



D.I.C. 1946

175543

MEMORIA

descriptiva por triplicado, que presenta el Agente Oficial que suscribe, PASCUAL CIVANTO MORILLAS, al Registro de la Propiedad Industrial, acompañando a una instancia y demas documentos de Ptaente de Invención en España, sus Colonias y Protectorado Marroqui, por veinte años, a favor de DON NICOLAS PUJOL GASBIL, de Badalona (Barcelona), por: "Un aparato medidor de liquidos".

-----oooooooooooooooo-----

En la clase aparatos que define el enunciado de esta Patente, son ciertamente conocidos aquellos modelos que para la misma finalidad, tienen los más por característica, su sistema de absorción mediante bomba aspiradora con el complejo subsiguiente de mecanismos genéricos, pero adecuados a su función y objeto de medición.

La Patente que es objeto de este registro es una creación de un nuevo aparato medidor de líquidos distinto sus sistema y componentes a los demas de su género que elimina la común bomba aspirante, supliendo con ventaja su cometido, un dispositivo automático de rápido y facil manejo, completando su estructura los elementos combinados que se describen oportunamente.

Dado lo original del invento, se declara su novedad, haciendo constar a todos los efectos, que no es conocido en España, ni en el Extrajero, por lo que se solicita su registro del de la Prppiedad Industrial,

5
10



C. 1948 175543

20 para que al tiempo de su concesión quede garantida en todo el Territorio Nacional, la exclusiva de su fabricación y venta en su racional explotación.

DESCRIPCION

ELEMENTOS PRINCIPALES

25 GRIFO O LLAVE DE PASO -A-- Es de caero o latón inoxidable, abre y cierra a voluntad la entrada de líquido al depósito de cristal graduado -R-; consta de dos cuerpos principales unidos entre sí por una rosca para facilitar el montaje de las diversas piezas de que consta, como son; una válvula acoplada a un vástago que sale a la 30 parte exterior, en cuyo final hay un botón o pulsador -b-; un resorte -e-, y un tapón prensaestopas, -d-. Este dispositivo mecánico establece el paso y cierre del líquido, que se consigue presionando el botón -b-; se vence la resistencia del resorte -e- abriendo la válvula -a-, y el líquido penetra en el depósito -B-.

35 DEPOSITO DE CRISTAL GRADUADO -B-- Es de forma cilíndrica; en la salida o parte inferior termina formando cuello de botella. Este depósito va graduado en centímetros cúbicos, y su medición se determina por la altura que alcanza el líquido en la graduación mencionada. 40

VALVULA DE SALIDA O VACIADO -C-- Es de latón o acero inoxidable, en su parte superior lleva una sección -g^a donde descansa el cristal previa colocación de junta hermética; además un alojamiento roscado -b- para unirla con el tubo de acoplamiento -D-; un asiento de válvula -e-; un taladro de paso -d-, y una rosca exterior para un prensaestopas -e-. En el taladro -d-, va aloja-



M.C. 1948 1.5543

50 do en un tubo -f-, cerrado en su parte superior por una cabeza de válvula -g-. Inmediatamente debajo, cuatro taladros de poco diámetro-h-, que comunican la parte hueca del tubo con el exterior del mismo; en la salida hay un reborde o tepe -j-.

55 TUBO DE ACOPLAMIENTO.-D.- Es metálico, y su misión principal consiste en unir y sujetar las diversas piezas de que consta el aparato; está roscado en ambos extremos, llevando un pasador-tepe del muelle-resorte de válvula -a-, y cuatro taladros en su parte inferior -b-.

PIEZAS ACCESORIAS

60 UN PLATO METÁLICO, M.-ajustado al depósito de cristal -B- con un pequeño taladro central para el paso del tubo -D- y otro taladro de pequeño diámetro -p- para la salida necesaria del aire.

65 UN JUEGO DE MACHO Y TUERCA -q-, -r-, que unene al aparato en conjunto.

FUNCIONAMIENTO

70 1ª FASE: Toma de líquidos o cargue del aparato y medición: El conducto de entrada -C-, se pone en contacto con el líquido a tomar.-Seguidamente, se presiona el botón -b-, quedando abierta la válvula -a-, dando así paso al líquido por el interior del tubo -D-, y penetrando por los cuatro agujeros -b-, llega a ocupar el depósito de cristal -B-.

75 La disposición de los cuatro agujeros o taladros -b-, impide la formación de burbujas y altibajos que



C. 1948 1,5543

se producirían en el líquido, en caso de caer directamente del grifo por su parte superior, en cuyo caso dificultarían la lectura o medición.

80 La medición se consigue a la vez que el depósito se va llenando, viendo la altura alcanzada por el líquido, y nos marcará en centímetros cúbicos la cantidad allí contenida, leyendo la graduación estampada en el cristal de este depósito, antes de dar salida a los líquidos.

85 2ª FASE.- Salida o vaciado de líquidos al recipiente que se ha de llenar: Consiste en introducir el tubo de salida -k- en el interior del cuello de la botella o frasco a llenar, y haciendo tope en el reborde -j-, se presiona con la botella hacia arriba. Este impulso vence la resistencia del muelle-resorte -l- (que está alojado en el interior del tubo -D-); se abre la válvula e g-, y el líquido 90 contenido en el depósito graduado, penetra por los taladros -h-, dentro del tubo -f-, que lo conduce así mismo al interior del frasco o envase a llenar, por el lugar de salida, -k-.

