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Pasador perfeccionado para pernios y bi  
sagras, esencialmente caracterizado porque, en su tercio  
superior o cabeza, presenta una ranura longitudinal que  
lo divide en dos medias partes, las cuales aumentan li-  
geramente el diámetro general del pernio, existiendo en  
10 dicha cabeza un escalonamiento periférico, destinado a  
servir de tope en la penetración del pasador, al trope-  
zar con un escalonamiento interno ubicado en el orificio  
superior de penetración del pasador, en cuyo orificio  
quedara encajada la cabeza del mismo debido a su mayor  
diámetro, originando una presión contra las paredes in-  
ternas del orificio, en virtud del ballesteo que le pro-  
15 porciona la mencionada ranura longitudinal de la cabeza  
y el ligero aumento de diámetro.

20 2.- "PASADOR PERFECCIONADO PARA PERNIOS Y BI  
SAGRAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fi-  
nes industriales a lo descrito en la precedente memoria  
descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos  
planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas  
ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

Por autorización del interesado.



Fig. 1

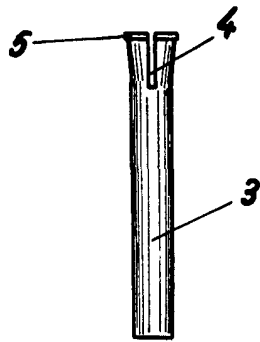
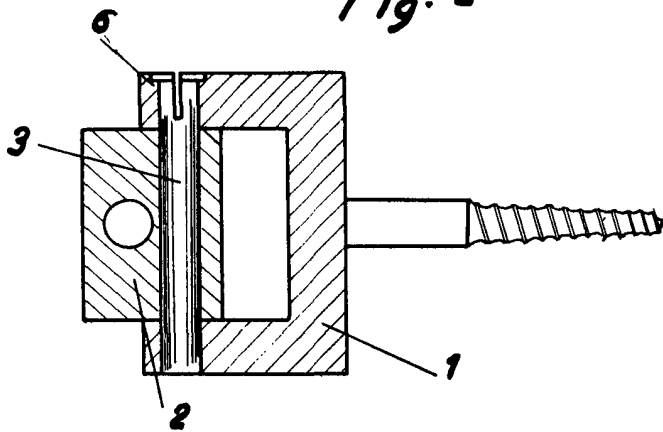


Fig. 2



Escala variable