95 REIVINDICACIONES

1ª.- Un aparato medidor de líquidos, caracterizado per una válvula de admisión, que abre y cierra mediante rsorte-botón accionado a mano, verificandose así la toma del líquido que pasa al recipiente de cristal.

100 2ª.- Un aparato medidor de líquidos, que como continuación a la particularidad primera, reivindica es establecimiento de un depósito de cristal graduado en cm³, y un tubo conductor del líquido que va llennado este recipien



N.º 190

175543

105

te, y cuya medición nos da la graduación estampada en el cristal.

3ª.- Por el aparato medidor de que tratamos, y su mecanismo de salida, consistente en un pequeño tubo al exterior, que al ser presionado hacia arriba, abre su válvula, verificándose la expulsión del líquido.

110

4ª.- Por la disposición y combinación de los componentes referidos en las precedentes reivindicaciones.

5ª.- En resumen, por: "Un aparato medidor de líquidos", factible su construcción con materiales apropiados, similares y en tamaños diversos.

115

La presente Memoria consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara. y de

Madrid, a veintisiete de Noviembre de mil novecientos cuarenta y seis.

Pascual Civanto

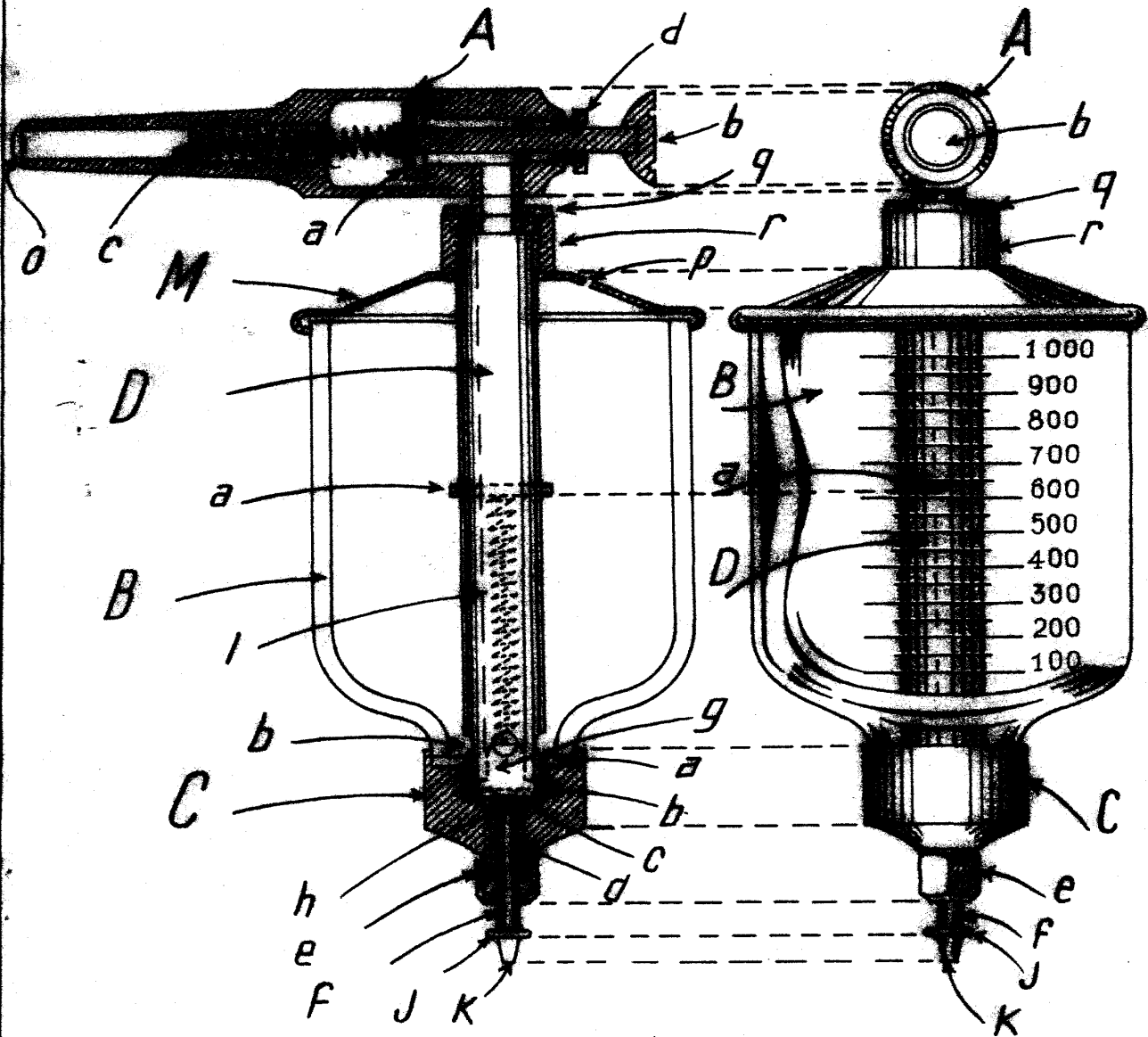
[Handwritten initials]

Tomás de la Serna

Nicolas Pujol Gasull = BADALONA (Barcelona)



175543



PATENTE INVENCIÓN
Escala Variable

Madrid 22 Octubre de 1936

FASCUAL CIBARRO

P. D.
Tomas de la Torre